

SECCIÓN D — SECCION D — TEXTILES; PAPEL

D06 TRATAMIENTO DE TEXTILES O SIMILARES; LAVANDERIA; MATERIALES FLEXIBLES NO PREVISTOS EN OTRO LUGAR**D06L LIMPIEZA EN SECO, LAVADO O BLANQUEADO DE FIBRAS, FILAMENTOS, HILOS, HILADOS, TEJIDOS, PLUMAS O ARTICULOS FIBROSOS; BLANQUEADO DEL CUERO O DE LAS PIELES****Nota(s)**

- (1) En esta subclase, el término “blanqueado” cubre también el “blanqueado óptico” .
- (2) Esta subclase no cubre el tratamiento de textiles por medios puramente mecánicos, que están cubiertos en las subclases D06B, D06C or D06F

1/00	Limpieza en seco o lavado de fibras, filamentos, hilos, hilados, tejidos, plumas o artículos fibrosos [1, 2006.01]	4/26 combinados con aditivos específicos
1/01	. utilizando únicamente agentes sólidos o en pastilla	4/27	. . utilizando agentes orgánicos
1/02	. utilizando disolventes orgánicos [1, 2006.01]	4/28	. . en un solvente inerte (D06L 4/24 tiene prioridad)
1/04	. . combinado con aditivos específicos (D06L 1/06 tiene prioridad) [1, 2006.01]	4/29	. . en un ambiente gaseoso (D06L 4/24 tiene prioridad)
1/06	. . Desalmidonado [1, 2006.01]	4/30	. utilizando agentes reductores
1/08	. . Procedimiento con varias fases [1, 2006.01]	4/40	. utilizando enzimas
1/10	. . Regeneración de los baños químicos usados [1, 2006.01]	4/50	. por irradiación u ozonización
1/12	. utilizando solventes acuosos [1, 2006.01]	4/60	. Blanqueamiento óptico o abrillantado
1/14	. . Desalmidonados [1, 2006.01]	4/607	. . en solventes orgánicos
1/16	. . Procedimientos con varias fases [1, 2006.01]	4/614	. . en solventes acuosos
1/18	. . Trabajo bajo presión en recipientes cerrados [1, 2006.01]	4/621	. . . con abrillantadores aniónicos
1/20	. . combinados con medios mecánicos [1, 2006.01]	4/629	. . . con abrillantadores catiónicos
1/22	. Procesos que implican tratamientos sucesivos con agentes acuosos y orgánicos [1, 2006.01]	4/636	. . . con abrillantadores dispersos
4/00	Blanqueado de fibras, filamentos, hilos, hilados, tejidos, plumas o artículos fibrosos; Blanqueado de cuero o pieles	4/643	. . en el que el abrillantador se introduce en un ambiente gaseoso o en fase sólida, p. ej. por transferencia, mediante la utilización de polvos o mediante la utilización de fluidos supercríticos
4/10	. utilizando agentes que desprenden oxígeno (D06L 4/20 tiene prioridad)	4/65	. . con mezclas de abrillantadores ópticos
4/12	. . combinados con aditivos específicos	4/657	. . combinados con otros tratamientos, p.ej. acabado, blanqueado, suavizado, teñido o pigmentado
4/13	. . utilizando agentes inorgánicos	4/664	. . Preparaciones de abrillantadores ópticos; Abrillantadores ópticos en forma de aerosol; Tratamiento físico de abrillantadores ópticos
4/15	. . utilizando agentes orgánicos	4/671	. . Asistentes de abrillantado óptico, p. ej. potenciadores o refuerzos
4/17	. . en un solvente inerte	4/679	. . Tratamientos de fijación en abrillantado óptico, p. ej. calentamiento, exposición al vapor o descarga de ácido
4/18	. . en un ambiente gaseoso	4/686	. . Abrillantado óptico fugitivo; Descarga de abrillantadores ópticos en pasta de descarga; Azulado; Abrillantado óptico diferencial
4/20	. utilizando agentes que contienen halógenos	4/693	. . . Azulado con mezclas de tintes; Azulado con mezclas de tintes y abrillantadores ópticos
4/21	. . combinados con aditivos específicos (D06L 4/24 tiene prioridad)	4/70	. Procesos con varias fases
4/22	. . utilizando agentes inorgánicos	4/75	. . combinados con lavado o limpieza
4/23	. . . utilizando hipohalogenitos		
4/24	. . . utilizando cloritos o dióxido de cloro		