

SECCIÓN C — SECCION C — QUIMICA; METALURGIA

C21 METALURGIA DEL HIERRO

C21C PROCESOS DEL HIERRO FUNDIDO, P. EJ. AFINADO, FABRICACION DE HIERRO O ACERO DULCE; TRATAMIENTO DE LAS ALEACIONES FERROSAS EN ESTADO LIQUIDO

-
- | | |
|--|--|
| <p>1/00 Afinado del hierro fundido; Hierro colado [1, 2006.01]</p> <p>1/02 . Defosforación o desulfuración [1, 2006.01]</p> <p>1/04 . Eliminación de impurezas distintas del carbono, fósforo o azufre [1, 2006.01]</p> <p>1/06 . Características constructivas de los mezcladores para hierro fundido [1, 2006.01]</p> <p>1/08 . Fabricación de hierro colado [1, 2006.01]</p> <p>1/10 . Fabricación de fundiciones de grafito esferoidal [1, 2006.01]</p> <p>3/00 Fabricación de hierro dulce o acero dulce [1, 2006.01]</p> <p>5/00 Fabricación de acero al carbono, p. ej. acero suave, acero medio o acero moldeado [1, 2006.01]</p> <p>5/02 . Procesos en hornos de crisol [1, 2006.01]</p> <p>5/04 . Fabricación de acero en hornos de reverbero, p. ej. aceros Siemens-Martin [1, 2006.01]</p> <p>5/06 . . Procesos que producen escorias de composición especial [1, 2006.01]</p> <p>5/28 . Fabricación de acero en convertidores [1, 2006.01]</p> <p>5/30 . . Con regulación o control de la inyección de aire [1, 2006.01]</p> <p>5/32 . . . Con inyección de aire superior (C21C 5/35 tiene prioridad) [1, 5, 2006.01]</p> <p>5/34 . . . Con inyección de aire a través del metal fundido (C21C 5/35 tiene prioridad) [1, 5, 2006.01]</p> <p>5/35 . . . Con inyección de aire superior y a través del metal fundido [5, 2006.01]</p> <p>5/36 . . Procesos que producen escorias de composición particular [1, 2006.01]</p> <p>5/38 . . Eliminación de polvo o gases residuales [1, 2006.01]</p> | <p>5/40 . . . Extractores o separadores de gases residuales o polvo de los convertidores [1, 2006.01]</p> <p>5/42 . . Características constructivas de los convertidores [1, 2006.01]</p> <p>5/44 . . . Revestimientos refractarios [1, 2006.01]</p> <p>5/46 . . . Detalles o accesorios [1, 2006.01]</p> <p>5/48 Fondos o toberas de los convertidores [1, 2006.01]</p> <p>5/50 Mecanismos de vuelco para los convertidores [1, 2006.01]</p> <p>5/52 . Fabricación del acero en horno eléctrico [1, 2006.01]</p> <p>5/54 . . Procesos que producen escorias de composición particular [1, 2006.01]</p> <p>5/56 . Fabricación del acero por otros métodos (fabricación de acero líquido por procesos directos C21B 13/00) [1, 2006.01]</p> <p>7/00 Tratamiento en estado líquido de las aleaciones ferrosas, p. ej. de aceros, no cubiertos por los grupos C21C 1/00-C21C 5/00 (tratamiento de metales líquidos durante el moldeo B22D 1/00, B22D 27/00) [1, 2006.01]</p> <p>7/04 . Eliminación de impurezas por adición de un agente tratante [1, 2006.01]</p> <p>7/06 . . Deoxidación, p. ej. pasivado [1, 2, 2006.01]</p> <p>7/064 . . Defosforación; Desulfuración [3, 2006.01]</p> <p>7/068 . . Descarburación [3, 2006.01]</p> <p>7/072 . . Tratamiento con gases (C21C 7/06, C21C 7/064, C21C 7/068 tienen prioridad) [3, 2006.01]</p> <p>7/076 . . Empleo de escorias o flujo como agentes tratantes (C21C 7/06, C21C 7/064, C21C 7/068 tienen prioridad) [3, 2006.01]</p> <p>7/10 . Trabajo a vacío [1, 2006.01]</p> |
|--|--|