

B24 TRABAJO CON MUELA; PULIDO**Nota**

En la presente subclase, la expresión siguiente tiene el significado abajo indicado:

- “trabajo con muela” se utiliza en el sentido más general, para designar el trabajo por abrasión y más concretamente comprende las operaciones de “rectificación”.

B24B MAQUINAS, DISPOSITIVOS O PROCEDIMIENTOS PARA TRABAJAR CON MUELA O PARA PULIR (rectificado de dientes de engranajes B23F, de roscas de tornillos B23G 1/36; por electroerosión B23H; tratamiento por chorro abrasivo B24C; herramientas para trabajar con muela, pulir o afilar B24D; composiciones para pulir C09G 1/00; abrasivos C09K 3/14; grabado o pulido electrolítico C25F 3/00; dispositivos para trabajar con muela destinados a utilizarse en uniones de vías férreas E01B 31/17); **REAVIVACION O ACONDICIONAMIENTO DE SUPERFICIES ABRASIVAS; ALIMENTACION DE MAQUINAS CON MATERIALES DE RECTIFICAR, PULIR O ALISAR [2]**

B24C TRATAMIENTO POR CHORRO ABRASIVO O CHORRO ANALOGO, CON MATERIALES EN PARTICULAS

B24D HERRAMIENTAS PARA TRABAJAR CON MUELA, PULIR O AFILAR (herramientas para trabajar con muela o pulir superficies ópticas de lentes o superficies de forma similar B24B 13/01; herramientas de afinado B24B 37/11; cabezas de muelas B24B 41/00; fabricación de objetos o de materiales hechos abrasivos o de fricción que contienen sustancias macromoleculares C08J 5/14; composiciones de productos para pulir C09G 1/00; abrasivos C09K 3/14)