

## SECCIÓN D — TEXTILES; PAPEL

## D21 FABRICACION DEL PAPEL; PRODUCCION DE LA CELULOSA

## D21F MAQUINAS DE FABRICAR PAPEL; METODOS DE PRODUCCION DEL PAPEL

Índice de subclaseFABRICACION DEL PAPEL EN HOJAS  
CONTINUAS

Máquinas completas .....	9/00
Partes constitutivas	
parte húmeda, transferencia entre parte húmeda y parte de prensa, parte de prensa, parte de secado .....	1/00, 2/00,

otras partes constitutivas .....	7/00
Procedimientos de fabricación de longitudes continuas .....	11/00
FABRICACION DISCONTINUA DE HOJAS DE PAPEL .....	13/00

<b>1/00</b>	<b>Parte húmeda de las máquinas de fabricar hojas continuas de papel [1, 2006.01]</b>	1/60	. Moldes cilíndricos [1, 2006.01]
1/02	. Cajas de pasta de las máquinas Fourdrinier [1, 2006.01]	1/62	. Desarenadores de pilas [1, 2006.01]
1/04	. Cajas de pasta de las máquinas cilíndricas [1, 2006.01]	1/64	. Separadores magnéticos [1, 2006.01]
1/06	. Regulación del flujo de la pasta [1, 2006.01]	1/66	. Toma de la pasta, eliminación del agua o su recuperación; Reutilización de lejjas blancas [1, 2006.01]
1/08	. Regulación de la consistencia [1, 2006.01]	1/68	. . . utilizando hidrociclones [1, 2006.01]
1/10	. Telas metálicas de máquinas [1, 2006.01]	1/70	. . . por flotación [1, 2006.01]
1/12	. . . Sus uniones [1, 2006.01]	1/72	. . . utilizando embudos [1, 2006.01]
1/14	. . . soldadas [1, 2006.01]	1/74	. . . utilizando cilindros [1, 2006.01]
1/16	. . . cosidas [1, 2006.01]	1/76	. . . con aspiración [1, 2006.01]
1/18	. Aparatos de vibración de las telas de máquinas o partes asociadas [1, 2006.01]	1/78	. . . con presión [1, 2006.01]
1/20	. . en máquinas Fourdrinier [1, 2006.01]	1/80	. . utilizando correas de depuración sin fin [1, 2006.01]
1/22	. . en máquinas cilíndricas [1, 2006.01]	1/82	. . adicionando a la fibra composiciones aglomerantes [1, 2006.01]
1/24	. Mecanismos de inclinación, de levantamiento o de bajada para las telas metálicas de máquinas [1, 2006.01]	<b>2/00</b>	<b>Paso de redes continuas de partes húmedas a las secciones de prensas [1, 2006.01]</b>
1/26	. . en máquinas Fourdrinier [1, 2006.01]	<b>3/00</b>	<b>Sección de prensa de las máquinas de fabricar hojas continuas de papel [1, 2006.01]</b>
1/28	. . en máquinas cilíndricas [1, 2006.01]	3/02	. Prensas húmedas [1, 2006.01]
1/30	. Protección de las telas metálicas contra los daños mecánicos [1, 2006.01]	3/04	. . Sus dispositivos [1, 2006.01]
1/32	. Lavado de telas metálicas o de fieltros [1, 2006.01]	3/06	. . Medios para regular la presión [1, 2006.01]
1/34	. Estructura o disposición de los conductos de pulverización [1, 2006.01]	3/08	. . Rodillos de presión [1, 2006.01]
1/36	. Mecanismos de guía [1, 2006.01]	3/10	. . Rodillos aspirantes, p. ej. rodillos de lecho [1, 2006.01]
1/38	. . Tampones [1, 2006.01]	<b>5/00</b>	<b>Sección de secado de las máquinas de fabricar hojas continuas de papel [1, 2006.01]</b>
1/40	. . Rodillos [1, 2006.01]	5/02	. Secado sobre cilindros [1, 2006.01]
1/42	. . Surtidores [1, 2006.01]	5/04	. . sobre dos cilindros secadores o más [1, 2006.01]
1/44	. Dispositivos para hacer marcas de agua [1, 2006.01]	5/06	. . Regulación de la temperatura [1, 2006.01]
1/46	. . Rodillos escurridores, para marcas de agua, rayadores [1, 2006.01]	5/08	. . Disposición de los puntos de vapor en los cilindros [1, 2006.01]
1/48	. Aparatos de aspiración (rodillos de aspiración D21F 3/10) [1, 2006.01]	5/10	. . Eliminación del condensado en el interior de los cilindros [1, 2006.01]
1/50	. . Cajas de aspiración con rodillos [1, 2006.01]	5/12	. Secado por tendido ondulado [1, 2006.01]
1/52	. . Cajas de aspiración sin rodillos [1, 2006.01]	5/14	. Secado de las hojas en vacío [1, 2006.01]
1/54	. Dispositivos de espumado, p. ej. rebordes para la espuma [1, 2006.01]	5/16	. Secado de hojas por calor eléctrico [1, 2006.01]
1/56	. Instalaciones del bastidor del marco de molde [1, 2006.01]	5/18	. Secado de hojas por aire caliente [1, 2006.01]
1/58	. Correas guías [1, 2006.01]	5/20	. Recuperación del calor residual [1, 2006.01]

7/00	<b>Otras partes constitutivas de máquinas para fabricar hojas continuas de papel [1, 2006.01]</b>	11/10	. Fabricación de la imitación del papel moldeado [1, 2006.01]
7/02	. Dispositivos de accionamiento mecánico [1, 2006.01]	11/12	. Fabricación del papel o del cartón ondulado [1, 2006.01]
7/04	. Dispositivos de control de desgarre del papel [1, 2006.01]	11/14	. Fabricación de guata de celulosa, de papel filtro o papel secante [1, 2006.01]
7/06	. Indicación o regulación del espesor de las capas; Dispositivos de señalización [1, 2006.01]	11/16	. Fabricación de bandas de papel para hilatura o cestería [1, 2006.01]
7/08	. Filtros [1, 2006.01]	13/00	<b>Métodos o aparatos para la fabricación discontinua de hojas de papel, de cartón de papeles viejos o de otros cartones o de redes húmedas para la producción de cartón de pasta de madera</b> (fabricación discontinua de hojas de cartón con la forma D21J; secado del papel, del cartón pasta o del cartón en forma de hojas discontinuas F26B) [1, 2006.01]
7/10	. . Sus uniones [1, 2006.01]	13/02	. Fabricación de papel manualmente [1, 2006.01]
7/12	. . Secado [1, 2006.01]	13/04	. sobre máquinas cilíndricas de cartón [1, 2006.01]
9/00	<b>Máquinas completas para la fabricación de hojas continuas de papel [1, 2006.01]</b>	13/06	. . Rodillos para formatos [1, 2006.01]
9/02	. del tipo Fourdrinier [1, 2006.01]	13/08	. . . Rodillos de dispositivos de corte automático [1, 2006.01]
9/04	. del tipo cilíndrico [1, 2006.01]	13/10	. que utilizan prensas de cartón [1, 2006.01]
11/00	<b>Procedimientos de fabricación de longitudes continuas de papel o de cartón o de red húmeda para la producción de cartón de pasta de madera, sobre las máquinas de papel [1, 2006.01]</b>	13/12	. . Prensas planas [1, 2006.01]
11/02	. del tipo Fourdrinier [1, 2006.01]		
11/04	. . papel o cartón compuesto de dos capas o más [1, 2006.01]		
11/06	. del tipo cilíndrico [1, 2006.01]		
11/08	. . papel o cartón compuesto de dos capas o más [1, 2006.01]		