

## B23 MAQUINAS-HERRAMIENTAS; TRABAJO DE METALES NO PREVISTO EN OTRO LUGAR

**B23H TRABAJO DEL METAL POR ACCION DE UNA ALTA CONCENTRACION DE CORRIENTE ELECTRICA, SOBRE LA PIEZA DE TRABAJO UTILIZANDO UN ELECTRODO EN LUGAR DE UNA HERRAMIENTA; UTILIZACION COMBINADA DE ESTA FORMA DE TRABAJO CON OTRAS FORMAS DE TRABAJO DEL METAL** (procesos para producción electrolítica o electroforética de revestimientos, galvanoplastia, aparatos a este efecto C25D; procedimientos para retirar electrolíticamente material de los objetos C25F; fabricación de circuitos impresos utilizando técnicas de precipitación para aplicar el material conductor de manera que forme el diseño del conductor deseado H05K 3/18) [4]

### Nota

La presente subclase cubre el trabajo del metal descrito como “electroerosión”. [4]

### Esquema general

TRABAJO POR DESCARGA ELECTRICA..... 1/00  
 TRABAJO ELECTROQUIMICO ..... 3/00  
 TRABAJO COMBINADO..... 5/00  
 PROCEDIMIENTOS O APARATOS  
 COMUNES..... 7/00

TRABAJO DE OBJETOS PARTICULARES U  
 OBTENCION DE EFECTOS O  
 RESULTADOS PARTICULARES ..... 9/00  
 APARATOS O PARTES CONSTITUTIVAS  
 AUXILIARES ..... 11/00

<b>1/00</b>	<b>Trabajo por descarga eléctrica, es decir, levantamiento de metal por medio de unas series de descargas eléctricas en cadena entre un electrodo y la pieza de trabajo en presencia de un fluido dieléctrico [4,8]</b>	<b>7/00</b>	<b>Procedimientos o aparatos aplicables a trabajos de descarga eléctrica y trabajos electroquímicos [4,8]</b>
1/02	· Circuitos eléctricos especialmente adaptados a este efecto, p. ej. alimentación eléctrica, control, prevención de cortocircuitos u otras descargas anormales [4,8]	7/02	· Decapado para alambres [4,8]
1/04	· Electrodo especialmente adaptados a este efecto o su fabricación (B23H 9/00 tiene prioridad) [4,8]	7/04	· . Aparato para alimentación de corriente al intervalo de trabajo; Circuitos eléctricos especialmente adaptados a este efecto [4,8]
1/06	· . Materiales para electrodos [4,8]	7/06	· . Control de la trayectoria del movimiento relativo entre el electrodo y la pieza de trabajo [4,8]
1/08	· Medios de trabajo [4,8]	7/08	· . Alambres de electrodos [4,8]
1/10	· Alimentación o regeneración de los medios de trabajo [4,8]	7/10	· . . Soportes, enrollado o conexiones eléctricas de alambres de electrodos [4,8]
<b>3/00</b>	<b>Trabajo electromecánico, es decir, levantamiento de material al pasar la corriente eléctrica entre un electrodo y la pieza de trabajo en presencia de un electrolito [4,8]</b>	7/12	· Discos-electrodos rotativos [4,8]
3/02	· Circuitos eléctricos especialmente adaptados a este efecto, p. ej. alimentación eléctrica, control, prevención de cortocircuitos [4,8]	7/14	· Circuitos eléctricos especialmente adaptados a este efecto, p. ej. alimentación de corriente [4,8]
3/04	· Electrodo especialmente adaptados a este efecto o su fabricación (B23H 9/00 tiene prioridad) [4,8]	7/16	· . para prevenir cortocircuitos u otras descargas anormales [4,8]
3/06	· . Materiales para electrodos [4,8]	7/18	· . para mantener o controlar el espacio apropiado entre el electrodo y la pieza [4,8]
3/08	· Medios de trabajo [4,8]	7/20	· . para control programado, p. ej. control adaptativo [4,8]
3/10	· Alimentación o regeneración de los medios de trabajo [4,8]	7/22	· Electrodo especialmente adaptados a este efecto o su fabricación (B23H 7/08, B23H 7/12, B23H 9/00 tienen prioridad) [4,8]
<b>5/00</b>	<b>Trabajo combinado [4,8]</b>	7/24	· . Materiales para electrodos [4,8]
5/02	· Trabajo por descarga eléctrica combinado con un trabajo electroquímico [4,8]	7/26	· Aparatos para desplazar o posicionar los electrodos respecto a la pieza; Montaje del electrodo [4,8]
5/04	· Trabajo por descarga eléctrica combinado con un trabajo mecánico [4,8]	7/28	· . Desplazamiento del electrodo en un plano perpendicular a la dirección de avance, p. ej. desplazamiento orbital [4,8]
5/06	· Trabajo electroquímico combinado con un trabajo mecánico, p. ej. rectificado o pulido [4,8]	7/30	· . Desplazamiento del electrodo en la dirección de avance (B23H 7/32 tiene prioridad) [4,8]
5/08	· . Rectificado electrolítico [4,8]	7/32	· . Mantenimiento del espacio apropiado entre el electrodo y la pieza [4,8]
5/10	· Electrodo especialmente a este efecto o su fabricación (B23H 1/04, B23H 3/04 tienen prioridad) [4,8]	7/34	· Medios de trabajo [4,8]
5/12	· Medios de trabajo [4,8]	7/36	· Alimentación o regeneración los medios de trabajo [4,8]
5/14	· Alimentación o regeneración de los medios de trabajo [4,8]	7/38	· Influencia sobre el trabajo del metal por medios especialmente adaptados no implicados directamente en el levantamiento de material, p. ej. ondas ultrasónicas, campos magnéticos o rayos láser [4,8]

B23H

9/00	<b>Trabajo especialmente adaptado para tratar objetos metálicos particulares o para obtener efectos o resultados particulares sobre objetos metálicos</b> (tratamiento térmico por descarga catódica C21D 1/38) [4,8]	9/10	. Trabajo de los álabes de las turbinas o de las boquillas [4,8]
9/02	. Desbarbado [4,8]	9/12	. Trabajo de elementos de forma complementaria, p. ej. punzón y matriz [4,8]
9/04	. Tratamiento de superficies de rodillos [4,8]	9/14	. Realización de agujeros [4,8]
9/06	. Marcado o grabado [4,8]	9/16	. . utilizando un chorro electrolítico [4,8]
9/08	. Afilado [4,8]	9/18	. Producción de superficies exteriores cónicas o de puntas (B23H 9/08 tiene prioridad) [4,8]
		11/00	<b>Aparatos auxiliares o detalles no previstos en otro lugar [4,8]</b>