

B23 MAQUINAS-HERRAMIENTAS; TRABAJO DE METALES NO PREVISTO EN OTRO LUGAR

B23G FILETEADO; TRABAJO MECANICO DE TORNILLOS, CABEZAS DE TORNILLOS, O TUERCAS, EN COMBINACION CON EL FILETEADO (formación de roscas por ondulación de tubos B21D 15/04, por laminado B21H 3/02, por forjado, prensado o martillado B21K 1/56; fabricación de ranuras helicoidales por torneado B23B 5/48, por fresado B23C 3/32, por trabajo con muela B24B 19/02; dispositivos para copiar o controlar B23Q)

Nota

En la presente subclase, la expresión siguiente tiene el significado abajo indicado:

- “fileteado” debe ser comprendido como incluyendo la utilización de herramientas, similares a las herramientas de fileteado a la vez por su forma y por su modo de utilización, pero que trabajan sin levantar virutas.

Esquema general

METODOS Y MAQUINAS O APARATOS DE FILETEADO	1/00, 3/00, 7/00, 9/00	UTILLAJE	5/00, 7/02
ACABADO	9/00	ACCESORIOS	11/00

1/00	Fileteado; Máquinas automáticas especialmente concebidas para el fileteado	1/44	Equipos o accesorios especialmente concebidos para las máquinas o dispositivos de filetear
1/02	de superficie cilíndrica o cónica, exterior o interior, p. ej. de cavidades (B23G 1/16, B23G 1/22, B23G 1/32, B23G 1/36 tienen prioridad)	1/46	para sujetar las herramientas de fileteado
1/04	Máquinas con un solo husillo de trabajo	1/48	para guiar las herramientas de fileteado
1/06	especialmente adaptadas a la fabricación de roscas cónicas, p. ej. de tornillos para madera	1/50	para filetear por medio de operaciones sucesivas
1/08	Máquinas con varios husillos de trabajo	1/52	para trabajar tubos o tuberías
1/10	especialmente adaptadas a la fabricación de roscas cónicas, p. ej. de tornillos para madera	3/00	Dispositivos o accesorios que permiten a las máquinas-herramientas no especialmente concebidas para el fileteado, ser utilizadas con este fin, p. ej. dispositivos para la inversión de la marcha del husillo de trabajo
1/12	Máquinas que comportan un útil dentado, en forma de rueda recta animado de un movimiento rotativo para crear el perfil roscado mientras que la pieza gira	3/02	para la extracción o la reinstalación del útil de filetear
1/14	especialmente adaptadas a la fabricación de roscas cónicas, p. ej. de tornillos para madera	3/04	para colocar reiteradamente la herramienta de filetear en una posición de trabajo predeterminada
1/16	de orificios de piezas a trabajar con ayuda de machos de aterrajaz (B23G 1/26, B23G 1/32, B23G 1/36 tienen prioridad)	3/06	para compensar las imprecisiones del paso del tornillo hembra
1/18	Máquinas con un solo husillo de trabajo	3/08	para hacer avanzar o controlar la herramienta de fileteado o la pieza por medio de plantillas, de levas o dispositivos similares
1/20	Máquinas con varios husillos de trabajo	3/10	para tallar roscas de pasos variables
1/22	Máquinas especialmente concebidas para trabajar tubos o tuberías	3/12	para utilizar varias herramientas de fileteado dispuestas de forma contigua, p. ej. para utilizar varios peines para roscar
1/24	portátiles	3/14	para tallar roscas de forma cónica
1/26	Dispositivos de fileteado accionados manualmente (características de las herramientas de fileteado en sí B23G 5/00)	5/00	Herramientas de fileteado; Terrajas
1/28	con medios para graduar la herramienta de fileteado	5/02	sin medios de regulación
1/30	sin medios para graduar la herramienta de fileteado, p. ej. con terrajas de cojinetes o cabezales (giro a izquierdas B25B)	5/04	Terrajas
1/32	por fresado	5/06	Triscadores (mandriles apropiados B23B 31/00)
1/34	con fresa de tallado que se desplace en circuito cerrado dispuesta de una forma excéntrica con relación al eje de la pieza que va a ser trabajada en rotación	5/08	con medios de regulación
1/36	por trabajo con muela	5/10	Terrajas
1/38	con muelas guiadas a lo largo de la pieza que va a ser trabajada en función del paso de rosca deseado	5/12	de desprendimiento automático
1/40	con muelas guiadas radialmente con relación a la pieza que va a ser trabajada	5/14	Cabezas de aterrajado
1/42	Amolado sin centro	5/16	de desprendimiento automático
		5/18	Fresas
		5/20	combinadas con otras herramientas, p. ej. a taladros

B23G

7/00 **Formación de roscas por medio de herramientas semejantes a la vez por su forma y por su modo de utilización a las herramientas de fileteado, pero que trabajan sin levantamiento de virutas** (características de las máquinas o de los dispositivos no especialmente adaptados a este modo particular de formación de roscas B23G 1/00)

7/02 . Herramientas a este fin

9/00 **Trabajo mecánico de tornillos, cabezas de tuercas o tuercas en unión con el fileteado, p. ej. ranurado de cabezas o de vástagos de tornillos, desbarbado de cabezas o de cañas de tornillos; Acabado, p. ej. pulido, de no importa qué clase de roscas** (fabricación de arandelas o tuercas por trabajo de chapas, tubos o perfiles metálicos sin levantamiento sustancial de materia B21D 53/20, B21D 53/24)

11/00 **Mecanismos de alimentación o de descarga combinados a las máquinas de filetear, o dispuestos en estas máquinas, o especialmente concebidos para ser utilizados con estas máquinas** (para las máquinas-herramientas en general B23Q)