

SECCIÓN B — SECCION B — TECNICAS INDUSTRIALES DIVERSAS; TRANSPORTES

B24 TRABAJO CON MUELA; PULIDO

B24B MAQUINAS, DISPOSITIVOS O PROCEDIMIENTOS PARA TRABAJAR CON MUELA O PARA PULIR (por electroerosión B23H; tratamiento por chorro abrasivo B24C; grabado o pulido electrolítico C25F 3/00); **REAVIVACION O ACONDICIONAMIENTO DE SUPERFICIES ABRASIVAS; ALIMENTACION DE MAQUINAS CON MATERIALES DE RECTIFICAR, PULIR O ALISAR** [2]

Nota(s) [4]

- (1) En la presente subclase, la expresión siguiente tiene el significado abajo indicado:
 - "pulir" significa alisar una superficie, es decir, perfeccionar la superficie pero no mejorar la precisión de sus dimensiones como ocurriría en el caso de una operación de "rectificado" con muela.
- (2) Es importante tener en cuenta las notas (1) y (2) que siguen al título de la subclase B23F.

Esquema general de la subclase

PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO CON MUELA O DE PULIDO NO ADAPTADOS A MAQUINAS, DISPOSITIVOS O PIEZAS PARTICULARES	1/00	Otras máquinas.....	25/00, 27/00
TRABAJO CON MUELA; CARACTERISTICAS GENERALES DE TRABAJO CON MUELA, PULIDO O ACABADO		Partes constitutivas	41/00-47/00
Trabajo con muela de superficies de formas simples.....	5/00, 7/00, 9/00, 11/00	Medida, indicación, control; Dispositivos de seguridad.....	49/00, 51/00; 55/00
Trabajo con muela de superficies de formas especiales	3/00, 13/00-19/00	Reavivación o acondicionamiento de superficies abrasivas; Alimentación de máquinas con materiales de rectificar, pulir o alisar	53/00; 57/00
Trabajo con muela o pulido por correas abrasivas.....	21/00	PULIDO O ACABADO	
Maquinas portátiles.....	23/00	Pulido, bruñido	29/00, 39/00
		Por tambor	31/00
		Acabado, superacabado	33/00, 35/00
		Afinado.....	37/00

Nota(s) [4]

En los grupos B24B 1/00-B24B 27/00, en lo que se refiere a cristal, los términos "trabajo de muela" y "pulido" se consideran equivalentes.

- 1/00 Procedimientos de trabajo con muela o de pulido; Utilización de equipos auxiliares en relación con estos procedimientos** (procedimientos caracterizados por el empleo de máquinas, o dispositivos particulares, ver los lugares apropiados para estas máquinas o dispositivos) [1, 4, 2006.01]
- 1/04 . sometiendo las herramientas de trabajar con muela o de pulir, o los productos abrasivos o de pulido a vibraciones, p. ej. trabajo con muela con frecuencia ultrasonora (implicando el empleo de recipientes oscilantes o vibrantes B24B 31/06; superacabado de superficies de trabajo, p. ej. por medio de bloques abrasivos animados de un movimiento alternativo con alta frecuencia B24B 35/00) [1, 4, 2006.01]

- 3/00 Afilado de aristas cortantes, p. ej. de las herramientas; Accesorios a este efecto, p. ej. portaherramientas** (dispositivos no abrasivos para el afilado de hoces, guadañas o instrumentos similares A01D 3/00; dispositivos de afilado en cuanto partes constitutivas de máquinas dotadas de herramientas de corte, ver las clases correspondientes a tales máquinas, p. ej. A01D 75/08, B26D 7/12) **[1, 2006.01]**
- 3/02 . de fresas **[1, 2006.01]**
 - 3/04 . . de fresas de un corte **[1, 2006.01]**
 - 3/06 . . de fresas de cabeza o de fresas de aplanar, p. ej. fresas de cola **[1, 2006.01]**
 - 3/08 . . de fresas de perfilado, p. ej. fresas discos **[1, 2006.01]**
 - 3/10 . . de cuchillos o fresas de grabar **[1, 2006.01]**
 - 3/12 . . de fresas madre **[1, 2006.01]**
 - 3/14 . . de cadenas de mortajar **[1, 2006.01]**
 - 3/16 . de brochas **[1, 2006.01]**
 - 3/18 . de machos de aterrajear o de escariadores **[1, 2006.01]**
 - 3/20 . . Aguzado o estriado de los machos de aterrajear o de los escariadores **[1, 2006.01]**
 - 3/22 . . Retorneo de los machos de aterrajear o de los escariadores **[1, 2006.01]**
 - 3/24 . de los taladros (estriando la cola B24B 19/04) **[1, 2006.01]**
 - 3/26 . . de la punta de los taladros helicoidales **[1, 2006.01]**
 - 3/28 . . . haciendo oscilar el taladro alrededor de un eje que forma un ángulo con el eje del taladro **[1, 2006.01]**
 - 3/30 haciendo girar el taladro alrededor de su propio eje **[1, 2006.01]**
 - 3/32 . . . para afinar la punta **[1, 2006.01]**
 - 3/33 . . de taladros para piedra **[1, 2006.01]**
 - 3/34 . de las herramientas o piezas incorporadas de los tornos o cepilladoras, p. ej. de las herramientas para tallar engranajes (B24B 3/36 tiene prioridad) **[1, 2006.01]**
 - 3/36 . de hojas cortantes (B24B 3/58 tiene prioridad) **[1, 2006.01]**
 - 3/38 . . para cepillar la madera **[1, 2006.01]**
 - 3/40 . . Procedimientos o aparatos especialmente adaptados al afilado de aristas curvas **[1, 2006.01]**
 - 3/42 . . de aristas helicoidales, p. ej. para cortadoras de césped **[1, 2006.01]**
 - 3/44 . . de hoces o guadañas **[1, 2, 2006.01]**
 - 3/46 . . de hojas circulares **[1, 2006.01]**
 - 3/48 . . de hojas de afeitar o de navajas de afeitar (por medio de un bloque abrasivo sin mecanismos B24D 15/06) **[1, 2006.01]**
 - 3/50 . . . a mano **[1, 2006.01]**
 - 3/52 . . de hojas de cortar o de tijeras **[1, 2006.01]**
 - 3/54 . . de cuchillos manuales de mesa **[1, 2006.01]**
 - 3/55 . de hojas cortantes de cosechadoras u otras máquinas utilizadas para la recolección **[1, 2006.01]**
 - 3/56 . de cintas de cortar (B24B 3/58 tiene prioridad) **[1, 2006.01]**
 - 3/58 . de herramientas que tienen extremos de corte en forma de dientes de sierra **[1, 2006.01]**
 - 3/60 . de herramientas no incluidas en los subgrupos precedentes **[1, 2006.01]**

Trabajo con muela de superficies de formas especiales

- 5/00 Máquinas o dispositivos para trabajar con muela superficies de revolución de piezas, incluyendo aquéllas que trabajan superficies planas adyacentes; Accesorios a este efecto** (B24B 11/00-B24B 21/00 tienen prioridad; máquinas o dispositivos de acabado que utilizan bloques abrasivos animados de un movimiento a la vez axial y rotativo B24B 33/00) **[1, 2, 2006.01]**
- 5/01 . para el trabajo con muela combinado de superficies de revolución y de superficies planas adyacentes de trabajo **[4, 2006.01]**
 - 5/02 . dotados de puntas o mandriles para sujetar la pieza **[1, 2006.01]**
 - 5/04 . . para trabajar con muela exteriormente las superficies cilíndricas (para trabajar con muelas superficies en parte cilíndricas y en parte cónicas B24B 5/14) **[1, 2006.01]**
 - 5/06 . . para trabajar con muela interiormente superficies cilíndricas (B24B 5/40 tiene prioridad) **[1, 2006.01]**
 - 5/08 . . . con husillo de herramienta vertical **[1, 2006.01]**
 - 5/10 . . . con husillo de herramienta horizontal **[1, 2006.01]**
 - 5/12 . . para trabajar con muela a la vez exterior e interiormente superficies cilíndricas, con varias muelas **[1, 2006.01]**
 - 5/14 . . para trabajar con muela superficies cónicas, p. ej. puntas de torno **[1, 2006.01]**
 - 5/16 . . para trabajar con muela superficies que presentan un perfil particular, p. ej. abombadas **[1, 2006.01]**
 - 5/18 . dotados de medios "sin centro" para soportar, guiar, mantener o poner en rotación la pieza **[1, 2, 2006.01]**
 - 5/20 . . poseyendo bloques abrasivos ranurados **[1, 2006.01]**
 - 5/22 . . para trabajar con muela superficies cilíndricas, p. ej. las superficies de pernos **[1, 2006.01]**
 - 5/24 . . para trabajar con muela superficies cónicas **[1, 2006.01]**
 - 5/26 . . para trabajar con muela superficies que presentan un perfil particular, p. ej. abombadas **[1, 2006.01]**
 - 5/28 . . para trabajar con muela superficies exteriores concéntricas a orificios, que necesitan medios de centrado suplementarios **[1, 2006.01]**
 - 5/30 . . Muelas de control; Equipo a este efecto **[1, 2006.01]**
 - 5/307 . . Soportes de piezas **[3, 2006.01]**
 - 5/313 . dotados de soportes para varias piezas para trabajar en serie **[3, 2006.01]**
 - 5/32 . . estando previstos los soportes para ser momentáneamente parados en los puestos de trabajo **[1, 3, 2006.01]**
 - 5/35 . Accesorios **[3, 2006.01]**
 - 5/36 . Máquinas o aparatos especializados para una sola operación **[1, 2006.01]**
 - 5/37 . . para trabajar con muela rodillos, p. ej. rodillos en forma de tambor **[4, 2006.01]**
 - 5/38 . . para trabajar con muela exteriormente una pieza alargada que se desplaza, p. ej. un hilo metálico **[1, 2006.01]**
 - 5/40 . . para el trabajo con muela interior de tubos **[1, 2006.01]**
 - 5/42 . . para rectificar cigüeñales o muñequillas de cigüeñales **[1, 2006.01]**
 - 5/44 . . para rectificar las juntas de las ruedas de los vehículos, p. ej. de bicicletas **[1, 2006.01]**
 - 5/46 . . para rectificar ruedas de vagones **[1, 2006.01]**

- 5/48 . . para el trabajo con muela de las paredes de orificios muy pequeños, p. ej. terrajas de estirado [1, 2006.01]
- 5/50 . caracterizados por el hecho de que están especialmente estudiados en función de las propiedades de la materia de los objetos no metálicos que van a ser trabajados con muela, p. ej. de las cuerdas de instrumentos musicales [1, 2006.01]
- 7/00 Máquinas o dispositivos para trabajar con muela superficies planas de trabajo que incluyen el pulido de superficies planas de vidrio; Accesorios a este efecto** (B24B 21/00 tiene prioridad; acabado de superficies de trabajo planas B24B 33/055) [1, 4, 2006.01]
- 7/02 . dotados de una mesa portapieza con movimiento alternativo [1, 4, 2006.01]
- 7/04 . dotados de una mesa portapieza rotativa [1, 2006.01]
- 7/06 . dotados de cintas transportadoras, una serie de mesas portapiezas móviles o sistemas similares [1, 2006.01]
- 7/07 . dotado de una mesa portapieza fija [4, 2006.01]
- 7/08 . . teniendo una rueda abrasiva incorporada [1, 2006.01]
- 7/10 . Máquinas o dispositivos especializados para una sola operación particular [1, 2006.01]
- 7/12 . . para trabajar con muela piezas alargadas en movimiento, p. ej. piezas en forma de banda [1, 4, 2006.01]
- 7/13 . . . trabajando mientras la pieza se mueve de una bobina [4, 2006.01]
- 7/14 . . para trabajar con muela guías o deslizaderas [1, 4, 2006.01]
- 7/16 . . para trabajar con muela superficies extremas de piezas, p. ej. de calibres de rodillos, de tuercas de segmentos de pistón (para el trabajo combinado de superficies de revolución y de superficies planas adyacentes de piezas B24B 5/01) [1, 4, 2006.01]
- 7/17 . . . para el trabajo con muela simultáneo de las caras extremas de piezas opuestas y paralelas, p. ej. con discos dobles [4, 2006.01]
- 7/18 . . para trabajar con muela revestimientos de suelos, paredes, techos o similares [1, 2006.01]
- 7/19 . . para trabajar con muela elementos decorativos planos [4, 2006.01]
- 7/20 . caracterizados por el hecho de que están especialmente estudiados en función de las propiedades de la materia de los objetos no metálicos que van a ser trabajados con muela [1, 2006.01]
- 7/22 . . para trabajar con muela materiales minerales, p. ej. piedra, cerámica o porcelana [1, 2006.01]
- 7/24 . . . para trabajar con muela el vidrio [1, 2006.01]
- 7/26 para trabajar con muela o pulir simultáneamente las dos caras opuestas de hojas o bandas de vidrio que se desplazan de forma continua [1, 2006.01]
- 7/28 . . para trabajar con muela la madera [1, 2006.01]
- 7/30 . . para trabajar con muela piezas de plástico [4, 2006.01]

- 9/00 Máquinas o dispositivos para trabajar con muela los bordes o bisels de piezas o para retirar rebabas; Accesorios a este efecto** (B24B 21/00 tiene prioridad; para afilar aristas de corte de herramientas B24B 3/00; eliminación de rebabas por material abrasivo suelto B24B 31/00) [1, 2006.01]
- 9/02 . caracterizados por el hecho de que están especialmente estudiados en función de las propiedades de la materia propia de los objetos que van a ser trabajados con muela [1, 2006.01]
- 9/04 . . del metal, p. ej. cuchillas de patines de hielo [1, 2006.01]
- 9/06 . . de material mineral no metálico, p. ej. de piedra, cerámica o porcelana [1, 2006.01]
- 9/08 . . . de vidrio [1, 2006.01]
- 9/10 de placas de vidrio [1, 2006.01]
- 9/12 para artículos hueco de vidrio, p. ej. vasos de beber, tarros de conservas, pantallas para el tubo de imagen de televisores [1, 2006.01]
- 9/14 para piezas ópticas, p. ej. lentes, prismas [1, 2006.01]
- 9/16 . . . de diamantes, de piedras preciosas o similares; Soportes para el pulido de diamantes; Copas o pinzas de agarre (para trabajar con muela diamantes o zafiros puntiagudos B24B 19/16) [1, 4, 2006.01]
- 9/18 . . de la madera [1, 2006.01]
- 9/20 . . de plásticos [4, 2006.01]
- 11/00 Máquinas o dispositivos para el trabajo con muela de superficies esféricas o de porciones de superficies esféricas; Accesorios a este efecto** [1, 2006.01]
- 11/02 . para el trabajo con muela de bolas [1, 2006.01]
- 11/04 . . por medio de muelas circulares [1, 2006.01]
- 11/06 . . . en las que es la superficie lateral la que trabaja, pudiendo esta superficie ser plana, ranurada o biselada [1, 2006.01]
- 11/08 . . . en las que trabaja la periferia [1, 2006.01]
- 11/10 . . . del tipo de taza [1, 2006.01]
- 13/00 Máquinas o dispositivos concebidos para trabajar con muela o pulir superficies ópticas de lentes o superficies de forma similar de otras piezas; Accesorios para ello** (trabajo con muela de bordes de piezas ópticas, p. ej. de lentes, de prismas, B24B 9/14) [1, 2, 2006.01]
- 13/005 . Dispositivos de bloqueo, soportes o similares; Dispositivos de alineamiento [4, 2006.01]
- 13/01 . Herramientas particulares, p. ej. de forma de copa; Fabricación, reavivación o fijación de estas herramientas [4, 2006.01]
- 13/015 . de pantallas del tubo de imagen de televisores, de reflectores de faros o similares [4, 2006.01]
- 13/02 . por medio de herramientas con superficies abrasivas cuya forma se corresponde con la forma de la lente a trabajar [1, 2006.01]
- 13/04 . Trabajo con muela de lentes, estando controladas las ruedas de trabajar con muela por engranajes (B24B 13/06 tiene prioridad) [1, 4, 2006.01]
- 13/06 . Trabajo con muela de lentes, estando la herramienta o la pieza a trabajar controladas por soportes de uniformación, p. ej. plantillas, cintas perforadas, cintas magnéticas [4, 2006.01]
- 15/00 Máquinas o dispositivos para el trabajo con muela de superficies de apoyo; Accesorios a este efecto** [1, 2006.01]
- 15/02 . de válvulas [1, 2006.01]

15/03	. . . utilizando máquinas portátiles o móviles [1, 2006.01]	19/26	. para trabajar con muela piezas con superficies en arco, p. ej. partes de carrocerías de vehículos, parachoques, cabezas de registro magnético [1, 4, 2006.01]
15/04	. de órganos de válvulas [1, 2006.01]	19/28	. . . para trabajar con muela zapatas o guarniciones de frenos de tambor [4, 2006.01]
15/06	. de aberturas de botellas; de tapones de botellas o similares [1, 4, 2006.01]	21/00	Máquinas o dispositivos que utilizan bandas o cintas abrasivas para trabajar con muela o pulir (máquinas portátiles con cintas abrasivas B24B 23/06); Accesorios a este efecto [1, 4, 2006.01]
15/08	. para trabajar con muela superficies conjugadas por desplazamiento mutuo de una sobre otra [1, 2006.01]	21/02	. para trabajar con muela superficies simétricas de revolución [1, 2006.01]
<hr/>			
17/00	Adaptaciones particulares de máquinas o de dispositivos para trabajar con muela controlados por plantillas o dibujos, cintas perforadas, cintas magnéticas o similares; Accesorios a este efecto [1, 4, 2006.01]	21/04	. para trabajar con muela superficies planas [1, 2006.01]
17/02	. comportando sólo medios de transmisión mecánicos [1, 2006.01]	21/06	. . . provistos de órganos con superficie de contacto limitada para empujar la correa contra la pieza que va a ser trabajada, p. ej. provistos de zapatas que barren completamente la superficie que va a ser trabajada con muela (B24B 21/12 tiene prioridad) [1, 2006.01]
17/04	. comportando medios ópticos auxiliares, p. ej. máquinas de trabajar con muela con proyección óptica de la forma [1, 2006.01]	21/08	. . . Zapatas de presión; Patines de presión [1, 2006.01]
17/06	. . combinadas con medios de transmisión eléctrica, p. ej. controladas por células fotoeléctricas [1, 2006.01]	21/10	. . provistos de un órgano rígido, p. ej. de una barra de presión, de una mesa de presión, que empuja o soporta la correa prácticamente sobre toda su extensión [1, 2006.01]
17/08	. comportando sólo medio de transmisión por fluidos [1, 2006.01]	21/12	. . provistos de una rueda de contacto o de un tambor que empuja la correa contra la pieza que va a ser trabajada [1, 2006.01]
17/10	. comportando sólo medios de transmisión eléctricos, p. ej. controlados por banda magnética [1, 2006.01]	21/14	. . . Ruedas de contacto; Rodillos de contacto; Rodillos de soporte de cintas [1, 4, 2006.01]
19/00	Máquinas o dispositivos concebidos especialmente para una operación particular de trabajo con muela no cubierta por otro grupo principal (trabajo con muela de roscas de tornillo B23G 1/36) [1, 2006.01]	21/16	. para trabajar con muela otras superficies de perfil particular [1, 4, 2006.01]
19/02	. para trabajar con muela ranuras, p. ej. en gargantas de árboles, en revestimientos, en tubos, elementos de juntas homocinéticas [1, 4, 2006.01]	21/18	. Accesorios [1, 2006.01]
19/03	. . para trabajar con muela ranuras en piezas de vidrio, p. ej. ranuras decorativas [4, 2006.01]	21/20	. . para controlar o ajustar el movimiento o la tensión de la cinta abrasiva [4, 2006.01]
19/04	. . para acanalar los fustes de los taladros [1, 2006.01]	21/22	. . para provocar un movimiento de vaivén perpendicular a la dirección del movimiento de la cinta abrasiva [4, 2006.01]
19/06	. . para trabajar con muela las guías de rodadura, p. ej. las guías de cojinetes a rodillos [1, 2006.01]	23/00	Máquinas portátiles para trabajar con muela, p. ej. guiadas a mano; Accesorios a este efecto (B24B 7/18 tiene prioridad ; equipo para retirar el polvo B24B 55/10) [1, 4, 2006.01]
19/08	. para trabajar con muela secciones no circulares, p. ej. árboles de sección elíptica o poligonal [1, 2006.01]	23/02	. con herramientas de trabajar con muela rotativas; Accesorios a este efecto [1, 2006.01]
19/09	. . para trabajar con muela superficies cícloidales, p. ej. en carcasas de rotor de motores Wankel [4, 2006.01]	23/03	. . siendo el útil accionado en un movimiento combinado [4, 2006.01]
19/10	. . para rectificar pistones [1, 2006.01]	23/04	. con herramientas de trabajar con muela oscilantes; Accesorios a este efecto [1, 4, 2006.01]
19/11	. . para trabajar con muela superficies circunferenciales de anillos, p. ej. segmentos de pistón [1, 4, 2006.01]	23/06	. con cintas abrasivas, p. ej. con cintas sin fin; Accesorios a este efecto [1, 4, 2006.01]
19/12	. . para rectificar levas o árboles de levas [1, 2006.01]	23/08	. Máquinas portátiles de trabajar con muela concebidas para ser fijadas sobre piezas u otros elementos de sección particular, p. ej. para trabajar con muela conmutadores [1, 2006.01]
19/14	. para trabajar con muela álabes, palas de hélice o similares [1, 4, 2006.01]	25/00	Máquinas para el trabajo con muela del tipo universal [1, 2006.01]
19/16	. para trabajar con muela puntiagudas, p. ej. agujas, plumas, ganchos de pescar, pinzas, agujas de lectura de registro (pulido de agujas B24B 29/08) [1, 4, 2006.01]	27/00	Otras máquinas o dispositivos para el trabajo con muela [1, 2006.01]
19/18	. . para afilar cardas, p. ej. las agujas de cardas [1, 2006.01]	27/02	. Máquinas para desbarbar [1, 4, 2006.01]
19/20	. para el trabajo con muela de matrices o terrajas [1, 2006.01]	27/027	. dotadas de un árbol flexible [4, 2006.01]
19/22	. caracterizados por hecho de que están especialmente estudiados en función de las propiedades de la materia de los objetos no metálicos que van a ser trabajados con muela [1, 2006.01]	27/033	. para trabajar con muela una superficie con el fin de limpiarla, p. ej. para decalaminar o corregir con muela los defectos de la superficie [4, 2006.01]
19/24	. . de la madera, p. ej. muebles [1, 2006.01]		

- 27/04 . . Máquinas o dispositivos para trabajar con muela en los que la herramienta de trabajo está soportada por un balancín [1, 2006.01]
- 27/06 . Máquinas para cortar con muela [1, 2006.01]
- 27/08 . . portátiles [4, 2006.01]

Pulido de superficies; Acabado de superficies

- 29/00 Máquinas o dispositivos para pulir superficies de piezas por medio de herramientas hechas de materiales blandos o flexibles con o sin aplicación de productos de pulido sólidos o líquidos** (para trabajar con muela o pulir por medio de cintas B24B 21/00) [1, 4, 2006.01]
- 29/02 . concebidos para piezas particulares [4, 2006.01]
- 29/04 . . para piezas de superficies de revolución simétrica, p. ej. de forma esférica, cilíndrica o cónica [4, 2006.01]
- 29/06 . . para piezas alargadas que tienen sección transversal uniforme en una dirección principal [4, 2006.01]
- 29/08 . . . con sección transversal circular, p. ej. tubos, alambres, agujas [4, 2006.01]
- 29/10 . . para cuchillería de mesa [4, 2006.01]
- 31/00 Máquinas o dispositivos para pulir o trabajar por abrasión las superficies en tambor, o por medio de otros aparatos, en los que las piezas a trabajar o los productos abrasivos sean libres; Accesorios a este efecto** (para trabajar con muela o pulir por medio de cintas B24C 3/26) [1, 2006.01]
- 31/02 . que implican el empleo de tambores rotativos [1, 2006.01]
- 31/023 . . con eje inclinable [4, 2006.01]
- 31/027 . . con movimiento oscilatorio suplementario [4, 2006.01]
- 31/03 . . las piezas están continuamente en movimiento [4, 2006.01]
- 31/033 . . comportando varios tambores rotativos o para trabajar en tambores de volteo con movimiento paralelo [4, 2006.01]
- 31/037 . . comportando varios tambores rotativos o en tambores de volteo con movimiento no paralelo [4, 2006.01]
- 31/05 . que implica el empleo de un recipiente con forma de cinta transportadora [4, 2006.01]
- 31/06 . que implican el empleo de recipientes oscilantes o vibrantes [1, 2006.01]
- 31/067 . . que implica el empleo de un tambor con forma de canalón o artesa [4, 2006.01]
- 31/073 . . que implica el empleo de un tambor con forma de anillo o en espiral [4, 2006.01]
- 31/10 . que implica el empleo de otros medios para trabajar las piezas por frotamiento [1, 4, 2006.01]
- 31/104 . . que implica el empleo de un tambor rotativo en el que se constituye una zona anular de polvo abrasivo, por fuerza centrífuga [4, 2006.01]
- 31/108 . . que implica el empleo de un tambor en dos partes, una de las cuales, p. ej. la pared es fijo, y la otra móvil, p. ej. rotativa [4, 2006.01]
- 31/112 . . que utilizan polvo abrasivo aglomerado de forma magnética, que se mueve con respecto a la pieza bajo la influencia de la presión [4, 2006.01]
- 31/116 . . que utilizan un compuesto abrasivo deformable plásticamente, que se mueve con respecto a la pieza bajo la influencia de la presión [4, 2006.01]

- 31/12 . Accesorios; Equipo de protección o dispositivos de seguridad; Instalaciones para la extracción de polvo o la absorción del sonido especialmente adaptados a máquinas del grupo B24B 31/00 [1, 4, 2006.01]
- 31/14 . . Cuerpos abrasivos especialmente concebidos para el trabajo en tambor, p. ej. bolas abrasivas [1, 2006.01]
- 31/16 . . Medios para separar las piezas de los productos abrasivos al fin de la operación [4, 2006.01]
- 33/00 Máquinas o dispositivos de acabado; Accesorios a este efecto** [1, 2006.01]
- 33/02 . para trabajar interiormente superficies de revolución, p. ej. de forma cilíndrica o cónica [1, 2006.01]
- 33/04 . para trabajar exteriormente superficies de revolución [1, 2006.01]
- 33/05 . para pulir ranuras, p. ej. en el interior de los cañones de fusiles [1, 2006.01]
- 33/055 . concebidos para el trabajo de superficies planas [4, 2006.01]
- 33/06 . con órganos de control o de calibrado [1, 2006.01]
- 33/08 . Herramientas de acabado [1, 2006.01]
- 33/10 . Organos anejos [1, 2006.01]
- 35/00 Máquinas o dispositivos para el superacabado de superficies, es decir, para el trabajo por medio de bloques abrasivos animados de un movimiento de vaivén de alta frecuencia** (B24B 3/00 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 37/00 Máquinas o dispositivos de afinado de superficies; Accesorios** (B24B 3/00 tiene prioridad) [1, 2006.01, 2012.01]
- 37/005 . Medios de control para máquinas o dispositivos de afinado de superficies [2012.01]
- 37/013 . . Dispositivos o medios para detectar la finalización del afinado [2012.01]
- 37/015 . . Control de temperatura [2012.01]
- 37/02 . diseñado para afinar superficies de revolución [1, 2006.01, 2012.01]
- 37/025 . . diseñado para trabajar superficies esféricas [2012.01]
- 37/04 . diseñado para afinar superficies planas [1, 2006.01, 2012.01]
- 37/07 . . caracterizado por el movimiento de la pieza o herramienta de afinado [2012.01]
- 37/08 . . . para afinado en ambas caras [2012.01]
- 37/10 . . . para afinado en una sola cara [2012.01]
- 37/11 . Herramientas de afinado [2012.01]
- 37/12 . . Placas de afinado para trabajar superficies planas [2012.01]
- 37/14 . . . caracterizado por la composición o propiedades de los materiales de la placa [2012.01]
- 37/16 . . . caracterizado por la forma de la placa afinadora, p. ej. acanalada [2012.01]
- 37/20 . . Afinadores de punta ancha para superficies de trabajo planas [2012.01]
- 37/22 . . . caracterizado por una estructura multi-capas [2012.01]
- 37/24 . . . caracterizado por la composición o propiedades de los materiales de la punta ancha [2012.01]
- 37/26 . . . caracterizado por la forma de la punta ancha, p. ej. acanalada [2012.01]
- 37/27 . Porteadores para la pieza [2012.01]
- 37/28 . . para afinado de doble cara en superficies planas [2012.01]
- 37/30 . . para afinado por una única cara de superficies planas [2012.01]

- 37/32 . . . Anillos de retención [2012.01]
- 37/34 . Accesorios [2012.01]
- 39/00 Máquinas o dispositivos para bruñir, es decir, que utilizan órganos de presión para endurecer las superficies; Accesorios a este efecto (B24B 3/00 tiene prioridad) [1, 2006.01]**
- 39/02 . para trabajar interiormente superficies de revolución [1, 2006.01]
- 39/04 . para trabajar exteriormente superficies de revolución [1, 2006.01]
- 39/06 . concebidos para trabajar superficies planas [4, 2006.01]

Partes de componentes de aplicación general para máquinas o dispositivos abrasivos

- 41/00 Elementos constitutivos de máquinas o dispositivos abrasivos tales como bastidores, bancos, cabezales, carros [1, 2006.01]**
- 41/02 . Bastidores; Bancos; Carros [1, 2006.01]
- 41/04 . Cabezales; Árboles portamuelas; Características relacionadas con éstos [1, 2006.01]
- 41/047 . . Cabezas de muelas para el trabajo de superficies planas [4, 2006.01]
- 41/053 . . . para el trabajo con muela o el pulido del vidrio [4, 2006.01]
- 41/06 . Soportes de piezas, p. ej. lunetas regulables (B24B 37/27 tiene prioridad) [1, 2006.01, 2012.01]
- 45/00 Medios utilizados para fijar las muelas sobre los árboles rotativos [1, 2006.01]**
- 47/00 Propulsión o transmisión para máquinas o dispositivos abrasivos; Equipo a este efecto [1, 2006.01]**
- 47/02 . para realizar un movimiento de vaivén de los carros o de las mesas portapiezas [1, 2006.01]
- 47/04 . . por transmisión mecánica únicamente [1, 2006.01]
- 47/06 . . por presión de un gas o de un líquido solamente [1, 2006.01]
- 47/08 . . por transmisión mecánica combinada con sistemas de fluidos [1, 2006.01]
- 47/10 . para arrastrar en su movimiento de rotación o de vaivén los árboles portamuelas o portapiezas [1, 2006.01]
- 47/12 . . por transmisión mecánica o por energía eléctrica (B24B 47/16 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 47/14 . . por presión de un gas o de un líquido (B24B 47/16 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 47/16 . . animados de un movimiento de vaivén, p. ej. durante el cual el sentido de rotación del árbol de trabajo está invertido [1, 2006.01]
- 47/18 . . para hacer girar el árbol a una velocidad regulable en función del desgaste de la muela [1, 2006.01]
- 47/20 . relativos al movimiento de avance [1, 2006.01]
- 47/22 . Equipo que permite la colocación exacta de la herramienta de amolar o de la pieza al comienzo de la operación de amolar [1, 2006.01]
- 47/25 . para compensar el desgaste que resulta de la reavivación de la muela [4, 2006.01]
- 47/26 . Accesorios, p. ej. topes [1, 2006.01]
- 47/28 . Dispositivos para impedir la holgura [1, 2006.01]

Medida; Indicación; Control

- 49/00 Aparatos de medida o de calibrado para el control del movimiento de avance del útil de amolar o de la pieza que va a ser amolada; Disposición de los aparatos de indicación o de medida, p. ej. para indicar el comienzo de la operación de amolado (B24B 33/06, B24B 37/005 tienen prioridad; si el aparato es utilizado entre otras máquinas-herramientas B23Q 15/00-B23Q 17/00 tienen prioridad) [1, 2006.01, 2012.01]**
 - 49/02 . comparando el tamaño instantáneo de la pieza trabajada con el tamaño o cota deseada, siendo la medición o calibrado continua o intermitente (B24B 49/12 tiene prioridad) [1, 4, 2006.01]
 - 49/03 . . funcionando según la cota o tamaño final de la pieza precedente rectificada [4, 2006.01]
 - 49/04 . . implicando la medida de la pieza en el lugar de trabajo durante la operación de trabajo con muela [1, 4, 2006.01]
 - 49/05 . . . incluyendo la medida de la primera pieza ya trabajada y la de otra pieza a trabajar y comparándola con la primera [4, 2006.01]
 - 49/06 . . implicando la comparación de la pieza con cuñas o anillos de calibrado u órganos análogos [1, 2006.01]
 - 49/08 . implicando dispositivos a base de elementos líquidos o neumáticos [1, 2006.01]
 - 49/10 . implicando dispositivos eléctricos (B24B 49/02, B24B 49/08 tienen prioridad) [1, 2006.01]
 - 49/12 . implicando dispositivos ópticos [1, 2006.01]
 - 49/14 . tomando en consideración la temperatura durante la operación de amolado [1, 2006.01]
 - 49/16 . tomando en consideración la presión de trabajo [1, 2006.01]
 - 49/18 . teniendo en cuenta la existencia de herramientas de reavivación [1, 2006.01]
 - 51/00 Sistemas para el control automático de una serie de operaciones sucesivas de amolado de una pieza [1, 2006.01]**
-
- 53/00 Dispositivos o medios para reavivar o acondicionar las superficies abrasivas [1, 4, 2006.01]**
 - 53/007 . Limpieza de muelas [4, 2006.01]
 - 53/013 . Aplicación de un producto de rectificar a granel como herramienta auxiliar durante la operación de reavivación [4, 2006.01]
 - 53/017 . Dispositivos o medios para restaurar, limpiar o acondicionar de otra forma las herramientas de afinado [2012.01]
 - 53/02 . las superficies planas de herramientas abrasivas (B24B 53/017 tiene prioridad) [1, 2006.01, 2012.01]
 - 53/04 . de superficies cilíndricas o cónicas de herramientas abrasivas o de muelas (B24B 53/017 tiene prioridad) [1, 4, 2006.01, 2012.01]
 - 53/047 . . equipadas con uno o más diamantes [4, 2006.01]
 - 53/053 . . utilizando herramientas rotativas de reavivación [4, 2006.01]
 - 53/06 . de muelas perfiladas [1, 2006.01]
 - 53/065 . . teniendo un perfil que no es recto, p. ej. bombeado (B24B 53/07 tiene prioridad) [4, 2006.01]
 - 53/07 . . utilizando herramientas que tienen perfiles complementarios a los que se va a realizar, p. ej. bloques, rodillos perfilados [4, 2006.01]
 - 53/075 . . para piezas con perfil ranurado p. ej. ruedas dentadas, árboles ranurados, roscas o tornillos sin fin (B24B 53/07 tiene prioridad) [4, 2006.01]

- 53/08 . . controlados por medio de soportes de información, p. ej. plantillas, dibujos, bandas perforadas o similares [1, 2006.01]
- 53/085 . . . para piezas que tienen un perfil ranurado p. ej. ruedas dentadas, árboles ranurados, tornillos o tornillos sin fin (B24B 53/09 tiene prioridad) [4, 2006.01]
- 53/09 . . . teniendo elementos de transmisión del tipo mecanismo de pantógrafo [4, 2006.01]
- 53/095 . Enfriamiento o lubricación durante la operación de reactivación [4, 2006.01]
- 53/10 . Soportes flexibles móviles revestidos de abrasivos; Limpieza de bandas abrasivas [1, 4, 2006.01]
- 53/12 . Dispositivos para rectificar; Sus soportes [1, 4, 2006.01]
- 53/14 . . Dispositivos para rectificar equipados de rodillos o cortadores rotativos; Sus soportes [1, 4, 2006.01]
- 55/00 Dispositivos de seguridad para máquinas de trabajar con muela o de pulir; Accesorios adaptados para máquinas de trabajar con muela o pulir para mantener las herramientas o las partes de las máquinas en buen estado de funcionamiento [1, 2006.01]**
- 55/02 . Equipos para enfriamiento de las superficies abrasivas y que incluyen dispositivos de alimentación de refrigerantes (incorporados en la muela, B24D) [1, 4, 2006.01]
- 55/03 . . concebidos como un equipo completo de alimentación del refrigerante o de clarificación del mismo [4, 2006.01]
- 55/04 . Escudos protectores de muelas [1, 2006.01]
- 55/05 . . especialmente concebido para máquinas portátiles de trabajar con muela [4, 2006.01]
- 55/06 . Equipos para extraer el polvo de las máquinas de trabajar con muela o de pulir (B24B 31/12 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 55/08 . . especialmente concebidos para máquinas que trabajan con cinta abrasiva [4, 2006.01]
- 55/10 . . especialmente concebidos para máquinas portátiles, p. ej. guiadas a mano [4, 2006.01]
- 55/12 . Dispositivos para eliminar el aceite o el refrigerante; Dispositivos para recoger o recuperar los materiales que se desprenden al trabajar con muela o pulir, p. ej. metales preciosos, piedras preciosas diamantes o similares [4, 2006.01]
- 57/00 Dispositivos para la alimentación, aplicación, clasificación o recuperación de productos de trabajar con muela, pulir o afinar** (para el tratamiento por chorro abrasivo B24C 1/00, B24C 7/00) [1, 4, 2006.01]
- 57/02 . para la alimentación de productos de trabajo, pulido en estado fluido o de vapor, pulverizado o líquido [4, 2006.01]
- 57/04 . para la alimentación de productos de trabajo o de pulido en estado sólido [4, 2006.01]