

## SECCIÓN D — TEXTILES; PAPEL

### D04 TRENZADO; FABRICACION DEL ENCAJE; TRICOTADO; PASAMANERIA; NO TEJIDOS

**D04H FABRICACION DE TEJIDOS TEXTILES**, p. ej. **A PARTIR DE FIBRAS O MATERIALES FILAMENTOSOS** (tejido D03; tricotado D04B; trenzado D04C; fabricación de redes D04G; costura D05B; implantación de pelos o mechones por picado D05C; terminación de los "no tejidos" D06); **ARTICULOS FABRICADOS CON AYUDA DE ESTOS PROCEDIMIENTOS O APARELLAJE**, p. ej. **FIELTROS, NO TEJIDOS; GUATA; NAPA** (telas no tejidas que tienen una capa intermedia o externa de género diferente, p. ej. una tela tejida, B32B)

#### Nota(s) [2014.01]

- (1) En la presente subclase, la expresión siguiente tiene el significado abajo indicado:
  - "no tejidos" significa artículos formados total o parcialmente de materia textil con la ayuda de procedimientos que implican operaciones distintas del tejido, tricotado, fabricación de encajes o anudado de hilados, hilos o filamentos, cuyo tratamiento corresponde a otras subclases de la sección D. Comprende los fieltros, la guata y napas.
  - "fibra" se refiere a un elemento filiforme, de un material natural o fabricado por el hombre, de longitud relativamente corta;
  - "filamento" se refiere a un elemento filiforme, de un material natural o fabricado por el hombre, de longitud indefinida o casi indefinida;
  - "hilo elemental" (o "hilado") se refiere a un ensamble unitario de fibras, normalmente producido por hiladura;
  - "hilo" se refiere a un ensamble de hilos elementales o filamentos, normalmente producido por retorcido;
  - fibras o filamentos "sintéticos" se refiere a fibras, filamentos o similares producidos a partir de la sintetización de polímeros o pequeñas moléculas. Ejemplos son poliamida, acrílico, poliéster o fibras de carbono;
  - fibras o filamentos "artificial" se refiere a fibras o filamentos o similares fabricados a partir de polímeros naturales o sus derivados. Ejemplos son fibra de celulosa regenerada o fibras semisintéticas;
  - fibras o filamentos "fabricados por el hombre" se refiere a fibras o filamentos manufacturados incluyendo fibras o filamentos "sintéticos" o "artificiales".
- (2) En la presente subclase:
  - algunos de estos no tejidos pueden igualmente ser considerados como "estratificados" en el sentido de la subclase B32B, y una clasificación en esta subclase debe ser considerada en relación con las notas que a ella se refieren;
  - en el caso en que la fabricación de estos artículos necesite el empleo de compuestos químicos particulares o composiciones, p. ej. para tratar o unir las fibras, filamentos o hilos, procede considerar igualmente otra clasificación en otras subclases adecuadas.
- (3) Variando las porciones de fibras o hilos y los compuestos químicos o composiciones, el producto final puede tener la apariencia de papel, cartón, cuero o análogo.

#### Índice de subclase

TIPOS O ESTRUCTURAS DE PRODUCTOS  
NO TEJIDOS, APARATOS Y  
PROCEDIMIENTOS DE FABRICACION  
PARA ESTE EFECTO

A partir de: fibras cortadas o cortas;  
hilos o filamentos largos; su mezcla ..... 1/00; 3/00;

5/00  
Con capa de pelos..... 11/00  
Otros productos no tejidos..... 13/00  
APARATOS PARA HACER FIELTRO;  
MAQUINAS DE AGUJEREAR ..... 17/00; 18/00

#### Categorías o tipos de no-tejidos; Aparatos o procedimientos para la fabricación de tales productos

- 1/00 No tejidos formados únicamente o principalmente de fibras cortadas o de otras fibras similares relativamente cortas [1, 2006.01]**
- 1/02 . Guata; Napa [1, 2006.01]
- 1/04 . a partir de velos o capas compuestas de fibras que poseen propiedades cohesivas reales o potenciales, p. ej. fibras naturales, fibras fabricadas por el hombre preestiradas o fibradas (aparatos de hacer fieltro D04H 17/00) [1, 2006.01, 2012.01]
- 1/06 . por tratamiento a fin de producir un efecto de contracción, hinchamiento, rizado u ondulación de fibras [1, 2006.01, 2012.01]

- 1/067 . . . Derivados de celulosa regenerada [2012.01]
- 1/073 . . . Derivados de acrilonitrilo [2012.01]
- 1/08 . . y endurecidos por afieltrado; Fieltros o productos de fieltro [1, 2006.01, 2012.01]
- 1/09 . . . Seda [2012.01]
- 1/10 . . . Fieltros de mezclas de fibras [1, 2006.01]
- 1/12 . . . e incorporando fibras orgánicas fabricadas por el hombre [1, 2006.01]
- 1/14 . . . e incorporando fibras inorgánicas [1, 2006.01]
- 1/16 . . . Fieltros laminados en los que las diferentes capas están reunidas por un tratamiento del fieltro [1, 2006.01]
- 1/20 . . . Fieltros que incorporan elementos insertados o accesorios, p. ej. con un fin decorativo [1, 2006.01]

- 1/22 . . . Artículos tridimensionales formados por operaciones de fieltro **[1, 2006.01]**
- 1/24 . . . Cubiertas de fieltro en forma de artículos tridimensionales **[1, 2006.01]**
- 1/26 . . . Pulpa de madera **[2012.01]**
- 1/28 . . . Derivados de celulosa regenerada **[2012.01]**
- 1/30 . . . Colágeno **[2012.01]**
- 1/32 . . . Pasta sintética **[2012.01]**
- 1/40 . . . a partir de velos o capas compuestos de fibras que no poseen propiedades cohesivas reales o potenciales **[1, 2006.01, 2012.01]**
- 1/407 . . . que contienen sustancias absorbentes, p. ej. carbón activado **[2012.01]**
- 1/413 . . . que contiene gránulos que no son sustancias absorbentes **[2012.01]**
- 1/42 . . . caracterizados por la elección de ciertas clases de fibras en la medida en que esta elección no tiene una influencia preponderante en la consolidación del velo **[1, 2006.01, 2012.01]**
- 1/4209 . . . Fibras inorgánicas **[2012.01]**
- 1/4218 . . . Fibras de vidrio **[2012.01]**
- 1/4226 . . . . caracterizadas por el aparato para fabricar el velo de vidrio **[2012.01]**
- 1/4234 . . . Fibras metálicas **[2012.01]**
- 1/4242 . . . Fibras de carbono **[2012.01]**
- 1/425 . . . Derivados de celulosa **[2012.01]**
- 1/4258 . . . Derivados de celulosa regenerada **[2012.01]**
- 1/4266 . . . Fibras naturales no previstas en el grupo D04H 1/425 **[2012.01]**
- 1/4274 . . . Trapos; Recortes de tela **[2012.01]**
- 1/4282 . . . Polimeros de adición **[2012.01]**
- 1/4291 . . . Derivados de olefinas **[2012.01]**
- 1/43 . . . Derivados de acrilonitrilo **[2012.01]**
- 1/4309 . . . Alcohol polivinílico **[2012.01]**
- 1/4318 . . . Derivados de flúor **[2012.01]**
- 1/4326 . . . Polímeros de condensación o reacción **[2012.01]**
- 1/4334 . . . Poliamidas **[2012.01]**
- 1/4342 . . . Poliamidas aromáticas **[2012.01]**
- 1/435 . . . Poliésteres **[2012.01]**
- 1/4358 . . . Poliuretanos **[2012.01]**
- 1/4366 . . . Derivados del fenol **[2012.01]**
- 1/4374 . . . usando varios tipos de bandas, p. ej. colocando capas de mantas **[2012.01]**
- 1/4382 . . . Fibras de película reticular estirada; Fibras compuestas; Fibras mixtas; Fibras ultrafinas; Fibras para cuero artificial **[2012.01]**
- 1/4391 . . . caracterizadas por la forma de las fibras **[2012.01]**
- 1/44 . . . los velos o capas están reforzados por medios mecánicos, p. ej. por rodadura **[1, 2006.01]**
- 1/45 . . . por formación de mallas o de puntos imbricados entre un cierto número de fibras **[4, 2006.01]**
- 1/46 . . . por punzonado u operaciones similares para provocar el enmarañado de fibras (D04H 1/45 tiene prioridad; máquinas de punzonar D04H 18/00) **[1, 4, 2006.01, 2012.01]**
- 1/48 . . . en combinación con al menos otro método de consolidación **[1, 2006.01, 2012.01]**
- 1/482 . . . en combinación con contracción **[2012.01]**
- 1/485 . . . en combinación con unión por soldadura **[2012.01]**
- 1/488 . . . en combinación con aglutinantes **[2012.01]**
- 1/49 . . . enredamiento por chorro de fluido en combinación con otros medios de consolidación **[2012.01]**
- 1/492 . . . por chorro fluido (D04H 1/49 tiene prioridad) **[2012.01]**
- 1/495 . . . para formación de diseños, p. ej. perforación o reestructuración **[2012.01]**
- 1/498 . . . enredamiento de capas de mantas **[2012.01]**
- 1/50 . . . por tratamiento para producir un efecto de contracción, hinchamiento, rizado u ondulación de fibras (en combinación con punzonado D04H 1/482) **[1, 2006.01, 2012.01]**
- 1/52 . . . por aplicación o inserción de elementos de unión filamentosos **[1, 2006.01]**
- 1/54 . . . por soldado de fibras unidas, p. ej. por fusión parcial o disolución (en combinación con punzonado D04H 1/485) **[1, 2006.01, 2012.01]**
- 1/541 . . . Fibras de material compuesto p. ej. fundanúcleo, isla-mar o yuxtapuestas; Fibras mixtas **[2012.01]**
- 1/542 . . . Fibras adhesivas **[2012.01]**
- 1/544 . . . Derivados de olefinas **[2012.01]**
- 1/545 . . . Alcohol polivinílico **[2012.01]**
- 1/546 . . . Acetato de polivinilo **[2012.01]**
- 1/548 . . . Derivados del acrilonitrilo **[2012.01]**
- 1/549 . . . Poliamidas **[2012.01]**
- 1/55 . . . Poliésteres **[2012.01]**
- 1/551 . . . Resinas con este fin no previstas en los grupos D04H 1/544-D04H 1/55 **[2012.01]**
- 1/552 . . . por la aplicación de disolventes o agentes auxiliares **[2012.01]**
- 1/554 . . . por calentamiento por radiofrecuencia **[2012.01]**
- 1/555 . . . por calentamiento con ultrasonidos **[2012.01]**
- 1/556 . . . por calentamiento por infrarrojos **[2012.01]**
- 1/558 . . . en combinación con tratamientos mecánicos o físicos diferentes del repujado **[2012.01]**
- 1/559 . . . estando las fibras en capas de mantas **[2012.01]**
- 1/56 . . . en asociación con la formación de la fibra, p. ej. siguiendo inmediatamente la extrusión de las fibras en hebra **[1, 2006.01]**
- 1/58 . . . por aplicación, incorporación o activación de agentes de unión química o termoplástica, p. ej. adhesivos (en combinación con el punzonado D04H 1/488) **[1, 2006.01, 2012.01]**
- 1/587 . . . caracterizado por los aglutinantes **[2012.01]**
- 1/593 . . . a capas de mantas **[2012.01]**
- 1/60 . . . el agente de unión es aplicable en estado seco, p. ej. agentes termo-activables en estado sólido o fundido, y aplicación del calor subsiguiente **[1, 2006.01]**
- 1/62 . . . con puntos o emplazamientos espaciados **[1, 2006.01]**
- 1/64 . . . el agente de unión es aplicado en estado húmedo, p. ej. agentes químicos en dispersión o solución **[1, 2006.01, 2012.01]**
- 1/645 . . . Impregnación seguida de un proceso de solidificación **[2012.01]**
- 1/65 . . . utilizando fibras mixtas o compuestas **[2012.01]**
- 1/655 . . . caracterizado por los aparatos de aplicación de aglutinantes **[2012.01]**
- 1/66 . . . con puntos o emplazamientos espaciados (D04H 1/68 tiene prioridad) **[1, 2006.01, 2012.01]**

- 1/68 . . . . el aglutinante es aplicado en forma de espuma [1, 2006.01, 2012.01]
- 1/70 . . . . caracterizados por el método de formación de velos o capas, p. ej. por la reorientación de fibras [1, 4, 2006.01, 2012.01]
- 1/72 . . . . las fibras están dispuestas al azar [1, 2006.01, 2012.01]
- 1/724 . . . . formando velos durante la formación de fibras, p. ej. hilatura rápida [2012.01]
- 1/728 . . . . por electrohilado [2012.01]
- 1/732 . . . . por corriente de fluido, p. ej. vía aérea [2012.01]
- 1/736 . . . . caracterizado por el aparato de disposición de las fibras (D04H 1/728, D04H 1/732 tiene prioridad) [2012.01]
- 1/74 . . . . las fibras están orientadas, p. ej. paralelas [1, 2006.01]
- 1/76 . . . . de forma diferente a un plano, p. ej. de forma tubular [2012.01]
- 3/00 No tejidos formados únicamente o principalmente de hilos o de materiales filamentosos similares de longitud sustancial [1, 2006.01, 2012.01]**
- 3/002 . . . . Hilos o filamentos inorgánicos [2012.01]
- 3/004 . . . . Hilos o filamentos de vidrio [2012.01]
- 3/005 . . . . Hilos o filamentos sintéticos (D04H 3/013 tiene prioridad) [2012.01]
- 3/007 . . . . Polímeros de adición [2012.01]
- 3/009 . . . . Polímeros de condensación o reacción [2012.01]
- 3/011 . . . . Poliésteres [2012.01]
- 3/013 . . . . Derivados de la celulosa regenerada [2012.01]
- 3/015 . . . . Hilos o filamentos naturales [2012.01]
- 3/016 . . . . caracterizado por la finura [2012.01]
- 3/018 . . . . caracterizado por la forma [2012.01]
- 3/02 . . . . caracterizados por el método de formación de velos o capas, p. ej. por la reorientación de los hilos o filamentos [1, 4, 2006.01]
- 3/03 . . . . al azar [1, 2006.01, 2012.01]
- 3/033 . . . . reorientación inmediatamente tras la formación del hilo o filamento [2012.01]
- 3/037 . . . . reorientación por líquido [2012.01]
- 3/04 . . . . con recorrido rectilíneo, p. ej. cruzándose con ángulos rectos [1, 2006.01, 2012.01]
- 3/045 . . . . para fabricación de redes [2012.01]
- 3/05 . . . . con otro dibujo, p. ej. zig-zag, sinusoide [1, 2006.01]
- 3/07 . . . . de modo diferente de una superficie plana, p. ej. de forma tubular [1, 2006.01, 2012.01]
- 3/073 . . . . Con forma de cilindro hueco [2012.01]
- 3/077 . . . . Con forma de vara, varilla o cilindro sólido [2012.01]
- 3/08 . . . . caracterizados por el método de reforzamiento o de consolidación [1, 2006.01]
- 3/10 . . . . con uniones entre hilos y filamentos realizadas mecánicamente [1, 2006.01, 2012.01]
- 3/105 . . . . por punzonado (máquinas punzonadoras D04H 18/00) [2012.01]
- 3/11 . . . . por chorro fluido [2012.01]
- 3/115 . . . . mediante la aplicación o inserción de aglutinantes para filamentos [2012.01]
- 3/12 . . . . con filamentos o hilos retenidos conjuntamente con agentes de unión químicos o termo-activables, p. ej. adhesivos, aplicados o incorporados en una forma líquida o sólida [1, 2006.01]
- 3/14 . . . . con uniones producidas por soldadura entre hilos o filamentos termoplásticos [1, 2006.01, 2012.01]
- 3/147 . . . . Hilos o filamentos compuestos [2012.01]
- 3/153 . . . . Hilos o filamentos mixtos [2012.01]
- 3/16 . . . . con uniones entre filamentos termoplásticos producidos en relación con la formación de filamentos, p. ej. siguiendo inmediatamente la extrusión [1, 4, 2006.01]
- 5/00 No tejidos formados de mezclas de fibras relativamente cortas y de hilos o materiales filamentosos similares de longitud sustancial [1, 2006.01, 2012.01]**
- 5/02 . . . . reforzados o consolidados por métodos mecánicos, p. ej. punzonado (máquinas de agujas D04H 18/00) [1, 2006.01, 2012.01]
- 5/03 . . . . por chorro de fluido [2012.01]
- 5/04 . . . . reforzados o consolidados por aplicación o incorporación de agentes de unión químicos o termo-activables en una forma sólida o líquida [1, 2006.01]
- 5/06 . . . . reforzados o consolidados por soldadura a otras fibras termoplásticas, filamentos o hilos [1, 2006.01]
- 5/08 . . . . caracterizados por el método de formación de velos o capas, p. ej. reorientación de fibras o hilos [1, 4, 2006.01, 2012.01]
- 5/10 . . . . de forma diferente de un plano, p. ej. de forma tubular [2012.01]
- 5/12 . . . . Fibras de vidrio [2012.01]
- 11/00 No tejidos con capa de pelos (productos estratificados que forman no-tejidos B32B) [1, 2006.01]**
- 11/04 . . . . formados por el plegado en zig-zag de un velo o de una capa de fibras en obras, filamentos o hilos, consolidados o reforzados en los puntos de plegado [1, 2006.01]
- 11/08 . . . . formados por la creación de un pelo sobre una superficie de no-tejidos, al menos, sin adición de materiales de formación del pelo, p. ej. por agujereado o contracción diferencial (máquinas de agujerear D04H 18/00) [1, 2006.01]
- 13/00 Otros no tejidos [1, 2006.01]**
- 13/02 . . . . Producción de no tejidos por desfibrilación parcial de cintas termoplásticas orientadas [4, 2006.01]
- 
- 17/00 Aparatos de hacer fieltro [1, 2006.01]**
- 17/10 . . . . por confección de fieltro entre rodillos, p. ej. rodillos calientes [1, 2006.01]
- 17/12 . . . . Aparatos de rodillos múltiples [1, 2006.01]
- 18/00 Máquinas de punzonar [1, 2006.01, 2012.01]**
- 18/02 . . . . con agujas [2012.01]
- 18/04 . . . . con chorros de agua [2012.01]