

**C21 METALURGIA DEL HIERRO****C21C PROCESOS DEL HIERRO FUNDIDO, P. EJ. AFINADO, FABRICACION DE HIERRO O ACERO DULCE; TRATAMIENTO DE LAS ALEACIONES FERROSAS EN ESTADO LIQUIDO**

<b>1/00</b>	<b>Afinado del hierro fundido; Hierro colado</b>	<b>5/40</b>	. . . Extractores o separadores de gases residuales o polvo de los convertidores
<b>1/02</b>	. Defosforación o desulfuración	<b>5/42</b>	. . Características constructivas de los convertidores
<b>1/04</b>	. Eliminación de impurezas distintas del carbono, fósforo o azufre	<b>5/44</b>	. . . Revestimientos refractarios
<b>1/06</b>	. Características constructivas de los mezcladores para hierro fundido	<b>5/46</b>	. . . Detalles o accesorios
<b>1/08</b>	. Fabricación de hierro colado	<b>5/48</b>	. . . . Fondos o toberas de los convertidores
<b>1/10</b>	. Fabricación de fundiciones de grafito esferoidal	<b>5/50</b>	. . . . Mecanismos de vuelco para los convertidores
<b>3/00</b>	<b>Fabricación de hierro dulce o acero dulce</b>	<b>5/52</b>	. Fabricación del acero en horno eléctrico
<b>5/00</b>	<b>Fabricación de acero al carbono, p. ej. acero suave, acero medio o acero moldeado</b>	<b>5/54</b>	. . Procesos que producen escorias de composición particular
<b>5/02</b>	. Procesos en hornos de crisol	<b>5/56</b>	. Fabricación del acero por otros métodos (fabricación de acero líquido por procesos directos C21B 13/00)
<b>5/04</b>	. Fabricación de acero en hornos de reverbero, p. ej. aceros Siemens-Martin	<b>7/00</b>	<b>Tratamiento en estado líquido de las aleaciones ferrosas, p. ej. de aceros, no cubiertos por los grupos C21C 1/00 Hasta C21C 5/00 (tratamiento de metales líquidos durante el moldeo B22D 1/00, B22D 27/00)</b>
<b>5/06</b>	. . Procesos que producen escorias de composición especial	<b>7/04</b>	. Eliminación de impurezas por adición de un agente tratante
<b>5/28</b>	. Fabricación de acero en convertidores	<b>7/06</b>	. . Deoxidación, p. ej. pasivado [2]
<b>5/30</b>	. . Con regulación o control de la inyección de aire	<b>7/064</b>	. . Defosforación; Desulfuración [3]
<b>5/32</b>	. . . Con inyección de aire superior (C21C 5/35 tiene prioridad) [5]	<b>7/068</b>	. . Descarburación [3]
<b>5/34</b>	. . . Con inyección de aire a través del metal fundido (C21C 5/35 tiene prioridad) [5]	<b>7/072</b>	. . Tratamiento con gases (C21C 7/06, C21C 7/064, C21C 7/068 tienen prioridad) [3]
<b>5/35</b>	. . . Con inyección de aire superior y a través del metal fundido [5]	<b>7/076</b>	. . Empleo de escorias o flujo como agentes tratantes (C21C 7/06, C21C 7/064, C21C 7/068 tienen prioridad) [3]
<b>5/36</b>	. . Procesos que producen escorias de composición particular	<b>7/10</b>	. Trabajo a vacío
<b>5/38</b>	. . Eliminación de polvo o gases residuales		