

# SECCIÓN B — SECCION B — TECNICAS INDUSTRIALES DIVERSAS; TRANSPORTES

## B21 TRABAJO MECANICO DE LOS METALES SIN ARRANQUE SUSTANCIAL DE MATERIAL; CORTE DEL METAL POR PUNZONADO

### B21G FABRICACION DE AGUJAS, ALFILERES O CLAVOS METÁLICOS

**1/00** **Fabricación de agujas para efectuar operaciones determinadas** (formación de cabezas en las agujas en forma de alfiler B21G 3/12; fabricación de horquillas en forma de U B21G 7/04) [**1, 2006.01**]

#### Nota(s)

El grupo B21G 1/12 tiene prioridad sobre los grupos B21G 1/02-B21G 1/10 .

- 1/02 . de agujas con ojo, p. ej. agujas de coser, leznas [**1, 2006.01**]
- 1/04 . . de agujas especialmente concebidas para ser empleadas en máquinas o herramientas [**1, 2006.01**]
- 1/06 . de agujas con gancho o dardo, p. ej. de ganchos de hacer punto [**1, 2006.01**]
- 1/08 . de agujas huecas o con una extremidad hueca, p. ej. de agujas hipodérmicas o agujas para punzar (B21G 1/10 tiene prioridad) [**1, 2006.01**]
- 1/10 . equipadas con un sistema de inmovilización del material que va a ser atravesado, p. ej. para reparar neumáticos sin cámara [**1, 2006.01**]
- 1/12 . Fijación, repaso, reacondicionamiento, pulido, rectificación [**1, 2006.01**]
- 3/00** **Fabricación de alfileres, clavos o de artículos análogos** (con cabeza adaptada B21G 5/00; en forma de U B21G 7/00; alfileres hendidos B21G 7/08) [**1, 2, 2006.01**]
- 3/02 . de alfileres del tipo utilizado por los sastres o en la vida corriente [**1, 2006.01**]
- 3/04 . . con dispositivos de cierre o de protección de la punta, p. ej. imperdibles [**1, 2006.01**]
- 3/06 . de clavos con apoyo [**1, 2006.01**]
- 3/08 . de clavos con cabeza, con varios cuerpos o con cuerpo acanalado [**1, 2006.01**]

- 3/10 . de clavos o alfileres ondulados [**1, 2006.01**]
- 3/12 . Recalcado; Formación de las cabezas [**1, 2006.01**]
- 3/14 . Reducción del diámetro de las piezas por procedimiento que no sea el laminado [**1, 2006.01**]
- 3/16 . Afilado de la punta, por corte o de otra manera [**1, 2006.01**]
- 3/18 . mediante operaciones no limitadas a uno de los grupos B21G 3/12-B21G 3/16 (B21G 3/06-B21G 3/10 tienen prioridad) [**1, 2006.01**]
- 3/20 . . a partir de un hilo metálico de longitud indeterminada (por laminado B21G 3/30) [**1, 2006.01**]
- 3/22 . . . por parejas, dispuestas cabeza contra cabeza [**1, 2006.01**]
- 3/24 . . . por formación simultánea de la cabeza de un clavo y de la punta adyacente del clavo siguiente [**1, 2006.01**]
- 3/26 . . por corte a partir de una banda o de una chapa [**1, 2006.01**]
- 3/28 . . por forjado o compresión [**1, 2006.01**]
- 3/30 . . por laminado [**1, 2006.01**]
- 3/32 . Suministro a las máquinas de fabricar clavos o alfileres, de material de trabajo [**1, 2006.01**]
- 5/00** **Fabricación de alfileres o de clavos con cabezas fijas o con cabezas adaptadas** [**1, 2006.01**]
- 5/02 . de chinchetas o similares [**1, 2006.01**]
- 7/00** **Fabricación de alfileres en forma de U o de alfileres hendidos** (sujetadores de papel o agrafes B21D 53/46, B21F 45/16) [**1, 2006.01**]
- 7/02 . de alfileres en forma de U, de grapas [**1, 2006.01**]
- 7/04 . . de horquillas [**1, 2006.01**]
- 7/06 . . . de horquillas onduladas [**1, 2006.01**]
- 7/08 . de puntas hendidas, p. ej. pasadores [**1, 2006.01**]