

## D02 HILOS; ACABADO MECANICO DE HILOS O CUERDAS; URDIDO O PLEGADO

**D02J ACABADO O APRESTO DE LOS FILAMENTOS, HILADOS, HILOS CABLEADOS, CUERDAS O SIMILARES** (ondulación o rizado D02G; por tratamiento con la ayuda de líquidos, gases o vapores D06B; acabado de forma distinta al tratamiento por líquido de hilos en forma de cadena o de lámina D06C; para la parte química, ver D06L, D06M, D06P, D06Q; tratamiento durante la fabricación de cuerdas, aparatos para el tratamiento auxiliar de cuerdas en su fabricación D07B)

### Nota

Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D02.

### Esquema general

#### MODIFICACION DE LA ESTRUCTURA

#### INTERNA, O DE LA SECCION

TRANSVERSAL DE LA SUPERFICIE ..... 1/00, 3/00

#### ELIMINACION DE CUERPOS

INDESEABLES ..... 7/00

#### COMBINACIONES DE PROCEDIMIENTOS

#### NO CUBIERTOS MAS ARRIBA POR

#### NINGUNO DE LOS GRUPOS

PRECEDENTES ..... 11/00

#### CALENTAMIENTO O ENFRIAMIENTO NO

#### ESPECIFICADOS EN NINGUNO DE LOS

PROCEDIMIENTOS ANTERIORES ..... 13/00

#### **1/00 Modificación de la estructura o de las propiedades resultantes de una estructura particular;**

**Modificación, conservación o restauración de la forma física o de la sección transversal, p. ej. por utilización de matrices o de rodillos de presión** (modificación de la superficie solamente D02J 3/00) [1,8]

1/02 . Hinchamiento, p. ej. por formación de bucles (rizado, ondulación D02G) [1,8]

1/04 . Compactado [1,8]

1/06 . Creación de irregularidades, p. ej. hilos flameados u otras características no uniformes, p. ej. partes de alta o baja contracción o partes reforzadas y debilitadas [1,8]

1/08 . Enlazamiento de filamentos constituyentes sin provocar su ruptura, p. ej. con ayuda de corrientes de aire turbulentas [1,8]

1/12 . Modificación de las propiedades elásticas y del hinchamiento de los hilos textiles o similares por tratamientos subsiguientes [1,8]

1/14 . Uniformización o igualación de características no uniformes [1,8]

1/16 . Frotamiento o trabajo análogo, p. ej. para redistribuir o quitar las fibras [1,8]

1/18 . Separación o extensión [1,8]

1/20 . Formación de tensiones o relajamiento, p. ej. por vibración, sometimiento o constreñimientos electrostáticos o a descargas eléctricas [1,8]

1/22 . Estirado o tensión, reducción o relajamiento, p. ej. por utilización de aparatos sobre o sub-alimentados o que impiden el estirado (hilado por estirado D01D 5/12) [1,8]

#### **3/00 Modificación de la superficie [1,8]**

3/02 . por abrasión, raspadura, rasguño, corte o entallado (tratamiento preliminar de fibras para hacerlas rugosas, p. ej. para la hilatura, D01G 3/00) [1,8]

3/04 . por cepillado [1,8]

3/06 . por pulimentado, p. ej. barnizado, lustrado [1,8]

3/08 . . por compresión, p. ej. calandrado o planchado [1,8]

3/10 . por penetración [1,8]

3/12 . por eliminación de las extremidades salientes de las fibras [1,8]

3/14 . . por esquileo [1,8]

3/16 . . por llameado [1,8]

3/18 . Tratamiento por partículas, de cuerpos semi-sólidos o de sustancias sólidas, p. ej. parafina (durante la formación del enrollamiento B65H 71/00; parafinado de hilados o productos similares en tanto que operación anexa durante la hilatura o el retorcido D01H 13/30) [1,8]

**7/00 Limpieza, p. ej. eliminación del polvo, fibras flotantes, puntas carbonizadas** (en combinación con el esquileo, el llameado u otra eliminación de extremidades sobresalientes de las fibras D02J 3/12, D02J 3/14, D02J 3/16) [1,8]

**11/00 Combinaciones, no cubiertas por ninguno de los grupos D02J 1/00 Hasta D02J 7/00, de procedimientos recogidos en tales grupos; Instalaciones para realizar tales combinaciones de procedimientos [1,8]**

**13/00 Calentamiento o enfriamiento de filamentos, hilos, cables, cuerdas o similares que no corresponden específicamente a ninguno de los procedimientos previstos en la presente subclase** (calentamiento, enfriamiento o secado durante la hilatura o retorcido D01H; secado de hilos o similares, en general F26B) [1,8]