

B29 TRABAJO DE LAS MATERIAS PLASTICAS; TRABAJO DE SUSTANCIAS EN ESTADO PLASTICO EN GENERAL

B29K SISTEMA DE INDEXACION ASOCIADO A LAS SUBCLASES B29B, B29C O B29D, RELATIVO A LAS MATERIAS A MOLDEAR O MATERIALES DE REFUERZO, CARGAS O PREFORMADAS, P. EJ. INSERCIONES [4]

- (1) La presente subclase constituye un sistema de indexación asociado a las subclases B29B, B29C o B29D. [4]
 (2) En la presente subclase la expresión siguiente tiene el significado abajo indicado:
 – “caucho” cubre:
 (a) los cauchos naturales o de dieno conjugados;
 (b) el caucho en general (para un caucho particular, otro que no sea el caucho natural o de dieno conjugado, ver los grupos previstos para tales compuestos macromoleculares). [4]

Esquema general

COMPOSICIONES PARA MATERIAS A MOLDEAR; PRESENTACION FORMA O ESTADO DEL MATERIAL MOLDEADO 1/00 Hasta 105/00
 COMPOSICIONES PARA REFUERZOS 201/00 Hasta 311/00

COMPOSICIONES PARA CARGAS 401/00 Hasta 511/00
 COMPOSICIONES PARA PARTES PREFORMADAS 601/00 Hasta 711/00

Composiciones para materias a moldear: Presentación, forma o estado del material moldeado [6]

- 1/00** Uso de celulosa, celulosa modificada o derivados de la celulosa, p. ej. viscosa, como material de molde [4]
7/00 Uso de caucho natural como material de molde [4]
9/00 Uso de caucho derivado de dienos conjugados, como material de molde [4]
 9/06 . Polímeros SB, es decir, polímeros de estireno-butadieno [4]
19/00 Uso de caucho no previsto en uno solo de los grupos principales B29K 7/00 Hasta B29K 9/00, as moulding material [4]
21/00 Uso de cauchos no especificados como material de molde [4]
23/00 Uso de polialcenos como material de molde [4]
25/00 Uso de polímeros de compuestos vinilaromáticos como material de molde [4]
27/00 Uso de polihalogenuros de vinilo como material de molde [4]
 27/06 . PVC, es decir, policloruro de vinilo [4]
 27/12 . conteniendo flúor [4]
 27/18 . . PTFE, es decir, politetrafluoroetileno [4]
29/00 Uso de polialcohol de vinilo, poliéteres de vinilo, polialdehídos de vinilo, policetonas de vinilo o policetales de vinilo como material de molde [4]
31/00 Uso de poliésteres de vinilo como material de molde [4]
33/00 Uso de polímeros de ácidos no saturados o de sus derivados, como material de molde (B29K 35/00 tiene prioridad) [4]
 33/04 . Poliésteres [4]
 33/18 . Polinitrilos [4]
 33/20 . . PAN, es decir, poliacrilonitrilo [4]
35/00 Uso de polímeros de ácidos policarboxílicos no saturados como material de molde [4]

- 45/00** Uso de polímeros de compuestos cíclicos no saturados ni que contienen grupos alifáticos no saturados en una cadena lateral, p. ej. resinas cumarona-indeno como material de molde [4]
55/00 Uso de polímeros particulares obtenidos por reacciones de polimerización que intervienen únicamente en uniones no saturadas carbono-carbono, no previstas en uno solo de los grupos principales B29K 23/00 Hasta B29K 45/00, como material de molde [4]
 55/02 . Polímeros ABS, es decir, polímero de acrilonitrilo-butadieno-estireno [4]
59/00 Uso de poliacetales como material de molde [4]
61/00 Uso de polímeros de condensación de aldehídos o de cetonas, como material de molde [4]
 61/04 . Fenoplastos [4]
 61/20 . Aminoplastos [4]
63/00 Uso de resinas epoxi como material de molde [4]
67/00 Uso de poliésteres como material de molde [4]
69/00 Uso de policarbonatos como material de molde [4]
71/00 Uso de poliéteres como material de molde [4]
73/00 Uso de otros polímeros que contienen oxígeno como único hetero-átomo en la cadena principal, como material de molde [4]
75/00 Uso de poliureas y poliuretanos como material de molde [4]
77/00 Uso de poliamidas, p. ej. poliesteramidas, como material de molde [4]
79/00 Uso de otros polímeros que contienen únicamente nitrógeno con o sin oxígeno o carbono en la cadena principal, como material de molde [4]
81/00 Uso de polímeros que contienen únicamente azufre con o sin nitrógeno, oxígeno o carbono en la cadena principal, como material de molde [4]

B29K

83/00	Uso de polímeros que contienen únicamente silicio con o sin azufre, nitrógeno, oxígeno o carbono en la cadena principal, como material de moldeo [4]	209/00	Uso de caucho derivado de dienos conjugados, como refuerzo [6]
85/00	Uso de polímeros que tienen elementos distintos del silicio, nitrógeno, oxígeno o carbono, en la cadena principal, como material de moldeo [4]	209/06	. Polímeros SB, p. ej. polímeros de estireno-butadieno [6]
86/00	Uso de polímeros particulares obtenidos por policondensación o poliadición no previsto en uno solo de los grupos principales B29K 59/00 Hasta B29K 85/00, como material de moldeo [4]	219/00	Uso de caucho no previsto en uno solo de los grupos principales B29K 207/00 Hasta B29K 209/00, como refuerzo [6]
91/00	Uso de ceras como material de moldeo [4]	221/00	Uso de cauchos no especificados como refuerzo [6]
95/00	Uso de materias bituminosas como material de moldeo [4]	223/00	Uso de polialquenos como refuerzo [6]
96/00	Uso de compuestos macromoleculares específicos no previstos en uno solo de los grupos principales, B29K 1/00 Hasta B29K 95/00, como material de moldeo [4]	225/00	Uso de polímeros de compuestos vinilaromáticos como refuerzo [6]
96/02	. Polímeros injertados [4]	227/00	Uso de polihalogenuros de vinilo como refuerzo [6]
96/04	. Polímeros secuenciados [4]	227/06	. PVC, es decir, policloruro de vinilo [6]
101/00	Uso de compuestos macromoleculares no especificados como material de moldeo (uso de cauchos no especificados B29K 21/00) [4]	227/12	. que contienen flúor [6]
101/10	. Resinas termoendurecibles [4]	227/18	. . PTFE, es decir, politetrafluoretileno [6]
101/12	. Materiales termoplásticos [6]	229/00	Uso de polialcoholes de vinilo, poliésteres de vinilo, polialdehídos de vinilo, policetonas de vinilo o policetales de vinilo como refuerzo [6]
103/00	Uso de resinas termoendurecibles como material de moldeo [4]	231/00	Uso de poliésteres de vinilo como refuerzo [6]
103/04	. Materias minerales [4]	233/00	Uso de polímeros de ácidos no saturados o de sus derivados, como refuerzo (B29K 235/00 tiene prioridad) [6]
103/06	. . Polvos metálicos, carburos metálicos o materias análogas [4]	233/04	. Polímeros de ésteres [6]
103/08	. . Agregados de minerales, p. ej. arena, arcilla o materias análogas [4]	233/18	. Polímeros de nitrilos [6]
105/00	Presentación, forma o estado de la materia moldeada [4]	233/20	. . PAN, es decir, poliácridonitrilo [6]
105/02	. termocontraíble [4]	235/00	Uso de polímeros de ácidos policarboxílicos insaturados como refuerzo [6]
105/04	. celular o porosa [4]	245/00	Uso de polímeros de compuestos cíclicos insaturados que no contienen grupos alifáticos insaturados en una cadena lateral, p. ej. resinas de cumarona-indeno, como refuerzo [6]
105/06	. que contienen elementos de refuerzo, cargas o elementos insertos [4]	255/00	Polímeros específicos obtenidos por reacciones de polimerización en las que sólo intervienen enlaces insaturados carbono-carbono, no previstos en uno solo de los grupos principales B29K 223/00 Hasta B29K 245/00, como refuerzo [6]
105/08	. . de gran longitud, p. ej. cuerdas, mechas, mallas, tejidos o hilos [4]	255/02	. Polímeros ABS, es decir, polímeros de acrilonitrilo-butadieno-estireno [6]
105/10	. . . orientadas [4]	259/00	Uso de poliacetales como refuerzo [6]
105/12	. . de longitud corta, p. ej. filamentos o fibras cortadas o crines [4]	261/00	Uso de polímeros de condensación de aldehídos o cetonas, como refuerzo [6]
105/14	. . . orientadas [4]	261/04	. Fenoplastos [6]
105/16	. . Cargas [4]	261/20	. Aminoplastos [6]
105/18	. . . orientadas [4]	263/00	Uso de resinas epoxi como refuerzo [6]
105/20	. . Elementos insertos [4]	267/00	Uso de poliésteres como refuerzo [6]
105/22	. . . metálicos [4]	269/00	Uso de policarbonatos como refuerzo [6]
105/24	. reticulado o vulcanizado [4]	271/00	Uso de poliéteres como refuerzo [6]
105/26	. Residuos [4]	273/00	Uso de otros polímeros que contienen oxígeno como único heteroátomo de la cadena principal, como refuerzo [6]
105/28	. opaco [4]	275/00	Uso de poliureas o poliuretanos como refuerzo [6]
105/30	. reflectantes [4]	277/00	Uso de poliamidas, p. ej. poliésteramidas, como refuerzo [6]
105/32	. transparente [4]		
105/34	. aislante [4]		
Composiciones para refuerzos [6]			
201/00	Uso de celulosa, celulosa modificada o derivados de celulosa, p. ej. viscosa, como refuerzo [6]		
207/00	Uso de caucho natural como refuerzo [6]		

279/00	Uso de otros polímeros que contienen solamente nitrógeno en la cadena principal con o sin oxígeno o carbono, como refuerzo [6]	309/10	. Mica [6]
281/00	Uso de polímeros que contienen solamente azufre en la cadena principal con o sin nitrógeno, oxígeno o carbono, como refuerzo [6]	309/12	. Amianto [6]
283/00	Uso de polímeros que contienen solamente silicio en la cadena principal con o sin azufre, nitrógeno, oxígeno o carbono, como refuerzo [6]	311/00	Uso de productos naturales o sus compuestos no previstos en los grupos B29K 201/00 Hasta B29K 309/00, como refuerzo [6]
285/00	Uso de polímeros que tienen elementos distintos del silicio, nitrógeno, oxígeno o carbono, en la cadena principal, como refuerzo [6]	311/02	. Corcho [6]
286/00	Polímeros específicos obtenidos por policondensación o poliadición, no previstos en uno solo de los grupos principales B29K 259/00 Hasta B29K 285/00, como refuerzo [6]	311/04	. Linóleo [6]
295/00	Uso de materias bituminosas como refuerzo [6]	311/06	. Hueso, asta o marfil [6]
296/00	Uso de compuestos macromoleculares específicos no previstos en uno solo de los grupos principales B29K 201/00 Hasta B29K 295/00, como refuerzo [6]	311/08	. Piel [6]
296/02	. Polímeros injertados [6]	311/10	. Fibras naturales, p. ej. lana, algodón [6]
296/04	. Polímeros en bloque [6]	311/12	. Papel, p. ej. cartón [6]
301/00	Uso de compuestos macromoleculares no especificados como refuerzo (uso de cauchos no especificados B29K 221/00) [6]	311/14	. Madera, p. ej. paneles de madera o paneles de fibra [6]
301/10	. Resinas termoestables [6]	Composiciones para cargas [6]	
301/12	. Materias termoplásticas [6]	401/00	Uso de celulosa, celulosa modificada o derivados de celulosa, p. ej. viscosa, como relleno [6]
303/00	Uso de resinas termoestables como refuerzo [6]	407/00	Uso de caucho natural como relleno [6]
303/04	. Materias inorgánicas [6]	409/00	Uso de caucho derivado de dienos conjugados, como relleno [6]
303/06	. . Polvos metálicos, carburos metálicos o sustancias análogas [6]	409/06	. Polímeros SB, p. ej. polímeros de estireno-butadieno [6]
303/08	. . Agregados minerales, p. ej. arena, arcilla o sustancias análogas [6]	419/00	Caucho no previsto en uno solo de los grupos principales B29K 407/00 Hasta B29K 409/00, como relleno [6]
305/00	Uso de metales, sus aleaciones o sus compuestos, como refuerzo [6]	421/00	Cauchos o elastómeros no especificados [6]
Nota		423/00	Uso de polialquenos como relleno [6]
Las aleaciones o compuestos metálicos especificados son indexados con el mismo código del metal en cuestión. [6]		425/00	Uso de polímeros de compuestos vinilaromáticos como relleno [6]
305/02	. Aluminio [6]	427/00	Uso de polihalogenuros de vinilo como relleno [6]
305/04	. Plomo [6]	427/06	. PVC, es decir, policloruro de vinilo [6]
305/06	. Estaño [6]	427/12	. conteniendo flúor [6]
305/08	. Metales de transición [6]	427/18	. . PTFE, es decir, politetrafluoretileno [6]
305/10	. . Cobre [6]	429/00	Uso de polialcoholes de vinilo, poliéteres de vinilo, polialdehídos de vinilo, policetonas de vinilo o policetales de vinilo como relleno [6]
305/12	. . Hierro [6]	431/00	Uso de poliésteres de vinilo como relleno [6]
307/00	Uso de elementos no metálicos como refuerzo [6]	433/00	Uso de polímeros de ácidos insaturados o de sus derivados, como relleno (B29K 435/00 tiene prioridad) [6]
307/02	. Boro [6]	433/04	. Polímeros de ésteres [6]
307/04	. Carbono [6]	433/18	. Polímeros de nitrilos [6]
309/00	Uso de materias inorgánicas no previstas en los grupos B29K 303/00 Hasta B29K 307/00, como refuerzo [6]	433/20	. . PAN, es decir, poliácridonitrilo [6]
309/02	. Cerámicas [6]	435/00	Uso de polímeros de ácidos policarboxílicos insaturados como relleno [6]
309/04	. . Carburos; Nitruros [6]	445/00	Uso de polímeros de compuestos cíclicos insaturados que no contienen grupos alifáticos insaturados en una cadena lateral, p. ej. resinas de cumarona-indeno, como relleno [6]
309/06	. Cemento [6]	455/00	Uso de polímeros específicos obtenidos por reacciones de polimerización en las que sólo intervienen enlaces insaturados carbono-carbono, no previstos en uno solo de los grupos principales, B29K 423/00 Hasta B29K 445/00, como relleno [6]
309/08	. Vidrio [6]	455/02	. Polímeros ABS, es decir, polímeros acrilonitrilo-butadieno-estireno [6]

459/00	Uso de poliacetales como relleno [6]
461/00	Uso de polímeros de condensación de aldehídos o cetonas como relleno [6]
461/04	. Fenoplastos [6]
461/20	. Aminoplastos [6]
463/00	Uso de resinas epoxi como relleno [6]
467/00	Uso de poliésteres como relleno [6]
469/00	Uso de policarbonatos como relleno [6]
471/00	Uso de poliéteres como relleno [6]
473/00	Uso de otros polímeros que contienen oxígeno como único heteroátomo de la cadena principal, como relleno [6]
475/00	Uso de poliureas o poliuretanos como relleno [6]
477/00	Uso de poliamidas, p. ej. poliesteramidas, como relleno [6]
479/00	Uso de otros polímeros que contienen solamente nitrógeno en la cadena principal, con o sin oxígeno o carbono, como relleno [6]
481/00	Uso de polímeros que contienen solamente azufre en la cadena principal, con o sin nitrógeno, oxígeno o carbono, como relleno [6]
483/00	Uso de polímeros que contienen solamente silicio en la cadena principal con o sin azufre, nitrógeno, oxígeno o carbono, como relleno [6]
485/00	Uso de polímeros que tienen elementos distintos del silicio, nitrógeno, oxígeno o carbono, en la cadena principal, como relleno [6]
486/00	Uso de polímeros específicos obtenidos por policondensación o poliadicción, no previstos en uno solo de los grupos principales B29K 459/00 Hasta B29K 485/00, como relleno [6]
491/00	Uso de ceras como relleno [6]
495/00	Uso de materias bituminosas como relleno [6]
496/00	Uso de compuestos macromoleculares no previstos en uno solo de los grupos principales B29K 401/00 Hasta B29K 495/00, como relleno [6]
496/02	. Polímeros injertados [6]
496/04	. Polímeros en bloque [6]
501/00	Uso de compuestos macromoleculares no especificados como relleno (uso de cauchos no especificados B29K 421/00) [6]
501/10	. Resinas termoestables [6]
501/12	. Materias termoplásticas [6]
503/00	Uso de resinas termoestables como relleno [6]
503/04	. Materias inorgánicas [6]
503/06	. . Polvos metálicos, carburos metálicos o sustancias análogas [6]
503/08	. . Agregados minerales, p. ej. arena, arcilla o sustancias análogas [6]
505/00	Uso de metales, sus aleaciones o sus compuestos, como relleno [6]

Nota

Las aleaciones o compuestos metálicos son indexados con el mismo código del metal en cuestión. [6]

505/02	. Aluminio [6]
505/04	. Plomo [6]
505/06	. Estaño [6]
505/08	. Metales de transición [6]
505/10	. . Cobre [6]
505/12	. . Hierro [6]
505/14	. . Metales nobles, p. ej. plata, oro o platino [6]

507/00	Uso de elementos no metálicos como relleno [6]
507/02	. Boro [6]
507/04	. Carbono [6]

509/00	Uso de materias inorgánicas no previstas en los grupos B29K 503/00 Hasta B29K 507/00, como relleno [6]
509/02	. Cerámicas [6]
509/04	. . Carburos; Nitruros [6]
509/06	. Cemento [6]
509/08	. Vidrio [6]
509/10	. Mica [6]
509/12	. Amianto [6]

511/00	Uso de productos naturales o sus compuestos no previstos en los grupos B29K 401/00 Hasta B29K 509/00, como relleno [6]
511/02	. Corcho [6]
511/04	. Linóleo [6]
511/06	. Hueso, asta o marfil [6]
511/08	. Piel [6]
511/10	. Fibras naturales, p. ej. lana o algodón [6]
511/12	. Papel, p. ej. cartón [6]
511/14	. Madera, p. ej. paneles de madera o paneles de fibra [6]

Composiciones para partes preformadas, p. ej. inserciones [6]

601/00	Uso de celulosa, celulosa modificada o derivados de celulosa, p. ej. viscosa, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]
607/00	Uso de caucho natural, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]
609/00	Uso de caucho derivado de dienos conjugados, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]
609/06	. Polímeros SB, p. ej. polímeros de estireno-butadieno [6]
619/00	Uso de caucho no previsto en uno solo de los grupos principales B29K 607/00 Hasta B29K 609/00, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]
621/00	Uso de caucho no especificado, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]
623/00	Uso de polialquenos, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]
625/00	Uso de polímeros de compuestos vinilaromáticos, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]

627/00	Uso de polihalogenuros de vinilo, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]	679/00	Uso de otros polímeros que contienen solamente nitrógeno en la cadena principal, con o sin oxígeno o carbono, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]
627/06	. PVC, es decir, policloruro de vinilo [6]		
627/12	. que contienen flúor [6]		
627/18	. . PTFE, es decir, politetrafluoretileno [6]	681/00	Uso de polímeros que contienen solamente azufre en la cadena principal, con o sin nitrógeno, oxígeno o carbono, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]
629/00	Uso de polialcoholes de vinilo, poliéteres de vinilo, polialdehídos de vinilo, policetonas de vinilo o policetales de vinilo, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]	683/00	Uso de polímeros que contienen solamente silicio en la cadena principal con o sin azufre, nitrógeno, oxígeno o carbono, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]
631/00	Uso de poliésteres de vinilo, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]	685/00	Uso de polímeros que tienen elementos distintos del silicio, nitrógeno, oxígeno o carbono, en la cadena principal, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]
633/00	Uso de polímeros de ácidos insaturados o de sus derivados, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones (B29K 635/00 tiene prioridad) [6]		
633/04	. Polímeros de ésteres [6]		
633/18	. Polímeros de nitrilos [6]		
633/20	. . PAN, es decir, poliacrilonitrilo [6]	686/00	Polímeros específicos obtenidos por policondensación o poliadición, no previstos en uno solo de los grupos principales B29K 659/00 Hasta B29K 685/00, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]
635/00	Uso de polímeros de ácidos policarboxílicos insaturados, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]	691/00	Uso de ceras, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]
645/00	Uso de polímeros de compuestos cíclicos insaturados que no contienen grupos alifáticos insaturados en una cadena lateral, p. ej. resinas de cumarona-indeno, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]	695/00	Uso de materias bituminosas, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]
655/00	Uso de polímeros específicos obtenidos por reacciones de polimerización en las que sólo intervienen enlaces insaturados carbono-carbono, no previstos en uno solo de los grupos principales B29K 623/00 Hasta B29K 645/00, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]	696/00	Uso de compuestos macromoleculares no previstos en uno solo de los grupos principales B29K 601/00 Hasta B29K 695/00, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]
655/02	. Polímeros ABS, es decir, polímeros acrilonitrilo-butadieno-estireno [6]	696/02	. Polímeros injertados [6]
		696/04	. Polímeros en bloque [6]
659/00	Uso de poliacetales, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]	701/00	Uso de compuestos macromoleculares no especificados, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones (uso de cauchos no especificados B29K 621/00) [6]
661/00	Uso de polímeros de condensación de aldehídos o cetonas, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]	701/10	. Resinas termoestables [6]
661/04	. Fenoplastos [6]	701/12	. Materias termoplásticas [6]
661/20	. Aminoplastos [6]	703/00	Uso de resinas termoestables, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]
663/00	Uso de resinas epoxi, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]	703/04	. Materias inorgánicas [6]
667/00	Uso de poliésteres, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]	703/06	. . Polvos metálicos, carburos metálicos o sustancias análogas [6]
669/00	Uso de policarbonatos, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]	703/08	. . Agregados minerales, p. ej. arena, arcilla o sustancias análogas [6]
671/00	Uso de poliésteres, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]	705/00	Uso de metales, sus aleaciones o sus compuestos, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]
673/00	Uso de otros polímeros que contienen oxígeno como único heteroátomo de la cadena principal, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]		
675/00	Uso de poliureas o poliuretanos, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]		
677/00	Uso de poliamidas, p. ej. poliesteramidas, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]		

Nota

Las aleaciones o compuestos metálicos son indexados con el mismo código del metal en cuestión. [6]

- 705/02 . Aluminio [6]
- 705/04 . Plomo [6]
- 705/06 . Estaño [6]
- 705/08 . Metales de transición [6]
- 705/10 . . Cobre [6]
- 705/12 . . Hierro [6]
- 705/14 . . Metales nobles, p. ej. plata, oro o platino [6]

B29K

707/00	Uso de elementos no metálicos, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]
707/02	. Boro [6]
707/04	. Carbono [6]
709/00	Uso de materias inorgánicas no previstas en los grupos B29K 703/00 Hasta B29K 707/00, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]
709/02	. Cerámicas [6]
709/04	. . Carburos; Nitruros [6]
709/06	. Cemento [6]
709/08	. Vidrio [6]
709/10	. Mica [6]
709/12	. Amianto [6]

711/00	Uso de productos naturales o sus compuestos no previstos en los grupos B29K 601/00 Hasta B29K 709/00, para piezas preformadas, por ejemplo, para inserciones [6]
711/02	. Corcho [6]
711/04	. Linóleo [6]
711/06	. Hueso, asta o marfil [6]
711/08	. Piel [6]
711/10	. Fibras naturales, p. ej. lana o algodón [6]
711/12	. Papel, p. ej. cartón [6]
711/14	. Madera, p. ej. paneles de madera o paneles de fibra [6]