

SECCIÓN B — SECCION B — TECNICAS INDUSTRIALES DIVERSAS; TRANSPORTES

B27 TRABAJO O CONSERVACION DE LA MADERA O DE MATERIALES SIMILARES; MAQUINAS PARA CLAVAR, GRAPAR O COSER EN GENERAL

B27N FABRICACION DE OBJETOS POR PROCEDIMIENTOS EN SECO, CON O SIN AGENTES AGLOMERANTES ORGANICOS, A PARTIR DE PARTICULAS O DE FIBRAS DE MADERA O DE OTRAS MATERIAS LIGNOCELULOSICAS O SUSTANCIAS ORGANICAS ANALOGAS (conteniendo materias de cemento B28B; formación de sustancias en estado plástico B29C; tableros de fibras hechos a partir de suspensiones de fibras D21J; secado F26B 17/00) [4]

Nota(s) [4]

La presente subclase no cubre los tratamientos de composiciones en estado plástico o trabajados por el mismo tipo de procedimientos o de aparatos que las materias plásticas, que están cubiertas por la subclase B29B o B29C.

1/00	Pretratamiento de materiales de moldeo [4, 2006.01]	3/18	. . Operaciones auxiliares, p. ej. precalentamiento, humidificación, corte [4, 2006.01]
1/02	. Mezcla de materiales con un agente aglomerante (mezcla en general B01F) [4, 2006.01]	3/20	. . caracterizado por el empleo de prensas con funcionamiento discontinuo [4, 2006.01]
3/00	Fabricación de objetos sustancialmente planos, p. ej. paneles a partir de partículas o fibras [4, 2006.01]	3/22	. . . Carga o descarga [4, 2006.01]
3/02	. a partir de partículas [4, 2006.01]	3/24	. . caracterizado por la utilización de prensas de funcionamiento continuo que tienen bandas o cadenas sin fin desplazadas en la zona de compresión [4, 2006.01]
3/04	. a partir de fibras [4, 2006.01]	3/26	. . caracterizado por la utilización de prensas de funcionamiento continuo que tienen un tambor prensa calentado y una banda sin fin para comprimir la materia entre la banda y el tambor [4, 2006.01]
3/06	. Fabricación de paneles de partículas o de paneles de fibras, que tienen capas de revestimiento preformadas, estando las partículas o las fibras con las capas del panel en una sola operación de prensado [4, 2006.01]	3/28	. . caracterizado por la utilización de prensas de extrusión [4, 2006.01]
3/08	. Moldeo o prensado (prensas en general B30B) [4, 2006.01]	5/00	Fabricación de objetos no planos [4, 2006.01]
3/10	. . Moldeo de recuadros [4, 2006.01]	5/02	. Objetos huecos [4, 2006.01]
3/12	. . . a partir de fibras [4, 2006.01]	7/00	Postratamiento, p. ej. reducción del abultamiento o contracción, alisamiento; Protección de los bordes de los tableros contra la humedad [4, 2006.01]
3/14	. . . Distribución u orientación de partículas o de fibras [4, 2006.01]	9/00	Disposiciones para hacerlos ignífugos (sustancias ignífugas C09K 21/00) [4, 2006.01]
3/16	. . Transporte de material del puesto de moldeo a las prensas (B27N 3/22 tiene prioridad); Aparatos especialmente concebidos para el transporte de materiales o sus partes constitutivas, p. ej. placas de prensa (transporte en general B65G) [4, 2006.01]		