

SECCIÓN B — SECCION B — TECNICAS INDUSTRIALES DIVERSAS; TRANSPORTES

B26 HERRAMIENTAS MANUALES DE CORTE; CORTE; SEPARACION

B26F PERFORACION; CORTE CON SACABOCADOS; RECORTE; PUNZONADO; SEPARACION POR MEDIOS DISTINTOS AL CORTE (trazado, perforación o fabricación de ojales A41H 25/00; fabricación de calzado A43D; cirugía A61B; recorte del metal B21D; perforado de metales B23B; corte del metal por calentamiento localizado, p. ej. corte con soplete, B23K; corte mediante chorros de fluidos abrasivos B24C 5/02; detalles comunes a las máquinas de separar B26D; perforado de la madera B27C; perforado de la piedra B28D; trabajo de materias plásticas o de sustancias en estado plástico B29; fabricación de cajas, cajas de cartón, envolturas o bolsas, de papel o material trabajado de forma análoga, p. ej. de hojas metálicas, B31B; del vidrio C03B; del cuero C14B; de materiales textiles D06H; de guías de luz G02B 6/25; de billetes G07B) [2, 5]

Nota(s)

- (1) La presente subclase cubre:
 - la perforación, el recorte y el punzonado;
 - la separación de otra forma distinta que por corte de materiales no metálicos en hojas y de hojas de metal en general;
 - la separación de otra forma distinta que por corte de otras formas de materiales no metálicos, no previstos en otro lugar.
- (2) Es importante tener en cuenta las notas (1) y (3) que siguen al título de la subclase B26D .

- | | |
|--|--|
| <p>1/00 Perforación; Corte con sacabocados; Recorte; Punzonado; Aparatos a estos efectos (perforación por rayo láser B23K 26/00; sometiendo las herramientas de trabajar con muela o los productos abrasivos a vibraciones, p. ej. muelas en frecuencia ultrasonora B24B 1/04; perforación por chorro abrasivo B24C; fichas o cintas perforadas para fines estadísticos o de registro G06K 1/00) [1, 2006.01]</p> | <p>1/24 . Perforación por medio de agujas o alfileres [1, 2006.01]</p> |
| <p>1/02 . Perforación por punzonado, p. ej. con un movimiento recíproco de vaivén del punzón y del banco uno con relación a otro [1, 2006.01]</p> | <p>1/26 . Perforación por medios no mecánicos, p. ej. por un chorro de fluido [1, 2006.01]</p> |
| <p>1/04 . . con punzones capaces de ser accionados de forma selectiva [1, 2006.01]</p> | <p>1/28 . . por descargas eléctricas [1, 2006.01]</p> |
| <p>1/06 . . con instrumentos de punzonado que se desplazan con la pieza [1, 2006.01]</p> | <p>1/31 . . por radiaciones [3, 2006.01]</p> |
| <p>1/08 . . . en la que los instrumentos son transportados por un tambor rotativo o un soporte similar, y se desplazan, durante el funcionamiento con relación a estos tambores o soportes [1, 2006.01]</p> | <p>1/32 . Aparatos manuales para perforar o punzonar, p. ej. punzones [1, 2006.01]</p> |
| <p>1/10 . . . Punzones del tipo rodillo [1, 2006.01]</p> | <p>1/34 . . accionados por motor (detalles o partes constitutivas, p. ej. carcassas o cuerpos de herramientas portátiles a motor no relacionadas particularmente con la operación realizada B25F 5/00) [1, 4, 2006.01]</p> |
| <p>1/12 . . para ranurar los bordes de la pieza [1, 2006.01]</p> | <p>1/36 . . Pinzas de punzonar o perforar [1, 2006.01]</p> |
| <p>1/14 . . Herramientas de punzonado; Matrices de punzonado [1, 2006.01]</p> | <p>1/38 . Recorte; Corte con sacabocados [1, 2006.01]</p> |
| <p>1/16 . Perforación por medio de una o varias herramientas del tipo taladro [1, 2006.01]</p> | <p>1/40 . . utilizando una prensa, p. ej. del tipo pilón (prensas en general B30B) [1, 2006.01]</p> |
| <p>1/18 . Perforación por incisiones, es decir, formando entalladuras cerradas en sus extremidades sin levantamiento de materia [1, 2006.01]</p> | <p>1/42 . . . con un rodillo de presión [1, 2006.01]</p> |
| <p>1/20 . . con herramientas soportadas por un tambor rotativo o un soporte similar (B26F 1/22 tiene prioridad) [1, 2006.01]</p> | <p>1/44 . . Herramientas de corte a este efecto; Matrices a este efecto [1, 2006.01]</p> |
| <p>1/22 . . para formar cortes no rectilíneos, p. ej. para hacer muescas de localización en los cantos de los diccionarios [1, 2006.01]</p> | <p>1/46 . . . Hojas de prensa de balancín [1, 2006.01]</p> |
| | <p>3/00 Separación por medios distintos al corte; Aparatos a este efecto (seccionamiento a la muela B24B 27/06) [1, 2006.01]</p> |
| | <p>3/02 . Desgarramiento [1, 2006.01]</p> |
| | <p>3/04 . Separación por presión (B26F 3/08 tiene prioridad) [1, 2006.01]</p> |
| | <p>3/06 . Separación por calor (separación por rayo láser B23K 26/00) [1, 2006.01]</p> |
| | <p>3/08 . . con elementos calientes [1, 2006.01]</p> |
| | <p>3/10 . . . con rodillos o discos calientes [1, 2006.01]</p> |
| | <p>3/12 . . . con hilos metálicos calientes [1, 2006.01]</p> |
| | <p>3/16 . . por radiaciones [3, 2006.01]</p> |

