

C21 METALURGIA DEL HIERRO**C21C PROCESOS DEL HIERRO FUNDIDO, P. EJ. AFINADO, FABRICACION DE HIERRO O ACERO DULCE; TRATAMIENTO DE LAS ALEACIONES FERROSAS EN ESTADO LIQUIDO**

1/00	Afinado del hierro fundido; Hierro colado	5/40	. . . Extractores o separadores de gases residuales o polvo de los convertidores
1/02	. Defosforación o desulfuración	5/42	. . Características constructivas de los convertidores
1/04	. Eliminación de impurezas distintas del carbono, fósforo o azufre	5/44	. . . Revestimientos refractarios
1/06	. Características constructivas de los mezcladores para hierro fundido	5/46	. . . Detalles o accesorios
1/08	. Fabricación de hierro colado	5/48 Fondos o toberas de los convertidores
1/10	. Fabricación de fundiciones de grafito esferoidal	5/50 Mecanismos de vuelco para los convertidores
3/00	Fabricación de hierro dulce o acero dulce	5/52	. Fabricación del acero en horno eléctrico
5/00	Fabricación de acero al carbono, p. ej. acero suave, acero medio o acero moldeado	5/54	. . Procesos que producen escorias de composición particular
5/02	. Procesos en hornos de crisol	5/56	. Fabricación del acero por otros métodos (fabricación de acero líquido por procesos directos C21B 13/00)
5/04	. Fabricación de acero en hornos de reverbero, p. ej. aceros Siemens-Martin	7/00	Tratamiento en estado líquido de las aleaciones ferrosas, p. ej. de aceros, no cubiertos por los grupos C21C 1/00 Hasta C21C 5/00 (tratamiento de metales líquidos durante el moldeo B22D 1/00, B22D 27/00)
5/06	. . Procesos que producen escorias de composición especial	7/04	. Eliminación de impurezas por adición de un agente tratante
5/28	. Fabricación de acero en convertidores	7/06	. . Deoxidación, p. ej. pasivado [2]
5/30	. . Con regulación o control de la inyección de aire	7/064	. . Defosforación; Desulfuración [3]
5/32	. . . Con inyección de aire superior (C21C 5/35 tiene prioridad) [5]	7/068	. . Descarburación [3]
5/34	. . . Con inyección de aire a través del metal fundido (C21C 5/35 tiene prioridad) [5]	7/072	. . Tratamiento con gases (C21C 7/06, C21C 7/064, C21C 7/068 tienen prioridad) [3]
5/35	. . . Con inyección de aire superior y a través del metal fundido [5]	7/076	. . Empleo de escorias o flujo como agentes tratantes (C21C 7/06, C21C 7/064, C21C 7/068 tienen prioridad) [3]
5/36	. . Procesos que producen escorias de composición particular	7/10	. Trabajo a vacío
5/38	. . Eliminación de polvo o gases residuales		