

SECCIÓN B — SECCION B — TECNICAS INDUSTRIALES DIVERSAS; TRANSPORTES

B30 PRENSAS

B30B PRENSAS EN GENERAL; PRENSAS NO PREVISTAS EN OTRO LUGAR (producción de las ultrapresiones o de ultrapresiones con temperaturas elevadas para obtener modificaciones en una sustancia, p. ej. para fabricar diamantes artificiales, B01J 3/00) [2]

Índice de subclase

PRENSAS CARACTERIZADAS POR EL FUNCIONAMIENTO DE LOS MECANISMOS COMPRESORES	1/00, 3/00, 5/00, 7/00
PRENSAS CON FINES PARTICULARES	9/00, 11/00
OTRAS PRENSAS	12/00
PARTES CONSTITUTIVAS, ACCESORIOS, CONTROL	15/00
OTROS METODOS DE PRENSADO	13/00

- | | |
|--|---|
| <p>1/00 Prensas, que utilizan un elemento apisonador, caracterizadas por la forma de propulsión del pistón, siendo la presión transmitida a éste o a la platina de la prensa directamente o únicamente por medio de órganos que trabajan por simple impulso o tracción [1, 2006.01]</p> <p>1/02 . por un mecanismo de palanca (por un mecanismo basculante B30B 1/10) [1, 2006.01]</p> <p>1/04 . . accionado con la mano o con el pie [1, 2006.01]</p> <p>1/06 . . accionado por balancines, excéntricas o cigüeñales [1, 2006.01]</p> <p>1/08 . . accionado por la presión de un fluido [1, 2006.01]</p> <p>1/10 . por un mecanismo basculante [1, 2006.01]</p> <p>1/12 . . accionado con la mano o con el pie [1, 2006.01]</p> <p>1/14 . . accionado por balancines, excéntricas o cigüeñales [1, 2006.01]</p> <p>1/16 . . accionado por la presión de un fluido [1, 2006.01]</p> <p>1/18 . por sistemas de tornillo [1, 2006.01]</p> <p>1/20 . . propulsados manualmente [1, 2006.01]</p> <p>1/22 . . propulsados por sistemas de discos de fricción [1, 2006.01]</p> <p>1/23 . . propulsados por medio de la presión de un fluido [2, 2006.01]</p> <p>1/24 . por sistemas de piñones y cremalleras [1, 2006.01]</p> <p>1/26 . por balancines, excéntricas o cigüeñales [1, 2006.01]</p> <p>1/28 . . estando dispuestos el balancín, el cigüeñal o la excéntrica debajo de la platina o de la mesa inferior y funcionando de manera que hacen descender el carro o la platina superior [1, 2006.01]</p> <p>1/30 . por tracción de cadenas o cables [1, 2006.01]</p> <p>1/32 . por pistones bajo presión de fluido [1, 2006.01]</p> <p>1/34 . . comportando varios pistones que actúan sobre la platina (accionados por un gas B30B 1/38) [1, 2006.01]</p> <p>1/36 . . con pistones telescópicos (accionados por un gas B30B 1/38) [1, 2006.01]</p> <p>1/38 . . estando accionado los pistones por la presión de un gas, p. ej. del vapor, del aire [1, 2006.01]</p> <p>1/40 . por medio de cuñas [1, 2006.01]</p> <p>1/42 . por medios magnéticos, p. ej. electromagnéticos [2, 2006.01]</p> | <p>3/00 Prensas caracterizadas por el empleo de órganos de presión rotativos, p. ej. rodillos, anillos, discos [1, 2006.01]</p> <p>3/02 . los órganos rotativos cooperan con un órgano fijo [1, 2006.01]</p> <p>3/04 . los órganos rotativos cooperan entre ellos, p. ej. conos asociados [1, 2006.01]</p> <p>3/06 . . y dispuestos uno en el interior del otro, p. ej. con un rodillo dispuesto en el interior de un anillo rotativo y cooperando con la superficie interior de este anillo [1, 2006.01]</p> <p>5/00 Prensas caracterizadas por el empleo de órganos de presión distintos a los mencionados en los grupos B30B 1/00 y B30B 3/00 [1, 2006.01]</p> <p>5/02 . en las que los órganos de presión se presentan bajo la forma de un elemento flexible, accionado por la presión de un fluido, p. ej. un diafragma [1, 2, 2006.01]</p> <p>5/04 . en las que los órganos de presión se presentan bajo la forma de una cinta sin fin [1, 2006.01]</p> <p>5/06 . . cooperando con otra cinta sin fin [1, 2006.01]</p> <p>7/00 Prensas caracterizadas por una disposición particular de los órganos de presión [1, 2006.01]</p> <p>7/02 . con varias platinas superpuestas una encima de otra [1, 2006.01]</p> <p>7/04 . en las que el prensado se hace simultáneamente o sucesivamente en diferentes direcciones [1, 2006.01]</p> <p>9/00 Prensas especialmente adaptadas a usos especiales [1, 2006.01]</p> <p>9/02 . para exprimir los líquidos de las sustancias que los contienen, p. ej. los jugos de frutas, los aceites oleaginosos (material de cocina A47J; filtración, p. ej. separación de sólidos en el seno de fluidos, utilizando prensas en combinación con elementos de filtración B01D; escurrido de tejidos D06C, D06F; secado F26) [1, 2006.01]</p> <p>9/04 . . utilizando pistones de prensa [1, 2006.01]</p> <p>9/06 . . . en combinación con paredes permeables a los tamices del recipiente [1, 2006.01]</p> <p>9/08 . . . en combinación con la pared rotativa del recipiente [1, 2006.01]</p> |
|--|---|

- 9/10 . . . sin recipientes [1, 2006.01]
- 9/12 . . . utilizando tornillos de presión que cooperan con una pared permeable [1, 2006.01]
- 9/14 . . . que funcionan con un solo tornillo [1, 2006.01]
- 9/16 . . . que funcionan con varios tornillos [1, 2006.01]
- 9/18 . . . con medios para regular la salida del sólido [1, 2006.01]
- 9/20 . . . utilizando órganos de presión rotativos, que no sean tornillos, p. ej. rodillos, anillos, discos [1, 2006.01]
- 9/22 . . . utilizando un elemento flexible accionado por la presión de un fluido, p. ej. un diafragma (unión de válvulas a cuerpos elásticos inflables B60C 29/00) [1, 3, 2006.01]
- 9/24 . . . utilizando una cinta sin fin como órgano de presión [1, 2006.01]
- 9/26 . . . Paredes permeables o colador de tamiz [1, 2006.01]
- 9/28 . . . para la fabricación de objetos conformados (a partir de un material en polvo, en grano o en pasta, p. ej. prensas de briquetas B30B 11/00) [1, 2006.01]
- 9/30 . . . para empacar; Cajas de compresión a este efecto (empacado del heno, de la paja o de productos similares A01F) [1, 2006.01]
- 9/32 . . . para hacer compactos los residuos metálicos o para comprimir vehículos inutilizables [1, 2006.01]
- 11/00 Prensas especialmente adaptadas a la fabricación de objetos a partir de un material en granos o en estado plástico, p. ej. prensas para briquetas, prensas para pastillas** (aparatos para conformar pasta alimenticia A21C 3/00, A21C 11/00; aparatos para conformar la arcilla o las mezclas que contengan cemento B28B; aparatos para conformar plásticos o sustancias en estado plástico B29, p. ej. para moldeo por compresión B29C 43/00, para moldeo por extrusión B29C 48/00) [1, 2006.01]
- 11/02 . . . utilizando un pistón que ejerce una presión sobre el material en una cavidad de moldeo [1, 2006.01]
- 11/04 . . . cooperando con un molde fijo [1, 2006.01]
- 11/06 . . . siendo comprimida cada carga del material contra el cuerpo formado anteriormente [1, 2006.01]
- 11/08 . . . cooperando con moldes colocados sobre una mesa rotativa [1, 2006.01]
- 11/10 . . . de movimiento intermitente [1, 2006.01]
- 11/12 . . . cooperando con moldes dispuestos sobre la circunferencia de un tambor rotativo [1, 2006.01]
- 11/14 . . . cooperando con moldes dispuestos sobre un soporte móvil que no sea ni mesa ni tambor rotativo [1, 2006.01]
- 11/16 . . . utilizando rodillos, p. ej. utilizando dos rodillos alveolados asociados [1, 2006.01]
- 11/18 . . . utilizando rodillos perfilados [1, 2006.01]
- 11/20 . . . Máquinas de rodillo y anillo, es decir, con un rodillo dispuesto en el interior de un anillo y cooperando con la superficie interior de este anillo [1, 2006.01]
- 11/22 . . . Prensas de extrusión; Matrices para estas prensas (extrusión mediante el uso de máquinas del tipo rodillo-anillo B30B 11/20) [1, 2006.01]
- 11/24 . . . utilizando tornillos [1, 2006.01]
- 11/26 . . . utilizando pisonos [1, 2006.01]
- 11/28 . . . utilizando rodillos o discos perforados [1, 2006.01]
- 11/30 . . . utilizando la presión directa de un fluido [1, 2006.01]
- 11/34 . . . para recubrir objetos, p. ej. pastillas [1, 2006.01]
- 12/00 Prensas no previstas en los grupos B30B 1/00-B30B 11/00** [2, 2006.01]
- 13/00 Métodos de prensado no vinculados al empleo de prensas previstas en alguno de los grupos precedentes B30B 1/00-B30B 12/00** [1, 2, 2006.01]
- 15/00 Partes constitutivas de prensas o accesorios de prensas; Medidas auxiliares tomadas en relación con el prensado** (dispositivos de seguridad F16P) [1, 2006.01]
- 15/02 . . . Matrices; Insertos o monturas apropiadas; Moldes (matrices de extrusión B30B 11/22) [1, 2006.01]
- 15/04 . . . Chasis; Guías [1, 2006.01]
- 15/06 . . . Platinas o pisonos de prensa [1, 2006.01]
- 15/08 . . . Utillaje accesorio, p. ej. cuchillos; Monturas apropiadas [1, 2006.01]
- 15/10 . . . Frenos especialmente adaptados a las prensas [1, 2006.01]
- 15/12 . . . Embragues especialmente adaptados a las prensas [1, 2006.01]
- 15/14 . . . Control de las prensas accionadas mecánicamente [1, 2006.01]
- 15/16 . . . Control de las prensas accionadas neumáticamente (bombas en sí F04; acumuladores hidráulicos en sí F15B; válvulas en sí F16K) [1, 2006.01]
- 15/18 . . . controlando el movimiento alternativo del pisón [1, 2006.01]
- 15/20 . . . controlando la velocidad del pisón, p. ej. velocidad de aproximación, de la marcha de prensado o de la marcha de retorno [1, 2006.01]
- 15/22 . . . controlando la presión aplicada por el pisón durante la marcha de prensado [1, 2006.01]
- 15/24 . . . controlando el movimiento de un cierto número de órganos para mantener el paralelismo del movimiento entre la platina y el vástago de la prensa [1, 2006.01]
- 15/26 . . . Control programado [1, 2006.01]
- 15/28 . . . Dispositivos para impedir la deformación o la avería de las prensas o de las distintas partes de las prensas [1, 2006.01]
- 15/30 . . . Suministro del material a las prensas [1, 2006.01]
- 15/32 . . . Descarga de las prensas [1, 2006.01]
- 15/34 . . . Calentamiento o enfriamiento de las prensas o de sus partes [1, 2006.01]