

B22 FUNDICION; METALURGIA DE POLVOS METALICOS

B22F TRABAJO DE POLVOS METALICOS; FABRICACION DE OBJETOS A PARTIR DE POLVOS METALICOS; FABRICACION DE POLVOS METALICOS (fabricación de aleaciones mediante metalurgia de polvos C22C); APARATOS O DISPOSITIVOS ESPECIALMENTE ADAPTADOS PARA POLVOS METALICOS

- (1) La presente subclase cubre la fabricación de polvo metálico sólo en la medida en la que el polvo se produce con características físicas específicas. [6]
- (2) En la presente subclase, las expresiones siguientes tiene el significado abajo indicado:
- “polvo metálico” cubre los polvos que contienen una proporción importante de sustancias no metálicas;
 - “polvo” incluye las partículas de dimensiones ligeramente superiores que son trabajadas u obtenidas o que se comportan de forma análoga a los polvos, p. ej. las fibras.

1/00	Tratamiento especial de polvos metálicos, p. ej. para facilitar su trabajo, mejorar sus propiedades; Polvos metálicos <u>en sí</u> , p. ej. mezclas de partículas de composiciones diferentes [1,8]	5/04	de paletas de turbinas [1,8]
1/02	comprendiendo un revestido de las partículas [2,8]	5/06	de piezas fileteadas, p. ej. tuercas [1,8]
3/00	Fabricación de piezas a partir de polvos metálicos, caracterizada por el modo de compactado o sinterizado; Aparatos especialmente concebidos para esta fabricación [1,8]	5/08	de piezas dentadas, p. ej. ruedas dentadas; de discos de levas [1,8]
3/02	Compactado solamente [1,8]	5/10	de artículos con cavidades o agujeros, no previstos en los subgrupos precedentes [6,8]
3/03	Presas de moldeado con este fin [6,8]	5/12	de tubos o alambres [6,8]
3/035	con una o más partes montadas de forma pivotante [6,8]	7/00	Fabricación de capas compuestas, de piezas u objetos a base de polvos metálicos, por sinterizado con o sin compactado [1,8]
3/04	mediante aplicación de presión de un fluido [1,8]	7/02	de capas compuestas [1,8]
3/06	mediante la fuerza centrífuga [1,8]	7/04	con una o varias capas no realizadas a partir de polvos, p. ej. a partir de chapas [1,8]
3/08	mediante fuerza explosiva [1,8]	7/06	de piezas u objetos compuestos de partes diferentes, p. ej. para formar herramientas con plaquitas de metal duro [1,8]
3/087	utilizando impulsos de alta energía, p. ej. impulsos de campo magnético [6,8]	7/08	con una o varias partes no realizadas a partir de polvos [1,8]
3/093	utilizando vibraciones [6,8]	8/00	Fabricación de objetos a partir de desechos o de partículas metálicas residuales [6,8]
3/10	Sinterizado solamente [1,8]	9/00	Fabricación de polvos metálicos o de sus suspensiones; Aparatos o dispositivos especialmente adaptados para ello [1,8]
3/105	utilizando una corriente eléctrica, radiación láser o plasma (B22F 3/11 tiene prioridad) [6,8]	9/02	por procedimientos físicos [3,8]
3/11	Fabricación de piezas u objetos porosos [6,8]	9/04	a partir de un material sólido, p. ej. por trituración, trabajo con muela o molido [3,8]
3/115	por pulverización de metal fluido, es decir, sinterizado por pulverización, moldeado por pulverización [6,8]	9/06	a partir de un material líquido [3,8]
3/12	Compactado y sinterizado (por forjado B22F 3/17) [1,6,8]	9/08	por colada, p. ej. a través de pequeños orificios o en agua, por atomización o pulverización (utilizando descargas eléctricas B22F 9/14) [3,8]
3/14	simultáneamente [1,8]	9/10	empleando la fuerza centrífuga [3,8]
3/15	Compresión isostática en caliente [6,8]	9/12	a partir de un producto gaseoso [3,8]
3/16	por medio de operaciones sucesivas o repetidas [1,8]	9/14	utilizando descargas eléctricas [3,8]
3/17	por forjado [6,8]	9/16	por procedimientos químicos [3,8]
3/18	utilizando rodillos compresores [1,6,8]	9/18	con reducción de compuestos metálicos [3,8]
3/20	por extrusión [1,8]	9/20	a partir de compuestos metálicos sólidos [3,8]
3/22	para la fabricación de piezas por colada en molde poroso o absorbente, es decir, por colada de una suspensión de polvo metálico en un molde poroso, de una manera similar a la colada de barbotina [1,8]	9/22	utilizando reductores gaseosos [3,8]
3/23	incorporando una síntesis de alta temperatura con autopropropagación o una etapa de sinterización por reacción [6,8]	9/24	a partir de compuestos metálicos líquidos, p. ej. soluciones [3,8]
3/24	Tratamiento ulterior de las piezas u objetos [1,8]	9/26	utilizando reductores gaseosos [3,8]
3/26	Impregnación [1,8]	9/28	a partir de compuestos metálicos gaseosos [3,8]
5/00	Fabricación de piezas o de objetos a partir de polvos metálicos caracterizada por la forma particular del producto a realizar [1,8]	9/30	con descomposición de compuestos metálicos, p. ej. por pirólisis [3,8]
5/02	de segmentos de pistones [1,8]		

