

## B07 SEPARACION DE SOLIDOS; CLASIFICACION

**B07B SEPARACION DE DIFERENTES SOLIDOS ENTRE SI POR CRIBADO, TAMIZADO O UTILIZACION DE CORRIENTES DE GAS; OTRA SEPARACION POR VIA SECA DE MATERIALES A GRANEL, P. EJ. PARA OBJETOS INDIVIDUALES MANIPULADOS COMO UN MATERIAL A GRANEL** (procedimientos de separación por vía húmeda, clasificación por procedimientos utilizando materiales que fluyen como los líquidos B03; combinaciones de aparatos de separación por vía seca con aparatos por vía húmeda B03B; mediante la utilización de líquido B03B, B03D; clasificación por separación magnética o electrostática de materiales sólidos a partir de materiales sólidos o de fluidos, separación por campos eléctricos de alta tensión B03C; aparatos centrífugos o de vértice para la realización de procedimientos físicos B04; clasificación manual, clasificación postal, clasificación por sistemas de agujas o por otros sistemas que funcionen en respuesta a la detección o a la medida de las características de los objetos o de las muestras del material B07C)

### Nota

La presente subclase cubre :

- toda clasificación o selección de materiales u objetos a granel que fluye automáticamente de la estructura de los aparatos utilizados y de las propiedades de los materiales, p. ej. la selección obtenida haciendo pasar un material por encima de trampillas que se abren bajo la acción de un cierto peso o por encima de aberturas de tamaños progresivos;
- la clasificación de objetos en la medida en que las condiciones sean aplicables, p. ej. selección de maderas para la construcción haciendo pasar estas maderas por aberturas cada vez mayores, los objetos pueden estar orientados o no, con vistas a la clasificación.

### Esquema general

SEPARACION DE SOLIDOS MEDIANTE  
LA UTILIZACION DE ENREJADOS O  
PARRILLAS ..... 1/00

SEPARACION DE SOLIDOS MEDIANTE  
LA UTILIZACION DE CORRIENTE DE  
GAS ..... 4/00, 7/00,  
9/00, 11/00

OTRA SEPARACION; COMBINACIONES ..... 13/00; 15/00

<b>1/00</b>	<b>Cribado, tamizado o clasificación de materiales sólidos por medio de rejillas, parrillas o sistemas análogos</b>	<b>1/32</b>	. . a sacudidas o con movimiento alternativo, según su propio plano, perpendicularmente al sentido de la progresión de los materiales
1/02	. Tamices manuales	1/34	. . a sacudidas o con movimiento alternativo, perpendicularmente o casi perpendicularmente al plano del tamiz
1/04	. Tamices planos fijos	1/36	. . a sacudidas o con movimiento alternativo en varios sentidos
1/06	. Tamices en forma de disco o cono	1/38	. . oscilantes según un arco circular en su propio plano; Tamices planos
1/08	. Tamices giratorios sobre su propio plano	1/40	. . Tamices de vibración por resonancia
1/10	. Tamices en forma de banda sin fin	1/42	. Mecanismos de propulsión, dispositivos de regulación o de control, o dispositivos de equilibrado, especialmente adaptados a los tamices
1/12	. Aparatos dotados únicamente de elementos paralelos	1/44	. . Dispositivos de equilibrado
1/14	. . Tamices de rodillo	1/46	. Elementos de la estructura constitutiva de los tamices en general; Limpieza o calefacción de tamices
1/15	. . . utilizando rodillos ondulados, ranurados o acanalados [2]	1/48	. . Dispositivos para tensar los tamices
1/16	. . la movilidad de los elementos es distinta a la de los rodillos	1/49	. . . poseyendo varios tamices o partes de tamices por el mismo o por diferentes medios de tensión [2]
1/18	. Tamices en forma de tambores	1/50	. . Limpieza
1/20	. . Tambores fijos de agitadores interiores móviles	1/52	. . . por cepillos o raspadores
1/22	. . Tambores giratorios	1/54	. . . por dispositivos batidores
1/24	. . . con agitadores interiores fijos o móviles	1/55	. . . por chorros de fluido [3]
1/26	. . . con movimiento suplementario del tambor radial o axial	1/56	. . Tamices calentados
1/28	. Tamices móviles no previstos en otro lugar, p. ej. oscilantes, con movimiento alternativo, balanceantes, basculantes o vacilantes	1/58	. . . por fluidos calientes
		1/60	. . . por llamas
		1/62	. . . por calentamiento eléctrico directo
<b>1/30</b>	. . a sacudidas o con movimiento alternativo, en el sentido de la progresión de los materiales o aproximadamente en ese sentido		

### Nota

El grupo B07B 1/40 tiene prioridad sobre los grupos B07B 1/30 Hasta B07B 1/38.

**Separación de sólidos mediante la utilización de corrientes de gas**

**4/00 Separación de sólidos, obtenida sometiendo la mezcla de éstos a corriente de gas** (utilizando mesas o soportes de sacudidas B03B)

- 4/02 . mientras que la mezcla cae
- 4/04 . . en cascadas
- 4/06 . . utilizando tambores en rotación
- 4/08 . mientras que la mezcla es mantenida por las cribas, los tamices u otros elementos mecánicos análogos

**7/00 Separación selectiva de materiales sólidos transportados por corrientes de gas, o dispersos en éste** (cribas o filtros para separar los polvos del aire o de los gases B01D)

- 7/01 . utilizando la fuerza de la gravedad
- 7/02 . por inversión de la dirección del flujo
- 7/04 . por choque contra los tabiques
- 7/06 . por choque contra las cribas
- 7/08 . using centrifugal force
- 7/083 . . producida por la rotación de aletas, de discos, de tambores o de cepillos
- 7/086 . . producida por el desplazamiento de la corriente de gas
- 7/10 . . con recirculación del aire dentro del aparato
- 7/12 . por corrientes de aire pulsadas

**9/00 Combinaciones de aparatos para cribar o tamizar o separar sólidos mediante la utilización de corrientes de gas; Disposición general de las instalaciones, p. ej. del esquema operatorio**

- 9/02 . Combinaciones de aparatos semejantes o diferentes, para la separación de sólidos, mediante la utilización de corrientes de gas

**11/00 Disposición de los accesorios en los aparatos para separar sólidos mediante la utilización de corrientes de gas**

- 11/02 . Disposición de los accesorios para el acondicionamiento del aire o de los materiales
- 11/04 . Dispositivos de control

- 11/06 . Dispositivos de alimentación o de descarga
- 11/08 . Dispositivos de limpieza

**Otras separaciones, p. ej. clasificación que resulta automáticamente de la estructura del aparato utilizado y de las propiedades del material considerado; Combinaciones**

**13/00 Clasificación o selección de materiales sólidos por vía seca no prevista en otro lugar; Clasificación distinta que la hecha por dispositivos controlados indirectamente**

- 13/02 . Aparatos para calibrar que utilizan alvéolos para extraer ciertas partículas de la masa
- 13/04 . según el tamaño
- 13/05 . . que utilizan un órgano de accionamiento del material que coopera con un dispositivo de retención, un deflector o un dispositivo de evacuación (B07B 13/065 Hasta B07B 13/075 tienen prioridad) [3]
- 13/065 . . Aparatos de clasificación o de selección que utilizan correas o cables divergentes [3]
- 13/07 . . Aparatos en los cuales el material o los objetos son desplazados a lo largo o delante de aberturas cuyas dimensiones aumentan en sentido del movimiento [3]
- 13/075 . . Aparatos dotados de aberturas móviles para la recepción de objetos, variando las dimensiones de estas aberturas con su desplazamiento [3]
- 13/08 . según el peso (B07B 13/10 tiene prioridad)
- 13/10 . que utilizan la energía cinética
- 13/11 . . dotando a las partículas de un recorrido sobre superficies que se separan por la fuerza centrífuga o por frotamiento relativo entre las partículas y estas superficies, p. ej. clasificadores de hélices [2]
- 13/14 . Partes constitutivas o accesorios
- 13/16 . . Sistemas de alimentación o de descarga
- 13/18 . . Control

**15/00 Combinaciones de aparatos para separar sólidos por vía seca, aplicables a materiales a granel, p. ej. a los objetos manipulados a granel** (por corrientes de gas B07B 9/00)