

B26

HERRAMIENTAS MANUALES DE CORTE; CORTE; SEPARACION

B26F

PERFORACION; CORTE CON SACABOCADOS; RECORTE; PUNZONADO; SEPARACION POR MEDIOS DISTINTOS AL CORTE (trazado, perforación o fabricación de oiales A41H 25/00; fabricación de calzado A43D; cirugía A61B; recorte del metal B21D; perforado de metales B23B; corte del metal por calentamiento localizado, p. ej. corte con soplete, B23K; corte mediante chorros de fluidos abrasivos B24C 5/02; detalles comunes a las máquinas de separar B26D; perforado de la madera B27C; perforado de la piedra B28D; trabajo de materias plásticas o de sustancias en estado plástico B29; fabricación de cajas, cajas de cartón, envolturas o bolsas, de papel o material trabajado de forma análoga, p. ej. de hojas metálicas, B31B; del vidrio C03B; del cuero C14B; de materiales textiles D06H; de guías de luz G02B 6/25; de billetes G07B) [2,5]

- (1) La presente subclase cubre :
- la perforación, el recorte y el punzonado;
 - la separación de otra forma distinta que por corte de materiales no metálicos en hojas y de hojas de metal en general;
 - la separación de otra forma distinta que por corte de otras formas de materiales no metálicos, no previstos en otro lugar.
- (2) Es importante tener en cuenta las notas (1) y (3) que siguen al título de la subclase B26D.

1/00	Perforación; Corte con sacabocados; Recorte; Punzonado; Aparatos a estos efectos (perforación por rayo láser B23K 26/00; sometiendo las herramientas de trabajar con muela o los productos abrasivos a vibraciones, p. ej. muelas en frecuencia ultrasonora B24B 1/04; perforación por chorro abrasivo B24C; fichas o cintas perforadas para fines estadísticos o de registro G06K 1/00) [1,8]	1/24	Perforación por medio de agujas o alfileres [1,8]
		1/26	Perforación por medios no mecánicos, p. ej. por un chorro de fluido [1,8]
		1/28	Perforación por descargas eléctricas [1,8]
		1/31	Perforación por radiaciones [3,8]
		1/32	Aparatos manuales para perforar o punzonar, p. ej. punzones [1,8]
1/02	Perforación por punzonado, p. ej. con un movimiento recíproco de vaivén del punzón y del banco uno con relación a otro [1,8]	1/34	Aparatos accionados por motor (detalles o partes constitutivas, p. ej. carcassas o cuerpos de herramientas portátiles a motor no relacionadas particularmente con la operación realizada B25F 5/00) [1,4,8]
1/04	Perforación por punzones capaces de ser accionados de forma selectiva [1,8]	1/36	Pinzas de punzonar o perforar [1,8]
1/06	Perforación por instrumentos de punzonado que se desplazan con la pieza [1,8]	1/38	Recorte; Corte con sacabocados [1,8]
1/08	Perforación en la que los instrumentos son transportados por un tambor rotativo o un soporte similar, y se desplazan, durante el funcionamiento con relación a estos tambores o soportes [1,8]	1/40	Utilizando una prensa, p. ej. del tipo pilón (prensas en general B30B) [1,8]
1/10	Punzones del tipo rodillo [1,8]	1/42	Con un rodillo de presión [1,8]
1/12	Para ranurar los bordes de la pieza [1,8]	1/44	Herramientas de corte a este efecto; Matrices a este efecto [1,8]
1/14	Herramientas de punzonado; Matrices de punzonado [1,8]	1/46	Hojas de prensa de balancín [1,8]
1/16	Perforación por medio de una o varias herramientas del tipo taladro [1,8]	3/00	Separación por medios distintos al corte; Aparatos a este efecto (seccionamiento a la muela B24B 27/06) [1,8]
1/18	Perforación por incisiones, es decir, formando entalladuras cerradas en sus extremidades sin levantamiento de materia [1,8]	3/02	Desgarramiento [1,8]
1/20	Perforación por herramientas soportadas por un tambor rotativo o un soporte similar (B26F 1/22 tiene prioridad) [1,8]	3/04	Separación por presión (B26F 3/08 tiene prioridad) [1,8]
1/22	Para formar cortes no rectilíneos, p. ej. para hacer muescas de localización en los cantos de los diccionarios [1,8]	3/06	Separación por calor (separación por rayo láser B23K 26/00) [1,8]
		3/08	Con elementos calientes [1,8]
		3/10	Con rodillos o discos calientes [1,8]
		3/12	Con hilos metálicos calientes [1,8]
		3/16	Por radiaciones [3,8]