

## F26 SECADO

**F26B SECADO DE MATERIALES SÓLIDOS O DE OBJETOS POR ELIMINACIÓN DEL LÍQUIDO QUE CONTIENEN** (dispositivos de secado para cosechadoras-trilladoras A01D 41/133; rejillas para el secado de frutas o vegetales A01F 25/12; secado de productos alimenticios A23; secado de cabellos A45D 20/00; artículos para el secado del cuerpo A47K 10/00; secado de artículos domésticos A47L; secado de gases o vapores B01D; procedimientos físicos o químicos para la eliminación del agua o cualquier otra forma de separar los líquidos de los sólidos B01D 43/00; aparatos centrifugadores B04; secado de cerámica C04B 33/30; secado de hilos o tejidos textiles en combinación con cualquier otra forma de tratamiento D06C; soportes de secado para lavandería sin calefacción ni circulación de aire efectiva, secadores centrifugos domésticos o similares, escurrido o prensado en caliente de la colada D06F; hornos F27)

### Esquema general

#### PROCEDIMIENTOS DE SECADO

Tratamiento preliminar .....	1/00
Procedimientos: con calor; sin calor; por combinación de ambos tipos .....	3/00; 5/00; 7/00

#### MÁQUINAS O APARATOS PARA EL SECADO

Con artículos a secar en reposo o agitados localmente, aireación doméstica .....	9/00
Con movimiento no progresivo .....	11/00

Con movimiento progresivo: para tejidos y fibras; para artículos y lotes compactos de material; para materiales que no están en lotes compactos .....	13/00; 15/00; 17/00
Otros tipos .....	19/00
Combinaciones que usan al menos dos de los tipos anteriores .....	20/00

#### DISPOSICIONES O DETALLES DE APLICACIÓN GENERAL

Disposiciones relativas al aire o gas de secado; calentamiento .....	21/00; 23/00
Otros detalles .....	25/00

### Procedimientos de secado

<b>1/00</b>	<b>Tratamiento preliminar de materiales sólidos o de objetos para facilitar el secado [1,8]</b>	<b>3/18</b>	por conducción, es decir, siendo el calor transmitido desde una fuente de calor, p. ej. desde una llama de gas, a los materiales u objetos a secar por contacto directo [1,8]
<b>3/00</b>	<b>Procedimientos de secado de materiales sólidos u objetos que implican la utilización de calor (en máquinas o aparatos particulares F26B 9/00 Hasta F26B 19/00) [1,8]</b>	<b>3/20</b>	siendo la fuente de calor una superficie calentada (F26B 3/22 tiene prioridad) [1,8]
<b>3/02</b>	por convección, es decir, siendo el calor transmitido desde una fuente de calor a los materiales u objetos que van a ser secados mediante un gas o vapor, p. ej. aire [1,8]	<b>3/22</b>	estando la fuente de calor y los materiales u objetos a secar animados de un movimiento relativo, p. ej. de vibración [1,8]
<b>3/04</b>	circulando el gas o vapor sobre o alrededor de los materiales u objetos a secar (F26B 3/14 tiene prioridad) [1,8]	<b>3/24</b>	siendo el movimiento una rotación [1,8]
<b>3/06</b>	circulando el gas o el vapor a través de los materiales u objetos a secar (F26B 3/14 tiene prioridad) [1,8]	<b>3/26</b>	obteniéndose el movimiento por gravedad [1,8]
<b>3/08</b>	de modo que se logra desagregar el material, p. ej. para formar un lecho fluidizado [1,8]	<b>3/28</b>	por radiación, p. ej. del sol [1,8]
<b>3/084</b>	con intercambio de calor en el seno del lecho fluidizado [5,8]	<b>3/30</b>	procedente de elementos emisores de rayos infrarrojos [1,8]
<b>3/088</b>	utilizando partículas inertes estabilizadas térmicamente [5,8]	<b>3/32</b>	por desarrollo de calor dentro de los materiales u objetos a secar [1,8]
<b>3/092</b>	agitando el lecho fluidizado, p. ej. por vibración o por pulsación [5,8]	<b>3/34</b>	utilizando efectos eléctricos [1,8]
<b>3/097</b>	utilizando un campo magnético para estabilizar el lecho fluidizado [5,8]	<b>3/347</b>	Calentamiento electromagnético, p. ej. calentamiento por inducción o por microondas [4,8]
<b>3/10</b>	arrastrando los gases o el vapor los materiales u objetos a secar [1,8]	<b>3/353</b>	Calentamiento por resistencia [4,8]
<b>3/12</b>	en forma pulverizada [1,8]	<b>3/36</b>	utilizando efectos mecánicos, p. ej. por fricción (utilizando vibraciones ultrasónicas F26B 5/02) [1,8]
<b>3/14</b>	siendo los materiales u objetos a secar desplazados por gravedad [1,8]	<b>5/00</b>	<b>Procedimientos de secado de materiales sólidos o de objetos sin utilización de calor</b> (separación de los líquidos de los sólidos por tamizado B01D; desplazamiento de líquidos en sólidos húmedos por otros líquidos, p. ej. agua por alcohol, B01D 12/00; secado por electroforesis B01J) [1,8]
<b>3/16</b>	circulando a contracorriente gas o de vapor [1,8]	<b>5/02</b>	utilizando vibraciones ultrasónicas [1,8]
		<b>5/04</b>	por evaporación o sublimación de la humedad bajo presión reducida, p. ej. en vacío [1,8]
		<b>5/06</b>	con congelación [1,8]
		<b>5/08</b>	por centrifugación [1,8]
		<b>5/10</b>	con congelación [1,8]

- 5/12 . por succión [1,8]
- 5/14 . por aplicación de una presión, p. ej. escurrido; cepillado; enjugado [1,8]
- 5/16 . por contacto con cuerpos absorbentes, o adsorbentes, p. ej. molde absorbente; por mezcla con materiales absorbentes o adsorbentes [1,8]
- 7/00 **Procedimientos de secado de materiales sólidos o de objetos utilizando una combinación de procedimientos no cubiertos por uno solo de los grupos F26B 3/00 o F26B 5/00 [1,8]**

#### **Máquinas o aparatos para el secado**

- 9/00 **Máquinas o aparatos para el secado de materiales sólidos o de objetos en reposo o animados únicamente de una agitación local; Aireación de los armarios domésticos [1,8]**
- 9/02 . en edificios (tipos particulares de edificios E04H) [1,8]
- 9/04 . en prensas o en dispositivos de sujeción [1,8]
- 9/06 . en cámaras o tambores estacionarios [1,8]
- 9/08 . . conteniendo dispositivos de agitación [1,8]
- 9/10 . al aire libre; en cubetas o sobre mesas en recintos cerrados; Secado de pilas de un material a granel [1,8]
- 11/00 **Máquinas o aparatos con un movimiento no progresivo para el secado de materiales sólidos o de objetos [1,8]**
- 11/02 . en tambores móviles u otros recipientes casi cerrados (F26B 11/18 tiene prioridad) [1,8]
- 11/04 . . girando alrededor de un eje horizontal o ligeramente inclinado [1,8]
- 11/06 . . . con dispositivos agitadores fijos [1,8]
- 11/08 . . girando alrededor de un eje vertical o muy inclinado [1,8]
- 11/10 . . . con dispositivos agitadores fijos [1,8]
- 11/12 . en tambores u otros recipientes casi cerrados, fijos, con dispositivos agitadores móviles (F26B 11/22 tiene prioridad) [1,8]
- 11/14 . . desplazándose el dispositivo agitador en un plano horizontal o ligeramente inclinado [1,8]
- 11/16 . . desplazándose el dispositivo agitador en un plano vertical o muy inclinado [1,8]
- 11/18 . en o sobre plataformas, bandejas, cubetas u otros receptáculos casi abiertos, móviles [1,8]
- 11/20 . . con dispositivos agitadores fijos [1,8]
- 11/22 . en o sobre plataformas, bandejas, cubetas u otros receptáculos casi abiertos, fijos, con dispositivos agitadores móviles [1,8]
- 13/00 **Máquinas o aparatos con movimiento progresivo, para el secado de tejidos, fibras, hilos u otros materiales de gran longitud [1,8]**
- 13/02 . con movimiento en línea recta [1,8]
- 13/04 . . utilizando rodillos [1,8]
- 13/06 . con un movimiento sinuoso o en zig-zag [1,8]
- 13/08 . . utilizando rodillos [1,8]
- 13/10 . Dispositivos para la alimentación, el calentamiento o el soporte de los materiales; Regulación del movimiento, tensión o posición de los materiales (procedimientos de calentamiento F26B 3/00) [1,8]
- 13/12 . . Regulación del movimiento, tensión o posición de los materiales [1,8]
- 13/14 . . Rodillos (superficies absorbentes o adsorbentes F26B 13/26) [1,8]

- 13/16 . . . perforados (F26B 13/18 tiene prioridad; para ejercer una succión F26B 13/30) [1,8]
- 13/18 . . . calentados; enfriados [1,8]
- 13/20 . . Soporte de los materiales mediante chorros de fluido, p. ej. aire [1,8]
- 13/22 . . Disposición de las llamas de gas [1,8]
- 13/24 . Dispositivos para los aparatos que aplican procedimientos de secado que no implican calentamiento (procedimientos en sí F26B 5/00) [1,8]
- 13/26 . . utilizando superficies absorbentes o adsorbentes, p. ej. bandas o revestimientos sobre los rodillos [1,8]
- 13/28 . . para aplicación de una presión; para el cepillado; para el enjugado [1,8]
- 13/30 . . para ejercer una succión, p. ej. a través de rodillos perforados [1,8]
- 15/00 **Máquinas o aparatos con movimiento progresivo para el secado de objetos; Máquinas o aparatos con movimiento progresivo, para el secado de lotes de un material de forma compacta (F26B 13/00, F26B 17/00 tienen prioridad; transportadores en general B65G) [1,8]**
- 15/02 . con un movimiento circular total o parcial [1,8]
- 15/04 . . en un plano horizontal [1,8]
- 15/06 . . . implicando varios planos, unos encima de otros [1,8]
- 15/08 . . en un plano vertical [1,8]
- 15/10 . con un movimiento según una trayectoria compuesta de una o varias rectas, p. ej. combinada [1,8]
- 15/12 . . siendo todas las líneas horizontales o ligeramente inclinadas [1,8]
- 15/14 . . . siendo llevados los objetos o los lotes de material por bandejas o bastidores [1,8]
- 15/16 . . . siendo llevados los objetos o los lotes de material por vagonetas [1,8]
- 15/18 . . . siendo llevados los objetos o los lotes de material por correas sin fin [1,8]
- 15/20 . . siendo las líneas completamente verticales o muy inclinadas [1,8]
- 15/22 . . . siendo llevados los objetos o los lotes de material por correas sin fin [1,8]
- 15/24 . . . . siguiendo una trayectoria en zig-zag [1,8]
- 15/26 . con un movimiento según una trayectoria helicoidal [1,8]
- 17/00 **Máquinas o aparatos con movimiento progresivo para el secado de un material a granel, en estado plástico o en forma fluidificada, p. ej. gránulos, fibras cortadas (F26B 13/00 tiene prioridad) [1,8]**
- 17/02 . consiguiéndose el movimiento mediante correas que conducen el material; consiguiéndose el movimiento mediante correas que empujan el material sobre superficies fijas [1,8]
- 17/04 . . siendo las correas completamente horizontales o ligeramente inclinadas (F26B 17/08 tiene prioridad) [1,8]
- 17/06 . . siendo las correas completamente verticales o muy inclinadas (F26B 17/08 tiene prioridad) [1,8]
- 17/08 . . estando las correas colocadas según una trayectoria sinuosa o en zig-zag [1,8]
- 17/10 . consiguiéndose el movimiento por corrientes de fluidos, p. ej. procedente de una boquilla (F26B 3/08 tiene prioridad) [1,5,8]
- 17/12 . consiguiéndose el movimiento exclusivamente por gravedad [1,8]
- 17/14 . . desplazándose los materiales a través de una contracorriente de gases [1,8]

17/16	<ul style="list-style-type: none"> <li>desplazándose los materiales en presencia de una superficie caliente [1,8]</li> </ul>	21/04	<ul style="list-style-type: none"> <li>parcialmente en el exterior del recinto de secado [1,8]</li> </ul>
17/18	<ul style="list-style-type: none"> <li>consiguiéndose el movimiento por paletas de hélice rotatorias u otros transportadores rotativos que desplazan el material en cámaras fijas [1,8]</li> </ul>	21/06	<ul style="list-style-type: none"> <li>Control, p. ej. regulación de los parámetros de alimentación de gas (F26B 21/14 tiene prioridad) [1,8]</li> </ul>
17/20	<ul style="list-style-type: none"> <li>siendo el eje de rotación horizontal o ligeramente inclinado [1,8]</li> </ul>	21/08	<ul style="list-style-type: none"> <li>de la humedad [1,8]</li> </ul>
17/22	<ul style="list-style-type: none"> <li>siendo el eje de rotación vertical o muy inclinado [1,8]</li> </ul>	21/10	<ul style="list-style-type: none"> <li>de la temperatura; de la presión [1,8]</li> </ul>
17/24	<ul style="list-style-type: none"> <li>consiguiéndose el movimiento proyectando o lanzando el material [1,8]</li> </ul>	21/12	<ul style="list-style-type: none"> <li>de la velocidad de flujo; del caudal [1,8]</li> </ul>
17/26	<ul style="list-style-type: none"> <li>consiguiéndose el movimiento mediante transportadores de movimiento alternativo u oscilante propulsando el material sobre superficies fijas; consiguiéndose el movimiento mediante bateas, tamices o bandejas con un movimiento alternativo u oscilante [1,8]</li> </ul>	21/14	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilización de gases o vapores diferentes del aire o del vapor de agua [1,8]</li> </ul>
17/28	<ul style="list-style-type: none"> <li>consiguiéndose el movimiento mediante rodillos o discos pasando el material sobre ellos o entre ellos, p. ej. tambor de succión, tamices [1,8]</li> </ul>	23/00	<b>Dispositivos de calentamiento</b> (utilizando aire o gases calentados F26B 21/00) [1,8]
17/30	<ul style="list-style-type: none"> <li>consiguiéndose el movimiento mediante receptáculos rotativos u oscilantes; consiguiéndose el movimiento mediante tableros rotativos [1,8]</li> </ul>	23/02	<ul style="list-style-type: none"> <li>utilizando un calentamiento por combustión (F26B 23/10 tiene prioridad) [1,8]</li> </ul>
17/32	<ul style="list-style-type: none"> <li>realizándose el movimiento en un plano horizontal o ligeramente inclinado [1,8]</li> </ul>	23/04	<ul style="list-style-type: none"> <li>utilizando un calentamiento eléctrico (F26B 23/10 tiene prioridad) [1,8]</li> </ul>
17/34	<ul style="list-style-type: none"> <li>realizándose el movimiento en un plano vertical o muy inclinado [1,8]</li> </ul>	23/06	<ul style="list-style-type: none"> <li>por resistencia [1,8]</li> </ul>
19/00	<b>Máquinas o aparatos para el secado de un material sólido o de objetos no cubiertos por los grupos F26B 9/00 Hasta F26B 17/00 [1,8]</b>	23/08	<ul style="list-style-type: none"> <li>por inducción; calentamiento capacitivo; por microondas [1,8]</li> </ul>
20/00	<b>Combinaciones de máquinas o aparatos cubiertos por dos o más de los grupos F26B 9/00 Hasta F26B 19/00 [1,8]</b>	23/10	<ul style="list-style-type: none"> <li>utilizando tubos o pasajes que contienen fluidos calientes [1,8]</li> </ul>
<b>Partes constitutivas o detalles de aplicación general</b>		25/00	<b>Partes constitutivas de aplicación general no cubiertas por los grupos F26B 21/00 o F26B 23/00 (carga, transporte o descarga en general B65G) [1,8]</b>
21/00	<b>Disposiciones para la alimentación o la regulación del aire o de los gases para el secado de un material sólido o de objetos</b> (acondicionamiento de aire o ventilación en general F24F) [1,8]	25/02	<ul style="list-style-type: none"> <li>Empleo de mecanismos de accionamiento no cubiertos por ninguna otra subclase [1,8]</li> </ul>
21/02	<ul style="list-style-type: none"> <li>Circulación de aire o gases en circuitos cerrados, p. ej. totalmente en el interior del recinto de secado (F26B 21/14 tiene prioridad) [1,8]</li> </ul>	25/04	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dispositivos de agitación, de mezclado o de rascado [1,8]</li> </ul>
		25/06	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cámaras, recipientes o receptáculos [1,8]</li> </ul>
		25/08	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sus elementos [1,8]</li> </ul>
		25/10	<ul style="list-style-type: none"> <li>Techos, suelos o fondos; Escurreidores o falsos fondos [1,8]</li> </ul>
		25/12	<ul style="list-style-type: none"> <li>Muros y tabiques; Puertas [1,8]</li> </ul>
		25/14	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cámaras, recipientes o receptáculos de estructura simple [1,8]</li> </ul>
		25/16	<ul style="list-style-type: none"> <li>casi cerrados, p. ej. tambores [1,8]</li> </ul>
		25/18	<ul style="list-style-type: none"> <li>casi abiertos, p. ej. plataformas, bandejas, cubetas [1,8]</li> </ul>
		25/20	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rodillos (F26B 25/06 tiene prioridad) [1,8]</li> </ul>
		25/22	<ul style="list-style-type: none"> <li>Control del proceso de secado en función del contenido líquido de los materiales sólidos u objetos [1,8]</li> </ul>