

B24 TRABAJO CON MUELA; PULIDO**B24C TRATAMIENTO POR CHORRO ABRASIVO O CHORRO ANALOGO, CON MATERIALES EN PARTICULAS**

- (1) La presente subclase cubre :
- la utilización de un chorro particular o de granos arrastrados por el aire, un gas o un líquido para el tratamiento de las superficies o para el corte de materiales, estando dichas partículas formadas normalmente por un material abrasivo;
 - el empleo equivalente de un chorro de partículas o de granos proyectados o puestos en movimientos por medios distintos a una corriente de aire.
- (2) En la presente subclase, las expresiones siguientes tienen el significado abajo indicado:
- “abrasivo” cubre todos los materiales utilizados, como se indica en la nota (1);
 - “chorro” cubre toda proyección de materia en la forma que se indica en la nota (1) anterior.

1/00	Métodos para la utilización del chorro abrasivo con vistas a la realización de un trabajo determinado; Utilización de equipos auxiliares vinculados a estos métodos
1/02	para afilar o decapar los útiles cortantes, p. ej. las limas
1/04	para trabajar únicamente ciertas partes de una superficie, p. ej. para grabar la piedra o el vidrio
1/06	para obtener superficies mates, p. ej. sobre materiales plásticos, sobre el vidrio
1/08	para pulir superficies, p. ej. utilizando abrasivos arrastrados por un líquido
1/10	para compactar superficies, p. ej. por granallado (para deformar chapas, tubos o perfiles metálicos B21D 31/06; tratamiento metalúrgico C21D 7/00, C22F 1/00)
3/00	Máquinas o dispositivos de tratamiento por chorro abrasivo; Instalaciones de tratamiento por chorro abrasivo
3/02	caracterizados por la disposición de los elementos de ensamblaje los unos con relación a los otros (B24C 3/08, B24C 3/18 tienen prioridad)
3/04	... fijos
3/06	... móviles; portátiles
3/08	adaptados especialmente al tratamiento por chorro abrasivo de materiales o de piezas en movimiento
3/10	... para trabajar superficies exteriores
3/12	... Aparatos que utilizan toberas
3/14	... Aparatos que utilizan ruedas de hélices
3/16	... para el trabajo de superficies interiores
3/18	especialmente previstos de medios para hacer que las piezas a trabajar tomen diferentes posiciones de trabajo (B24C 3/08 tiene prioridad)
3/20	... estando las piezas a trabajar dispuestas sobre mesas rotativas
3/22	... Aparatos que utilizan toberas

3/24	... Aparatos que utilizan ruedas de hélice
3/26	... estando las piezas a trabajar dispuestas en recipientes, o toneles de tonelería; Monturas de suspensión para esos toneles
3/28	... Aparatos que utilizan toberas
3/30	... Aparatos que utilizan ruedas de hélice
3/32	... provistos para el trabajo de piezas especiales, p. ej. de la superficie interior de bloques cilíndricos (B24C 3/08, B24C 3/18 tienen prioridad)
3/34	... para decapar bujías de alumbrado

Accesorios o equipos de las máquinas o dispositivos de tratamiento al chorro abrasivo

5/00	Dispositivos o accesorios para la producción de chorros abrasivos
5/02	Cañones, p. ej. para producir chorros de fluidos abrasivos de gran velocidad para el corte de materiales [5]
5/04	... Toberas de cañones (toberas en general B05B)
5/06	... Ruedas de hélices; Palas de hélices
5/08	Dispositivos para la producción de chorros abrasivos por un procedimiento no mecánico, p. ej. por medio de un campo magnético que produce un chorro de abrasivos metálicos
7/00	Equipo para el suministro de material abrasivo; Control del flujo de la composición o de otras características físicas del chorro abrasivo
9/00	Accesorios de máquinas o dispositivos de tratamiento al chorro abrasivo, p. ej. áreas de trabajo, dispositivos para el manejo de los abrasivos usados
11/00	Empleo de materiales abrasivos seleccionados para los chorros abrasivos (composiciones de productos a pulir C09G)