

B29 TRABAJO DE LAS MATERIAS PLASTICAS; TRABAJO DE SUSTANCIAS EN ESTADO PLASTICO EN GENERAL

B29D FABRICACION DE OBJETOS PARTICULARES A PARTIR DE MATERIAS PLASTICAS O DE SUSTANCIAS EN ESTADO PLASTICO (fabricación de gránulos B29B 9/00; fabricación de preformas B29B 11/00) [4]

- (1) Es importante tener en cuenta la Nota (3) que sigue al título de la clase B29. [4]
 (2) En esta subclase, es deseable añadir los códigos de indexación de la subclase B29K. [4]

1/00	Fabricación de objetos dotados de paso de rosca	21/00	Fabricación de peines o de objetos similares dentados o ranurados
5/00	Fabricación de elementos de cierre de cursor; Fabricación y fijación conjunta de elementos de cierres de cursor [4]	21/04	· por aserrado, trabajo con muela, recorte u operaciones similares
5/02	· teniendo los cierres elementos de enganche separados [4]	21/06	· Pulido
5/04	· siendo formados los elementos de enganche por ondulación continua de material filamentosos [4]	22/00	Fabricación de objetos huecos (objetos tubulares B29D 23/00; neumáticos B29D 30/00) [4]
5/06	· siendo formados los elementos de enganche por una hélice continua [4]	22/02	· Artículos inflables [7]
5/08	· siendo formados los elementos de enganche por el extremo perfilado o almenado de una banda [4]	22/04	· Artículos esféricos, p.ej. bolas (B29D 22/02 tiene prioridad) [7]
5/10	· siendo formados los elementos de enganche por una banda continua perfilada [4]	23/00	Fabricación de objetos tubulares (B29D 24/00 tiene prioridad) [4]
7/00	Fabricación de objetos planos, p. ej. películas u hojas (B29D 24/00 tiene prioridad) [4]	23/14	· Pipas para puros o cigarros [4]
7/01	· Películas u hojas [4]	23/18	· Mangueras plisadas [4]
11/00	Fabricación de elementos ópticos, p. ej. lentes, prismas (trabajo por muela o pulido de elementos ópticos B24B; formas estructurales de elementos ópticos G02B) [4]	23/20	· Tubos flexibles deformables provisionalmente por presión, p. ej. para cosméticos [4]
11/02	· Ojos artificiales en materiales plásticos orgánicos	23/24	· Tubos sin fin, p. ej. cámaras de aire para neumáticos [6]
12/00	Fabricación de estructuras o de armaduras	24/00	Fabricación de objetos con paredes huecas [4]
12/02	· Monturas de gafas (forma en sí G02C)	25/00	Fabricación de cúpulas sin armadura
15/00	Fabricación de ruedas de engranajes o de objetos similares que tiene entalladuras o salientes, p. ej. botones de regulación	28/00	Fabricación de redes o de objetos similares (por anudado D04G) [4]
16/00	Fabricación de objetos con canales (B29D 23/18 tiene prioridad) [4]	29/00	Fabricación de correas o de bandas [4]
17/00	Fabricación de soportes de registro que tienen ranuras o surcos finos, p. ej. registro sobre discos para reproducción por aguja, sobre cilindros (registro de sonido o de otras informaciones utilizando ranuras o surcos equivalentes G11B); Fabricación de registros sobre discos a partir de una matriz [4,6]	29/06	· Bandas transportadoras [4]
19/00	Fabricación de botones o partes semiacabadas de botones	29/08	· Correas de transmisión dentadas [4]
19/04	· por recorte, trabajo con muela, torneado, matizado o perforado de elementos moldeados; Tratamiento de la superficie de los botones	29/10	· Correas de transmisión de sección transversal trapezoidal [4]
19/06	· . Dispositivos de alimentación de partes semiacabadas a las máquinas de fabricación	30/00	Fabricación de neumáticos, cubiertas o de sus partes constitutivas (fabricación de cámaras de aire B29D 23/24; forma en sí de los neumáticos o de sus partes constitutivas B60C; unión de válvulas a cuerpos elásticos inflables B60C 29/00; prueba de neumáticos G01M 17/02) [4]
19/08	· . Fabricación de agujeros en botones o en partes semiacabadas de éstos	30/02	· Cubiertas [4]
		30/04	· Rellenos elásticos para cubiertas de caucho; Su relleno [4]
		30/06	· Neumáticos o sus partes constitutivas [4]
		30/08	· . Fabricación de neumáticos [4]
		30/10	· . . sobre machos redondos, es decir, sobre machos de forma prácticamente idéntica a la forma del neumático final [4]
		30/12	· . . . Machos [4]
		30/14	· . . . Aplanado por rodadura o prensado en los procedimientos de fabricación [4]
		30/16	· . . . Colocación de las capas; Guiado o estirado de las capas durante su aplicación [4]

B29D

30/18	Ajuste o colocación de núcleos o varillas de talones; Plegado de las capas de tejido alrededor de las varillas o núcleos de los talones de neumáticos [4]
30/20	por el procedimiento de neumático plano o desinflado, es decir, fabricación sobre tambores cilíndricos [4]
30/22	Capas de protección aplicadas antes de la expansión [4]
30/24	Tambores [4]
30/26	Accesorios o detalles, p. ej. membranas, elementos de transferencia [4]
30/28	Aplanado por rodadura o prensado de las capas en los procedimientos de fabricación [4]
30/30	Colocación de capas; Guiado o estirado de las capas durante su aplicación [4]
30/32	Ajuste o colocación de los núcleos o varillas de los talones; Plegado de las capas de tejido alrededor de las varillas o núcleos de los talones de neumático [4]
30/34	recubriendo conjuntamente dos núcleos o cables de talón dispuestos, paralelamente, a cierta distancia uno del otro, por medio de capas de tejido o capas de cuerdas [4]
30/36	Expansión de los neumáticos en forma plana, p. ej. de los neumáticos construidos por el método de neumático plano o desinflado o por recubrimiento conjunto de dos núcleos o cables de talón [4]
30/38	Formación de las entretelas insertas en los neumáticos, p. ej. capas de cuerda o cáñamo para neumáticos (fabricación de tejidos D03D); Tratamiento de las entretelas insertas antes de la fabricación del neumático (pretratamiento de las entretelas B29B 15/00; fabricación de capas que comprende refuerzos fibrosos paralelos de longitud sustancial o continua B29C 70/20) [4]
30/40	Pretratamiento químico de las entretelas insertas de los neumáticos antes de la fabricación del neumático [4]
30/42	Bandas de entretelas sin fin, sin núcleos de talones [4]
30/44	Estirado o tratamiento de las capas antes de aplicarlos sobre el tambor (durante su aplicación B29D 30/30) [4]
30/46	Corte de las entretelas en la forma deseada [4]
30/48	Núcleos, cables o varillas de talones (en alambre metálico B21F 37/00); Su tratamiento antes de la fabricación del neumático [4]
30/50	Recubrimiento, p. ej. por enrollamiento de núcleos, cables o varillas de talones separadas con materiales textiles, p. ej. con bandas de refuerzo (plegado de capas textiles alrededor de núcleos, cables o varillas de talones B29D 30/18, B29D 30/32; recubrimiento conjunto de núcleos, cables o varillas de talones B29D 30/34) [4]

30/52	Capas no vulcanizadas, p. ej. sobre neumáticos usados; Recauchutado (aparatos para formar y vulcanizar las capas B29C 35/02; aparatos caracterizados por los medios para mantener las ruedas o sus elementos B60B 30/00) [4,5]
30/54	Recauchutado [4]
30/56	por medio de capas prevulcanizadas [4]
30/58	Aplicación de bandas de capas en caucho, es decir, aplicación de bandas de recauchutar no vulcanizadas [4]
30/60	por enrollamiento de bandas estrechas [4]
30/62	por extrusión o inyección de la capa sobre la carcasa [4]
30/64	Dispositivos para extender o alargar los neumáticos [4]
30/66	Moldeo de capas sobre la carcasa del neumático, p. ej. capas antiderrapantes con clavos [4]
30/68	Recorte de perfiles en las capas de los neumáticos [4]
30/70	Capas de protección anulares [4]
30/72	Flancos de neumático [4]

33/00 Fabricación de casquillos para cojinetes [2010.01]

35/00 Fabricación de calzado [2010.01]

- (1) Se clasifica en este grupo si la técnica de moldeo es de interés. [2010.01]
- (2) El ensamblaje de partes individuales por unión mecánica se clasifica en la subclase A43D, p. ej. encolando las distintas partes del calzado A43D 25/00. [2010.01]

35/02	fabricados de una sola pieza utilizando una técnica de moldeo, p. ej. moldeo por inyección o por colada [2010.01]
35/04	con multicapas [2010.01]
35/06	con suelas o tacones formados y unidos sobre empeines preformados utilizando una técnica de moldeo, p. ej. moldeo por inyección, prensado y vulcanización [2010.01]
35/08	con multicapas [2010.01]
35/10	con suelas o tacones preformados unidos sobre empeines preformados utilizando una técnica de moldeo, p. ej. por alimentación o por inyección materia plástica entre las diferentes partes a unir [2010.01]
35/12	Fabricación de sus partes constitutivas, p. ej. suelas, tacones, empeines, por técnica de moldeo [2010.01]
35/14	con multicapas [2010.01]

99/00 Materia no prevista en otros grupos de esta subclase [2010.01]