

B25 HERRAMIENTAS MANUALES; HERRAMIENTAS DE MOTOR PORTATILES; MANGOS PARA UTENSILIOS MANUALES; UTILLAJE DE TALLER; MANIPULADORES

B25G MANGOS PARA UTENSILIOS MANUALES (fijación de hojas o de dispositivos similares a los mangos de herramientas manuales para el trabajo del suelo A01B 1/22; mangos de herramientas manuales para la recolección A01D 1/14; empuñaduras incorporadas a los cepillos A46B)

- (1) La presente subclase cubre :
- mangos para utensilios a mano, en general;
 - mangos para utensilios a mano concebidos para fines particulares, bajo reserva de la nota (2) siguiente.
- (2) La presente subclase no cubre los mangos previstos en otro lugar, p. ej. no cubre los que están previstos en A45B 9/02, A45C 13/22, A45C 13/26, A47B 95/02, A47J 45/00, B23D 51/01, B25J 13/02, B26B, B60N 3/02, B62B 5/06, B62B 9/20, B62K 21/26, B62M 3/14, B65D 25/28, E05B, G05G.

1/00	Fabricación de mangos	3/14	. . . comportando barbas o dientes
1/01	. Medios amortiguadores de choques (B25G 1/02 tiene prioridad) [5]	3/16	. . . comportando empalmes tipo bayoneta
1/02	. flexibles (cabezas de martillo con medios amortiguadores de choques B25D 1/12) [5]	3/18	. . . comportando estribos o trinquetes
1/04	. telescópicos; extensibles; en varias secciones	3/20	. . . comportando medios de embridado o de ajuste que actúan concéntricamente sobre el mango o acoplador
1/06	. reversibles o regulables en posición	3/22 Mandriles
1/08	. dotados de posibilidades de almacenado de partes de herramientas	3/24	. . . comportando medios de embridado o de ajuste que actúan transversalmente al mango o al acoplador
1/10	. caracterizados por el material o la forma (B25G 1/01, B25G 1/02 tienen prioridad) [5]	3/26	. . . comprendiendo puntas, tornillos, pernos o pasadores que atraviesan o penetran el manguito
1/12	. . siendo el material eléctricamente aislante [2]	3/28	. . . comportando cuñas, clavijas o medios similares de expansión
3/00	Fijación de los mangos sobre los utensilios	3/30	. . . comprendiendo manguitos o espigas fileteados
3/02	. Fijación por manguito, espiga o fijación similar (B25G 3/34 tiene prioridad)	3/32	. . . en combinación con una espiga, un perno u otro vástago que atraviesa axialmente toda la longitud del mango
3/04	. . con manguito amovible o separable (B25G 3/12 tiene prioridad)	3/34	. por compresión del mango sobre los utensilios; utilizando cemento o metal fundido, p. ej. por colada, por moldeo; por soldadura u operación análoga
3/06	. . con manguito múltiple, p. ej. manguito en “T” (B25G 3/12 tiene prioridad)	3/36	. Juntas de recubrimiento; Juntas remachadas, atornilladas o similares (fijación por manguito, espiga o fijación similar B25G 3/02)
3/08	. . en cola de milano o por medio de otra ranura (B25G 3/12 tiene prioridad)	3/38	. Juntas articuladas, pivotantes, de rótula o replegables
3/10	. . con manguito o espiga elástico, cónico o autoagarrable por algún otro sistema (B25G 3/12 tiene prioridad)		
3/12	. . Dispositivos de fijación o de bloqueo		