

## B27 TRABAJO O CONSERVACION DE LA MADERA O DE MATERIALES SIMILARES; MAQUINAS PARA CLAVAR, GRAPAR O COSER EN GENERAL

**B27F COLAS DE MILANO; ESPIGAS; MORTAJADORAS; MAQUINAS DE CLAVAR, DE GRAPAR O DE UNIR** (herramientas manuales para clavar o grapar B25C; fabricación de cajas, arcas o cofres de madera B27M 3/34; medios de ensamblaje para elementos de construcción en general, p. ej. clavijas utilizadas en la construcción de edificios, E04B 1/38; elementos de ensamblaje en general, p. ej. clavijas en general, F16B)

- (1) La presente subclase cubre igualmente el ensamblaje de los elementos a unir, p. ej. con la ayuda de cola.  
 (2) La presente subclase no cubre la aplicación de adhesivos o de cola a superficies de madera a unir, que está prevista por el grupo B27G 11/00.

<b>1/00</b>	<b>Ensamblajes de cola de milano; Espigas; Fabricación de lengüetas o de ranuras</b> (entallado B27F 5/00); <b>Ensamblajes de ranuras y lengüetas; Ensamblaje de dedos</b> (máquinas o dispositivos para realizar ensamblajes de uñas B27G 5/00; herramientas de corte para tallar ranuras o espigas B27G 13/14) [2]	<b>5/10</b>	. . equipadas con escoplos
<b>1/02</b>	. Fabricación de lengüetas o de ranuras, de longitud indeterminada	<b>5/12</b>	. . para realizar los alojamientos donde se engastan los herrajes, p. ej. en los marcos de las puertas, ventanas, mobiliario
<b>1/04</b>	. . solamente a lo largo del borde de una plancha	<b>7/00</b>	<b>Clavado o grapado</b> (grapadoras quirúrgicas A61B 17/068; herramientas manuales para clavar B25C 1/00; herramientas portátiles para grapar que utilizan la fuerza muscular, herramientas manuales para grapar que utilizan un motor B25C 5/00); <b>Elementos clavados o grapados</b>
<b>1/06</b>	. . simultáneamente a lo largo de los bordes opuestos de una plancha	<b>7/02</b>	. Máquinas de clavar
<b>1/08</b>	. Fabricación de colas de milano, lengüetas o espigas, de longitud limitada definida	<b>7/04</b>	. . Aparatos para remachar los clavos una vez clavados
<b>1/10</b>	. . Fabricación de espigas de perfil redondo o redondeado	<b>7/05</b>	. . Medios de accionamiento [3]
<b>1/12</b>	. . Máquinas para cerrar las esquinas, es decir, máquinas para confeccionar ensamblajes de forma almenada	<b>7/07</b>	. . . que utilizan la fuerza muscular [3]
<b>1/14</b>	. . . Dispositivos de calibrado especialmente concebidos para las máquinas de cerrar esquinas (instrumentos de medida G01)	<b>7/09</b>	. . . que utilizan la presión de un fluido [3]
<b>1/16</b>	. Fabricación de ensamblajes de dedos, es decir, en forma de cuñas que se unen la cara de una con la otra a la inversa de las colas de milano (B27F 1/08 tiene prioridad) [2]	<b>7/11</b>	. . . que utilizan energía eléctrica [3]
<b>4/00</b>	<b>Máquinas para colocar los pasadores, con o sin equipo de perforación</b> (fabricación de pasadores de madera B27M 3/28)	<b>7/13</b>	. . Dispositivos de alimentación de clavos [3]
<b>5/00</b>	<b>Entallado o mortajado</b> (formones manuales B27G 17/08)	<b>7/15</b>	. Máquinas que utilizan clavos de plaqueta [3]
<b>5/02</b>	. Máquinas para mortajar o entallar	<b>7/17</b>	. Máquinas de grapar [3,5]
<b>5/04</b>	. . equipadas a la vez de herramientas en forma de cadena y de escoplos	<b>7/19</b>	. . con posibilidad de redoblar las extremidades de las grapas contra la pieza [3]
<b>5/06</b>	. . equipadas de herramientas en forma de cadenas	<b>7/21</b>	. . . con medios para formar las grapas en la máquina [3]
<b>5/08</b>	. . . Cadenas de mortajadoras	<b>7/23</b>	. . . con accionamiento rotativo [3]
		<b>7/26</b>	. . sin posibilidad de redoblar las extremidades de las grapas contra la pieza [3]
		<b>7/28</b>	. . . con medios para formar las grapas en la máquina [3]
		<b>7/30</b>	. . Medios de accionamiento [3]
		<b>7/32</b>	. . . que utilizan la fuerza muscular [3]
		<b>7/34</b>	. . . que utilizan la presión de un fluido [3]
		<b>7/36</b>	. . . que utilizan energía eléctrica [3]
		<b>7/38</b>	. . Dispositivos de alimentación de grapas [3]