

## SECCIÓN D — SECCION D — TEXTILES; PAPEL

### D02 HILOS; ACABADO MECANICO DE HILOS O CUERDAS; URDIDO O PLEGADO

**D02J ACABADO O APRESTO DE LOS FILAMENTOS, HILADOS, HILOS CABLEADOS, CUERDAS O SIMILARES** (ondulación o rizado D02G; por tratamiento con la ayuda de líquidos, gases o vapores D06B; acabado de forma distinta al tratamiento por líquido de hilos en forma de cadena o de lámina D06C; para la parte química, ver D06L, D06M, D06P, D06Q; tratamiento durante la fabricación de cuerdas, aparatos para el tratamiento auxiliar de cuerdas en su fabricación D07B)

#### Nota(s)

Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D02 .

#### Índice de subclase

MODIFICACION DE LA ESTRUCTURA  
INTERNA, O DE LA SECCION  
TRANSVERSAL DE LA SUPERFICIE ..... 1/00, 3/00  
ELIMINACION DE CUERPOS  
INDESEABLES ..... 7/00  
COMBINACIONES DE PROCEDIMIENTOS  
NO CUBIERTOS MAS ARRIBA POR  
NINGUNO DE LOS GRUPOS  
PRECEDENTES ..... 11/00  
CALENTAMIENTO O ENFRIAMIENTO NO  
ESPECIFICADOS EN NINGUNO DE LOS  
PROCEDIMIENTOS ANTERIORES ..... 13/00

**1/00 Modificación de la estructura o de las propiedades resultantes de una estructura particular; Modificación, conservación o restauración de la forma física o de la sección transversal, p. ej. por utilización de matrices o de rodillos de presión** (modificación de la superficie solamente D02J 3/00) [1, 2006.01]

- 1/02 . Hinchamiento, p. ej. por formación de bucles (rizado, ondulación D02G) [1, 2006.01]
- 1/04 . Compactado [1, 2006.01]
- 1/06 . Creación de irregularidades, p. ej. hilos flameados u otras características no uniformes, p. ej. partes de alta o baja contracción o partes reforzadas y debilitadas [1, 2006.01]
- 1/08 . Enlazamiento de filamentos constituyentes sin provocar su ruptura, p. ej. con ayuda de corrientes de aire turbulentas [1, 2006.01]
- 1/12 . Modificación de las propiedades elásticas y del hinchamiento de los hilos textiles o similares por tratamientos subsiguientes [1, 2006.01]
- 1/14 . Uniformización o igualación de características no uniformes [1, 2006.01]
- 1/16 . Frotamiento o trabajo análogo, p. ej. para redistribuir o quitar las fibras [1, 2006.01]
- 1/18 . Separación o extensión [1, 2006.01]
- 1/20 . Formación de tensiones o relajamiento, p. ej. por vibración, sometimiento o constreñimientos electrostáticos o a descargas eléctricas [1, 2006.01]

- 1/22 . Estirado o tensión, reducción o relajamiento, p. ej. por utilización de aparatos sobre o sub-alimentados o que impiden el estirado (hilado por estirado D01D 5/12) [1, 2006.01]

**3/00 Modificación de la superficie [1, 2006.01]**

- 3/02 . por abrasión, raspadura, rasguño, corte o entallado (tratamiento preliminar de fibras para hacerlas rugosas, p. ej. para la hilatura, D01G 3/00) [1, 2006.01]
- 3/04 . por cepillado [1, 2006.01]
- 3/06 . por pulimentado, p. ej. barnizado, lustrado [1, 2006.01]
- 3/08 . . por compresión, p. ej. calandrado o planchado [1, 2006.01]
- 3/10 . por penetración [1, 2006.01]
- 3/12 . por eliminación de las extremidades salientes de las fibras [1, 2006.01]
- 3/14 . . por esquilado [1, 2006.01]
- 3/16 . . por llameado [1, 2006.01]
- 3/18 . Tratamiento por partículas, de cuerpos semi-sólidos o de sustancias sólidas, p. ej. parafina (durante la formación del enrollamiento B65H 71/00; parafinado de hilados o productos similares en tanto que operación anexa durante la hiladura o el retorcido D01H 13/30) [1, 2006.01]

## D02J

- |  |  |
|--|--|
| <p><b>7/00</b>    <b>Limpieza, p. ej. eliminación del polvo, fibras flotantes, puntas carbonizadas</b> (en combinación con el esquileo, el llameado u otra eliminación de extremidades sobresalientes de las fibras D02J 3/12, D02J 3/14, D02J 3/16) [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p><b>11/00</b>    <b>Combinaciones, no cubiertas por ninguno de los grupos D02J 1/00-D02J 7/00, de procedimientos recogidos en tales grupos; Instalaciones para realizar tales combinaciones de procedimientos</b> [<b>1, 2006.01</b>]</p> | <p><b>13/00</b>    <b>Calentamiento o enfriamiento de filamentos, hilos, cables, cuerdas o similares que no corresponden específicamente a ninguno de los procedimientos previstos en la presente subclase</b> (calentamiento, enfriamiento o secado durante la hilatura o retorcido D01H; secado de hilos o similares, en general F26B) [<b>1, 2006.01</b>]</p> |
|--|--|