

C03 VIDRIO; LANA MINERAL O DE ESCORIA**C03B FABRICACION O MODELADO DE VIDRIO O DE LANA MINERAL O DE ESCORIA; PROCESOS SUPLEMENTARIOS EN LA FABRICACION O MODELADO DE VIDRIO O DE LANA MINERAL O DE ESCORIA (tratamiento de la superficie C03C)****Esquema general****FABRICACION DE VIDRIO**

Procesos previos a la fusión.....	1/00, 3/00
Procesos de fusión	5/00, 7/00
Otros procesos	8/00

MODELADO

Por soplado	9/00
Por prensado	11/00
Por laminado.....	13/00
Otros métodos.....	15/00 Hasta 21/00
Fabricación de fibras o filamentos.....	37/00
Transporte durante la fabricación	35/00

Prevención de la adherencia del vidrio	40/00
Fabricación de artículos en cuarzo o sílice fundida	20/00

TRATAMIENTOS POSTERIORES

Tratamiento térmico	25/00, 29/00, 32/00
Templado.....	27/00
Corte.....	23/26, 33/00
Acabado	23/00, 31/00
De fibras o filamentos	37/10

Fusión de las primeras materias

1/00	Preparación de las cargas de mezcla vitrificable [1,8]
1/02	. Compactado de cargas vitrificables, p. ej. granulación [5,8]
3/00	Carga de los hornos de fusión [1,8]
3/02	. combinado con un precalentamiento, una prefusión o un pretratamiento de los ingredientes vitrificables, de los granulados o de desperdicios de vidrios rotos [5,8]
5/00	Fusión en hornos; Hornos especialmente adaptados a la fabricación del vidrio [1,8]
5/02	. en hornos eléctricos [1,8]
5/027	. . por paso de una corriente eléctrica entre electrodos sumergidos en el baño de vidrio, es decir, por calefacción resistiva directa [3,8]
5/03	. . . Hornos de cuba [5,8]
5/033	. . por utilización de medios de calefacción por resistencia situados debajo o en el baño de vidrio, es decir, por calefacción resistiva indirecta [3,8]

Nota

El Grupo C03B 5/02 tiene prioridad sobre los grupos C03B 5/04 Hasta C03B 5/14.

5/04	. en hornos de tanque [1,8]
5/05	. . Hornos de cuba de marcha intermitente, p. ej. hornos de uso diario [5,8]
5/06	. en hornos de crisol [1,8]
5/08	. . Crisoles para la fusión del vidrio [1,8]
5/10	. en hornos combinados de tanque y crisol [1,8]
5/12	. en hornos de cuba [1,8]
5/14	. en hornos cilíndricos rotativos [1,8]
5/16	. Características particulares del proceso de fusión; Medios auxiliares especialmente adaptados para los hornos de fusión del vidrio [1,8]
5/167	. . Medios para prevenir los daños causados al equipo, p. ej. por el vidrio fundido, los gases calientes, las cargas (C03B 5/20, C03B 5/42 tienen prioridad) [5,8]

5/173	. . Aparatos para el cambio de composición del vidrio fundido en los hornos de fusión, p. ej. para colocar el vidrio fundido (aspectos químicos C03C) [5,8]
5/18	. . Agitadores; Homogeneización [1,8]
5/182	. . . desplazando el vidrio fundido a lo largo de elementos fijos, p. ej. de deflectores, de vertederos, de placas de fondo [5,8]
5/183	. . . utilizando medios térmicos, p. ej. para crear corrientes de convección [5,8]
5/185 Medios eléctricos [5,8]
5/187	. . . con elementos en movimiento [3,8]
5/193	. . . utilizando un gas, p. ej. borboteadores [3,8]
5/20	. . Soleras, gargantas u otros dispositivos para retener los desperdicios, la espuma o la composición vitrificable [1,8]
5/225	. . Refino (C03B 5/18 tiene prioridad) [3,8]
5/23	. . Enfriamiento del vidrio fundido (C03B 5/18, C03B 5/225 tienen prioridad) [3,8]
5/235	. . Calentamiento del vidrio (C03B 5/02, C03B 5/18, C03B 5/225 tienen prioridad) [3,8]
5/237	. . . Regeneradores o recuperadores especialmente adaptados a los hornos de fusión de vidrio [5,8]
5/24	. . Regulación automática del proceso de fusión [1,8]
5/26	. . Desagües; Rebosaderos [1,8]
5/28	. . Sifones [1,8]
5/42	. . Detalles de estructura de las paredes del horno, p. ej. para impedir la corrosión; Utilización de materiales específicos para las paredes del horno [3,8]
5/425	. . . Prevención de la corrosión o de la erosión (C03B 5/44 tiene prioridad) [5,8]
5/43	. . . Utilización de materiales para las paredes del horno, p. ej. ladrillos refractarios [5,8]
5/435	. . . Disposiciones para el calentamiento de las paredes del horno [5,8]
5/44	. . . Dispositivos de enfriamiento de las paredes del horno [3,8]
7/00	Distribuidores de vidrio fundido; Medios para retirar cargas de vidrio fundido; Obtención de masas de vidrio pastosas [1,8]
7/01	. Medios para retirar cargas de vidrio fundido [5,8]
7/02	. Alimentación, es decir, canales de distribución [3,8]

7/04	. . giratorios [3,8]
7/06	. . Medios para acondicionamiento térmico o control de la temperatura del vidrio [3,8]
7/07	. . . Medios eléctricos [5,8]
7/08	. Cubetas de alimentación, p. ej. distribuidores de masas de vidrio pastosas [3,8]
7/082	. . Distribuidores neumáticos [5,8]
7/084	. . Mecanismos de tubo [5,8]
7/086	. . Mecanismos con punzones [5,8]
7/088	. . Orificios de descarga, p. ej. anillos de orificios [5,8]
7/09	. . Bloques de distribución [5,8]
7/092	. . Agitadores; Homogeneización (C03B 5/18 tiene prioridad) [5,8]
7/094	. . Medios de calentamiento, de enfriamiento o de aislamiento [5,8]
7/096	. . . de calentamiento [5,8]
7/098 eléctricos [5,8]
7/10	. Seccionamiento del flujo de vidrio con ayuda de cuchillos o tijeras; Estructura de las láminas utilizadas [3,8]
7/11	. . Estructura de las láminas [5,8]
7/12	. . Seccionamiento de una cinta de vidrio derramándose libremente [3,8]
7/14	. Transferencia de vidrio fundido o de masas de vidrio pastosas a las máquinas de soplado o prensado (C03B 7/18 Hasta C03B 7/22 tienen prioridad) [3,8]
7/16	. . utilizando deflectores [3,8]
7/18	. Distribuidores por succión [3,8]
7/20	. Distribuidores por recogido [3,8]
7/22	. Dispositivos de recogido en forma de barras o cañas [3,8]

8/00	Producción de vidrio por procesos distintos a la fusión (C03B 37/014 tiene prioridad; preparación de sílice finamente dividida, en general C01B 33/18) [4,8]
8/02	. por procesos de reacción en fase líquida [4,8]
8/04	. por procesos de reacción en fase gaseosa [4,8]

Modelado del vidrio

9/00	Soplado del vidrio; Producción de artículos de vidrio hueco soplados [1,8]
9/02	. con la boca; Sus medios auxiliares [1,8]
9/03	. . Cañas de soplado [3,8]
9/04	. . Fabricación de artículos de vidrio hueco con pies o salientes [1,8]
9/06	. . Fabricación de vidrio hueco con dobles paredes, p. ej. botellas aislantes [1,8]
9/08	. Acabado por soplado con aire comprimido de los recipientes soplados con la boca [1,8]
9/10	. Soplado de cilindros de vidrio para la fabricación de láminas [1,8]
9/12	. a partir de una cinta de vidrio; Máquinas-cinta [1,8]
9/13	. en máquinas alimentadas de masas de vidrio pastosas (C03B 9/28, C03B 9/29 tienen prioridad) [3,8]
9/14	. . en máquinas de tipo “soplado” o en máquinas de tipo “soplado-soplado” (C03B 9/193, C03B 9/20 tienen prioridad) [1,3,8]
9/16	. . . en máquinas con moldes invertibles [1,3,8]
9/18 Máquinas con platos giratorios [1,3,8]
9/19 con un solo plato giratorio [3,8]
9/193	. . en máquinas del tipo “prensado-soplado” [3,8]
9/195	. . . Máquinas con platos giratorios [3,8]
9/197	. . . Estructura del molde de vacío [3,8]

9/20	. en máquinas del tipo “soplado por vacío” o del tipo “aspirado-soplado” [1,8]
9/22	. . Máquinas con platos giratorios [1,8]
9/24	. . Estructura del molde de vacío [1,8]
9/28	. en máquinas del tipo “cadena sin fin” (C03B 9/12 tiene prioridad) [1,3,8]
9/29	. Máquinas del tipo “molde con moldeado giratorio” (C03B 9/28 tiene prioridad) [3,8]
9/295	. . Máquinas con platos giratorios [5,8]
9/30	. Detalles del soplado del vidrio (soplado con la boca C03B 9/02); Empleo de materiales específicos para los moldes [1,8]
9/31	. . Soplado de objetos de vidrio laminado o de vidrio con inclusiones, p. ej. filamentos, ampollas [5,8]
9/32	. . Modelado de formas especiales en partes de artículos de vidrio hueco [1,8]
9/325	. . . Formación de bordes o labios en la boca de artículos de vidrio hueco; Moldes de anillos [3,8]
9/33	. . . Fabricación de vidrios con pie o artículos de vidrio hueco con partes salientes, p. ej. pies; Moldes a este efecto [3,8]
9/335	. . . Modelado de fondos en los artículos de vidrio hueco soplados; Moldes de fondo [3,8]
9/34	. . Moldes para el soplado del vidrio no previstos en otro lugar [1,8]
9/347	. . . Estructura del molde de vacío o del molde de acabado [3,8]
9/353	. . . Soportes para molde [3,8]
9/36	. . Toberas de soplado; Alimentación, eyección o control del aire [1,8]
9/38	. . Medios para enfriar, calentar, o aislar las máquinas para el soplado del vidrio [1,8]
9/40	. . Mecanismos de transmisión o control especialmente adaptados a las máquinas para el soplado del vidrio [1,8]
9/41	. . . Sistemas eléctricos o electrónicos [5,8]
9/42	. . Medios para el soldado, corte-recalentamiento o recalentamiento del vidrio hueco soplado combinados con máquinas para el soplado del vidrio (unión de piezas de vidrio por fusión C03B 23/20) [1,8]
9/44	. . Medios de descarga en combinación con máquinas para el soplado del vidrio, p. ej. desmoldeadores [1,8]
9/447	. . . Medios para sacar los objetos de vidrio del molde de acabado, p. ej. extractores [5,8]
9/453	. . . Medios para empujar los objetos de vidrio sobre un transportador automático después de su formación, p. ej. mecanismos de barrido; Placas de espera [5,8]
9/46	. . Medios para cortar el vidrio caliente en las máquinas para el soplado del vidrio (corte-recalentamiento C03B 9/42) [1,8]
9/48	. . Empleo de materiales particulares para los moldes [3,8]
11/00	Prensado del vidrio [1,8]
11/02	. en máquinas con platos giratorios [1,8]
11/04	. en máquinas con moldes alimentados por succión [1,8]
11/05	. en máquinas de moldes con movimiento de vaivén [3,8]
11/06	. Estructura del inmersor o del molde [1,8]
11/07	. . Moldes aspirantes [3,8]
11/08	. . para fabricar artículos sólidos, p. ej. lentes [1,8]
11/10	. . para fabricar artículos huecos [1,8]

11/12	<ul style="list-style-type: none"> Enfriamiento, calefacción o aislamiento del inmersor, del molde o de la prensa de vidrio (C03B 9/38 tiene prioridad) [1,3,8] 	18/18	<ul style="list-style-type: none"> Control o regulación de la temperatura del baño de flotado; Composición o purificación del baño de flotado [3,8]
11/14	<ul style="list-style-type: none"> con inserción de metal [1,8] 	18/20	<ul style="list-style-type: none"> Composición de la atmósfera por encima del baño de flotado; Tratamiento o purificación de esta atmósfera [3,8]
11/16	<ul style="list-style-type: none"> Mecanismos de transmisión o control especialmente adaptados para las prensas de vidrio [1,8] 	18/22	<ul style="list-style-type: none"> Control o regulación de la temperatura de la atmósfera por encima del baño de flotado [3,8]
13/00	Laminado del vidrio [1,8]	19/00	Otros métodos de modelado del vidrio (fabricación de fragmentos, fibras o filamentos obtenidos a partir de vidrio, sustancias inorgánicas o escorias reblandecidas C03B 37/00) [1,8]
13/01	<ul style="list-style-type: none"> Laminado de objetos perfilados en vidrio [5,8] 	19/01	<ul style="list-style-type: none"> por fusión progresiva de un polvo de vidrio sobre un sustrato de formación, es decir, acreción [5,8]
13/02	<ul style="list-style-type: none"> Laminado en discontinuo de láminas no calibradas [1,8] 	19/02	<ul style="list-style-type: none"> por colada [1,8]
13/04	<ul style="list-style-type: none"> Laminado en continuo de hojas no calibradas [1,8] 	19/04	<ul style="list-style-type: none"> por centrifugación [1,8]
13/06	<ul style="list-style-type: none"> Laminado de hojas onduladas [1,8] 	19/06	<ul style="list-style-type: none"> por sinterización (producción de artículos de cuarzo o sílice fundida C03B 20/00) [1,2,8]
13/08	<ul style="list-style-type: none"> Laminado de hojas calibradas [1,8] 	19/08	<ul style="list-style-type: none"> por espumación [1,8]
13/10	<ul style="list-style-type: none"> Laminado de hojas estratificadas [1,8] 	19/09	<ul style="list-style-type: none"> por fusión de partículas de vidrio en un molde [3,8]
13/12	<ul style="list-style-type: none"> Laminado de vidrio con inclusiones, p. ej. alambre o amianto [1,8] 	19/10	<ul style="list-style-type: none"> Fabricación de perlas [1,8]
13/14	<ul style="list-style-type: none"> Laminado de otros artículos [1,8] 	19/12	<ul style="list-style-type: none"> por procesos de reacción en fase líquida [5,8]
13/16	<ul style="list-style-type: none"> Construcción de laminadores para vidrio [1,8] 	19/14	<ul style="list-style-type: none"> por procesos de reacción en fase gaseosa [5,8]
13/18	<ul style="list-style-type: none"> Medios auxiliares para el laminado del vidrio, p. ej. soportes para hojas, dispositivos de agarre, cazos manuales, medios para mover los crisoles [1,8] 	20/00	Procedimientos especialmente adaptados a la fabricación de artículos de cuarzo o sílice fundida [3,8]
15/00	Estirado del vidrio tomando como base la masa fundida [1,8]	21/00	Seccionamiento de hojas de vidrio, tubos o barras de vidrio que están todavía en estado plástico [1,8]
15/02	<ul style="list-style-type: none"> Estirado de hojas de vidrio [1,8] 	21/02	<ul style="list-style-type: none"> por corte (C03B 9/46 tiene prioridad) [1,8]
15/04	<ul style="list-style-type: none"> a partir de la superficie libre de la masa fundida [1,8] 	21/04	<ul style="list-style-type: none"> por punzonado [1,8]
15/06	<ul style="list-style-type: none"> a partir de una alimentación [1,8] 	21/06	<ul style="list-style-type: none"> por exposición, corte-recalentamiento o fusión (C03B 9/42 tiene prioridad) [1,3,8]
15/08	<ul style="list-style-type: none"> por medio de barras bajo la superficie de la masa fundida [1,8] 	23/00	Acabado del vidrio modelado (acabado de fibras o filamentos C03B 37/14) [1,8]
15/10	<ul style="list-style-type: none"> Hojas de vidrio estratificado u hojas de vidrio cubiertas con capas coloreadas [1,8] 	23/02	<ul style="list-style-type: none"> Acabado de las hojas de vidrio [1,8]
15/12	<ul style="list-style-type: none"> Estructura de torres de recocido [1,8] 	23/023	<ul style="list-style-type: none"> por curvatura [3,8]
15/14	<ul style="list-style-type: none"> Estirado de tubos, cilindros o varillas a partir de la masa fundida [1,8] 	23/025	<ul style="list-style-type: none"> por gravedad [3,8]
15/16	<ul style="list-style-type: none"> Estirado de tubos, cilindros o varillas cubiertos con capas coloreadas [1,8] 	23/027	<ul style="list-style-type: none"> con moldes que tienen por lo menos dos secciones de moldes pivotantes hacia arriba [3,8]
15/18	<ul style="list-style-type: none"> Medios para transportar y depositar combinados con el estirado de hojas, tubos o varillas de vidrio [1,8] 	23/03	<ul style="list-style-type: none"> por presión entre dos moldes formadores [3,8]
17/00	Modelado del vidrio por colada, empuje o estirado hacia abajo o lateralmente a través de hendiduras o por evacuación sobre los bordes [1,8]	23/031	<ul style="list-style-type: none"> estando las hojas de vidrio en posición vertical (C03B 23/033 tiene prioridad) [5,8]
17/02	<ul style="list-style-type: none"> Modelado del vidrio cubierto con capas coloreadas [1,8] 	23/033	<ul style="list-style-type: none"> en continuo, p. ej. por laminado [3,8]
17/04	<ul style="list-style-type: none"> Modelado de tubos o varillas por estirado, utilizando dispositivos fijos o giratorios o por medio de boquillas [1,8] 	23/035	<ul style="list-style-type: none"> utilizando un soporte gaseoso o por variación de la presión del gas, p. ej. por vacío [3,8]
17/06	<ul style="list-style-type: none"> Modelado de láminas de vidrio [3,8] 	23/037	<ul style="list-style-type: none"> por estirado [3,8]
18/00	Modelado del vidrio en contacto con la superficie de un líquido [1,8]	23/04	<ul style="list-style-type: none"> Acabado de tubos o varillas [1,8]
18/02	<ul style="list-style-type: none"> Modelado de hojas [1,8] 	23/043	<ul style="list-style-type: none"> Dispositivos de calentamiento especialmente adaptados para el acabado de tubos o varillas en general, p. ej. quemadores [5,8]
18/04	<ul style="list-style-type: none"> Modificación o regulación de las dimensiones de la cinta de vidrio fundido [3,8] 	23/045	<ul style="list-style-type: none"> Herramientas o aparatos especialmente adaptados para el acabado de tubos o varillas en general, p. ej. tornos de vidrio, pinzas (C03B 23/043 tiene prioridad) [5,8]
18/06	<ul style="list-style-type: none"> utilizando medios mecánicos, p. ej. barreras de reducción, rodillos marginales [3,8] 	23/047	<ul style="list-style-type: none"> por estirado (C03B 37/025 tiene prioridad) [5,8]
18/08	<ul style="list-style-type: none"> utilizando un gas [3,8] 	23/049	<ul style="list-style-type: none"> por prensado (C03B 21/04, C03B 23/26 tienen prioridad) [5,8]
18/10	<ul style="list-style-type: none"> utilizando medios eléctricos [3,8] 	23/051	<ul style="list-style-type: none"> por gravedad, p. ej. hundimiento [5,8]
18/12	<ul style="list-style-type: none"> Fabricación de vidrios estratificados, coloreados o armados (aspectos químicos C03C) [3,8] 	23/053	<ul style="list-style-type: none"> por centrifugación (C03B 37/04 tiene prioridad) [5,8]
18/14	<ul style="list-style-type: none"> Modificación de la superficie de la cinta de vidrio, p. ej. por pulido del vidrio (por métodos químicos C03C) [3,8] 	23/055	<ul style="list-style-type: none"> por laminado [5,8]
18/16	<ul style="list-style-type: none"> Estructura del horno de flotado; Materiales utilizados en él; Revestimiento o protección de la pared del horno de flotado [3,8] 		

- 23/057 . . por fusión, p. ej. por sellado a la llama (C03B 9/42, C03B 21/06, C03B 33/08 tienen prioridad) [5,8]
- 23/06 . . por doblado [1,8]
- 23/07 . . por soplado, p. ej. para la fabricación de bombillas eléctricas [3,8]
- 23/08 . . a sus dimensiones exactas, p. ej. calibrado [1,8]
- 23/09 . . Remodelado de las extremidades, p. ej. ranuras, gargantas o embocaduras [3,8]
- 23/11 . . Remodelado por estirado sin soplado, en combinación con un seccionamiento, p. ej. para fabricar ampollas farmacéuticas [3,8]
- 23/13 . . Remodelado combinado con la reunión o empotramiento en caliente, p. ej. fabricación de botellas aislantes [3,8]
- 23/18 . Acabado y unión de las ampollas [1,8]
- 23/20 . Reunión de piezas de vidrio por fusión sin remodelado importante [1,8]
- 23/203 . . Reunión de hojas de vidrio (C03B 23/24 tiene prioridad) [3,8]
- 23/207 . . Reunión de varillas de vidrio, tubos de vidrio o artículos de vidrio hueco (C03B 23/24 tiene prioridad) [3,8]
- 23/213 . . . Ensamblado de partes salientes o pies [3,8]
- 23/217 . . . para la fabricación de tubos de rayos catódicos o tubos de forma similar [3,8]
- 23/22 . . Reunión de lentes de vidrio, p. ej. para la fabricación de lentes bifocales [1,8]
- 23/24 . . Fabricación de hojas de vidrio huecas o briquetas [1,8]
- 23/26 . Punzonado de vidrio recalentado [1,8]

Tratamiento posterior de los artículos de vidrio

- 25/00 **Recocido de los artículos de vidrio** (post-tratamiento de fibras C03B 37/10) [1,8]
- 25/02 . en proceso discontinuo [1,8]
- 25/04 . en proceso continuo [1,8]
- 25/06 . . con desplazamiento horizontal de los productos de vidrio [3,8]
- 25/08 . . . de hojas de vidrio [3,8]
- 25/087 en posición vertical [5,8]
- 25/093 en posición horizontal sobre un soporte fluido, p. ej. un gas o un metal fundido [5,8]
- 25/10 . . con desplazamiento vertical de los productos de vidrio [3,8]
- 25/12 . . . de hojas de vidrio [3,8]
- 27/00 **Templado de los artículos de vidrio** (post-tratamiento de fibras C03B 37/10) [1,8]
- 27/004 . poniendo el artículo de vidrio caliente en contacto con una superficie de enfriamiento sólida, p. ej. granos de arena [5,8]
- 27/008 . por utilización del calor de sublimación de partículas sólidas [5,8]
- 27/012 . por tratamiento térmico, p. ej. para cristalización; Tratamiento térmico de artículos de vidrio antes del templado por enfriamiento (C03B 27/008, C03B 27/016 tienen prioridad) [5,8]
- 27/016 . por absorción del calor radiante del artículo de vidrio [5,8]
- 27/02 . utilizando un líquido [3,5,8]
- 27/03 . . siendo el líquido un metal o una sal fundidos [5,8]
- 27/04 . utilizando un gas [3,8]
- 27/044 . . para hojas de vidrio plano o abombado en posición horizontal [5,8]
- 27/048 . . . sobre un lecho gaseoso [5,8]

- 27/052 . . para hojas de vidrio plano o abombado en posición vertical [5,8]
- 27/056 . . . descansando sobre el borde inferior [5,8]
- 27/06 . . de artículos de vidrio distintos a las hojas de vidrio plano o curvado, p. ej. artículos de vidrio hueco, lentes [3,8]

29/00 **Recalentamiento de los artículos de vidrio por reblandecimiento o fusión de su superficie; Pulimento al fuego; Fusión de los bordes** (post-tratamiento de fibras C03B 37/10) [1,8]

- 29/02 . en proceso discontinuo [1,8]
- 29/04 . en proceso continuo [1,8]
- 29/06 . . con desplazamiento horizontal de los artículos [5,8]
- 29/08 . . . Hojas de vidrio [5,8]
- 29/10 en posición vertical [5,8]
- 29/12 en posición horizontal sobre un soporte fluido, p. ej. un gas o un metal fundido [5,8]
- 29/14 . . con desplazamiento vertical de los artículos [5,8]
- 29/16 . . . Hojas de vidrio [5,8]

31/00 **Fabricación de vidrio ondulado o crepitado** [1,8]

32/00 **Tratamiento térmico posterior de productos vítreos no previsto en los grupos C03B 25/00 Hasta C03B 31/00, p. ej. cristalización, eliminación de inclusiones gaseosas u otras impurezas** (post-tratamiento de fibras C03B 37/10) [2,8]

- 32/02 . Cristalización térmica, p. ej. para la cristalización de productos vítreos en artículos vitrocerámicos [5,8]

33/00 **Seccionamiento del vidrio enfriado** (seccionamiento de las fibras de vidrio C03B 37/16) [1,8]

- 33/02 . Corte o hendido de hojas de vidrio; Dispositivos o máquinas a tal efecto (C03B 33/09 tiene prioridad; herramientas para cortar el vidrio C03B 33/10) [1,3,8]
- 33/023 . . estando la hoja en posición horizontal [5,8]
- 33/027 . . . Soportes para herramientas de rayado; Mecanismos de arrastre para ellos [5,8]
- 33/03 . . . Mesas para cortar el vidrio; Aparatos para transportar o manipular las hojas de vidrio durante las operaciones de corte o fragmentado [5,8]
- 33/033 . . . Aparatos para ensanchar las líneas de corte en las hojas de vidrio [5,8]
- 33/037 . . . Control o regulación [5,8]
- 33/04 . . Corte o hendido curvo, especialmente para fabricar lentes para gafas [1,8]
- 33/06 . Corte o hendido de tubos, varillas o artículos de vidrio hueco (C03B 33/09 tiene prioridad) [1,3,8]
- 33/07 . Corte de artículos de vidrio armado o estratificado [3,8]
- 33/08 . por fusión [1,8]
- 33/085 . . Tubos, varillas o productos huecos [5,8]
- 33/09 . por choques térmicos [3,8]
- 33/095 . . Tubos, varillas o productos huecos [5,8]
- 33/10 . Herramientas para el corte del vidrio, p. ej. herramientas de rayado [1,8]
- 33/12 . . Herramientas de mano [3,8]
- 33/14 . . . especialmente adaptadas para el corte de tubos, varillas o productos huecos [5,8]

35/00 **Transporte de los artículos de vidrio durante su fabricación** [1,2,8]

- 35/04 . Transporte de artículos de vidrio hueco caliente (C03B 35/26 tiene prioridad) [3,8]

35/06	. . . Alimentación en artículos de vidrio hueco caliente de boquillas para recocer o recalentar [3,8]	37/029 Hornos a este efecto [5,8]
35/08	. . . utilizando medios rotativos actuando directamente sobre los artículos [3,8]	37/03	. . . Medios de estirado, p. ej. tambor de estirado [3,8]
35/10	. . . utilizando medios con movimiento de vaivén actuando directamente sobre los artículos, p. ej. brazos-pulsadores, cargadores [3,8]	37/035 con medios para desviar o desmenuzar las fibras [3,8]
35/12	. . . por levantamiento y depósito [3,8]	37/04	. . . por empleo de la fuerza centrífuga [1,3,8]
35/14	. Transporte de hojas de vidrio caliente [3,8]	37/05	. . . por proyección sobre un cuerpo en rotación que no tiene orificios radiales [3,8]
35/16	. . por medio de transportadores con rodillos [3,8]	37/06	. . por estirado a la llama o por soplado del vidrio fundido, p. ej. para hacer fibras rizadas [1,3,8]
35/18	. . . Estructura de los rodillos de transportadores [3,8]	37/065	. . . a partir de tubos, varillas, fibras o filamentos [3,8]
35/20	. . por medio de pinzas o cuadros-soporte [3,8]	37/07	. Control o regulación [3,8]
35/22	. . sobre un soporte fluido, p. ej. sobre metal fundido [3,8]	37/075	. Fabricación de fibras o filamentos que comprenden diferentes clases de vidrio o caracterizados por la forma, p. ej. fibras huecas, fibras onduladas (C03B 37/022, C03B 37/027, C03B 37/028 tienen prioridad) [3,4,8]
35/24	. . . sobre un soporte gaseoso [3,8]	37/08	. Cubetas; Hileras; Tetones de hilera; Placas de hilera [1,8]
35/26	. Transporte de tubos o varillas de vidrio [3,8]	37/081	. . Hileras de fusión indirecta [5,8]
37/00 Fabricación o tratamiento de fragmentos, fibras o filamentos a partir de vidrio, minerales o escorias reblandecidas [1,8]		37/083	. . Tetones de hilera; Placas de hilera (C03B 37/095 tiene prioridad) [5,8]
37/005	. Fabricación de fragmentos [5,8]	37/085	. . Dispositivos de alimentación para hileras [3,8]
37/01	. Fabricación de fibras o filamentos de vidrio [3,8]	37/09	. . calentados eléctricamente [3,8]
37/012	. . Fabricación de preformas de estirado de fibras o filamentos [4,8]	37/092	. . . Calentamiento resistivo directo [5,8]
37/014	. . . obtenidas total o parcialmente por medios químicos [4,8]	37/095	. . Empleo de materiales específicos a tal efecto [3,8]
37/016 por un proceso de reacción en fase líquida, p. ej. por una fase gel [4,8]	37/10	. Tratamiento no químico (C03C 25/00 tiene prioridad) [1,8]
37/018 por deposición de vidrio sobre un sustrato de vidrio, p. ej. por deposición química en fase vapor (C03B 37/016 tiene prioridad; tratamiento de la superficie del vidrio por recubrimiento C03C 17/02) [4,8]	37/12	. . de fibras o filamentos durante su arrollado [3,8]
37/02	. . por estirado o extrusión (C03B 37/04 tiene prioridad) [1,3,8]	37/14	. . Acabado de fibras o filamentos (C03B 37/025 tiene prioridad) [3,8]
37/022	. . . a partir de vidrio fundido en el que el producto resultante comprende diferentes clases de vidrio o está caracterizado por la forma, p. ej. fibras huecas [4,8]	37/15	. . . con aplicación de calor, p. ej. para fabricar fibras ópticas (empalme por fusión de guías de luz G02B 6/255; tratamiento de guías de luz para conformar elementos ópticos G02B 6/287) [5,8]
37/023 Fibras constituidas por diferentes clases de vidrio, p. ej. fibras ópticas [4,8]	37/16	. . Corte o seccionamiento (de guías de luz G02B 6/25) [3,5,8]
37/025	. . . a partir de tubos, varillas, fibras o filamentos ablandados por calentamiento [3,8]	40/00 Prevención de la adherencia entre vidrio y vidrio o entre el vidrio y los medios utilizados para formarlo [3,8]	
37/026 Estirado de fibras reforzadas por un hilo metálico [5,8]	40/02	. por lubricación; Utilización de sustancias específicas como composiciones de desmoldeo o como lubricantes [3,8]
37/027 Fibras constituidas por diferentes clases de vidrio, p. ej. fibras ópticas (C03B 37/028 tiene prioridad) [4,8]	40/027	. . Aparatos para aplicar lubricantes a los moldes o a las herramientas de formación del vidrio [5,8]
37/028 Estirado de haces de fibras, p. ej. para hacer haces de fibras o multifibras [4,8]	40/033	. . Medios para impedir la adherencia entre vidrio y vidrio [5,8]
		40/04	. por empleo de gas [3,8]