

SECCIÓN D — SECCION D — TEXTILES; PAPEL

D21 FABRICACION DEL PAPEL; PRODUCCION DE LA CELULOSA

D21F MAQUINAS DE FABRICAR PAPEL; METODOS DE PRODUCCION DEL PAPEL

Índice de subclaseFABRICACION DEL PAPEL EN HOJAS
CONTINUAS

Máquinas completas	9/00
Partes constitutivas	
parte húmeda, transferencia	
entre parte húmeda y parte de	
prensa, parte de prensa, parte	
de secado	1/00, 2/00,

otras partes constitutivas	7/00
Procedimientos de fabricación de	
longitudes continuas	11/00
FABRICACION DISCONTINUA DE HOJAS	
DE PAPEL	13/00

**1/00 Parte húmeda de las máquinas de fabricar hojas
continuas de papel [1, 2006.01]**

1/02	· Cajas de pasta de las máquinas Fourdrinier [1, 2006.01]
1/04	· Cajas de pasta de las máquinas cilíndricas [1, 2006.01]
1/06	· Regulación del flujo de la pasta [1, 2006.01]
1/08	· Regulación de la consistencia [1, 2006.01]
1/10	· Telas metálicas de máquinas [1, 2006.01]
1/12	· · Sus uniones [1, 2006.01]
1/14	· · · soldadas [1, 2006.01]
1/16	· · · cosidas [1, 2006.01]
1/18	· Aparatos de vibración de las telas de máquinas o partes asociadas [1, 2006.01]
1/20	· · en máquinas Fourdrinier [1, 2006.01]
1/22	· · en máquinas cilíndricas [1, 2006.01]
1/24	· Mecanismos de inclinación, de levantamiento o de bajada para las telas metálicas de máquinas [1, 2006.01]
1/26	· · en máquinas Fourdrinier [1, 2006.01]
1/28	· · en máquinas cilíndricas [1, 2006.01]
1/30	· Protección de las telas metálicas contra los daños mecánicos [1, 2006.01]
1/32	· Lavado de telas metálicas o de fieltros [1, 2006.01]
1/34	· Estructura o disposición de los conductos de pulverización [1, 2006.01]
1/36	· Mecanismos de guía [1, 2006.01]
1/38	· · Tampones [1, 2006.01]
1/40	· · Rodillos [1, 2006.01]
1/42	· · Surtidores [1, 2006.01]
1/44	· Dispositivos para hacer marcas de agua [1, 2006.01]
1/46	· · Rodillos escurridores, para marcas de agua, rayadores [1, 2006.01]
1/48	· Aparatos de aspiración (rodillos de aspiración D21F 3/10) [1, 2006.01]
1/50	· · Cajas de aspiración con rodillos [1, 2006.01]
1/52	· · Cajas de aspiración sin rodillos [1, 2006.01]
1/54	· Dispositivos de espumado, p. ej. rebordes para la espuma [1, 2006.01]
1/56	· Instalaciones del bastidor del marco de molde [1, 2006.01]
1/58	· Correas guías [1, 2006.01]

1/60	· Moldes cilíndricos [1, 2006.01]
1/62	· Desarenadores de pilas [1, 2006.01]
1/64	· Separadores magnéticos [1, 2006.01]
1/66	· Toma de la pasta, eliminación del agua o su recuperación; Reutilización de lejías blancas [1, 2006.01]
1/68	· · utilizando hidrociclones [1, 2006.01]
1/70	· · por flotación [1, 2006.01]
1/72	· · utilizando embudos [1, 2006.01]
1/74	· · utilizando cilindros [1, 2006.01]
1/76	· · · con aspiración [1, 2006.01]
1/78	· · · con presión [1, 2006.01]
1/80	· · utilizando correas de depuración sin fin [1, 2006.01]
1/82	· · adicionando a la fibra composiciones aglomerantes [1, 2006.01]

2/00 Paso de redes continuas de partes húmedas a las secciones de prensas [1, 2006.01]**3/00 Sección de prensa de las máquinas de fabricar hojas continuas de papel [1, 2006.01]**

3/02	· Prensas húmedas [1, 2006.01]
3/04	· · Sus dispositivos [1, 2006.01]
3/06	· · Medios para regular la presión [1, 2006.01]
3/08	· · Rodillos de presión [1, 2006.01]
3/10	· · Rodillos aspirantes, p. ej. rodillos de lecho [1, 2006.01]

5/00 Sección de secado de las máquinas de fabricar hojas continuas de papel [1, 2006.01]

5/02	· Secado sobre cilindros [1, 2006.01]
5/04	· · sobre dos cilindros secadores o más [1, 2006.01]
5/06	· · Regulación de la temperatura [1, 2006.01]
5/08	· · Disposición de los puntos de vapor en los cilindros [1, 2006.01]
5/10	· · Eliminación del condensado en el interior de los cilindros [1, 2006.01]
5/12	· Secado por tendido ondulado [1, 2006.01]
5/14	· Secado de las hojas en vacío [1, 2006.01]
5/16	· Secado de hojas por calor eléctrico [1, 2006.01]
5/18	· Secado de hojas por aire caliente [1, 2006.01]
5/20	· Recuperación del calor residual [1, 2006.01]

7/00	Otras partes constitutivas de máquinas para fabricar hojas continuas de papel [1, 2006.01]	11/10	. Fabricación de la imitación del papel moldeado [1, 2006.01]
7/02	. Dispositivos de accionamiento mecánico [1, 2006.01]	11/12	. Fabricación del papel o del cartón ondulado [1, 2006.01]
7/04	. Dispositivos de control de desgarre del papel [1, 2006.01]	11/14	. Fabricación de guata de celulosa, de papel filtro o papel secante [1, 2006.01]
7/06	. Indicación o regulación del espesor de las capas; Dispositivos de señalización [1, 2006.01]	11/16	. Fabricación de bandas de papel para hilatura o cestería [1, 2006.01]
7/08	. Fieltros [1, 2006.01]	13/00	Métodos o aparatos para la fabricación discontinua de hojas de papel, de cartón de papeles viejos o de otros cartones o de redes húmedas para la producción de cartón de pasta de madera (fabricación discontinua de hojas de cartón con la forma D21J; secado del papel, del cartón pasta o del cartón en forma de hojas discontinuas F26B) [1, 2006.01]
7/10	. . Sus uniones [1, 2006.01]	13/02	. Fabricación de papel manualmente [1, 2006.01]
7/12	. . Secado [1, 2006.01]	13/04	. sobre máquinas cilíndricas de cartón [1, 2006.01]
9/00	Máquinas completas para la fabricación de hojas continuas de papel [1, 2006.01]	13/06	. . Rodillos para formatos [1, 2006.01]
9/02	. del tipo Fourdrinier [1, 2006.01]	13/08	. . . Rodillos de dispositivos de corte automático [1, 2006.01]
9/04	. del tipo cilíndrico [1, 2006.01]	13/10	. que utilizan prensas de cartón [1, 2006.01]
11/00	Procedimientos de fabricación de longitudes continuas de papel o de cartón o de red húmeda para la producción de cartón de pasta de madera, sobre las máquinas de papel [1, 2006.01]	13/12	. . Prensas planas [1, 2006.01]
11/02	. del tipo Fourdrinier [1, 2006.01]		
11/04	. . papel o cartón compuesto de dos capas o más [1, 2006.01]		
11/06	. del tipo cilíndrico [1, 2006.01]		
11/08	. . papel o cartón compuesto de dos capas o más [1, 2006.01]		