

SECCIÓN D — SECCION D — TEXTILES; PAPEL

D01 FIBRAS O HILOS NATURALES O FABRICADOS POR EL HOMBRE; HILATURA

D01D PROCEDIMIENTOS O APARATOS MECANICOS PARA LA FABRICACION DE FILAMENTOS, HILOS, FIBRAS, SEDAS O CINTAS ARTIFICIALES (procesado o trabajado de cables metálicos B21F; fibras o filamentos de vidrio, minerales o escorias reblandecidas C03B 37/00)

Nota(s) [5]

- (1) Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D01 .
 (2) Los aparatos especialmente adaptados para la fabricación de filamentos de carbono están clasificados en el grupo D01F 9/12 .

Índice de subclase

TRATAMIENTO MECANICO DE MATERIAS PARA FORMAR LOS FILAMENTOS	1/00	Tratamiento físico en el curso de la fabricación.....	10/00
PRODUCCION DE FIBRAS ARTIFICIALES		Otras operaciones	11/00
Métodos	5/00	MAQUINAS COMPLETAS; PARTES CONSTITUTIVAS	13/00; 4/02, 7/00, 11/04
Hileras; formación de filamentos; recepción de productos hilados.....	4/00; 5/00; 7/00		

- | | |
|--|---|
| <p>1/00 Tratamiento de materias destinadas a formar los filamentos, o materias similares (trabajo de materias plásticas o sustancias en estado plástico, en general B29) [1, 2006.01]</p> <p>1/02 . Preparación de soluciones de hilado [1, 2006.01]</p> <p>1/04 . Fusión de sustancias destinadas a formar el filamento [1, 2006.01]</p> <p>1/06 . Alimentación de hileras en líquido (estructura de bombas F04) [1, 2006.01]</p> <p>1/09 . . Control de la presión, de la temperatura o de la velocidad de alimentación [3, 2006.01]</p> <p>1/10 . Filtración o degaseado de la solución o de la masa de hilado [1, 2006.01]</p> <p>4/00 Ensamblajes de hilados; Su limpieza (D01D 5/24, D01D 5/253, D01D 5/28 tienen prioridad) [3, 2006.01]</p> <p>4/02 . Hileras (aleaciones a este efecto C22C) [3, 2006.01]</p> <p>4/04 . Limpieza de hileras o de otras partes de ensamblajes de hilados (limpieza en general B08B) [3, 2006.01]</p> <p>4/06 . Distribución de la solución o de la masa de hilatura a las toberas de hilar [3, 2006.01]</p> <p>4/08 . Soportes de hileras o de otras partes de ensamblajes de hilados [3, 2006.01]</p> <p>5/00 Formación de filamentos, hilos o similares [1, 2006.01]</p> <p>5/02 . Comienzo de formación [1, 2006.01]</p> <p>5/04 . Métodos de hilado en seco [1, 2006.01]</p> <p>5/06 . Métodos de hilado en mojado [1, 2006.01]</p> <p>5/08 . Métodos de hilado a partir de masas en fusión [1, 2006.01]</p> <p>5/084 . . Calentamiento de filamentos, hilos o similares, a la salida de las hileras [3, 2006.01]</p> | <p>5/088 . . Enfriamiento de filamentos, hilos o similares, a la salida de las hileras [3, 2006.01]</p> <p>5/092 . . . en las chimeneas [3, 2006.01]</p> <p>5/096 . . Regulación de la humedad, o lubricación de los filamentos, hilos o similares, a la salida de las hileras [3, 2006.01]</p> <p>5/098 . . con estirado simultáneo [4, 2006.01]</p> <p>5/10 . . utilizando materias orgánicas [1, 2006.01]</p> <p>5/11 . Hilado rápido [3, 2006.01]</p> <p>5/12 . Métodos de hilado por estirado (terminación por estirado D02J 1/22) [1, 2006.01]</p> <p>5/14 . . por circulación de fluidos que provocan el estirado [1, 2006.01]</p> <p>5/16 . . utilizando rodillos, o dispositivos mecánicos similares, p. ej. dispositivos de dedos de fricción [1, 2006.01]</p> <p>5/18 . por medio de hileras rotativas [1, 2006.01]</p> <p>5/20 . de título variable [1, 2006.01]</p> <p>5/22 . de estructura rizada u ondulada; de estructura que imita a la de la lana (producción de efectos rizados u ondulados en los filamentos o hilos después de la formación D02G 1/00) [1, 2006.01]</p> <p>5/23 . . por un enfriamiento asimétrico de los filamentos, hilos o similares, a la salida de la hilera [3, 2006.01]</p> <p>5/24 . de estructura hueca; Ensamblajes de hilados a este efecto (D01D 5/38 tiene prioridad; producción de tubos de materia plástica B29D; adición de agentes para formación de filamentos huecos D01F 1/08) [1, 3, 2006.01]</p> <p>5/247 . . Estructura hueca discontinua o estructura microporosa [3, 2006.01]</p> |
|--|---|

D01D

- 5/253 . de sección transversal no circular; Ensamblajes de hilados a este efecto (D01D 5/38 tiene prioridad) [3, 2006.01]
- 5/26 . Formación de fibras cortadas (por hilado rápido D01D 5/11) [1, 2006.01]
- 5/28 . con mezclas de diferentes soluciones o masas de hilatura en el curso del hilado; Ensamblajes de hilados a este efecto [1, 2006.01]
- 5/30 . . Filamentos conjugados; Ensamblajes de hilados a este efecto [3, 2006.01]
- 5/32 . . . Estructura "lado con lado"; Ensamblajes de hilados a este efecto [3, 2006.01]
- 5/34 . . . Estructura "anima-funda"; Ensamblajes de hilados a este efecto [3, 2006.01]
- 5/36 . . . Estructura "islas en el mar"; Ensamblaje de hilados a este efecto [3, 2006.01]
- 5/38 . Formación de filamentos, hilos o similares durante la polimerización [3, 2006.01]
- 5/40 . por la aplicación, en la dispersión o en la solución de polímeros destinada a la formación de filamentos de una fuerza de cizallamiento, p. ej. por agitación [3, 2006.01]
- 5/42 . por corte de láminas en cintas estrechas o en filamentos o por hacer fibras las láminas [3, 2006.01]

- 7/00 **Recepción de productos nuevamente hilados** (recepción de productos nuevamente hilados con inserción de torsión D01H) [1, 2006.01]
 - 7/02 . en los recipientes centrífugos [3, 2006.01]
- 10/00 **Tratamiento físico de filamentos fabricados por el hombre o similares en el curso de la fabricación, es decir, durante un proceso de producción continuo que precede a la recepción de los filamentos** (acabado D02J) [4, 2006.01]
 - 10/02 . Tratamiento térmico (calentamiento para el acabado D02J 13/00) [4, 2006.01]
 - 10/04 . Soportes de filamentos o similares durante su tratamiento [4, 2006.01]
 - 10/06 . Lavado o secado [4, 2006.01]
- 11/00 **Otras características de fabricación** [1, 2006.01]
 - 11/02 . Apertura de haces por espaciado de hilos o filamentos [1, 2006.01]
 - 11/04 . Guías fijas [1, 2006.01]
 - 11/06 . Recubrimiento con soluciones o masas de hilados [1, 2006.01]
- 13/00 **Máquinas completas para la producción de hilos fabricados por el hombre** [1, 2006.01]
 - 13/02 . Elementos combinados de máquinas [1, 2006.01]