

# SECCIÓN B — SECCION B — TECNICAS INDUSTRIALES DIVERSAS; TRANSPORTES

## B22 FUNDICION; METALURGIA DE POLVOS METALICOS

### B22F TRABAJO DE POLVOS METALICOS; FABRICACION DE OBJETOS A PARTIR DE POLVOS METALICOS; FABRICACION DE POLVOS METALICOS (fabricación de aleaciones mediante metalurgia de polvos C22C); APARATOS O DISPOSITIVOS ESPECIALMENTE ADAPTADOS PARA POLVOS METALICOS

#### Nota(s) [6]

- (1) La presente subclase cubre la fabricación de polvo metálico sólo en la medida en la que el polvo se produce con características físicas específicas.
- (2) En la presente subclase, las expresiones siguientes tienen el significado abajo indicado:
- "polvo metálico" cubre los polvos que contienen una proporción importante de sustancias no metálicas;
  - "polvo" incluye las partículas de dimensiones ligeramente superiores que son trabajadas u obtenidas o que se comportan de forma análoga a los polvos, p. ej. las fibras.

**1/00 Tratamiento especial de polvos metálicos, p. ej. para facilitar su trabajo, mejorar sus propiedades; Polvos metálicos en sí, p. ej. mezclas de partículas de composiciones diferentes [1, 2006.01]**

1/02 . comprendiendo un revestido de las partículas [2, 2006.01]

**3/00 Fabricación de piezas a partir de polvos metálicos, caracterizada por el modo de compactado o sinterizado; Aparatos especialmente concebidos para esta fabricación [1, 2006.01]**

3/02 . Compactado solamente [1, 2006.01]

3/03 . . Prensas de moldeado con este fin [6, 2006.01]

3/035 . . . con una o más partes montadas de forma pivotante [6, 2006.01]

3/04 . . mediante aplicación de presión de un fluido [1, 2006.01]

3/06 . . mediante la fuerza centrífuga [1, 2006.01]

3/08 . . mediante fuerza explosiva [1, 2006.01]

3/087 . . utilizando impulsos de alta energía, p. ej. impulsos de campo magnético [6, 2006.01]

3/093 . . utilizando vibraciones [6, 2006.01]

3/10 . Sinterizado solamente [1, 2006.01]

3/105 . . utilizando una corriente eléctrica, radiación láser o plasma (B22F 3/11 tiene prioridad) [6, 2006.01]

3/11 . . Fabricación de piezas u objetos porosos [6, 2006.01]

3/115 . por pulverización de metal fluido, es decir, sinterizado por pulverización, moldeado por pulverización [6, 2006.01]

3/12 . Compactado y sinterizado (por forjado B22F 3/17) [1, 6, 2006.01]

3/14 . . simultáneamente [1, 2006.01]

3/15 . . . Compresión isostática en caliente [6, 2006.01]

3/16 . . por medio de operaciones sucesivas o repetidas [1, 2006.01]

3/17 . por forjado [6, 2006.01]

3/18 . utilizando rodillos compresores [1, 6, 2006.01]

3/20 . por extrusión [1, 2006.01]

3/22 . para la fabricación de piezas por colada en molde poroso o absorbente, es decir, por colada de una suspensión de polvo metálico en un molde poroso, de una manera similar a la colada de barbotina [1, 2006.01]

3/23 . incorporando una síntesis de alta temperatura con autopropagación o una etapa de sinterización por reacción [6, 2006.01]

3/24 . Tratamiento ulterior de las piezas u objetos [1, 2006.01]

3/26 . . Impregnación [1, 2006.01]

**5/00 Fabricación de piezas o de objetos a partir de polvos metálicos caracterizada por la forma particular del producto a realizar [1, 2006.01]**

5/02 . de segmentos de pistones [1, 2006.01]

5/04 . de paletas de turbinas [1, 2006.01]

5/06 . de piezas fileteadas, p. ej. tuercas [1, 2006.01]

5/08 . de piezas dentadas, p. ej. ruedas dentadas; de discos de levas [1, 2006.01]

5/10 . de artículos con cavidades o agujeros, no previstos en los subgrupos precedentes [6, 2006.01]

5/12 . de tubos o alambres [6, 2006.01]

**7/00 Fabricación de capas compuestas, de piezas u objetos a base de polvos metálicos, por sinterizado con o sin compactado [1, 2006.01]**

7/02 . de capas compuestas [1, 2006.01]

7/04 . . con una o varias capas no realizadas a partir de polvos, p. ej. a partir de chapas [1, 2006.01]

7/06 . de piezas u objetos compuestos de partes diferentes, p. ej. para formar herramientas con plaquitas de metal duro [1, 2006.01]

7/08 . . con una o varias partes no realizadas a partir de polvos [1, 2006.01]

**8/00 Fabricación de objetos a partir de desechos o de partículas metálicas residuales [6, 2006.01]**

**9/00 Fabricación de polvos metálicos o de sus suspensiones; Aparatos o dispositivos especialmente adaptados para ello [1, 2006.01]**

9/02 . por procedimientos físicos [3, 2006.01]

**B22F**

- 9/04 . . a partir de un material sólido, p. ej. por trituración, trabajo con muela o molido **[3, 2006.01]**
- 9/06 . . a partir de un material líquido **[3, 2006.01]**
- 9/08 . . . por colada, p. ej. a través de pequeños orificios o en agua, por atomización o pulverización (utilizando descargas eléctricas B22F 9/14) **[3, 2006.01]**
- 9/10 . . . . empleando la fuerza centrífuga **[3, 2006.01]**
- 9/12 . . a partir de un producto gaseoso **[3, 2006.01]**
- 9/14 . . utilizando descargas eléctricas **[3, 2006.01]**
- 9/16 . por procedimientos químicos **[3, 2006.01]**
- 9/18 . . con reducción de compuestos metálicos **[3, 2006.01]**
- 9/20 . . . a partir de compuestos metálicos sólidos **[3, 2006.01]**
- 9/22 . . . . utilizando reductores gaseosos **[3, 2006.01]**
- 9/24 . . . a partir de compuestos metálicos líquidos, p. ej. soluciones **[3, 2006.01]**
- 9/26 . . . . utilizando reductores gaseosos **[3, 2006.01]**
- 9/28 . . . a partir de compuestos metálicos gaseosos **[3, 2006.01]**
- 9/30 . . con descomposición de compuestos metálicos, p. ej. por pirólisis **[3, 2006.01]**