

## B31 FABRICACION DE ARTICULOS DE PAPEL O CARTON; TRABAJO DEL PAPEL O CARTON

### B31B FABRICACION DE CAJAS, CAJAS DE CARTON, ENVOLTURAS O BOLSAS DE PAPEL O CARTON (entallaje, incisión, en general, B26D 3/08; fabricación y relleno combinados B65B)

- (1) En la presente subclase, las envolturas o bolsas se consideran esencialmente como receptáculos flexibles cuya forma definitiva está determinada por el contenido.
- (2) En la presente subclase, la expresión siguiente tiene el significado abajo indicado:
- “cajas o cajas de cartón” comprende las bolsas fabricadas de manera análoga a las cajas de cartón, las bandejas con paredes laterales, los toneletes y las barquillas, otros que los objetos formados por enrollamiento.

#### Esquema general

FABRICACION EN GENERAL..... 1/00, 47/00,  
49/00

FABRICACION DE CAJAS O DE CAJAS DE  
CARTON

Caracterizada por el modo de  
fabricación

por plegado de una sola pieza ..... 3/00, 5/00  
por unión de elementos ..... 13/00, 17/00  
por otra conformación bajo  
presión..... 43/00

Caracterizada por el tipo de los  
artículos fabricados

artículos forrados o reforzados..... 7/00, 9/00,  
15/00  
otros artículos específicos ..... 11/00, 13/00,  
45/00

FABRICACION DE ENVOLTURAS O  
SACOS

Caracterizada por el modo de  
fabricación

a partir de hojas..... 21/00,  
31/00 Hasta 35/00

a partir de bandas ..... 23/00, 37/00  
por otra conformación por  
presión ..... 43/00

Caracterizada por el tipo de los  
artículos fabricados

artículos planos y rectangulares .. 19/00 Hasta 23/00  
artículos con fondos  
preparados para el espesor ..... 29/00 Hasta 37/00  
otros artículos específicos ..... 25/00, 27/00,  
39/00, 41/00, 45/00

**1/00 Mecanismos para la fabricación de cajas, cajas de cartón, de envolturas o de sacos, caracterizados por las operaciones específicas efectuadas** (mecanismos que efectúan operaciones de aplicación general, ver las subclases apropiadas) [1,8]

1/02 . Suministro o colocación de las hojas, matrices o bandas [1,8]

1/04 . . Suministro de hojas o de matrices [1,8]

1/06 . . . a partir de pilas [1,8]

1/08 . . . durante las operaciones de fabricación de envolturas o de sacos [1,8]

1/10 . . Suministro o colocación de las bandas [1,8]

1/12 . . por presión de aire o aspiración [1,8]

1/14 . Recorte, p. ej. perforación, ranurado, guillotinado, desbarbado [1,8]

1/16 . . Recorte de las bandas para formar hojas o matrices [1,8]

1/18 . . Corte de bandas en sentido longitudinal [1,8]

1/20 . . Corte de hojas o de matrices [1,8]

1/22 . . . Entalladura; Guillotinada de los bordes o de las aletas [1,8]

1/24 . . . Fabricación de aberturas de ventanas [1,8]

1/25 . Entalladura de la superficie (corte atravesando el material B31B 1/14) [2,8]

1/26 . Plegado de hojas, matrices o bandas [1,8]

1/28 . . alrededor de mandriles, y comprendidos para las operaciones de fabricación del fondo [1,8]

1/30 . . . de mandriles que se desplazan [1,8]

1/32 . . . . siguiendo un trayecto circular [1,8]

1/34 . . . . alrededor de sus propios ejes [1,8]

1/36 . . conduciéndolos de una manera continua hacia las partes inmóviles, p. ej. a las plataformas, a las cuñas, a los núcleos [1,8]

1/38 . . . siendo estas partes tubos de formación [1,8]

1/40 . . . . trabajando interiormente [1,8]

1/42 . . . . trabajando exteriormente [1,8]

1/44 . . por medio de zambullidores que se desplazan en matrices de plegado [1,8]

1/46 . . . interconectando las paredes laterales durante este movimiento [1,8]

1/48 . . . . por plisado o plegado bloqueando las aletas [1,8]

1/50 . . . . por enganche recíproco de lengüetas y hendiduras [1,8]

1/52 . . por medio de órganos con movimiento de vaivén y oscilantes, p. ej. por medio de dedos que no sean zambullidores o matrices [1,8]

1/54 . . . que trabajan sobre un material móvil [1,8]

1/56 . . por medio de órganos rotativos que actúan en asociación con hojas cortantes [1,8]

1/58 . . por medio de bandas sin fin móviles [1,8]

1/60 . Unión de las superficies o de los bordes opuestos; Encolado [1,8]

1/62 . . por medio de adhesivos [1,8]

1/64 . . por calentamiento o presión [1,8]

1/66 . . . por calentamiento eléctrico de alta frecuencia [1,8]

1/68 . . por cosido, grapado o remachado [1,8]

1/70 . . . por grapado en los ángulos [1,8]

1/72 . . por aplicación y fijación de cintas o de hojas [1,8]

1/74 . Operaciones auxiliares [1,8]

- 1/76 . . Abertura y desplegado de los artículos aplanados [1,8]
- 1/78 . . . mecánicamente [1,8]
- 1/80 . . . neumáticamente [1,8]
- 1/82 . . Fijación de ventanas [1,8]
- 1/84 . . Operaciones para formar válvulas o colocar piezas incorporadas para estas válvulas (unión de válvulas a cuerpos elásticos inflables B60C 29/00) [1,8]
- 1/86 . . Formación de empuñaduras incorporadas o montajes de empuñaduras separadas (fabricación de las empuñaduras separadas por procedimientos en varias fases B31D 1/06) [1,8]
- 1/88 . . Impresión o estampado [1,8]
- 1/90 . . Fijación de accesorios, no prevista en otro lugar, p. ej. de dispositivos de apertura o de cierre, cuerdas de desgarre [1,8]
- 1/92 . . Salida de los artículos fabricados [1,8]
- 1/94 . . . de una sola vez o sucesivamente [1,8]
- 1/96 . . . . con un dispositivo tal que las hojas se recubran parcialmente [1,8]
- 1/98 . . . en pilas o en balas [1,8]

#### **Mecanismos para la fabricación de cajas o de cajas de cartón**

- 3/00 **Mecanismos que se caracterizan por el hecho de que las cajas o las cajas de cartón fabricadas, lo son por plegado de hojas, de matrices o de bandas de una sola pieza** (B31B 5/00 tiene prioridad) [1,8]
- 3/02 . y con medios para el suministro o posicionamiento de las hojas, las matrices o las bandas [1,8]
- 3/14 . y con medios para cortar, p. ej. para perforar, ranurar, guillotinar, desbarbar [1,8]
- 3/26 . y con medios para plegar las hojas, las matrices o las bandas [1,8]
- 3/28 . . alrededor de mandriles, y comprendidos para las operaciones de fabricación del fondo [1,8]
- 3/30 . . . de mandriles que se desplazan [1,8]
- 3/32 . . . . siguiendo un trayecto circular [1,8]
- 3/34 . . . . alrededor de sus propios ejes [1,8]
- 3/36 . . conduciéndolos de una manera continua hacia las partes inmóviles, p. ej. a las plataformas, a las cuñas, a los núcleos [1,8]
- 3/44 . . por medio de zambullidores que se desplazan en matrices de plegado [1,8]
- 3/46 . . . interconectando las paredes laterales durante este movimiento [1,8]
- 3/48 . . . . por plisado o plegado bloqueando las aletas [1,8]
- 3/50 . . . . por enganche recíproco de lengüetas y hendiduras [1,8]
- 3/52 . . por medio de órganos con movimiento de vaivén y oscilantes, p. ej. por medio de dedos que no sean zambullidores o matrices [1,8]
- 3/60 . y con medios para unir las superficies o los bordes opuestos, o para encolar [1,8]
- 3/64 . . por calentamiento o presión [1,8]
- 3/72 . . por aplicación y fijación de cintas o de hojas [1,8]
- 3/74 . y con medios para efectuar operaciones auxiliares [1,8]

- 5/00 **Mecanismos que se caracterizan por el hecho de que las cajas o las cajas de cartón fabricadas, lo son por plegado de hojas de una sola pieza capaces de conformarse a partir del estado de plegamiento, efectuando los mecanismos esta conformación y el replegado en los pliegues de partida** [1,8]

- 5/02 . y con medios para el suministro o posicionamiento de las hojas [1,8]
- 5/14 . y con medios para cortar, p. ej. para perforar, ranurar, guillotinar, desbarbar [1,8]
- 5/26 . y con medios para plegar las hojas, las matrices o las bandas [1,8]
- 5/36 . . conduciéndolos de una manera continua hacia las partes inmóviles, p. ej. a las plataformas, a las cuñas, a los núcleos [1,8]
- 5/60 . y con medios para unir las superficies o los bordes opuestos, o para encolar [1,8]
- 5/74 . y con medios para efectuar operaciones auxiliares [1,8]
- 5/76 . . Abertura y desplegado de los artículos aplanados [1,8]
- 5/78 . . . mecánicamente [1,8]
- 5/80 . . . neumáticamente [1,8]

- 7/00 **Mecanismos que se caracterizan por el hecho de que las cajas o las cajas de cartón fabricadas están dotadas de forros o refuerzos interiores** (B31B 11/00 tiene prioridad) [1,8]

- 7/02 . y con medios para hacer avanzar o colocar en posición las hojas, las matrices o las bandas [1,8]
- 7/14 . y con medios para cortar, p. ej. para perforar, ranurar, guillotinar, desbarbar [1,8]
- 7/26 . y con medios para plegar las hojas, las matrices o las bandas [1,8]
- 7/28 . . alrededor de mandriles, y comprendidos para las operaciones de fabricación del fondo [1,8]
- 7/30 . . . de mandriles que se desplazan [1,8]
- 7/32 . . . . siguiendo un trayecto circular [1,8]
- 7/44 . . por medio de zambullidores que se desplazan en matrices de plegado [1,8]
- 7/46 . . . interconectando las paredes laterales durante este movimiento [1,8]
- 7/60 . y con medios para unir las superficies o los bordes opuestos, o para encolar [1,8]
- 7/74 . y con medios para efectuar operaciones auxiliares [1,8]

- 9/00 **Mecanismos que se caracterizan por el hecho de que las cajas o cajas de cartón fabricadas comportan paredes interiores reforzadas** [1,8]

- 9/02 . y con medios para el suministro o posicionamiento de las hojas, las matrices o las bandas [1,8]
- 9/14 . y con medios para cortar, p. ej. para perforar, ranurar, guillotinar, desbarbar [1,8]
- 9/26 . y con medios para plegar las hojas, las matrices o las bandas [1,8]
- 9/60 . y con medios para unir las superficies o los bordes opuestos, o para encolar [1,8]
- 9/74 . y con medios para efectuar operaciones auxiliares [1,8]

11/00	<b>Mecanismos que se caracterizan por el hecho de que las cajas o cajas de cartón fabricadas están dotadas de compartimientos o elementos similares que forman parte integrante de las paredes exteriores</b> (fabricación de separadores, elementos relacionados o refuerzos para cajas o cajas de cartón B31D) [1,8]	17/52	· por medio de órganos con movimiento de vaivén y oscilantes, p. ej. por medio de dedos que no sean zambullidores o matrices [1,8]
11/02	· y con medios para el suministro o posicionamiento de las hojas, las matrices o las bandas [1,8]	17/60	· y con medios para unir las superficies o los bordes opuestos, o para encolar [1,8]
11/14	· y con medios para cortar, p. ej. para perforar, ranurar, guillotinar, desbarbar [1,8]	17/74	· y con medios para efectuar operaciones auxiliares [1,8]
11/26	· y con medios para plegar las hojas, las matrices o las bandas [1,8]	<b>Mecanismos para la fabricación de envolturas o sacos</b>	
11/60	· y con medios para unir las superficies o los bordes opuestos, o para encolar [1,8]	<b>Nota</b>	
11/74	· y con medios para efectuar operaciones auxiliares [1,8]	Los mecanismos para la fabricación de cajas o cajas de cartón, así como las envolturas o bolsas están clasificadas en los grupos B31B 3/00 Hasta B31B 17/00.	
13/00	<b>Mecanismos que se caracterizan por el hecho de que efectúan la unión o montaje de los elementos de cajas o cajas de cartón del tipo de “caja de cerillas”</b> [1,8]	19/00	<b>Mecanismos que se caracterizan por el hecho de que las envolturas o bolsas fabricadas son rectangulares y de forma plana, es decir, con un fondo sin configuración particular para tomar en consideración el espesor del contenido</b> (B31B 21/00, B31B 23/00 tienen prioridad) [1,8]
13/02	· y con medios para el suministro o posicionamiento de las hojas, las matrices o las bandas [1,8]	19/02	· y con medios para el suministro o posicionamiento de las hojas, las matrices o las bandas [1,8]
13/14	· y con medios para cortar, p. ej. para perforar, ranurar, guillotinar, desbarbar [1,8]	19/10	· Suministro o colocación de las bandas [1,8]
13/26	· y con medios para plegar las hojas, las matrices o las bandas [1,8]	19/14	· y con medios para cortar, p. ej. para perforar, ranurar, guillotinar, desbarbar [1,8]
13/28	· alrededor de mandriles, y comprendidos para las operaciones de fabricación del fondo [1,8]	19/16	· Recorte de las bandas para formar hojas o matrices [1,8]
13/30	· de mandriles que se desplazan [1,8]	19/18	· Corte de bandas en sentido longitudinal [1,8]
13/32	· siguiendo un trayecto circular [1,8]	19/20	· Corte de hojas o de matrices [1,8]
13/34	· alrededor de sus propios ejes [1,8]	19/26	· y con medios para plegar las hojas, las matrices o las bandas [1,8]
13/60	· y con medios para unir las superficies o los bordes opuestos, o para encolar [1,8]	19/36	· conduciéndolos de una manera continua hacia las partes inmóviles, p. ej. a las plataformas, a las cuñas, a los núcleos [1,8]
13/74	· y con medios para efectuar operaciones auxiliares [1,8]	19/52	· por medio de órganos con movimiento de vaivén y oscilantes, p. ej. por medio de dedos que no sean zambullidores o matrices [1,8]
15/00	<b>Mecanismos que se caracterizan por el hecho de que las cajas o cajas de cartón fabricadas están revestidas o reforzadas exteriormente</b> [1,8]	19/60	· y con medios para unir las superficies o los bordes opuestos, o para encolar [1,8]
15/02	· y con medios para el suministro o posicionamiento de las hojas, las matrices o las bandas [1,8]	19/62	· por medio de adhesivos [1,8]
15/14	· y con medios para cortar, p. ej. para perforar, ranurar, guillotinar, desbarbar [1,8]	19/64	· por calentamiento o presión [1,8]
15/26	· y con medios para plegar las hojas, las matrices o las bandas [1,8]	19/66	· por calentamiento eléctrico de alta frecuencia [1,8]
15/60	· y con medios para unir las superficies a los bordes opuestos, o para encolar [1,8]	19/68	· por cosido, grapado o remachado [1,8]
15/74	· y con medios para efectuar operaciones auxiliares [1,8]	19/74	· y con medios para efectuar operaciones auxiliares [1,8]
17/00	<b>Mecanismos que se caracterizan por el hecho de que las cajas o cajas de cartón de tipo distinto a las anteriores son fabricadas por la unión de varias hojas, matrices o bandas individuales</b> [1,8]	19/82	· Fijación de ventanas [1,8]
17/02	· y con medios para el suministro o posicionamiento de las hojas, las matrices o las bandas [1,8]	19/84	· Operaciones para formar válvulas o colocar piezas incorporadas para estas válvulas (unión de válvulas a cuerpos elásticos inflables B60C 29/00) [1,8]
17/14	· y con medios para cortar, p. ej. para perforar, ranurar, guillotinar, desbarbar [1,8]	19/86	· Formación de empuñaduras incorporadas o montajes de empuñaduras separadas (fabricación de las empuñaduras separadas por procedimientos en varias fases B31D 1/06) [1,8]
17/26	· y con medios para plegar las hojas, las matrices o las bandas [1,8]	19/88	· Impresión o estampado [1,8]
17/28	· alrededor de mandriles, y comprendidos para las operaciones de fabricación del fondo [1,8]	19/90	· Fijación de accesorios, no prevista en otro lugar, p. ej. de dispositivos de abertura o de cierre, cuerdas de desgarre [1,8]
17/30	· de mandriles que se desplazan [1,8]	19/92	· Salida de los artículos fabricados [1,8]
17/32	· siguiendo un trayecto circular [1,8]	19/94	· de una sola vez o sucesivamente [1,8]
17/44	· por medio de zambullidores que se desplazan en matrices de plegado [1,8]	19/96	· en configuración superpuesta [1,8]
17/46	· interconectando las paredes laterales durante este movimiento [1,8]	19/98	· en pilas o en balas [1,8]

- 21/00** Mecanismos que se caracterizan por el hecho de que las envolturas o bolsas fabricadas son rectangulares y de forma plana, es decir, con un fondo sin configuración particular para tomar en consideración el espesor del contenido, y se obtienen a partir de hojas o matrices, p. ej. a partir de tubos aplanados [1,8]
- 21/02 . con medios para el suministro o posicionamiento de las hojas o las matrices [1,8]
- 21/14 . y con medios para cortar, p. ej. para perforar, ranurar, guillotinar o desbarbar [1,8]
- 21/26 . y con medios para plegar las hojas o las matrices [1,8]
- 21/60 . y con medios para unir las superficies o los bordes opuestos, o para encolar [1,8]
- 21/74 . y con medios para efectuar operaciones auxiliares [1,8]
- 23/00** Mecanismos que se caracterizan por el hecho de que las envolturas o las bolsas fabricadas son rectangulares y de forma plana, es decir, con un fondo sin configuración particular para tomar en consideración el espesor del contenido, y que se obtienen a partir de bandas, p. ej. a partir de bandas tubulares aplanadas (mecanismos caracterizados por el hecho de que las hojas o las matrices se cortan a partir de bandas y se trabajan para fabricar envolturas o bolsas B31B 21/00) [1,8]
- 23/02 . y con medios para el suministro o posicionamiento de las bandas [1,8]
- 23/14 . y con medios para cortar, p. ej. para perforar, ranurar, guillotinar, desbarbar [1,8]
- 23/26 . y con medios para plegar las bandas [1,8]
- 23/60 . y con medios para unir las superficies o los bordes opuestos, o para encolar [1,8]
- 23/74 . y con medios para efectuar operaciones auxiliares [1,8]
- 25/00** Mecanismos que se caracterizan por el hecho de que las envolturas o las bolsas fabricadas son del tipo de sobre para correspondencia, comportando un cierre abatible en punta [1,8]
- 25/02 . y con medios para suministro o posicionamiento de las hojas, las matrices o las bandas [1,8]
- 25/14 . y con medios para cortar, p. ej. para perforar, ranurar, guillotinar, desbarbar [1,8]
- 25/26 . y con medios para plegar las hojas, las matrices o las bandas [1,8]
- 25/60 . y con medios para unir las superficies o los bordes opuestos, o para encolar [1,8]
- 25/74 . y con medios para efectuar operaciones auxiliares [1,8]
- 27/00** Mecanismos caracterizados por el hecho de que las envolturas o las bolsas fabricadas están unidos entre sí [1,8]
- 27/02 . y con medios para el suministro o posicionamiento de las hojas, las matrices o las bandas [1,8]
- 27/14 . y con medios para cortar, p. ej. para perforar, ranurar, guillotinar, desbarbar [1,8]
- 27/26 . y con medios para plegar las hojas, las matrices o las bandas [1,8]
- 27/60 . y con medios para unir las superficies o los bordes opuestos, o para encolar [1,8]
- 27/74 . y con medios para efectuar operaciones auxiliares [1,8]
- 29/00** Mecanismos que se caracterizan por el hecho de que las envolturas o las bolsas fabricadas comportan un fondo especialmente configurado para tener en cuenta el espesor del contenido (B31B 31/00 Hasta B31B 37/00 tienen prioridad) [1,8]
- 29/02 . y con medios para el suministro o posicionamiento de las hojas, las matrices o las bandas [1,8]
- 29/14 . y con medios para cortar, p. ej. para perforar, ranurar, guillotinar, desbarbar [1,8]
- 29/26 . y con medios para plegar las hojas, las matrices o las bandas [1,8]
- 29/60 . y con medios para unir las superficies o los bordes opuestos, o para encolar [1,8]
- 29/74 . y con medios para efectuar operaciones auxiliares [1,8]
- 29/84 . . Operaciones para formar válvulas o colocar piezas incorporadas para estas válvulas (unión de válvulas a cuerpos elásticos inflables B60C 29/00) [1,8]
- 31/00** Mecanismos que se caracterizan por el hecho de que las envolturas o bolsas fabricadas comportan un fondo configurado especialmente para tener en cuenta el espesor del contenido, y que se obtienen a partir de tubos aplanados (B31B 33/00, B31B 35/00 tienen prioridad) [1,8]
- 31/02 . y con medios para el suministro o posicionamiento de las hojas o las matrices [1,8]
- 31/14 . y con medios para cortar, p. ej. para perforar, ranurar, guillotinar, desbarbar [1,8]
- 31/26 . y con medios para plegar las hojas o las matrices [1,8]
- 31/60 . y con medios para unir las superficies o los bordes opuestos, o para encolar [1,8]
- 31/74 . y con medios para efectuar operaciones auxiliares [1,8]
- 33/00** Mecanismos que se caracterizan por el hecho de que las envolturas o bolsas fabricadas comportan un fondo especialmente configurado para tener en cuenta el espesor del contenido y que se obtienen a partir de hojas o de matrices, p. ej. a partir de tubos aplanados, siendo los ejes longitudinales de los sobres o de las bolsas paralelos al sentido del avance de las hojas o matrices [1,8]
- 33/02 . y con medios para el suministro o posicionamiento de las hojas o las matrices [1,8]
- 33/14 . y con medios para cortar, p. ej. para perforar, ranurar, guillotinar, desbarbar [1,8]
- 33/26 . y con medios para plegar las hojas o las matrices [1,8]
- 33/60 . y con medios para unir las superficies o los bordes opuestos, o para encolar [1,8]
- 33/74 . y con medios para efectuar operaciones auxiliares [1,8]
- 35/00** Mecanismos que se caracterizan por el hecho de que las envolturas o bolsas fabricadas comportan un fondo especialmente configurado para tener en cuenta el espesor del contenido y se obtienen a partir de hojas o de matrices, p. ej. a partir de tubos aplanados, siendo los ejes longitudinales de las envolturas o de las bolsas perpendiculares al sentido del avance de las hojas o matrices [1,8]
- 35/02 . y con medios para el suministro o posicionamiento de las hojas o las matrices [1,8]
- 35/14 . y con medios para cortar, p. ej. para perforar, ranurar, guillotinar, desbarbar [1,8]

35/26	· y con medios para plegar las hojas o las matrices [1,8]	41/00	<b>Mecanismos que se caracterizan por el hecho de que las envolturas o las bolsas fabricadas tienen otras formas o estructuras específicas [1,8]</b>
35/60	· y con medios para unir las superficies o los bordes opuestos, o para encolar [1,8]	41/02	· y con medios para el suministro o posicionamiento de las hojas, las matrices o las bandas [1,8]
35/74	· y con medios para efectuar operaciones auxiliares [1,8]	41/14	· y con medios para cortar, p. ej. perforar, ranurar, guillotinar, desbarbar [1,8]
37/00	<b>Mecanismos que se caracterizan por el hecho de que las envolturas o bolsas fabricadas comportan un fondo especialmente configurado para tener en cuenta el espesor del contenido, y se obtienen a partir de bandas, p. ej. a partir de bandas tubulares</b> (mecanismos caracterizados por el hecho de que las hojas o las matrices son recortadas a partir de bandas y trabajados para fabricar envolturas o bolsas B31B 31/00) [1,8]	41/26	· y con medios para plegar las hojas, las matrices o las bandas [1,8]
37/02	· y con medios para el suministro o posicionamiento de bandas [1,8]	41/60	· y con medios para unir las superficies o los bordes opuestos, o para encolar [1,8]
37/14	· y con medios para cortar, p. ej. para perforar, ranurar, guillotinar, desbarbar [1,8]	41/74	· y con medios para efectuar operaciones auxiliares [1,8]
37/26	· y con medios para plegar las bandas [1,8]		
37/60	· y con medios para unir las superficies o los bordes opuestos, o para encolar [1,8]	43/00	<b>Mecanismos que se caracterizan por el hecho de que los receptáculos, fabricados por conformación a presión de materiales en hojas, lo son por procedimiento distinto al de plegado [1,8]</b>
37/74	· y con medios para efectuar operaciones auxiliares [1,8]	45/00	<b>Mecanismos que se caracterizan por el hecho de que los receptáculos fabricados comportan paredes onduladas o plisadas [1,8]</b>
39/00	<b>Mecanismos caracterizados por el hecho de que las envolturas o las bolsas fabricadas están dobladas [1,8]</b>	47/00	<b>Herramientas manuales para la fabricación de envolturas, bolsas, cajas o cajas de cartón [1,8]</b>
39/02	· y con medios para el suministro o posicionamiento de las hojas, las matrices o las bandas [1,8]	47/02	· para la fabricación de envolturas o sacos sin fondos preformados [1,8]
39/14	· y con medios para cortar, p. ej. para perforar, ranurar, guillotinar, desbarbar [1,8]	47/04	· para la fabricación de envolturas o sacos con fondos preformados [1,8]
39/26	· y con medios para doblar las hojas, las matrices o las bandas [1,8]	49/00	<b>Mecanismos, accesorios o procedimientos no previstos en B31B 1/00 Hasta B31B 47/00</b> (forma o concepción de las cajas, cajas de cartón, envolturas o sacos B65D) [1,2,8]
39/60	· y con medios para unir las superficies o los bordes opuestos, o para encolar [1,8]		
39/74	· y con medios para efectuar operaciones auxiliares [1,8]		
39/84	· Operaciones para formar válvulas o colocar piezas incorporadas para estas válvulas (unión de válvulas a cuerpos elásticos inflables B60C 29/00) [1,8]		
		<b>Nota</b>	Los procedimientos que dependen del empleo de mecanismos específicamente previstos en los grupos B31B 1/00 Hasta B31B 45/00 están clasificados en estos grupos. [2]
		49/02	· para la fabricación de cajas o cajas de cartón [1,8]
		49/04	· para la fabricación de envolturas o sacos [1,8]