

C23 REVESTIMIENTO DE MATERIALES METALICOS; REVESTIMIENTO DE MATERIALES CON MATERIALES METALICOS; TRATAMIENTO QUIMICO DE LA SUPERFICIE; TRATAMIENTO DE DIFUSION DE MATERIALES METALICOS; REVESTIMIENTO POR EVAPORACION EN VACIO, POR PULVERIZACION CATODICA, POR IMPLANTACION DE IONES O POR DEPOSICION QUIMICA EN FASE VAPOR, EN GENERAL; MEDIOS PARA IMPEDIR LA CORROSION DE MATERIALES METALICOS, LAS INCRUSTACIONES, EN GENERAL [2]

C23D ESMALTADO O APLICACION DE CAPAS VITREAS A LOS METALES (composición química de los esmaltes C03C)

Esquema general

TRATAMIENTO ANTERIOR AL	TRATAMIENTO POSTERIOR	13/00, 15/00,
ESMALTADO		17/00
ESMALTADO	1/00, 3/00	
ESMALTADO	5/00 Hasta 11/00	

1/00 Fusión o fritado de los esmaltes; Aparatos u hornos para este fin

- 1/02 . Granulación de la masa fundida; Secado de los gránulos

Esmaltado

3/00 Tratamiento químico de las superficies metálicas anterior al revestimiento (limpieza o desengrasado de objetos metálicos C23G)

5/00 Revestimientos por esmaltes o capas vítreas [4]

- 5/02 . por vía húmeda
5/04 . por vía seca
5/06 . produciendo dibujos o letras
5/08 . Aplicación de esmaltes no uniformemente sobre la superficie

7/00 Tratamiento de los revestimientos, p. ej. secado antes de la cocción

Cocido de los esmaltes

9/00 Hornos especialmente adaptados a la cocción de esmaltes

- 9/02 . Hornos de mufla no eléctricos
9/04 . Hornos de túnel no eléctricos
9/06 . Hornos eléctricos
9/08 . Dispositivos de soporte para parrillas de cocción
9/10 . Dispositivos de carga o descarga

11/00 Procesos continuos para el cocido de los esmaltes; Sus aparatos

Tratamiento posterior

13/00 Tratamiento posterior de los artículos esmaltados

- 13/02 . Eliminación de defectos por nueva fusión local del esmalte; Rectificación de la forma

15/00 Unión de artículos esmaltados a otros artículos esmaltados por procesos que comprenden una etapa de esmaltado

17/00 Desesmaltado