

SECCIÓN B — SECCION B — TECNICAS INDUSTRIALES DIVERSAS; TRANSPORTES

B31 FABRICACION DE ARTICULOS DE PAPEL, DE CARTON O DE MATERIAL TRABAJADO DE FORMA ANÁLOGA AL PAPEL; TRABAJO DEL PAPEL, DEL CARTON O DE MATERIAL TRABAJADO DE FORMA ANÁLOGA AL PAPEL

B31B FABRICACION DE CONTENEDORES DE PAPEL, CARTON O DE MATERIAL TRABAJADO DE FORMA ANÁLOGA AL PAPEL (fabricación de artículos enrollados, p. ej. tubos enrollados, B31C; fabricación y rellenado combinados B65B)

Nota(s)

En la presente subclase, los siguientes términos o expresiones se usan con los significados que se indican:

- "contenedores rígidos o semirrígidos" incluye:
 - contenedores que no se deforman por, o que no toman la forma de su contenido;
 - contenedores adaptados para deformarse temporalmente para expeler su contenido;
 - palés;
 - bandejas;
- "contenedores flexibles" incluye:
 - contenedores que se deforman por, o que toman la forma de su contenido;
 - contenedores adaptados para deformarse permanentemente para expeler su contenido.

50/00	Fabricación de contenedores rígidos o semirrígidos, p. ej. cajones o cajas de cartón [2017.01]	50/38	. . .	siendo estas partes tubos de formación [2017.01]
		50/40	. . .	actuando internamente [2017.01]
Nota(s) [2017.01]	En este grupo, es recomendable añadir los códigos de indexación de los grupos B31B 100/00-B31B 120/00.	50/42	. . .	actuando externamente [2017.01]
		50/44	. . .	por medio de émbolos que se desplazan en matrices de plegado [2017.01]
		50/46	. . .	interconectando las paredes laterales [2017.01]
		50/48	. . .	por plisado o plegado bloqueando las aletas [2017.01]
50/02	. Alimentación o posicionamiento de hojas, matrices o bandas [2017.01]	50/50	. . .	por enganche recíproco de lengüetas y hendiduras [2017.01]
50/04	. . Alimentación de hojas o matrices [2017.01]	50/52	. . .	por medio de órganos con movimiento de vaivén u oscilantes, p. ej. por medio de dedos (por medio de émbolos que se desplazan en matrices de plegado B31B 50/44) [2017.01]
50/06	. . . a partir de pilas [2017.01]	50/54	. . .	que trabajan sobre un material móvil [2017.01]
50/07	. . . por presión de aire o succión [2017.01]	50/56	. . .	por medio de órganos rotativos que actúan en asociación con hojas cortantes [2017.01]
50/10	. . Alimentación o posicionamiento de bandas [2017.01]	50/58	. . .	por medido de bandas sin fin móviles [2017.01]
50/12	. . . por presión de aire o succión [2017.01]	50/585	. . .	por chorros de aire [2017.01]
50/14	. Recorte, p. ej. perforación, ranurado, guillotinado y desbarbado (corte de aberturas de ventana B31B 50/83) [2017.01]	50/59	. . .	Conformado de material laminar bajo presión (por plegado B31B 50/26; estampado B31B 50/88) [2017.01]
50/16	. . Corte de bandas [2017.01]	50/60	. . .	Unión de las superficies o de los bordes opuestos; Encolado [2017.01]
50/18	. . . longitudinalmente [2017.01]	50/62	. . .	por medio de adhesivos [2017.01]
50/20	. . Corte de hojas o de matrices [2017.01]	50/64	. . .	por calentamiento o presión, p.ej. por soldadura (para unir áreas donde se aplican adhesivos B31B 50/62) [2017.01]
50/22	. . . Entalladura; Guillotinado de los bordes o de las aletas [2017.01]	50/66	. . .	por calentamiento eléctrico de alta frecuencia [2017.01]
50/25	. Entalladura de la superficie [2017.01]	50/68	. . .	por cosido, grapado o remachado [2017.01]
50/26	. Plegado de hojas, matrices o bandas [2017.01]	50/70	. . .	por grapado en los ángulos [2017.01]
50/28	. . alrededor de mandriles, p. ej. para formar fondos [2017.01]	50/72	. . .	por aplicación y fijación de cintas o de hojas [2017.01]
50/30	. . . de mandriles que se desplazan [2017.01]			
50/32 siguiendo un trayecto circular [2017.01]			
50/34 alrededor de sus propios ejes [2017.01]			
50/36	. . conduciendo las hojas, matrices o bandas de una manera continua hacia las partes inmóviles, p. ej. a las plataformas, a las cuñas o a los núcleos [2017.01]			

B31B

- 50/73 . . por enclavamiento mecánico de partes integrales, p. ej. por lengüetas o ranuras (interconectando las paredes laterales durante el plegado por medio de émbolos que se desplazan en matrices de plegado B31B 50/46) [2017.01]
- 50/74 . Operaciones auxiliares [2017.01]
- 50/76 . . Abertura y despliegado de artículos aplanados [2017.01]
- 50/78 . . . mecánicamente [2017.01]
- 50/80 . . . neumáticamente [2017.01]
- 50/81 . . Formación o fijación de accesorios, p.ej. dispositivos de abertura, cierres o líneas de desgarro [2017.01]
- 50/82 . . . Formación o fijación de ventanas [2017.01]
- 50/83 Corte de aberturas de ventanas [2017.01]
- 50/84 . . . Formación o fijación de medios para llenado o vertido de los contenidos, p. ej. válvulas o boquillas [2017.01]
- 50/85 Aplicando parches o insertos de válvula flexible, p. ej. aplicando válvulas de tipo película [2017.01]
- 50/86 . . . Formación de asas incorporadas; Fijación de asas separadas [2017.01]
- 50/88 . . Impresión; Estampado [2017.01]
- 50/92 . . Salida de los artículos fabricados [2017.01]
- 50/94 . . . de una sola vez o sucesivamente [2017.01]
- 50/96 en solapamiento [2017.01]
- 50/98 . . . en pilas o balas [2017.01]
- 50/99 . utilizando herramientas de mano [2017.01]
- 70/00 Fabricación de contenedores flexibles, p. ej. envolturas o bolsas [2017.01]**

Nota(s) [2017.01]

- (1) Los procesos o aparatos para fabricar tanto contenedores flexibles como contenedores rígidos o semirrígidos se clasifican en el grupo B31B 50/00.
- (2) En este grupo, es aconsejable añadir los códigos de indexación de los grupos B31B 150/00-B31B 170/00
- 70/02 . Alimentación o posicionamiento de hojas, matrices o bandas [2017.01]
- 70/04 . . Alimentación de hojas o matrices [2017.01]
- 70/10 . . Alimentación o posicionamiento de bandas [2017.01]
- 70/14 . Recorte, p. ej. perforación, ranurado, guillotinado o desbarbado (corte de aberturas de ventana B31B 70/83) [2017.01]
- 70/16 . . Corte de bandas [2017.01]
- 70/18 . . . longitudinalmente [2017.01]
- 70/20 . . Corte de hojas o de matrices [2017.01]
- 70/26 . Plegado de hojas, matrices o bandas [2017.01]
- 70/36 . . conduciéndolos de una manera continua hacia las partes inmóviles, p. ej. a las plataformas, a las cuñas o a los núcleos [2017.01]
- 70/52 . . por medio de órganos con movimiento de vaivén y oscilantes distintos de émbolos y matrices, p. ej. por medio de dedos [2017.01]
- 70/60 . Unión de las superficies o de los bordes opuestos; Encolado [2017.01]
- 70/62 . . por medio de adhesivos [2017.01]
- 70/64 . . por calentamiento o presión (para unir áreas donde se aplican adhesivos B31B 70/62) [2017.01]
- 70/66 . . . por calentamiento eléctrico de alta frecuencia [2017.01]
- 70/68 . . por cosido, grapado o remachado [2017.01]

- 70/74 . Operaciones auxiliares [2017.01]
- 70/81 . . Formación o fijación de accesorios, p.ej. dispositivos de abertura, cierres o líneas de desgarro [2017.01]
- 70/82 . . . Formación o fijación de ventanas [2017.01]
- 70/83 Corte de aberturas de ventanas [2017.01]
- 70/84 . . . Formación o fijación de medios para llenado o vertido de los contenidos, p. ej. válvulas o boquillas [2017.01]
- 70/85 Aplicando parches o insertos de válvula flexible, p. ej. aplicando válvulas de tipo película [2017.01]
- 70/855 Formación de válvulas incorporadas a los contenedores [2017.01]
- 70/86 . . Formación de asas incorporadas o fijación de asas separadas [2017.01]
- 70/88 . . Impresión; Estampado [2017.01]
- 70/92 . . Salida de los artículos fabricados [2017.01]
- 70/94 . . . de una sola vez o sucesivamente [2017.01]
- 70/96 en solapamiento [2017.01]
- 70/98 . . . en pilas o balas [2017.01]
- 70/99 . utilizando herramientas de mano [2017.01]

Esquema de indexación asociado al grupo B31B 50/00, relativo a la fabricación de contenedores rígidos o semirrígidos [2017.01]

- 100/00 Contenedores rígidos o semirrígidos fabricados mediante el plegado de hojas, matrices o bandas de una sola pieza [2017.01]**
- 105/00 Contenedores rígidos o semirrígidos fabricados mediante ensamblado de hojas, matrices o bandas separadas [2017.01]**
- 110/00 Forma de los contenedores rígidos o semirrígidos [2017.01]**
 - 110/10 . con una sección transversal de tamaño o forma variables, p. ej. cónica o pirámida [2017.01]
 - 110/20 . con una sección transversal curva, p. ej. circular [2017.01]
 - 110/30 . con una sección transversal poligonal [2017.01]
 - 110/35 . . rectangular, p.ej. cuadrado [2017.01]
 - 110/40 . sin paredes laterales [2017.01]
- 120/00 Construcción de contenedores rígidos o semirrígidos [2017.01]**
 - 120/10 . que están provistos de cubiertas, p.ej. tapas [2017.01]
 - 120/20 . que están provistos de dos o más compartimentos [2017.01]
 - 120/25 . . formados por compartimientos o elementos similares que no forman parte integrante de las paredes [2017.01]
 - 120/30 . plegables; plegables temporalmente durante la fabricación [2017.01]
 - 120/40 . dotadas de forros o refuerzos interiores [2017.01]
 - 120/50 . revestidas o reforzadas exteriormente [2017.01]
 - 120/60 . del tipo “caja de cerillas” [2017.01]
 - 120/70 . dotadas de paredes onduladas o plisadas [2017.01]

Esquema de indexación asociado al grupo B31B 70/00, relativo a la fabricación de contenedores flexibles [2017.01]

- 150/00 Contenedores flexibles fabricados de hojas o matrices, p. ej. de tubos aplanados [2017.01]**
- 150/10 . siendo el eje longitudinal de los contenedores paralelo a la dirección de alimentación de las hojas o matrices [2017.01]
- 150/20 . siendo el eje longitudinal de los contenedores perpendicular a la dirección de alimentación de las hojas o matrices [2017.01]
- 155/00 Contenedores flexibles fabricados con bandas [2017.01]**
- 160/00 Forma de los contenedores flexibles [2017.01]**
- 160/10 . rectangular y plana, es decir, sin una configuración particular para tomar en consideración el espesor del contenido [2017.01]
- 160/20 . con una configuración particular para tomar en consideración el espesor del contenido [2017.01]
- 160/30 . de tipo sobre para correspondencia o comportando un cierre abatible en punta [2017.01]
- 170/00 Construcción de contenedores flexibles [2017.01]**
- 170/10 . interconectados [2017.01]
- 170/20 . dotadas de paredes multicapa, p. ej. laminadas o forradas [2017.01]
- 170/30 . dotadas de paredes onduladas o plisadas [2017.01]