

**G07 DISPOSITIVOS DE CONTROL****G07D MANIPULACION DE MONEDAS O PAPEL-MONEDA O PAPELES DE VALOR ANALOGO, P. EJ. VERIFICACION, CLASIFICACION DE LAS DENOMINACIONES, CONTEO, DISPENSACION, CAMBIO O DEPOSITO [2]****Nota**

En la presente subclase, la expresión siguiente tiene el significado abajo indicado:

- “moneda” cubre igualmente las fichas u objetos análogos;
- “papel-moneda o papeles de valor análogo” cubre los billetes de banco, facturas, cheques, cupones, valores, bonos o similares. [2011.01]

- 1/00 Distribuidores de monedas [1,8]**
- 1/02 . que dan cambio [1,8]
- 1/04 . . entregando el cambio por un total igual a una suma depositada [1,8]
- 1/06 . . entregando la diferencia entre una suma pagada y una suma a pagar [1,8]
- 1/08 . . accionados a mano [1,8]
- 3/00 Dispositivos o aparatos que separan según su valor monedas diversas a granel [1,7,8]**
- 3/02 . que hacen la selección por medio de orificios calibrados [1,8]
- 3/04 . . instalados sobre una guía inclinada [1,8]
- 3/06 . . instalados a lo largo de una pista circular [1,8]
- 3/08 . . instalados sobre una pista helicoidal [1,8]
- 3/10 . . constituidos por cribas dispuestas en ristra [1,8]
- 3/12 . que hacen la selección por medio de deflectores escalonados [1,8]
- 3/14 . movidos bajo la acción de elementos que tocan las monedas [1,8]
- 3/16 . combinados con aparatos que cuentan las monedas [1,8]
- 5/00 Verificación especialmente adaptada a la determinación de la identidad o la autenticidad de monedas, p. ej. para separar monedas que son inaceptables o que son moneda extranjera [1,7,8]**

**Nota**

En los grupos G07D 5/02 Hasta G07D 5/10 se aplica la regla del último lugar, es decir, en cada nivel jerárquico, salvo que se indique lo contrario, la clasificación se realiza en el último lugar apropiado. [3]

- 5/02 . Verificación de dimensiones, p. ej. del espesor, del diámetro; Verificación de la deformación [3,8]
- 5/04 . Verificación del peso [3,8]
- 5/06 . Verificación de la dureza o de la elasticidad [3,8]
- 5/08 . Verificación de las propiedades magnéticas o eléctricas [3,8]
- 5/10 . Verificación del canto, p. ej. acanaladuras del canto [3,8]
- 7/00 Verificación especialmente adaptada a la determinación de la identidad o la autenticidad de papel-moneda o documentos de valor similares, o para separar aquellos que son moneda extranjera o inadmisibles por otros motivos [1,2,8,2016.01]**
- 7/004 . utilizando elementos de seguridad digitales, p. ej. información codificada en un hilo o banda magnética [2016.01]
- 7/0043 . . utilizando códigos de barras [2016.01]

- 7/0047 . . utilizando códigos de control, p. ej. números codificados derivados del número de serie y la denominación [2016.01]
- 7/005 . Verificación de marcas de seguridad invisibles a simple vista, p. ej. verificación de líneas engrosadas o marcas o alteraciones imperceptibles [2016.01]
- 7/01 . Verificación de circuitos electrónicos integrados [2016.01]

**Nota**

Los grupos G07D 7/16 Hasta G07D 7/20 tienen preferencia sobre los grupos G07D 7/02 Hasta G07D 7/14 [7]

- 7/02 . Verificación de las propiedades eléctricas de sus materiales (G07D 7/01 tiene prioridad) [7,8,2016.01]
- 7/023 . . Medición de la conductividad por contacto directo [2016.01]
- 7/026 . . utilizando sensores capacitivos [2016.01]
- 7/04 . Verificación de las propiedades magnéticas de sus materiales, p. ej. mediante la detección de huella magnética (G07D 7/01 tiene prioridad) [7,8,2016.01]
- 7/06 . utilizando radiaciones ondulatorias o corpusculares [7,8]
- 7/08 . . Ondas acústicas [7,8]
- 7/10 . . Microondas [7,8]
- 7/12 . . Luz visible, radiación infrarroja o ultravioleta [7,8,2016.01]
- 7/1205 . . . Verificación de las propiedades espectrales [2016.01]
- 7/121 . . . Aparato caracterizado por los detalles del sensor [2016.01]
- 7/128 . . . Dispositivos de visualización [2016.01]
- 7/14 . que utilizan medios químicos [7,8]
- 7/15 . que utilizan medios de calentamiento [2016.01]
- 7/16 . Verificación de las dimensiones [7,8,2016.01]
- 7/162 . . Longitud o anchura [2016.01]
- 7/164 . . Espesor [2016.01]
- 7/17 . Aparatos caracterizados por los medios de posicionamiento o por medios sensibles a la posición [2016.01]
- 7/181 . Verificación de propiedades mecánicas o verificación de estado, p. ej. desgaste o rotura (G07D 7/16 tiene prioridad) [2016.01]
- 7/182 . . Verificación de la rigidez [2016.01]
- 7/183 . . Detección de pliegues o dobleces [2016.01]
- 7/185 . . Detección de agujeros o poros [2016.01]
- 7/187 . . Detección de deterioro o contaminación, p. ej. suciedad [2016.01]
- 7/189 . . Detección de objetos adheridos, p. ej. cintas o clips (G07D 7/187 tiene prioridad) [2016.01]

- 7/20 . Verificación de patrones (G07D 7/004, G07D 7/005 tiene prioridad) [7,8,2016.01]
- 7/202 . . utilizando la correspondencia con patrones [2016.01]
- 7/2033 . . . Haciendo corresponder patrones únicos, es decir, patrones que son únicos para cada papel particular [2016.01]
- 7/206 . . . Haciendo corresponder patrones plantilla [2016.01]
- 7/207 . . . Haciendo corresponder patrones creados por la interacción de dos o más capas, p. ej. patrones de Moiré [2016.01]
- 9/00 **Cómputo de monedas** (en combinación con monedas de clasificación. G07D 3/16); **Manipulación de monedas no previstas en los grupos de esta subclase** [1,8]
- 9/02 . Platillos para dar el cambio [1,8]

- 13/00** Manipulación de monedas o papel-moneda, caracterizada por una combinación de mecanismos no cubierta por uno sólo de los grupos G07D 1/00 Hasta G07D 11/00 [5,8]