

## D06 TRATAMIENTO DE TEXTILES O SIMILARES; LAVANDERÍA; MATERIALES FLEXIBLES NO PREVISTOS EN OTRO LUGAR

**D06B TRATAMIENTO DE MATERIAS TEXTILES MEDIANTE LÍQUIDOS, GASES O VAPORES** (aplicación de líquidos a las superficies en general B05; transporte en general, manipulación de cintas o filamentos en general B65; tratamiento del cuero C14C; eliminación mecánica de las impurezas de las fibras animales D01B; lavandería D06F; parte química, ver D06L Hasta D06Q) [2]

### Nota

En la presente subclase, las expresiones siguientes tienen el significado abajo indicado:

- “tejido” comprende los hilos en forma de cadena o de napa; [2]
- “material textil” comprende los tejidos, hilos u otras materias fibrosas; [2]
- “gran longitud” significa una extensión de tejido que presenta la características de tener una dimensión longitudinal de hecho infinita con respecto al procedimiento de avance o de desplazamiento del tejido. [3]

### Esquema general

#### TRATAMIENTOS MEDIANTE UNA SUSTANCIA TRATANTE

Aplicación sobre la superficie o forzando a través de la materia tratada .....	1/00, 5/00
Pasada a través de la sustancia tratante .....	3/00
Tratamiento en medio disolvente .....	9/00

Tratamiento local .....	11/00
Mercerización .....	7/00
Otros tratamientos .....	13/00, 17/00, 19/00, 21/00

#### ELIMINACIÓN DE LA SUSTANCIA

TRATANTE .....	15/00
APARATOS GENERALES .....	23/00

<b>1/00</b>	<b>Aplicación de líquidos, gases o vapores a las materias textiles con vistas a efectuar un tratamiento, p. ej. lavado, tinte, blanqueado, encolado, impregnación</b> (mercerización D06B 7/00; tratamiento con disolventes D06B 9/00; tratamiento limitado a ciertas partes de las materias textiles D06B 11/00; por medio de vibraciones D06B 13/00; aplicación por transferencia de agentes de acabado D06M 23/00) [4]	<b>3/14</b>	. . en rodillos [2]
		<b>3/16</b>	. . plegados sobre sí mismos [2]
		<b>3/18</b>	. . combinados con un exprimido, p. ej. en un fular [2]
		<b>3/20</b>	. . con medios para mejorar la circulación de la sustancia tratante sobre la superficie del tejido [2]
		<b>3/22</b>	. . un solo lado del tejido está en contacto con los sistemas de guía [2]
<b>1/02</b>	. por pulverización o proyección (D06B 1/08 tiene prioridad; pulverización en general B05) [2]	<b>3/24</b>	. de tejidos en forma de trenza [2]
<b>1/04</b>	. por rociación o chorreo sobre la superficie de la materia textil [2]	<b>3/26</b>	. . plegados sobre sí mismos [2]
<b>1/06</b>	. . a lo largo de una superficie inclinada [2]	<b>3/28</b>	. de tejidos propulsados por eyectores de sustancia tratante [2]
<b>1/08</b>	. por orificios en contacto o casi en contacto con la materia textil [2]	<b>3/30</b>	. de artículos, p. ej. de medias [2]
<b>1/10</b>	. por contacto con un órgano que porta la sustancia tratante [2]	<b>3/32</b>	. de materia que se enrolla a lo largo alternativamente en un sentido y en otro; Máquinas de teñir al ancho [2]
<b>1/12</b>	. . por frotamiento, p. ej. con cepillos o almohadillas [2]	<b>3/34</b>	. Dispositivos de accionamiento de las máquinas o aparatos [2]
<b>1/14</b>	. . con un rodillo [2]	<b>3/36</b>	. . Control del accionamiento [2]
<b>1/16</b>	. . . la alimentación de la sustancia tratante se hace por el interior del rodillo [2]	<b>5/00</b>	<b>Operaciones para forzar a los líquidos, gases o vapores a atravesar las materias textiles con vistas a efectuar un tratamiento, p. ej. lavado, tinte, blanqueado, encolado, impregnación</b> (mercerización D06B 7/00; tratamiento mediante disolvente D06B 9/00; tratamiento limitado a ciertas partes de las materias textiles D06B 11/00; por medio de vibraciones D06B 13/00) [2]
<b>3/00</b>	<b>Pasada de las materias textiles a través de líquidos, gases o vapores con vistas a efectuar un tratamiento, p. ej. lavado, tinte, blanqueado, encolado, impregnación</b> (mercerización D06B 7/00; tratamiento mediante disolvente D06B 9/00; tratamiento limitado a ciertas partes de la materia textil D06B 11/00; por medio de vibraciones D06B 13/00) [2]	<b>5/02</b>	. para atravesar materias en movimiento de gran longitud [2]
<b>3/02</b>	. de fibras, cintas o mechas [2]	<b>5/04</b>	. . para atravesar bandas o mechones [2]
<b>3/04</b>	. de hilados, hilos o filamentos [2]	<b>5/06</b>	. . para atravesar hilados, hilos o filamentos [2]
<b>3/06</b>	. . manipulados individualmente [2]	<b>5/08</b>	. . para atravesar tejidos [2]
<b>3/08</b>	. . en forma de madejas [2]	<b>5/10</b>	. . utilizando la fuerza centrífuga [2]
<b>3/09</b>	. . en forma de paquetes, p. ej. de bobinas cruzadas [3]	<b>5/12</b>	. para atravesar materias de longitud finita [2]
<b>3/10</b>	. de tejidos (D06B 3/24, D06B 3/28, D06B 3/32 tienen prioridad; máquinas de teñir al ancho D06B 3/32) [2]	<b>5/14</b>	. . para atravesar fibras, bandas o mechones [2]
<b>3/12</b>	. . en zig-zag sobre una serie de sistemas de guía [2]	<b>5/16</b>	. . para atravesar hilados, hilos o filamentos [2]

5/18	. . . para atravesar urdimbre de hilos sobre enjullos [2]	17/04	. en rodillos [2]
5/20	. . . para atravesar madejas [2]	17/06	. en festones [3]
5/22	. . para atravesar tejidos [2]	19/00	<b>Tratamiento de materias textiles mediante líquidos, gases o vapores, no previsto en los grupos D06B 1/00 Hasta D06B 17/00 [2]</b>
5/24	. . para atravesar artículos, p. ej. medias [2]	21/00	<b>Tratamientos sucesivos de materias textiles mediante líquidos, gases o vapores</b> (tratamientos sucesivos en los que las características de uno solo de los tratamientos son importantes o en los que los tratamientos tienen características previstas en un solo grupo principal, <u>ver</u> este grupo o el grupo referido por este último tratamiento) [2]
5/26	. . utilizando la fuerza centrífuga [2]	21/02	. los tratamientos se realizan en un recinto único [2]
7/00	<b>Mercerización, p. ej. abrillantado por mercerización [2]</b>	23/00	<b>Partes constitutivas o accesorios de aparatos o de máquinas, especialmente adaptados al tratamiento de las materias textiles, no limitados a un tipo particular de aparato previsto en los grupos D06B 1/00 Hasta D06B 21/00 [2]</b>
7/02	. de las bandas [2]	23/02	. Rodillos [2]
7/04	. de los hilados, hilos o filamentos [2]	23/04	. Soportes para las materias textiles a tratar [2]
7/06	. . de las madejas de hilados [2]	23/06	. Medios de guía para impedir a los filamentos, hilados, hilos que se peguen unos con otros [2]
7/08	. de tejidos de gran longitud [2]	23/08	. Dispositivos de retorcido [2]
7/10	. de tejidos tubulares o de artículos tubulares [2]	23/10	. Dispositivos para teñir patrones (D06B 23/12 tiene prioridad) [2]
9/00	<b>Tratamiento de materias textiles en medio disolvente (limpieza en seco D06F 43/00) [2]</b>	23/12	. Medios para deducir los patrones sobre las materias textiles durante o después del tratamiento [2]
9/02	. Tinte en medio disolvente [2]	23/14	. Recipientes, p. ej. cubos [2]
9/04	. Aplicación sucesiva de varias sustancias tratantes diferentes a base de disolventes [2]	23/16	. . con medios para introducir o sacar los materiales textiles sin modificar la presión en el recipiente [2]
9/06	. con recuperación del disolvente [2]	23/18	. . Dispositivos para la estanqueidad [2]
11/00	<b>Tratamiento limitado a ciertas partes de las materias textiles, p. ej. tinte parcial [2]</b>	23/20	. Dispositivos de los aparatos para efectuar una operación sobre los líquidos, gases o vapores de tratamiento, p. ej. una purificación, un filtrado, una destilación (para estos aparatos <u>en sí</u> , <u>ver</u> las clases apropiadas para los aparatos) [2]
13/00	<b>Tratamiento de materias textiles mediante líquidos, gases o vapores por medio de vibraciones [2]</b>	23/22	. . para calentar [2]
15/00	<b>Eliminación de líquidos, gases o vapores de las materias textiles asociada al tratamiento de estas materias mediante líquidos, gases o vapores (secado F26B) [2]</b>	23/24	. Medios para regular la cantidad de sustancia tratante absorbida por la materia durante su tratamiento [2]
<b>Nota</b>		23/26	. . como respuesta a una medida efectuada en la materia textil [2]
El grupo D06B 15/12 tiene prioridad sobre los grupos D06B 15/02 Hasta D06B 15/10. [2]		23/28	. . como respuesta a una medida efectuada en la sustancia tratante [2]
15/02	. con rodillos secadores [2]	23/30	. Sistemas para la limpieza de los aparatos o máquinas o de sus partes [2]
15/04	. por succión [2]		
15/06	. haciendo vibrar la materia textil [2]		
15/08	. por raspado [2]		
15/09	. por chorros de gas [3]		
15/10	. utilizando la fuerza centrífuga [2]		
15/12	. hasta ciertas tasas de recuperación de humedad de la materia textil [2]		
17/00	<b>Acumulación de materias textiles asociada a un tratamiento de estas materias mediante líquidos, gases o vapores</b> (soportes especialmente adaptados a este efecto D06B 23/04) [2]		
17/02	. dobladas sobre sí mismas; Cajas-J [2]		

**D06C** ACABADO, APRESTO, RAMEADO O ESTIRADO DE TEJIDOS TEXTILES (parte química, ver D06L Hasta D06Q; secado F26B) [2]

#### **Nota**

En la presente subclase, la expresión siguiente tiene el significado abajo indicado:

- “tejido” comprende los hilos bajo forma de urdimbre o de lámina.

**Esquema general****TRATAMIENTOS GENERALES**

## Sin eliminación de materias

por calentamiento o enfriamiento ..... 7/00

estirado o rameado; conformación o estirado; con tracción por compresión ..... 3/00; 5/00; 21/00

calandrado, planchado o abrillantado; batanado; suavizamiento ..... 15/00; 17/00; 19/00

## Con ligera eliminación de materia

flameado; cardado o raspado; tundido o cortado ..... 9/00; 11/00; 13/00

Para decoración ..... 23/00

**TRATAMIENTOS PARTICULARES**

Producción de motivos o de dibujos ..... 23/00

Tratamientos de orillos o bordes ..... 25/00

**TERMINADO O APRESTO NO PREVISTO EN OTRO LUGAR**

Aparatos o procedimientos combinados; otros tratamientos ..... 27/00; 29/00

**3/00 Estirado, rameado o tendido de productos textiles; Producción de la elasticidad en los productos textiles** (formación o estirado de tejidos tubulares sobre almas o cuadros internos D06C 5/00; eliminación de vieses o de desorientación de hilos de cadena de tejidos D06H 3/12)

3/02 . por cadena sin fin o aparatos similares (corchetes o platinas de agujas en sí D06C 3/10)

3/04 . . Clavijas de rama

3/06 . por discos rotatorios, rodillos o aparatos similares

3/08 . por cuadros o aparatos similares

3/10 . Corchetes, platinas de agujas o aparatos similares

**5/00 Formación o estirado de tejidos tubulares sobre soportes o cuadros internos** (soportes simplemente para el secado D06F 59/00)

**7/00 Calentamiento o enfriamiento de productos textiles** (formación de calcetería D06C 5/00; flameado D06C 9/00; tratamientos por líquidos, gases o vapores D06B; procedimientos que comprenden tratamientos químicos y mecánicos combinados D06M; durante las operaciones previstas en otro lugar, ver los grupos relativos a estas operaciones)

7/02 . Fijación

7/04 . Carbonización u oxidación

**9/00 Flameado** (para la producción de motivos o de dibujos D06C 23/02)

9/02 . por llama

9/04 . por contacto con elementos calientes

**11/00 Cardado, raspado u otros medios para la producción de pelos o de asperezas en productos textiles** (para la producción de motivos o de dibujos D06C 23/00)

**13/00 Tundido o cortado de superficies de productos textiles; Corte de pelo; Adaptación de los bordes unidos** (para la producción de motivos o de dibujos D06C 23/00; corte o separación de tejidos D06H)

13/02 . Dispositivos para la detención de la presencia de un cosido en el tejido para levantar la lámina de cortado

13/04 . Corte de encajes o de bordado, p. ej. corte de los hilos libres

13/06 . Eliminación de la basta

13/08 . Corte de pequeños bucles de pelo (sobre el telar D03D 39/24)

13/10 . Separación de tejidos dobles con pelos (sobre el telar D03D 39/16)

13/12 . Adaptación de tejidos de punto o de bordes unidos

**15/00 Calandrado, prensado, planchado, lustrado o abrillantado de productos textiles** (contracción compresiva de tejidos D06C 21/00; para la producción de motivos o de dibujos D06C 23/00; planchado o prensado doméstico o de lavandería D06F)

15/02 . entre rodillos de calandria o de prensa que cooperan

15/04 . entre rodillos y superficies cóncavas que cooperan (D06C 15/06 tiene prioridad)

15/06 . entre rodillos y superficies en movimiento formados de materiales flexibles, p. ej. bandas

15/08 . Rodillos para este efecto

15/10 . entre los platillos planos de una prensa

15/12 . . para prensar una pila de tejidos

15/14 . Batido

**17/00 Batanado**

17/02 . por rodillos

17/04 . por martillos o mazos

**19/00 Suavizado de tejidos** (estirado D06C 3/00; por calandrado, prensado o batido D06C 15/00; por batanado D06C 17/00)

**21/00 Contracción compresiva de tejidos**

**23/00 Producción de motivos o dibujos sobre tejidos** (por impresión B41F; decoración en general B44)

23/02 . por flameado, raspado, tundido, ataque químico o cepillado

23/04 . por contracción, estampado, muarado o rizado

**25/00 Tratamientos de orillos o de bordes, p. ej. mediante encolado** (adaptación de bordes D06C 13/12; formación de orillos en el telar, p. ej. por un producto adhesivo, D03D 47/40)

**27/00 Aparatos o procedimientos combinados para el acabado o el apresto de productos textiles no previstos en otro lugar**

**29/00 Acabado o apresto de productos textiles no previstos en los otros grupos de esta subclase**

**D06F LAVANDERIA, SECADO, PLANCHADO, PRENSADO O PLEGADO DE ARTICULOS TEXTILES** (aparatos para la conformación, el planchado a presión, el planchado a vapor o el estirado de sombreros A42C; tratamiento de materias textiles por líquidos, gases o vapores D06B; para la parte química, ver D06L, D06M)

- (1) La presente subclase  cubre  :  
 – los aparatos domésticos o el lavado por limpieza en seco que utilizan disolventes volátiles;  
 – el planchado doméstico, en lavado, en confección u otros prensados en caliente de vestidos, lencería y otros artículos textiles.
- (2) La presente subclase  no cubre  los aparatos de oreado, de lavado, de limpieza en seco, de planchado o de otros prensados en caliente de textiles durante las operaciones de fabricación, que están cubiertos por las subclases D06B, D06C.

### **Esquema general**

RECIPIENTES; DISPOSITIVOS DESMONTABLES PARA USAR EN DIFERENTES RECIPIENTES.....	1/00; 7/00
UTILES MANUALES.....	5/00
UTILES PARA LAVADO A MANO	
Recipientes; aparatos para frotar con la mano.....	1/00; 3/00
MAQUINAS DE LAVAR	
utilizando cepillos, rodillos .....	9/00, 11/00
con receptáculo estacionario: usando agitadores; usando medios de batido o de presión; con agitación del líquido; con medios adicionales de secado .....	13/00; 15/00; 17/00; 18/00
con receptáculo móvil	
con movimiento rotatorio, p. ej. oscilatorio: para lavado; para lavado y escurrido; para lavado y escurrido con medios adicionales de secado .....	21/00; 23/00; 25/00
con movimientos completos, p. ej. de inversión, de balanceo.....	27/00
usando vibraciones para el lavado.....	19/00
Detalles de las máquinas anteriores .....	1/00, 7/00, 37/00, 39/00
Combinaciones con otros aparatos o máquinas .....	29/00, 31/00
Control de las operaciones de lavado.....	33/00
Otras máquinas de lavado o métodos.....	35/00
APARATOS DE ACLARADO .....	29/00, 41/00
SECADORA .....	43/00
EXPULSION DEL AGUA DE LA ROPA; ALISADO POR CILINDROS EN FRIO	
mediante rodillos; mediante prensas .....	45/00; 47/00
mediante movimiento centrífugo del receptáculo .....	23/00, 25/00, 49/00

Aparatos no previstos en otro lugar .....	51/00
SECADO; AIREACION	
Cuerdas para secar la ropa; pinzas de ropa; otros medios de soporte .....	53/00; 55/00; 57/00
Secadores.....	58/00
Soportes adaptados para conservar la forma de artículos para secar .....	59/00
Otros secadores.....	60/00
PLANCHADO; PRENSADO	
Plando	
a mano:	
Planchas; accesorios; tablas de planchar .....	75/00; 77/00, 79/00; 81/00
a máquina:	
usando rodillos; usando rodillos en contacto con la tabla; usando rodillos en contacto con superficies curvadas.....	61/00; 63/00; 65/00
Detalles.....	67/00
Otras máquinas de planchado .....	69/00
Prensado	
Prensado caliente o frío; alisado por el uso de soportes mediante calor o vapor.....	71/00; 73/00
Fundas o guarniciones para equipos de planchado o prensado, elementos interpuestos entre el artículo y la superficie de planchado o prensado .....	83/00, 85/00
APARATOS AUXILIARES; SISTEMAS DE LAVANDERIA	
Acondicionamiento; plegado; almidonado; contado, selección o marcado .....	87/00; 89/00; 91/00; 93/00
Sistemas de lavandería, disposiciones de aparatos o máquinas.....	95/00

### **Lavado; Enjuague; Limpieza en seco**

<b>1/00</b>	<b>Recipientes para el lavado</b> (de máquinas de lavar D06F 37/00, D06F 39/00)
1/02	• Cubas de lavado; Sus soportes
1/04	• los lados o fondo de la cuba tienen una superficie ondulada (planchas de frotar D06F 3/02)

1/06	• Cubas de ropa que permiten la ebullición
1/08	• con medios especiales para la circulación del agua bajo la acción del calor, p. ej. lavadoras de fuente
1/10	• Tapaderas; Empuñadoras
1/12	• Estantes u otros receptáculos abiertos, armados o de construcción con aberturas o similares, que soportan las ropas en las cubas de lavado

<b>3/00</b>	<b>Aparatos para frotar con la mano</b> (lados de la cuba con superficie ondulada D06F 1/04)	<b>18/00</b>	<b>Máquinas de lavar con cubas fijas para el lavado y que llevan medios de secado adicionales</b> (partes constitutivas de lo concerniente sólo a secado D06F 58/00) [3]
3/02	. Planchas de frotar	<b>19/00</b>	<b>Máquinas de lavar que utilizan vibraciones para el lavado</b> (dispositivos de tipo vibrador adaptados para ser utilizados con independencia de cualquier recipiente particular D06F 7/04)
3/04	. Frotadores manuales, p. ej. guantes con superficie rugosa	<b>21/00</b>	<b>Máquinas de lavar con receptáculos, p. ej. perforados, y con un movimiento rotatorio, p. ej. oscilante</b> (con recipientes que sirven tanto para el lavado como para el oreado centrífugo D06F 23/00, D06F 25/00; con recipientes enteramente móviles alrededor de un eje D06F 27/00; aspectos del control programado D06F 33/00)
<b>5/00</b>	<b>Útiles manuales para el lavado, p. ej. mazos de lavandera</b> (accesorios para frotar a mano D06F 3/00; cepillos A46B)	21/02	. alrededor de un eje horizontal
5/02	. Inmersores, agitadores, mazos, prensos o instrumentos similares	21/04	. . en el interior de una cuba que los contiene
5/04	. . adaptados para el montaje amovible sobre receptáculos tales como cubas de lavar	21/06	. alrededor de un eje vertical
5/06	. Pinzas	21/08	. . en el interior de una cuba que los contiene
<b>7/00</b>	<b>Dispositivos de lavado, adaptados para ser utilizados con independencia de un recipiente particular, p. ej. para un montaje amovible sobre cubas de lavado, bañera o recipientes similares</b>	21/10	. alrededor de un eje inclinado
7/02	. del tipo de órgano de impulsión giratorio	21/12	. teniendo el recipiente un movimiento de oscilación
7/04	. del tipo de vibrador	21/14	. con medios de flotación o de batido que no están fijados, o no forman parte del recipiente
7/06	. con agitación del líquido de lavado por aire	<b>23/00</b>	<b>Máquinas de lavar con receptáculos, p. ej. perforados, y con un movimiento rotatorio, p. ej. oscilante, sirviendo el receptáculo tanto para el lavado como para el oreado centrífugo</b> (con medios suplementarios para el secado D06F 25/00; aspectos del control programado D06F 33/00)
<b>9/00</b>	<b>Máquinas de lavar por cepillos</b>	23/02	. y girando u oscilando alrededor de un eje horizontal
<b>11/00</b>	<b>Máquinas de lavar que utilizan rodillos, p. ej. del tipo de calandria</b>	23/04	. y girando u oscilando alrededor de un eje vertical
<b>13/00</b>	<b>Máquinas de lavar con cubas fijas para el lavado, y con agitadores en su interior en contacto con los artículos para lavar</b> (pistones de bomba o similares adaptados para el montaje amovible en recipientes D06F 5/04; dispositivos de lavado adaptados para ser utilizados con independencia de cualquier recipiente particular D06F 7/00)	23/06	. y girando u oscilando alrededor de un eje inclinado
13/02	. en los cuales el agitador no tiene más que un movimiento de rotación oscilatorio	<b>25/00</b>	<b>Máquinas de lavar con receptáculos, p. ej. perforados, y con movimiento rotatorio, p. ej. oscilante, el receptáculo sirve tanto para el lavado como para el oreado centrífugo, y posee además medios de secado adicionales, p. ej. utilizando el aire caliente</b> (aspectos del control programado D06F 33/00; partes constitutivas de lo concerniente sólo a secado D06F 58/00)
13/04	. en los cuales el agitador no tiene más que un movimiento axial	<b>27/00</b>	<b>Máquinas de lavar con cubas enteramente móviles, p. ej. de inversión, de balanceo</b>
13/06	. en los cuales el agitador tiene un movimiento rotatorio, p. ej. oscilación rotatoria y un movimiento axial	<b>29/00</b>	<b>Combinaciones de máquinas de lavar con otros aparatos separados, en una misma estructura o similar, p. ej. con aparatos de enjuague</b>
13/08	. en los cuales el agitador tiene un movimiento giratorio u orbital	29/02	. con aparatos de oreo (con rodillos de oreo D06F 45/12)
<b>15/00</b>	<b>Máquinas de lavar que tienen medios de batido, de frotación de presión en las cubas fijas</b> (pistones de bomba o aparatos similares adaptados para el montaje amovible en el recipiente D06F 5/04; máquinas de lavar del tipo calandria D06F 11/00)	<b>31/00</b>	<b>Instalaciones de lavado que comprenden un conjunto de varias máquinas de lavar o de unidades de lavado, p. ej. conjuntos de circulación continua</b>
15/02	. en los cuales los artículos a lavar son presionados por medio de un saco o de un diafragma flexible	<b>33/00</b>	<b>Control de una serie de operaciones en las máquinas de lavar; p. ej. dispositivos de control de programa para los ciclos de lavado y de secado</b> (D06F 31/00 tiene prioridad)
<b>17/00</b>	<b>Máquinas de lavar en cubas fijas en las cuales la acción de lavar se obtiene solamente por circulación del líquido de lavado</b> (dispositivos de lavado que pueden ser utilizados con independencia de un recipiente particular D06F 7/00; que utilizan vibraciones para el lavado D06F 19/00)	33/02	. eléctrico
17/02	. por bombas (D06F 17/04 tiene prioridad)	33/04	. no eléctrico
17/04	. solamente por surtidores de agua	33/06	. . esencialmente mecánico
17/06	. por órganos de impulsión rotatorios	33/08	. . esencialmente hidráulico
17/08	. . Dispositivos de arrastramiento de órganos de impulsión	33/10	. . esencialmente neumático
17/10	. . Organos de impulsión en sí	<b>35/00</b>	<b>Máquinas de lavar, aparatos o métodos no previstos en otro lugar</b>
17/12	. únicamente por gas, p. ej. aire o vapor introducidos en el líquido del lavado		

**37/00 Partes constitutivas de máquinas de lavar de los tipos definidos en los grupos D06F 21/00 Hasta D06F 25/00, limitadas a las máquinas de estos tipos** (partes constitutivas de aplicación más general D06F 39/00; partes constitutivas de lo concerniente sólo a secado D06F 58/00)

- 37/02 . Recipientes rotatorios, p. ej. tambores
- 37/04 . . adaptados por rotación u oscilación alrededor de un eje horizontal o inclinado
- 37/06 . . . Nervaduras y otros medios de frotación que forman parte del recipiente
- 37/08 . . . Tabiques
- 37/10 . . . Puertas; Sus sistemas de fijación
- 37/12 . . adaptados por rotación u oscilación alrededor de un eje vertical
- 37/14 . . . Nervaduras o medios de frotación que forman parte del recipiente
- 37/16 . . . Tabiques
- 37/18 . . . Puertas o cubiertas; Sus sistemas de fijación
- 37/20 . Montaje, p. ej. montaje flexible para el recipiente rotatorio, el motor, el recipiente o la cuba; Prevención o amortiguamiento de vibraciones (amortiguamiento de vibraciones en general F16F)
- 37/22 . . en las máquinas con un recipiente giratorio u oscilante alrededor de un eje horizontal
- 37/24 . . en las máquinas con un recipiente oscilatorio u oscilante alrededor de un eje vertical
- 37/26 . Cubiertas; Cubas
- 37/28 . . Puertas; Sus sistemas de fijación
- 37/30 . Dispositivos de accionamiento
- 37/32 . . para hacer girar el recipiente con una sola velocidad
- 37/34 . . . en direcciones opuestas, p. ej. balanceo
- 37/36 . . para hacer girar la cuba con varias velocidades
- 37/38 . . . en direcciones opuestas
- 37/40 . . para fijar el receptáculo y un agitador o un órgano de impulsión, p. ej. alternativamente
- 37/42 . Dispositivos de seguridad, p. ej. para detener la rotación del recipiente después de la apertura de la puerta exterior

**39/00 Partes constitutivas de máquinas de lavar, en tanto que estas partes no sean especiales de las máquinas de lavar de los grupos D06F 21/00 Hasta D06F 25/00 o a cualquier tipo particular de máquinas de lavar definidas en los grupos D06F 9/00 Hasta D06F 19/00 ó D06F 27/00**

- 39/02 . Dispositivos para la adición de jabón u otros agentes de lavado
- 39/04 . Calentamiento
- 39/06 . Dispositivos para evitar o destruir la espuma
- 39/08 . Alimentación o evacuación de líquidos (alimentación por detergente líquido D06F 39/02)
- 39/10 . Dispositivos de filtración
- 39/12 . Envolturas; Cubas
- 39/14 . . Puertas o cubiertas; Sus sistemas de fijación

**41/00 Aparatos de enjuagar**

**43/00 Aparatos de limpieza en seco utilizando disolventes volátiles** (D06F 9/00 Hasta D06F 41/00 tienen prioridad)

- 43/02 . teniendo un solo recipiente rotatorio de limpieza
- 43/04 . teniendo varios recipientes rotatorios de limpieza

- 43/06 . en los cuales los artículos a limpiar pasan a través de un baño o cámara de limpieza
- 43/08 . Aparatos conexos para manipular o recuperar los disolventes (aparatos separados para purificar los disolventes de limpieza en seco B01D)

**Expulsión del agua de la ropa; Alisado por cilindros en frío**

- 45/00 Máquinas de escurrir con dos o más rodillos que funcionan conjuntamente; Aparellaje similar para el alisado en frío**
- 45/02 . en el cual la presión es transmitida por resortes
- 45/04 . . con sistema manual de liberación rápida
- 45/06 . . con sistema automático de liberación rápida
- 45/08 . en el cual la presión es aplicada por medio de un fluido
- 45/10 . con tres rodillos o más que trabajan conjuntamente
- 45/12 . combinados con máquinas de lavar
- 45/14 . con medios amovibles fijables a las máquinas de lavar, mesas u otros soportes (combinados con mesas A47B)
- 45/16 . Partes constitutivas
- 45/18 . . Dispositivos de accionamiento y control de la rotación de los rodillos
- 45/20 . . Palancas articuladas u otros medios con palancas para transmitir la presión a los rodillos
- 45/22 . . Rodillos
- 45/24 . . Chasis de guía o de alojamiento de los árboles del rodillo; Soportes de los cuadros porta-rodillos
- 45/26 . . Tablas de escurrir; Tablas de carga o de descarga; Medios para desguarnecer
- 45/28 . . Dispositivos con correas para guiar la ropa entre los rodillos

**47/00 Aparatos del tipo prensa para expulsar el agua de la ropa**

- 47/02 . por prensado accionado mecánicamente
- 47/04 . por prensado accionado por fluido
- 47/06 . por diafragma flexible
- 47/08 . Cubiertas; Sus sistemas de fijación o de seguridad

**49/00 Oreadoras centrífugas domésticas o similares impropias para el uso industrial** (centrifugadoras en general B04B)

- 49/02 . Estructura del recipiente
- 49/04 . Accionamiento del recipiente
- 49/06 . Montajes, p. ej. montajes flexibles para el recipiente o la cuba; Prevención o amortiguamiento de vibraciones (amortiguamiento de vibraciones en general F16F)
- 49/08 . Evacuación del líquido

**51/00 Aparatos para la expulsión del agua o el oreado de la ropa, no previstos en los grupos precedentes D06F 45/00 Hasta D06F 49/00**

- 51/02 . por torsión

**Secado; Aireación**

- 53/00 Cuerdas para secar la ropa; Sus soportes** (cuadros para secar que comprenden las cuerdas para secar la ropa D06F 57/00; soportes o piezas de sostén adaptadas o montadas para almacenar o desenrollar en forma repetida y almacenar de nuevo tramos de hilo B65H 75/34; cuerdas, cables D07B)
- 53/02 . Cuerdas para secar la ropa
- 53/04 . Soportes, p. ej. postes, sostenes para cuerdas de secar la ropa (postes en general E04H)

55/00	<b>Pinzas de ropa</b>
55/02	· con elementos pivotantes
57/00	<b>Soportes, otros que los simples alambres, para el secado o la aireación de la ropa o los vestidos</b> (combinados con medios de calentamiento o de circulación de aire forzado D06F 58/00, F26B; adaptados para conservar la forma de artículos particulares a secar D06F 59/00; perchas para vestidos, p. ej. para trajes, A47G 25/14)
57/02	· montados sobre pilares, p. ej. giratorios
57/04	· · y teniendo los brazos en estrella, p. ej. plegables
57/06	· comprendiendo elementos verticales unidos por barras horizontales
57/08	· Soportes plegables (D06F 57/06 tiene prioridad)
57/10	· · del tipo pinza de zig-zag
57/12	· especialmente adaptados para fijación en los muros, techos, estufas u otros soportes u objetos
58/00	<b>Secadores de ropa de uso doméstico</b> (secado en general F26B) [2]
58/02	· con los tambores de secado girando alrededor de un eje horizontal [3]
58/04	· · Partes constitutivas (dispositivos de control o de regulación D06F 58/28) [3]
58/06	· · · Soportes para tambores rotativos [3]
58/08	· · · Dispositivos de accionamiento [3]
58/10	· Armarios secarropas o secadores para ropa que llevan medios de calentamiento o de ventilación [3]
58/12	· · con medios para desplazar la ropa, p. ej. según un circuito cerrado [3]
58/14	· · Armarios secarropas replegables; Secadores murales replegables [3]
58/16	· con las superficies que calientan en contacto con la ropa (D06F 59/00 tiene prioridad) [3]
58/18	· Dispositivos de secado para máquinas de lavar, separables o fijos sobre la puerta de éstas [3]
58/20	· Partes constitutivas de los secadores de ropa para uso doméstico (D06F 59/00 tiene prioridad) [3]
58/22	· · Disposiciones para recoger los hilos que se deshilachan [3]
58/24	· · Disposiciones para la condensación [3]
58/26	· · Sistemas de calentamiento, p. ej. para calentamiento por gas (D06F 58/18 tiene prioridad) [3]
58/28	· · Control o regulación (control o regulación en general G05) [3]
59/00	<b>Soportes adaptados para conservar la forma de ciertos artículos para secar, p. ej. con medios de calentamiento incorporados</b>
59/02	· para vestidos
59/04	· · para guantes
59/06	· · para medias
59/08	· para cortinas, lencería de mesa u otros artículos con la forma de sábana

**60/00 Secado no previsto en los grupos D06F 53/00 Hasta D06F 59/00 [2009.01]**

#### **Planchado; Prensado**

61/00	<b>Máquinas para planchar que utilizan dos rodillos prensadores o más que trabajan al mismo tiempo</b>
61/02	· con dos rodillos
61/04	· con tres rodillos o más dispuestos el uno sobre el otro
61/06	· con pares de rodillos sucesivos

61/08	· con un rodillo central que funciona al mismo tiempo que varios rodillos periféricos
61/10	· con dos o más rodillos centrados funcionando al mismo tiempo que varios rodillos periféricos
63/00	<b>Máquinas para planchar que tienen uno o varios rodillos que trabajan con un platillo plano o una mesa plana</b> (cubiertas o guarniciones D06F 83/00)
63/02	· con dos rodillos o más que trabajan con un platillo plano o una mesa plana
65/00	<b>Máquinas para planchar con rodillos giratorios contra superficies curvas</b>
65/02	· con un solo rodillo
65/04	· · el platillo está presionado contra el rodillo por la mano o el pie
65/06	· · el platillo está presionado contra el rodillo por una fuerza mecánica
65/08	· · el rodillo está presionado contra la cubeta
65/10	· con dos rodillos o más, que trabajan con dos superficies
67/00	<b>Partes constitutivas de las máquinas de planchar previstas en los grupos D06F 61/00, D06F 63/00, ó D06F 65/00</b> (fundas o guarniciones para elementos de planchado o prensado D06F 83/00)
67/02	· Rodillos; Sus dispositivos de calentamiento
67/04	· Dispositivos para la alimentación o la instalación de la ropa
67/06	· Medios para separar o desprender la ropa de los rodillos
67/08	· Plátillos; Sus dispositivos de calentamiento [2]
67/10	· Dispositivos de arrastre [2]
69/00	<b>Máquinas de planchar no previstas en otro lugar</b>
69/02	· que utilizan correas o tableros de planchado o de prensado sin fin u otros
69/04	· con superficies lisas de deslizamiento relativo
71/00	<b>Aparatos para el prensado en caliente de vestidos, lencería u otros artículos textiles, es decir, en los que no hay sustancialmente movimiento del elemento prensador en relación con el artículo prensado; Máquinas similares para el prensado en frío de vestidos, lencería u otros artículos textiles</b> (alisado mediante dos o más rodillos fríos que funcionan conjuntamente D06F 45/00; aparatos de uso doméstico para el prensado en frío de los vestidos A47G)
71/02	· accionados totalmente por la mano o el pie (D06F 71/08 tiene prioridad)
71/04	· accionados por una fuerza mecánica (D06F 71/08 tiene prioridad)
71/06	· · accionados por un fluido
71/08	· en los cuales uno o varios de los elementos de prensado son desplazados lateralmente entre las operaciones de prensado sucesivas (sistemas de lavandería o disposición de aparatos o máquinas D06F 95/00)
71/10	· · por movimiento alrededor de un eje vertical
71/12	· · por movimiento alrededor de un eje horizontal
71/14	· · por un movimiento rectilíneo
71/16	· teniendo un elemento prensador o un platillo adaptado para suministrar un soporte interior al vestido a prensar (D06F 71/18 tiene prioridad)
71/18	· adaptado especialmente para prensar ciertos vestidos o partes de éstos (para prensado de cosidos D06F 71/30)
71/20	· · para prensado de camisas
71/22	· · para prensado de cuellos

## D06F

- 71/24 . . para prensado de puños
- 71/26 . . para prensado de espaldas o de escotaduras
- 71/28 . . para prensado de mangas, pantalones u otros vestidos similares o partes tubulares de los vestidos
- 71/29 . . . de pantalones [4]
- 71/30 . adaptados especialmente para prensado de cosidos
- 71/32 . Partes constitutivas
- 71/34 . . Dispositivos para el calentamiento; Dispositivos para suministrar o eliminar el vapor u otros gases
- 71/36 . . Elementos prensadores (para el prensado de ciertos vestidos particulares o partes de éstos D06F 71/18; sus cubiertas o guarniciones D06F 83/00)
- 71/38 . . Alimentación (alimentación por movimiento lateral de los elementos prensadores D06F 71/08)
- 71/40 . . Soportes o tendedores para artículos de prensar

**73/00 Aparato para el alisado o la supresión de falsos pliegues de los vestidos o de otros artículos textiles por formadores, soportes, tendedores o cuadros interiores con aplicación de calor o de vapor** (tendedores para el secado D06F 59/00; combinados con medios de presión exterior D06F 71/00; tendedores para utilización con prensas D06F 71/40; maniqués para la confección A41H; tendedores de vestidos sin aplicación de calor A47G 25/00)

- 73/02 . con una o varias cámaras de tratamiento [4]

### **75/00 Planchas metálicas manuales**

- 75/02 . Planchas metálicas calentadas exteriormente; Planchas metálicas calentadas interiormente por distintos medios que la electricidad, p. ej. por combustible sólido, por vapor
- 75/04 . . por bloque precalentado
- 75/06 . . con medios para llevar el vapor o el líquido sobre el artículo a planchar (D06F 75/32 tiene prioridad)
- 75/08 . Planchas con calentamiento eléctrico interno
- 75/10 . . con medios para llevar el vapor al artículo a planchar (D06F 75/32 tiene prioridad)
- 75/12 . . . el vapor es producido por alimentación de agua de una fuente exterior a la plancha
- 75/14 . . . el vapor es producido por el agua contenida en un recipiente soportado por la plancha
- 75/16 . . . . el recipiente está calentado para producir vapor
- 75/18 . . . . el agua es alimentada lentamente, p. ej. gota a gota, del recipiente al generador de vapor
- 75/20 . . . Dispositivos para proyectar el vapor sobre el artículo a planchar
- 75/22 . . con medios para llevar el líquido sobre el artículo a planchar (D06F 75/10 tiene prioridad)
- 75/24 . . Disposición de los sistemas de calentamiento en el interior de la plancha; Dispositivos para la distribución, la conducción o el almacenaje del calor (calentamiento eléctrico en general H05B)
- 75/26 . . Dispositivos de regulación o de indicación de temperaturas (contactores de funcionamiento térmico en sí H01H)
- 75/28 . . Dispositivos de fijación, de protección o de soporte del cable eléctrico de alimentación

- 75/30 . Plancha de forma especial exterior
- 75/32 . Accesorios para convertir las planchas en planchas vaporizantes
- 75/34 . Empuñaduras; Montajes de empuñaduras
- 75/36 . Carcasas
- 75/38 . Suelas (D06F 75/20 tiene prioridad)
- 75/40 . Descansa-planchas o soportes unidos a la plancha

### **77/00 Dispositivos para ejercer una presión, levantar o guiar la plancha de mano**

#### **79/00 Accesorios para planchas metálicas de mano**

- 79/02 . Descansa-planchas o soportes, no unidos, ni formando parte de la plancha o del tablero de planchar
- 79/04 . Estufas u otros medios de calentamiento especialmente adaptados para el calentamiento exterior de la plancha (estufas en general F24)
- 79/06 . Medios que no forman parte de la plancha para enfriarla

**81/00 Tableros para el planchado** (cubiertas o guarniciones para este efecto D06F 83/00; combinadas con tableros montados en armarios de cocina A47B; tableros en general A47B; combinados con escaleras E06C)

- 81/02 . con chasis soporte plegable
- 81/04 . . con medios de regulación de la altura
- 81/06 . fijables sobre soportes independientes, p. ej. muros
- 81/08 . comprendiendo medios de calentamiento, de evaporación o de ventilación forzada
- 81/10 . Elementos sobre el tablero
- 81/12 . Tableros de mangas; Medios de fijación para este efecto
- 81/14 . Medios de fijación de las fundas

#### **83/00 Fundas o guarniciones para elementos de planchado o prensado**

**85/00 Elementos independientes para interposición entre el artículo y la superficie que plancha o que prensa**

## **Otros aparatos o sistemas de lavandería**

**87/00 Aparatos para humidificar o acondicionar de otro modo el artículo a planchar o prensar** (aparatos para el alisado o la supresión de falsos pliegues de vestidos u otros artículos textiles por formadores, soportes, tendedores o marcos interiores con aplicación de calor o vapor D06F 73/00)

#### **89/00 Aparatos para plegar artículos textiles con o sin abrochamiento [4]**

- 89/02 . artículos textiles destinados a ser llevados puestos, p. ej. camisas [4]

#### **91/00 Aparato para almidonar**

#### **93/00 Dispositivos de contado, de selección o marcado adaptados especialmente para uso en lavandería**

**95/00 Sistemas de lavandería o disposiciones de aparatos o de máquinas; Lavadoras móviles** (D06F 31/00 tiene prioridad; lavanderías consideradas como establecimientos E04H)



<b>D06G</b>	<b>LIMPIEZA MECANICA O POR EFECTO DE PRESION DE ALFOMBRAS, MANTAS, SACOS, CUEROS U OTRAS PIELS, O ARTICULOS TEXTILES O TELAS; VUELTA DEL INTERIOR AL EXTERIOR DE ARTICULOS TUBULARES FLEXIBLES U OTROS ARTICULOS HUECOS</b> (preparación mecánica o tratamiento mecánico del plumón B68G 3/00)
-------------	--

<b>1/00</b>	<b>Batido, cepillado o cualquier otra limpieza mecánica o por presión de alfombras, tapices, sacos, pieles o peletería o de otros artículos textiles o telas</b> (cepillos A46B; limpieza por aspiración en sí A47L; aparato doméstico de limpieza A47L; limpieza en general B08B; aparatos para la limpieza del plumón B68G 3/00)	<b>3/00</b>	<b>Vuelta del interior al exterior de artículos flexibles tubulares o en forma de tubo</b> (en combinación con la inspección D06H 3/16)
		<b>3/02</b>	· por medios mecánicos
		<b>3/04</b>	· por medios neumáticos
		<b>5/00</b>	<b>Limpieza mecánica por aspiración o por presión en combinación con la vuelta del exterior de artículos tubulares flexibles o de otros artículos huecos</b>

<b>D06H</b>	<b>MARCADO, INSPECCION, UNION O SEPARACION DE MATERIALES TEXTILES</b> (unión por cosido D05B; en relación con la fabricación, <u>ver</u> las subclases apropiadas)
-------------	--

#### Esquema general

MARCADO, MEDIDA, CONTROL .....	1/00, 3/00
PROCEDIMIENTOS DE UNION DE MATERIALES TEXTILES .....	5/00
APARATOS O PROCEDIMIENTOS PARA CONTAR O SEPARAR DE CUALQUIER OTRA MANERA .....	7/00

<b>1/00</b>	<b>Marcado de materiales textiles; Marcado combinado con la medida o el control</b>	<b>5/00</b>	<b>Unión de materiales textiles</b>
<b>1/02</b>	· Marcado por impresión o por procedimientos análogos	<b>7/00</b>	<b>Aparatos o procedimientos para cortar o separar de otra manera, especialmente adaptados para el corte o separación de materiales textiles</b> (para hacer botoneras A41H; útiles manuales de corte en general B26B; máquinas de cortar en general B26D; separación distinta que por corte en general B26F; colocación de los bordes unidos, esquileo de la superficie de los tejidos D06C)
<b>1/04</b>	· por fijación de hilos, etiquetas o análogos	<b>7/02</b>	· transversalmente (D06H 7/14 tiene prioridad)
<b>3/00</b>	<b>Control de materiales textiles</b> (ensayos de las propiedades físicas de las materias textiles G01N, p.ej. investigando la presencia de imperfecciones de urdimbre, defectos o contaminación utilizando medios ópticos G01N 21/88)	<b>7/04</b>	· longitudinalmente (D06H 7/14 tiene prioridad)
<b>3/02</b>	· visualmente (D06H 3/12, D06H 3/14, D06H 3/16 tienen prioridad)	<b>7/06</b>	· · Eliminación de los bordes de los orillos
<b>3/04</b>	· · encontrándose el tejido sobre una mesa	<b>7/08</b>	· · para cortar los tejidos tubulares longitudinalmente
<b>3/06</b>	· · encontrándose el tejido sobre un tambor	<b>7/10</b>	· oblicuamente
<b>3/08</b>	· por medios fotoeléctricos o por televisión (D06H 3/12, D06H 3/14, D06H 3/16 tienen prioridad)	<b>7/12</b>	· · corte helicoidal de un tejido tubular
<b>3/10</b>	· por aparatos no ópticos (D06H 3/12, D06H 3/14, D06H 3/16 tienen prioridad)	<b>7/14</b>	· corte de tejidos cortando los hilos de trama o de cadena, tomando disposiciones especiales para evitar cortar los hilos de cadena o de trama adyacentes al corte
<b>3/12</b>	· Detección o corrección automática de errores de posición de hilos de trama de telas tejidas	<b>7/16</b>	· especialmente adaptados para el corte de encaje o de bordado
<b>3/14</b>	· Detección y eliminación de partículas metálicas, p. ej. de agujas rotas o de garnituras de carda que se encuentran en los productos textiles	<b>7/18</b>	· Corte de rollos de tejidos sin desenrollar
<b>3/16</b>	· Control de tejidos de sombrerería o de otros tejidos tubulares; Control combinado con la vuelta, la clasificación u otras operaciones (vuelta <u>en sí</u> D06G 3/00)	<b>7/20</b>	· Desgarre
		<b>7/22</b>	· Separación por calor o por agentes químicos
		<b>7/24</b>	· Dispositivos adaptados especialmente para el corte de muestras

**D06J** **PLISADO DE PLIEGUES, ESTAMPADO O ENCAÑONADO DE TELAS O VESTIDOS** (ondulación, plegado u otras deformaciones del papel o materia que se trabaja como el papel, sin levantamiento de materia B31F; por tejido D03D; por cosido D05B; aparatos para prensar o consolidar los pliegues D06C)

<b>1/00</b>	<b>Plisado, plisado de pliegues, estampado o encañonado de telas o vestidos</b>	<b>1/06</b>	. . por láminas alternativas
<b>1/02</b>	. de manera continua y transversalmente a la dirección del empuje	<b>1/08</b>	. . las cuales introducen los pliegues entre los rodillos o correas
<b>1/04</b>	. . por acción coordinada de rodillos acanalados o ranurados o de correas	<b>1/10</b>	. de manera continua y longitudinalmente en la dirección de la alimentación
		<b>1/12</b>	. Formas de pliegues o similares

**D06L** **BLANQUEADO, P. EJ. BLANQUEADO OPTICO, LIMPIEZA EN SECO O LAVADO DE FIBRAS, HILOS, HILADOS, TEJIDOS, PLUMAS O ARTICULOS FIBROSOS; BLANQUEADO DEL CUERO O DE LAS PIELES** (tratamiento de fibras o de filamentos de vidrio, lana mineral o de escoria C03; tratamiento químico de materias fibrosas, para obtener fibras para enfilar D01; para la parte mecánica, ver D06B, D06C, D06F; blanqueado de la pasta de papel o de borras de algodón D21)

#### Nota

Los procesos que utilizan enzimas o microorganismos para:

- (i) liberar, separar o purificar un compuesto o una composición preexistentes, o para
  - (ii) tratamiento de textiles o limpieza de superficies sólidas de materiales
- están además clasificadas en la subclase C12S. [5]

<b>1/00</b>	<b>Limpieza en seco o lavado de fibras, hilos, hilados, tejidos, plumas o artículos fibrosos</b>	<b>3/00</b>	<b>Blanqueado de fibras, hilos, hilados, tejidos, plumas o artículos fibrosos, cuero o pieles</b>
<b>1/02</b>	. utilizando disolventes orgánicos	<b>3/02</b>	. que utilizan compuestos que desprenden oxígeno (D06L 3/06 tiene prioridad)
<b>1/04</b>	. . acompañado de productos adicionales (D06L 1/06 tiene prioridad)	<b>3/04</b>	. por irradiación u ozonización
<b>1/06</b>	. . Desalmidonado	<b>3/06</b>	. utilizando compuestos que contienen halógenos
<b>1/08</b>	. . Procedimiento con varias fases	<b>3/08</b>	. . cloritos; bióxido de cloro
<b>1/10</b>	. . Regeneración de los baños químicos usados	<b>3/10</b>	. utilizando agentes reductores
<b>1/12</b>	. utilizando baños acuosos	<b>3/11</b>	. utilizando enzimas [7]
<b>1/14</b>	. . Desalmidonados	<b>3/12</b>	. Blanqueamiento óptico
<b>1/16</b>	. . Procedimientos con varias fases	<b>3/14</b>	. Procedimientos con varias fases
<b>1/18</b>	. . Trabajo bajo presión en vasos cerrados	<b>3/16</b>	. . combinados con lavado o limpieza
<b>1/20</b>	. . combinados con medios mecánicos		
<b>1/22</b>	. Procedimientos que implican tratamientos sucesivos con sustancias acuosas y orgánicas		

**D06M** **TRATAMIENTO, NO PREVISTO EN OTRO LUGAR EN LA CLASE D06, DE FIBRAS, HILOS, HILADOS, TEJIDOS, PLUMAS O ARTICULOS FIBROSOS HECHOS DE ESTAS MATERIAS** (tratamiento de la superficie de fibras o filamentos de vidrio, sustancias minerales o escorias C03C 25/00; tratamiento de textiles por medios mecánicos, ver D06B Hasta D06J)

- (1) En cada uno de los grupos D06M 11/00 Hasta D06M 15/00, salvo indicación en contra, una sustancia está clasificada en el último lugar apropiado. [5]
- (2) En esta subclase:
  - (a) En cada uno de los grupos principales D06M 11/00 Hasta D06M 15/00, una mezcla de sustancias está clasificada al menos según el ingrediente esencial. Si más de un ingrediente es esencial, la mezcla está clasificada, salvo indicación en contra, según el ingrediente esencial perteneciente al último lugar apropiado en la secuencia de sustancias.
  - (b) El tratamiento por mezclas de sustancias cubiertas por al menos dos de los grupos principales D06M 11/00 Hasta D06M 15/00 está clasificado en cada uno de los grupos principales apropiados. [5]
- (3) En la presente subclase, el tratamiento de textiles, no previsto en otro lugar en la clase D06, está clasificado según los principios siguientes:
  - (a) El tratamiento de textiles caracterizado por el agente tratante en los grupos D06M 11/00 Hasta D06M 16/00.
  - (b) El tratamiento de textiles caracterizado por el procedimiento en el grupo D06M 23/00. [5]
- (4) Los procedimientos que utilizan enzimas o microorganismos para:
  - (i) liberar, separar o purificar un compuesto o una composición preexistentes, o

(ii) tratar textiles o limpiar superficies sólidas de materiales se clasifican además en la subclase C12S. [5]

- (5) Es importante tener en cuenta la Nota (3) que aparece después del título de la sección C, que indica a qué versión de la tabla periódica de los elementos químicos hace referencia la CIP. [2010.01]

### Esquema general

#### TRATAMIENTO DE FIBRAS, HILOS, HILADOS, TEJIDOS O ARTICULOS FIBROSOS

con productos inorgánicos .....	11/00
con productos orgánicos no macromoleculares .....	13/00
polimerización por injerto .....	14/00
con productos macromoleculares .....	15/00

TRATAMIENTO BIOQUIMICO .....	16/00
TRATAMIENTO FISICO .....	10/00
TRATAMIENTO CARACTERIZADO POR EL PROCEDIMIENTO .....	23/00
TRATAMIENTO DE PLUMAS .....	19/00
PRODUCCION DE TELAS CON CAPAS MULTIPLES .....	17/00

#### 10/00 Tratamiento físico de las fibras, hilos, hilados, tejidos o artículos fibrosos hechos de estas materias, p. ej. ultrasónico, efecto corona, irradiación, corrientes eléctricas, campos magnéticos; Tratamiento físico combinado con tratamiento con compuestos o elementos químicos [2,5]

- 10/02 . ultrasónico o sónico; Efecto corona [5]  
 10/04 . Tratamiento físico combinado con el tratamiento con compuestos o elementos químicos (polimerización por injerto utilizando energía ondulatoria o radiación corpuscular D06M 14/18) [5]  
 10/06 . . Compuestos o elementos inorgánicos [5]  
 10/08 . . Compuestos orgánicos [5]  
 10/10 . . . Compuestos macromoleculares [5]

#### 11/00 Tratamiento de fibras, hilos, hilados, tejidos o artículos fibrosos hechos de estas materias, con sustancias inorgánicas o sus complejos; Este tratamiento combinado con un tratamiento mecánico, p. ej. mercerizado (D06M 10/00 tiene prioridad; decoración de textiles por tratamiento local D06Q 1/00) [5]

- (1) En el presente grupo, la expresión siguiente tiene la significación abajo indicada:  
 – “tratamiento” significa, salvo indicación en contra, el tratamiento que conduce al producto final, p. ej. el tratamiento con sulfato de bario puede significar el tratamiento con cloruro de bario y con ácido sulfúrico en dos etapas distintas. [5]  
 (2) Si un compuesto utilizado en el tratamiento se caracteriza por su catión, este aspecto se clasifica en el grupo principal D06M 11/00 solamente y no en los grupos D06M 11/01 Hasta D06M 11/80; metalización por tratamiento con una sal metálica, seguida de reducción, se clasifica en el grupo D06M 11/83. [5]  
 (3) En el presente grupo, es deseable añadir los códigos de indexación del grupo D06M 101/00. [5]

- 11/01 . con hidrógeno, agua o agua pesada; con hidruros de metales o sus complejos; con boranos, diboranos, silanos, disilanos, fosfinas, disfosfinas, estibinas, diestibinas, arsinas o diarsinas, o sus complejos [5]  
 11/05 . . con agua, p. ej. vapor; con agua pesada [5]  
 11/07 . con halógenos; con hidrácidos halogenados o sus sales; con óxidos u oxácidos de halógenos o sus sales [5]  
 11/09 . . con halógenos libres o compuestos interhalogenados [5]

- 11/11 . . con hidrácidos halogenados o sus sales [5]  
 11/13 . . . Haluros de amonio o haluros de elementos del primer grupo del sistema periódico [5]  
 11/155 . . . Haluros de elementos del segundo grupo del sistema periódico [5]  
 11/17 . . . Haluros de elementos del tercer grupo del sistema periódico [5]  
 11/20 . . . Haluros de elementos del cuarto grupo del sistema periódico, p. ej. cloruro de circonilo [5]  
 11/22 . . . Haluros de elementos del quinto grupo del sistema periódico [5]  
 11/24 . . . Haluros de elementos del sexto grupo del sistema periódico, p. ej. cloruro de cromilo [5]  
 11/26 . . . Haluros de elementos del séptimo grupo del sistema periódico (compuestos interhalogenados D06M 11/09) [5]  
 11/28 . . . Haluros de elementos del octavo grupo del sistema periódico [5]  
 11/30 . . con óxidos de halógenos, oxácidos de halógenos o sus sales, p. ej. con percloratos [5]  
 11/32 . con oxígeno, ozono, ozónidos, óxidos, hidróxidos o percompuestos; Sales derivadas de aniones con un enlace al elemento anfótero-oxígeno (con agua o agua pesada D06M 11/05; con óxidos u oxácidos de halógenos D06M 11/30; blanqueado D06L) [5]  
 11/34 . . con oxígeno, ozono u ozónidos [5]  
 11/36 . . con óxidos, hidróxidos u óxidos mixtos; con sales derivadas de aniones con un enlace al elemento anfótero-oxígeno [5]  
 11/38 . . . Oxidos o hidróxidos de elementos del primer grupo del sistema periódico (producción de dibujos por destrucción o modificación local de las fibras por acción química D06Q 1/02) [5]  
 11/40 . . . . combinado con una tensión mecánica, o en su ausencia, p. ej. mercerizado sin tensión [5]  
 11/42 . . . . Oxidos o hidróxidos de cobre, de plata o de oro [5]  
 11/44 . . . Oxidos o hidróxidos de elementos del segundo grupo del sistema periódico; Zincatos; Cadmiatos [5]  
 11/45 . . . Oxidos o hidróxidos de elementos del tercer grupo del sistema periódico; Aluminatos [5]  
 11/46 . . . Oxidos o hidróxidos de elementos del cuarto grupo del sistema periódico; Titanatos; Circonatos; Estannatos; Plombatos [5]  
 11/47 . . . Oxidos o hidróxidos de elementos del quinto grupo del sistema periódico; Vanadatos; Niobiatos; Tantalatos; Arseniatos; Antimoniatos; Bismutatos [5]

- 11/48 . . . Oxidos o hidróxidos de cromo, molibdeno o tungsteno; Cromatos; Dicromatos; Molibdatos; Tungstatos [5]
- 11/49 . . . Oxidos o hidróxidos de elementos del octavo grupo del sistema periódico; Ferratos; Cobaltatos; Niquelatos; Rutenatos; Osmiatos; Rodiatos; Iridiatos; Paladiatos; Platinatos [5]
- 11/50 . . con peróxido de hidrógeno o peróxidos de metales; con ácidos persulfúricos, permangánicos, pernítricos, percarbónicos o sus sales [5]
- 11/51 . con azufre, selenio, telurio, polonio o sus compuestos (con ácidos persulfúricos o sus sales D06M 11/50) [5]
- 11/52 . . con selenio, telurio, polonio o sus compuestos; con azufre, ditionitos o compuestos que contienen azufre y halógenos, con o sin oxígeno; por sulfohalogenación con ácido clorosulfónico; por sulfohalogenación con una mezcla de dióxido de azufre y halógenos libres [5]
- 11/53 . . con sulfuro de hidrógeno o sus sales; con polisulfuros [5]
- 11/54 . . con dióxido de azufre; con ácido sulfuroso o sus sales (D06M 11/52 tiene prioridad) [5]
- 11/55 . . con trióxido de azufre; con ácido sulfúrico o ácido tiosulfúrico o sus sales [5]
- 11/56 . . . Sulfatos o tiosulfatos de elementos distintos a los del tercer grupo del sistema periódico [5]
- 11/57 . . . Sulfatos o tiosulfatos de elementos del tercer grupo del sistema periódico, p. ej. alumbres [5]
- 11/58 . con nitrógeno o sus compuestos, p. ej. con nitruros (con haluros de amonio D06M 11/13) [5]
- 11/59 . . con amoniaco; con complejos de aminas orgánicas con sustancias inorgánicas [5]
- 11/60 . . . Amoniaco gaseoso o en solución [5]
- 11/61 . . . Amoniaco líquido [5]
- 11/62 . . . Complejos de óxidos metálicos o complejos de sales metálicas con amoniaco o con aminas orgánicas [5]
- 11/63 . . con hidroxilamina o hidrazina [5]
- 11/64 . . con óxidos de nitrógeno; con oxácidos de nitrógeno o sus sales (con ácidos pernítricos o sus sales D06M 11/50) [5]
- 11/65 . . . Sales de oxácidos del nitrógeno [5]
- 11/66 . . con ácido sulfámico o sus sales [5]
- 11/67 . . con cianógeno o sus compuestos, p. ej. con ácido cianhídrico, ácido ciánico, ácido isociánico, ácido tiociánico, ácido isotiociánico o sus sales, o con cianamidas; con ácido carbónico o sus sales (con dicianamidas D06M 13/432) [5]
- 11/68 . con fósforo o sus compuestos, p. ej. con ácido clorofosfónico o con sus sales (con fosfinas o difosfinas D06M 11/01; con compuestos del selenio o del telurio D06M 11/52; con polifosfaceno o sus derivados D06M 15/673) [5]
- 11/69 . . con fósforo; con haluros u oxihaluros de fósforo; con ácido clorosulfónico o sus sales [5]
- 11/70 . . con óxidos de fósforo; con ácidos hipofosforosos, fosforosos o fosfóricos o sus sales [5]
- 11/71 . . . Sales de ácidos fosfóricos [5]
- 11/72 . . con ácidos metafosfóricos o sus sales; con ácidos polifosfóricos o sus sales; con ácidos perfosfóricos o sus sales [5]
- 11/73 . con carbono o sus compuestos (D06M 11/67 tiene prioridad) [5]
- 11/74 . . con carbono o grafito; con carburos; con ácidos grafiticos o sus sales [5]
- 11/75 . . con fosgeno; con compuestos que contienen a la vez carbono y azufre, p. ej. tiofosgeno (con ácido tiociánico D06M 11/67; con ácido tiocarbámico D06M 13/425; con tiourea D06M 13/432) [5]
- 11/76 . . con óxidos de carbono o carbonatos (D06M 11/75 tiene prioridad; con ácidos percarbónicos o sus sales D06M 11/50; con urea D06M 13/432) [5]
- 11/77 . con silicio o sus compuestos (con silanos o disilanos D06M 11/01) [5]
- 11/78 . . con silicio; con haluros u oxihaluros de silicio; con fluorosilicatos [5]
- 11/79 . . con dióxido de silicio, ácidos silícicos o sus sales [5]
- 11/80 . con boro o sus compuestos, p. ej. boruros (con boranos o diboranos D06M 11/01; con carburos de boro D06M 11/74) [5]
- 11/81 . . con boro; con haluros de boro; con fluorboratos [5]
- 11/82 . . con óxidos de boro; con ácidos bóricos, meta- o perbóricos o sus sales, p. ej. con bórax [5]
- 11/83 . con metales; con compuestos que liberan metales, p. ej. metales-carbonilos; Reducción de compuestos metálicos sobre textiles (decoración de textiles por metalización local D06Q 1/04) [5]
- 11/84 . combinado con un tratamiento mecánico (combinado con una tensión mecánica, p. ej. mercerizado, D06M 11/40) [5]
- 13/00 Tratamiento de fibras, hilos, hilados, tejidos o artículos fibrosos hechos de estas materias, con compuestos orgánicos no macromoleculares** (D06M 10/00, D06M 14/00 tienen prioridad; tratamiento con complejos de aminas orgánicas con sustancias inorgánicas D06M 11/59); **Este tratamiento combinado con un tratamiento mecánico [4,5]**
- (1) En el presente grupo, la expresión siguiente tiene la significación abajo indicada:
- “tratamiento” significa, salvo indicación en contra, el tratamiento que conduce al producto final, p. ej. el tratamiento con ácido cloroacético puede significar el tratamiento con cloruro de cloroacetilo y la saponificación en dos etapas distintas. [5]
- (2) En el presente grupo, es deseable añadir los códigos de indexación del grupo D06M 101/00. [5]
- 13/02 . con hidrocarburos
- 13/03 . . con hidrocarburos insaturados, p. ej. alkenos, alquinos [5]
- 13/07 . . . Hidrocarburos aromáticos [5]
- 13/08 . con hidrocarburos halogenados
- 13/10 . con compuestos oxigenados
- 13/11 . . Compuestos que contienen grupos epóxido o sus precursores [5]
- 13/12 . . aldehídos; cetonas
- 13/123 . . . Polialdehídos; Policetonas [5]
- 13/127 . . . Monoaldehídos, p. ej. formaldehído; Monocetonas [5]
- 13/13 . . . Aldehídos insaturados, p. ej. acroleína; Cetonas insaturadas; Cetonas [5]
- 13/133 . . . Aldehídos halogenados; Cetonas halogenadas [5]
- 13/137 . . Acetales, p. ej. formales, cetales [5]
- 13/144 . . Alcoholes; Alcoholatos metálicos (D06M 13/11 tiene prioridad) [5]
- 13/148 . . . Polialcoholes, p. ej. glicerol [5]

- 13/152 . . . que tienen un grupo hidroxilo unido a un átomo de carbono de un ciclo aromático de seis miembros [5]
- 13/156 . . . que contienen átomos de halógeno [5]
- 13/165 . . . Eteres (D06M 13/11 tiene prioridad) [5]
- 13/17 . . . Eteres de polioxialquilenglicol [5]
- 13/175 . . . Eteres insaturados, p. ej. éteres vinílicos [5]
- 13/184 . . . Ácidos carboxílicos; Sus anhídridos, haluros o sales [5]
- 13/188 . . . Ácidos monocarboxílicos; Sus anhídridos, haluros o sales [5]
- 13/192 . . . Ácidos policarboxílicos; Sus anhídridos, haluros o sales [5]
- 13/196 . . . Ácidos percarboxílicos; Sus anhídridos, haluros o sales [5]
- 13/203 . . . Ácidos carboxílicos insaturados; Sus anhídridos, haluros o sales [5]
- 13/207 . . . Ácidos carboxílicos sustituidos, p. ej. por grupos hidroxilo o ceto; Sus anhídridos, haluros o sales [5]
- 13/21 . . . Ácidos carboxílicos halogenados; Sus anhídridos, haluros o sales [5]
- 13/213 . . . Ácidos perfluoroalquilcarboxílicos; Sus anhídridos, haluros o sales [5]
- 13/217 . . . Eteres de polioxialquilenglicol con un grupo carboxilo terminal; Sus anhídridos, haluros o sales [5]
- 13/224 . . . Esteres de ácidos carboxílicos; Esteres del ácido carbónico [5]
- 13/228 . . . Esteres cíclicos, p. ej. lactonas [5]
- 13/232 . . . Carbonatos orgánicos [5]
- 13/236 . . . que contienen átomos de halógeno [5]
- 13/238 . . . Taninos, p. ej. ácidos galotánicos [5]
- 13/244 . . . con compuestos que contienen azufre o fósforo [5]
- 13/248 . . . con compuestos que contienen azufre [5]
- 13/252 . . . Mercaptanos, tiofenoles, sulfuros o polisulfuros, p. ej. ácido mercaptoacético; Compuestos de sulfonio [5]
- 13/256 . . . Compuestos sulfonados [5]
- 13/262 . . . Compuestos sulfatados [5]
- 13/265 . . . que contienen átomos de halógeno [5]
- 13/268 . . . Sulfonas [5]
- 13/272 . . . Compuestos insaturados que contienen átomos de azufre [5]
- 13/275 . . . Tioéteres vinílicos [5]
- 13/278 . . . Compuestos de vinilsulfonio; Compuestos de vinilsulfonas o de vinilsulfóxidos [5]
- 13/282 . . . con compuestos que contienen fósforo [5]
- 13/285 . . . Fosfinas; Óxidos de fosfina; Sulfuros de fosfina; Ácidos fosfínicos o fosfinosos o sus derivados [5]
- 13/288 . . . Ácidos fosfónicos o fosfonosos o sus derivados [5]
- 13/29 . . . que contienen átomos de halógeno [5]
- 13/292 . . . Mono-, di- o triésteres de ácidos fosfóricos o fosforosos; Sus sales [5]
- 13/295 . . . que contienen restos poliglicol; que contienen restos neopentilo [5]
- 13/298 . . . que contienen átomos de halógeno [5]
- 13/313 . . . Compuestos insaturados que contienen átomos de fósforo, p. ej. compuestos de vinilfosfonio [5]
- 13/322 . . . con compuestos que contienen nitrógeno [5]
- 13/325 . . . Aminas [5]
- 13/328 . . . estando el grupo amino unido a un átomo de carbono acíclico o cicloalifático [5]
- 13/33 . . . que contienen átomos de halógeno [5]
- 13/332 . . . Di- o poliaminas [5]
- 13/335 . . . que tienen un grupo amino unido a un átomo de carbono de un ciclo aromático de seis miembros [5]
- 13/338 . . . Hidrazinas orgánicas; Compuestos de hidrazinio [5]
- 13/342 . . . Ácidos aminocarboxílicos; Betainas; Ácidos aminosulfónicos; Sulfobetainas [5]
- 13/345 . . . Nitrilos [5]
- 13/348 . . . insaturados, p. ej. acrilonitrilo [5]
- 13/35 . . . Compuestos heterocíclicos [5]
- 13/352 . . . que tienen heterociclos de cinco miembros [5]
- 13/355 . . . que tienen heterociclos de seis miembros [5]
- 13/358 . . . Triazinas [5]
- 13/364 . . . Ácido cianúrico; Ácido isocianúrico; Sus derivados [5]
- 13/368 . . . Hidroxialquilaminas; Sus derivados, p. ej. bases de Kritchevsky [5]
- 13/372 . . . que contienen grupos hidroxilo eterificados o esterificados [5]
- 13/376 . . . Oximas [5]
- 13/382 . . . Aminoaldehídos [5]
- 13/385 . . . que contienen grupos epóxido [5]
- 13/388 . . . Óxidos de aminas [5]
- 13/392 . . . Compuestos nitrosados; Compuestos nitrados [5]
- 13/395 . . . Isocianatos [5]
- 13/398 . . . que contienen átomos de flúor [5]
- 13/402 . . . Amidas [5]
- 13/405 . . . Polialquilenpoliaminas aciladas [5]
- 13/408 . . . Aminas aciladas que contienen átomos de flúor; Amidas de ácidos perfluorocarboxílicos [5]
- 13/41 . . . Amidas derivadas de ácidos carboxílicos insaturados, p. ej. acrilamida [5]
- 13/412 . . . N-metilolacrilamidas [5]
- 13/415 . . . Amidas de ácidos carboxílicos aromáticos; Aminas aromáticas aciladas [5]
- 13/418 . . . Amidas cíclicas, p. ej. lactamas; Amidas de ácido oxálico [5]
- 13/419 . . . Amidas que tienen átomos de nitrógeno de grupos amida sustituidos por grupos hidroxialquilo o por grupos hidroxialquilo eterificados o esterificados [5]
- 13/422 . . . Hidrazidas [5]
- 13/425 . . . Ácidos carbámicos o tiocarbámicos o sus derivados, p. ej. uretanos (ácido carbámico no sustituido D06M 11/67) [5]
- 13/428 . . . que contienen átomos de flúor [5]
- 13/432 . . . urea, tiourea o sus derivadas, p. ej. biurets; Compuestos de inclusión de urea; Dicianamidas; Guanidinas, p. ej. diciandiamidas [5]
- 13/435 . . . Semicarbazidas [5]
- 13/438 . . . Sulfonamidas [5]
- 13/44 . . . conteniendo nitrógeno y fósforo
- 13/447 . . . Fosfonatos o fosfinatos que contienen átomos de nitrógeno [5]
- 13/453 . . . Fosfatos o fosfitos que contienen átomos de nitrógeno [5]
- 13/46 . . . Compuestos que contienen átomos de nitrógeno cuaternario (compuestos de hidrazinio D06M 13/338; betainas, sulfobetainas D06M 13/342) [5]
- 13/463 . . . derivados de monoaminas [5]
- 13/467 . . . derivados de poliaminas [5]

- 13/47 . . . derivados de compuestos heterocíclicos [5]
- 13/473 . . . que tienen heterociclos de cinco miembros [5]
- 13/477 . . . que tienen heterociclos de seis miembros [5]
- 13/48 . . . conteniendo el ciclo etileno-imina
- 13/487 . . . Aziridinilfosfinas; Oxidos o sulfuros de aziridinilfosfinas; Compuestos carbonilaziridinilo o carbonilbisaziridinilo; Compuestos sulfonilaziridinilo o sulfonilbisaziridinilo [5]
- 13/493 . . . perfluorados [5]
- 13/50 . . . con compuestos organometálicos; con compuestos orgánicos que contienen átomos de boro, silicio, selenio o telurio [5]
- 13/503 . . . sin enlace entre un átomo de carbono y un metal o un átomo de boro, silicio, selenio o telurio [5]
- 13/507 . . . Compuestos orgánicos de silicio sin enlace carbono-silicio [5]
- 13/51 . . . Compuestos con al menos un enlace carbono-metal o carbono-boro, carbono-silicio, carbono-selenio o carbono-telurio [5]
- 13/513 . . . con al menos un enlace carbono-silicio [5]
- 13/517 . . . que contienen enlaces silicio-halógeno [5]
- 13/52 . . . combinado con un tratamiento mecánico (decoración de textiles D06Q)
- 13/525 . . . Estampado; Calandrado; Prensado (moldeo D06M 23/14) [5]
- 13/53 . . . Enfriamiento; Vaporización o calentamiento, p. ej. en lechos fluidizados; con metales fundidos [5]
- 13/535 . . . Aspiración; Tratamiento en vacío; Desgasificado; Soplado [5]
- 14/00 Polimerización por injerto de monómeros, que contienen uniones insaturadas carbono-carbono, sobre fibras, hilos, hilados, tejidos o artículos fibrosos hechos de estas materias** (sobre polímeros no conformados C08F 251/00 Hasta C08F 292/00) [4]
- 14/02 . . . sobre materias de origen natural (D06M 14/18 tiene prioridad) [4]
- 14/04 . . . de origen vegetal, p. ej. celulosa o sus derivados [4]
- 14/06 . . . de origen animal, p. ej. lana, seda [4]
- 14/08 . . . sobre materias de origen sintético (D06M 14/18 tiene prioridad) [4]
- 14/10 . . . de compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones en las que intervienen únicamente uniones insaturadas carbono-carbono [4]
- 14/12 . . . de compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones distintas de las que intervienen únicamente uniones insaturadas carbono-carbono [4]
- 14/14 . . . Poliésteres [4]
- 14/16 . . . Poliamidas [4]
- 14/18 . . . por energía ondulatoria o radiación corpuscular [4]
- 14/20 . . . sobre materias de origen natural [4]
- 14/22 . . . de origen vegetal, p. ej. celulosa o sus derivados [4]
- 14/24 . . . de origen animal, p. ej. lana, seda [4]
- 14/26 . . . sobre materias de origen sintético [4]
- 14/28 . . . de compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones en las que intervienen únicamente uniones insaturadas carbono-carbono [4]
- 14/30 . . . de compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones distintas de las que intervienen únicamente uniones insaturadas carbono-carbono [4]
- 14/32 . . . . Poliésteres [4]

- 14/34 . . . . Poliamidas [4]
- 14/36 . . . sobre fibras de carbono [5]

**15/00 Tratamiento de fibras, hilos, hilados, tejidos o artículos fibrosos hechos de estas materias, con compuestos macromoleculares; Este tratamiento combinado con un tratamiento mecánico** (D06M 10/00, D06M 14/00 tienen prioridad) [5]

- (1) En el presente grupo, la expresión siguiente tiene la significación abajo indicada:
  - “tratamiento” significa, salvo indicación en contra, el tratamiento que conduce al producto final, p. ej.:
    - (a) el tratamiento con alcohol polivinílico puede significar el tratamiento con acetato de polivinilo y la saponificación posterior en una etapa distinta;
    - (b) el tratamiento con aminoplastos puede significar el procedimiento de endurecimiento retardado o el tratamiento con productos de precondensación, o con, p. ej. urea y formaldehído en dos etapas distintas. [5]
- (2) En el presente grupo, es deseable añadir los códigos de indexación del grupo D06M 101/00. [5]

- 15/01 . . . con compuestos macromoleculares naturales o sus derivados (con caucho natural o sus derivados D06M 15/693) [4]
- 15/03 . . . Polisacáridos o sus derivados [4]
- 15/05 . . . Celulosa o sus derivados [4]
- 15/055 . . . con licores residuales derivados del procedimiento de sulfatación para la preparación de celulosa [5]
- 15/07 . . . . Esteres de la celulosa [4]
- 15/09 . . . . Eteres de la celulosa [4]
- 15/11 . . . Almidón o sus derivados [4]
- 15/13 . . . Acido algínico o sus derivados [4]
- 15/15 . . . Proteínas o sus derivados [4]
- 15/17 . . . Resinas naturales, alcoholes resinosos, ácidos resinosos o sus derivados [4,5]
- 15/19 . . . con compuestos macromoleculares sintéticos (con caucho sintético D06M 15/693) [4]
- 15/21 . . . Compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones en las que intervienen únicamente uniones insaturadas carbono-carbono [4]
- 15/227 . . . de hidrocarburos o de sus productos de reacción, p. ej. posthalogenados o sulfoclorados [4]
- 15/233 . . . . aromáticos, p. ej. estireno [4]
- 15/244 . . . de hidrocarburos halogenados (hidrocarburos posthalogenados D06M 15/227) [4]
- 15/248 . . . . que contienen cloro [4]
- 15/252 . . . . que contienen bromo [4]
- 15/256 . . . . que contienen flúor [4]
- 15/263 . . . de ácidos carboxílicos insaturados; Sus sales o ésteres [4]
- 15/267 . . . . de ésteres de ácidos carboxílicos insaturados con grupos amina o amonio cuaternario [4]
- 15/27 . . . . de ésteres de ácidos carboxílicos insaturados y de alquilpolialquilenos glicol [4]
- 15/273 . . . . de ésteres de ácidos carboxílicos insaturados con grupos epoxi [4]
- 15/277 . . . . que contienen flúor [4]
- 15/285 . . . de amidas o imidas de ácidos carboxílicos insaturados [4]

15/29	. . . .	que contienen un grupo N-metilol o un grupo N-metilol eterificado; que contienen un grupo N-aminometileno; que contienen un grupo N-sulfidometileno [4,5]
15/295	. . . .	que contienen flúor [4]
15/31	. . . .	de nitrilos insaturados [4]
15/327	. . . .	de alcoholes insaturados o sus ésteres [4]
15/33	. . . .	Esteres que contienen flúor [5]
15/333	. . . .	de acetato de vinilo; Alcohol polivinílico [4]
15/347	. . . .	de éteres, acetales, hemiacetales, cetonas o aldehídos insaturados [4,5]
15/353	. . . .	que contienen flúor [4]
15/356	. . . .	de otros compuestos insaturados que contienen átomos de nitrógeno, azufre, silicio o fósforo [5]
15/37	. .	Compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones distintas de las que intervienen únicamente uniones insaturadas carbono-carbono [4]
15/39	. . .	Resinas aldehídicas; Resinas cetónicas; Poliacetales [4]
15/41	. . . .	Resinas fenol-aldehídicas o fenol-cetónicas [4,5]
15/415	. . . . .	modificadas por compuestos que contienen fósforo [5]
15/423	. . . . .	Resinas amino-aldehídicas [4,5]
15/427	. . . . .	modificadas por compuestos alcoxilados u óxidos de alquileo [4]
15/429	. . . . .	modificadas por compuestos que contienen azufre [5]
15/43	. . . . .	modificadas por compuestos de fósforo [4]
15/431	. . . . .	por fosfinas u óxidos de fosfinas; por óxidos o sales del radical fosfonio [5]
15/432	. . . . .	por ácidos fosfónicos o sus derivados [5]
15/433	. . . . .	por ácidos fosfóricos [4]
15/437	. . . . .	que contienen flúor [4]
15/45	. . . .	Empleo de catalizadores especiales [4]
15/507	. . . .	Poliésteres [4]
15/51	. . . .	Poliésteres insaturados polimerizables [5]
15/513	. . . .	Policarbonatos [4]
15/53	. . . .	Poliéteres (poliacetales D06M 15/39) [4]
15/55	. . . .	Resinas epoxi [4]
15/555	. . . .	modificadas por compuestos que contienen fósforo [5]
15/564	. . . .	Poliureas, poliuretanos u otros polímeros con uniones ureido o uretano; Sus precursores precondensados [4]
15/568	. . . .	Productos de reacción de isocianatos con poliéteres [4]
15/572	. . . .	Productos de reacción de isocianatos con poliésteres o poliesteramidas [4]
15/576	. . . .	que contienen flúor [4]
15/579	. . . .	modificados por compuestos que contienen fósforo [5]
15/59	. . . .	Poliamidas; Poliimidas [4,5]
15/592	. . . .	a partir de ácidos grasos insaturados polimerizados y de poliaminas [5]
15/595	. . . .	Derivados obtenidos por sustitución de un átomo de hidrógeno del radical carboxamido [5]
15/598	. . . .	modificados por compuestos que contienen fósforo [5]
15/61	. . . .	Poliaminas [4]
15/63	. . . .	que contienen azufre en la cadena principal, p. ej. polisulfonas [4]
15/643	. . . .	que contienen silicio en la cadena principal [4]
15/647	. . . .	que contienen series poliéter [4]
15/65	. . . .	que contienen grupos epoxi [4]
15/653	. . . .	modificados por compuestos isocianatos [4]
15/657	. . . .	que contienen flúor [4]
15/667	. . . .	que contienen fósforo en la cadena principal [4]
15/673	. . . .	que contienen fósforo y nitrógeno en la cadena principal [4]
15/687	. . . .	que contienen átomos distintos del fósforo, silicio, azufre, nitrógeno, oxígeno o carbono en la cadena principal [4]
15/693	. .	con caucho natural o sintético o sus derivados [4]
15/70	. .	combinado con un tratamiento mecánico (decoración de textiles D06Q)
15/705	. .	Estampado; Calandrado; Prensado (moldeo D06M 23/14) [5]
15/71	. .	Enfriamiento; Vaporización o calentamiento, p. ej. en lechos fluidizados; con metales fundidos [5]
15/715	. .	Aspiración; Tratamiento en vacío; Desgasificado; Soplado [5]
16/00		<b>Tratamiento bioquímico de las fibras, hilos, hilados, tejidos o artículos fibrosos hechos de estas materias, p. ej. enzimático [2]</b>
<b>Nota</b>		
En el presente grupo, es deseable añadir los códigos de indexación del grupo D06M 101/00. [5]		
17/00		<b>Producción de telas de capas múltiples</b>
17/02	. .	por aplicación de derivados de celulosa como adhesivos [5]
17/04	. .	por aplicación de resinas sintéticas como adhesivos [5]
17/06	. .	Polímeros de compuestos vinílicos [5]
17/08	. .	Poliamidas [5]
17/10	. .	Poliuretanos [5]
19/00		<b>Tratamiento de plumas [2]</b>
23/00		<b>Tratamiento de fibras, hilos, hilados, tejidos o artículos fibrosos hechos de estas materias, caracterizado por el procedimiento [5]</b>
<b>Nota</b>		
En el presente grupo, es deseable añadir los códigos de indexación del grupo D06M 101/00. [5]		
23/02	. .	Procedimientos en los cuales el agente tratante está provisionalmente fijado o incorporado en un medio de distribución [5]
23/04	. .	Procedimientos en los cuales el agente tratante es aplicado en forma de espuma [5]
23/06	. .	Procedimientos en los cuales el agente tratante está dispersado en un gas, p. ej. aerosoles (composiciones para aerosoles C09K 3/30) [5]
23/08	. .	Procedimientos en los cuales el agente tratante es aplicado en polvo o en forma de gránulos (adhesivos para telas de capas múltiples D06M 17/00; decoración de textiles D06Q) [5]
23/10	. .	Procedimientos en los cuales el agente tratante está disuelto o dispersado en solventes orgánicos; Procedimientos para la recuperación de estos solventes orgánicos [5]

- 23/12 . Procedimientos en los cuales el agente tratante está incorporado en microcápsulas (fabricación de microcápsulas B01J 13/02) [5]
- 23/14 . Procedimientos para la fijación o el tratamiento de materiales textiles en forma tridimensional [5]
- 23/16 . Procedimientos para la aplicación no uniforme de agentes tratantes, p. ej. tratamiento por una sola cara; Tratamiento diferencial (decoración de textiles D06Q) [5]
- 23/18 . . para el tratamiento químico de orillos de tejidos o géneros de punto; para la fijación térmica o química de los cortes, costuras o finales de fibras [5]

**Sistema de indexación asociado a los grupos D06M 11/00, D06M 13/00, D06M 15/00, D06M 16/00 y D06M 23/00, relativo a las fibras a tratar. [5]**

**101/00 Constitución química de fibras, hilos, hilados, tejidos o materiales fibrosos hechos de estas materias, a tratar [5]**

(1) Ejemplos:

- el hinchado de la celulosa con hidróxidos alcalinos está clasificado en el grupo D06M 11/38 e indexado en el grupo D06M 101/06;
- el tratamiento de la celulosa con aminas está clasificado en el grupo D06M 13/325 e indexado en el grupo D06M 101/06;
- el tratamiento de fibras de poliéster con poliésteres está clasificado en el grupo D06M 15/507 e indexado en el grupo D06M 101/32;
- el tratamiento de la lana con pepsina está clasificado en el grupo D06M 16/00 e indexado en el grupo D06M 101/12;
- el tratamiento de la celulosa con tetracloruro de silicio en forma de espuma está clasificado en los grupos D06M 11/78, D06M 23/04 e indexado en el grupo D06M 101/06. [5]

- (2) Las mezclas de fibras están indexadas según cada fibra constituyente. [5]

- 101/02 . Fibras naturales, distintas de las fibras inorgánicas [5]
- 101/04 . . Fibras vegetales [5]
- 101/06 . . . celulósicas [5]
- 101/08 . . . . Esteres o éteres de celulosa [5]
- 101/10 . . Fibras animales [5]
- 101/12 . . . Fibras queratinicas o seda [5]
- 101/14 . . . Fibras de colágeno [5]
- 101/16 . Fibras sintéticas, distintas de las fibras inorgánicas [5]
- 101/18 . . Fibras sintéticas que consisten en compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono [5]
- 101/20 . . . Polialkenos, polímeros o copolímeros de compuestos con grupos alkenilo unidos a grupos aromáticos [5]
- 101/22 . . . Polímeros o copolímeros de monoolefinas halogenadas [5]
- 101/24 . . . Polímeros o copolímeros de alkenilalcoholes o de sus ésteres; Polímeros o copolímeros de alkeniléteres, acetales o cetonas [5]
- 101/26 . . . Polímeros o copolímeros de ácidos carboxílicos insaturados o de sus derivados [5]
- 101/28 . . . . Acrilonitrilo; Metacrilonitrilo [5]
- 101/30 . . Polímeros sintéticos que consisten en compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones distintas a aquellas en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono [5]
- 101/32 . . . Poliésteres [5]
- 101/34 . . . Poliamidas [5]
- 101/36 . . . . Poliamidas aromáticas [5]
- 101/38 . . . Poliuretanos [5]
- 101/40 . Fibras de carbono [5]

**D06N MATERIALES DE REVESTIMIENTO PARA MUROS, SUELOS O SIMILARES, P. EJ. LINOLEUM, TELA ENCERADA, CUERO ARTIFICIAL, CARTON ALQUITRANADO, QUE CONSISTEN EN UN TEJIDO DE FIBRAS RECUBIERTO DE UNA CAPA DE SUSTANCIA MACROMOLECULAR; MATERIALES EN FORMA DE HOJAS FLEXIBLES, NO PREVISTOS EN OTRO LUGAR** (productos estratificados en general B32B; napas cubiertas que presentan las características del papel o del cartón D21)

**Nota**

Los productos estratificados clasificados en la presente subclase deben igualmente ser clasificados en B32B.

- |   |  |
|---|--|
| <p><b>1/00 Linóleum</b></p> <p><b>3/00 Cuero artificial, tela encerada o material similar obtenido por bañado de napas fibrosas con una sustancia macromolecular, p. ej. con resinas, caucho o sus derivados [4]</b></p> <p>3/02 . con derivados de la celulosa</p> <p>3/04 . con compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones en las que intervienen únicamente uniones insaturadas carbono-carbono</p> <p>3/06 . . con cloruro de polivinilo o sus productos de copolimerización</p> <p>3/08 . . . con una capa de acabado que consiste en poliácridatos, poliamidas o poliuretanos</p> | <p>3/10 . . con productos de copolimerización de estireno-butadieno</p> <p>3/12 . con compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones distintas de las que intervienen únicamente uniones insaturadas carbono-carbono</p> <p>3/14 . . con poliuretanos</p> <p>3/16 . con barnices de aceite</p> <p>3/18 . teniendo dos capas de sustancias macromoleculares diferentes (D06N 3/08 tiene prioridad)</p> <p><b>5/00 Cartón alquitranado, es decir, de tramas de fibras bañadas de betún</b></p> |
|---|--|



**7/00** Materiales en forma de hojas flexibles, no previstos en otro lugar, p. ej. hilos, filamentos, hilados o tramas textiles, pegados sobre materiales macromoleculares

- 7/02 . compuestos de mezclas de sustancias
- 7/04 . caracterizados por sus propiedades de superficie
- 7/06 . impregnados

**D06P** **TEÑIDO O IMPRESION DE TEXTILES; TEÑIDO DE CUERO, DE PIELES O DE SUSTANCIAS MACROMOLECULARES SOLIDAS DE CUALQUIER FORMA** (para la parte mecánica, ver B41F, B41J, D06B, D06C; impresión sobre superficies de materiales distintas de los textiles B41M; tratamiento de la superficie de fibras filamentos de vidrio, sustancias minerales o escorias C03C 25/00; mordentación D06M; teñido del papel D21H)

#### Nota

Los procesos que utilizan enzimas o microorganismos para:

- (i) liberar, separar o purificar un compuesto o una composición preexistentes, o de
  - (ii) tratamiento de textiles o limpieza de superficies sólidas de materiales
- están además clasificadas en la subclase C12S. [5]

#### Esquema general

PROCEDIMIENTOS DE TEÑIDO O DE IMPRESION

Según el colorante o el agente auxiliar utilizado ..... 1/00  
Según la materia utilizada..... 3/00

Combinados con un tratamiento mecánico ..... 7/00

OTRAS CARACTERISTICAS, POST-TRATAMIENTO, RESERVAS..... 5/00

**1/00** Procedimientos generales de teñido o de impresión de textiles o procedimientos generales de teñido del cuero, de pieles o de sustancias macromoleculares sólidas de todas formas, clasificadas según los tintes, los pigmentos o las sustancias auxiliares utilizadas

1/02 . utilizando colorantes azoicos (D06P 1/18, D06P 1/38, D06P 1/39, D06P 1/41 tienen prioridad) [2]

1/04 . . . que no contienen metal

1/06 . . . que llevan grupos ácidos

1/08 . . . Colorantes azoicos catiónicos

1/10 . . que contienen un metal

1/12 . . preparados in situ

1/13 . que utilizan colorantes azometínicos [2]

1/14 . utilizando ftalocianinas sin pasado en cuba (D06P 1/38, D06P 1/40 tienen prioridad)

1/16 . utilizando materias colorantes en dispersión, p. ej. acetato

1/18 . . colorantes azoicos

1/19 . . colorantes nitrados [2]

1/20 . . colorantes antraquinónicos

1/22 . utilizando colorantes de cuba

1/24 . . colorantes antraquinónicos

1/26 . . ftalocianinas

1/28 . . ésteres de colorantes de cuba

1/30 . utilizando colorantes de azufre

1/32 . utilizando colorantes de oxidación

1/34 . utilizando materias colorantes naturales

1/36 . utilizando colorantes con mordientes

1/38 . utilizando colorantes reactivos

1/382 . . el grupo reactivo está directamente unido al grupo heterocíclico [2]

1/384 . . el grupo reactivo no está directamente unido al grupo heterocíclico [2]

1/39 . utilizando colorantes ácidos [2]

1/40 . . utilizando colorantes ácidos sin grupos azoicos

1/41 . utilizando colorantes básicos [2]

1/42 . . utilizando colorantes básicos sin grupos azoicos

1/44 . utilizando pigmentos insolubles o sustancias auxiliares, p. ej. ligantes [2]

1/46 . . utilizando composiciones que contienen sustancias macromoleculares naturales o sus derivados

1/48 . . . derivados de hidratos de carbono

1/50 . . . . derivados de la celulosa

1/52 . . utilizando composiciones que contienen sustancias macromoleculares sintéticas (D06P 1/60 tiene prioridad)

1/54 . . . sustancias con grupos reactivos con agentes de reticulación al mismo tiempo

1/56 . . . productos de condensación o de precondensación preparados con aldehídos

1/58 . . . . con otras sustancias orgánicas macromoleculares al mismo tiempo

1/60 . . utilizando composiciones que contienen poliéteres

1/607 . . . poliéteres que contienen nitrógeno [2]

1/613 . . . poliéteres sin nitrógeno [2]

1/62 . . utilizando composiciones que contienen compuestos orgánicos de peso molecular bajo, con grupos sulfato o sulfonato

1/64 . . utilizando composiciones que contienen compuestos orgánicos de peso molecular bajo sin grupo sulfato o sulfonato

1/642 . . . compuestos que contienen nitrógeno [2]

1/645 . . . . compuestos alifáticos, aralifáticos o cicloalifáticos que contienen grupo amino [2]

1/647 . . . . ácidos carboxílicos que contienen nitrógeno o sus sales [2]

1/649 . . . . compuestos que contienen grupos carbonamida, tiocarbonamida o guanilo [2]

1/651 . . . compuestos sin nitrógeno [2]

1/653 . . ácidos carboxílicos exentos de nitrógeno o sus sales [2]

1/655 . . compuestos que contienen grupos amonio [2,6]

1/66 . . . conteniendo grupos amonio cuaternario [6]

1/667 . . compuestos orgánicos que contienen fósforo [2]

1/673 . . compuestos minerales [2]

1/81	. utilizando colorantes disueltos en los disolventes inorgánicos [7]
1/90	. utilizando colorantes disueltos en los disolventes orgánicos o sus emulsiones acuosas [2]
1/92	. . en los disolventes orgánicos [7]
1/94	. utilizando colorantes disueltos en los disolventes que están en estado supercrítico [7]
1/96	. Teñido caracterizado por una pequeña relación entre el peso del líquido colorante y el peso del material que se tiñe [7]
<b>3/00</b>	<b>Procedimientos especiales de teñido o de impresión de textiles o de teñido del cuero, de pieles o de sustancias macromoleculares sólidas de todas formas clasificadas según la materia tratada</b>
3/02	. materias que contienen nitrógeno básico
3/04	. . conteniendo grupos amidas
3/06	. . . utilizando colorantes ácidos
3/08	. . . utilizando colorantes de oxidación
3/10	. . . utilizando colorantes reactivos
3/12	. . . Preparación del colorante azoico sobre la materia
3/14	. . . lana
3/16	. . . . utilizando colorantes ácidos
3/18	. . . . utilizando colorantes básicos
3/20	. . . . utilizando colorantes con mordiente
3/22	. . . . Preparación del colorante azoico sobre la fibra
3/24	. . . poliamidas; poliuretanos
3/26	. . . . utilizando colorantes en dispersión
3/28	. . . . Preparación del colorante azoico sobre la materia
3/30	. . . pieles
3/32	. . . cuero
3/34	. materias que contienen grupos ésteres (D06P 3/04 tiene prioridad)
3/36	. . utilizando colorantes en dispersión
3/38	. . Preparación del colorante azoico sobre la materia
3/40	. . acetato de celulosa
3/42	. . . utilizando colorantes en dispersión
3/44	. . . Preparación del colorante azoico sobre la materia
3/46	. . . triacetato de celulosa
3/48	. . . . utilizando colorantes en dispersión
3/50	. . . . Preparación del colorante azoico sobre la materia
3/52	. . poliésteres
3/54	. . . utilizando colorantes en dispersión
3/56	. . . Preparación del colorante azoico sobre la materia
3/58	. materias que contienen grupos hidroxilos
3/60	. . celulosa natural o regenerada
3/62	. . . utilizando colorantes directos
3/64	. . . utilizando colorantes con mordientes
3/66	. . . utilizando colorantes reactivos
3/68	. . . Preparación del colorante azoico sobre la materia
3/70	. materias que contienen grupos nitrilo

3/72	. . utilizando colorantes en dispersión
3/74	. . utilizando colorantes ácidos
3/76	. . utilizando colorantes básicos
3/78	. . Preparación del colorante azoico sobre la materia
3/79	. poliolefinas [2]
3/80	. fibras minerales (tratamiento de la superficie de fibras o filamentos de vidrio, sustancias minerales o escorias C03C 25/00)
3/82	. textiles que contienen diversas clases de fibras
3/84	. . en una sola tinta
3/85	. . tintes mediante un solo colorante [2]
3/852	. . . conteniendo una mezcla mitad lana o celulosa poliamida [2]
3/854	. . . conteniendo fibras modificadas o no modificadas [2]
3/86	. . en diferentes tintas
3/87	. . tintes mediante varios colorantes [2]
3/872	. . . tintes mediante colorantes dispersados y colorantes reactivos [2]
3/874	. . . mediante colorantes aniónicos no reactivos con colorantes dispersados no reactivos o con colorantes catiónicos [2]

#### **5/00 Otras características del teñido o de la impresión de textiles o del teñido del cuero, de pieles o de sustancias macromoleculares de todas formas**

5/02	. Post-tratamiento
------	--------------------

#### **Nota**

En los grupos D06P 5/04 Hasta D06P 5/10, salvo indicación en contra, un compuesto está clasificado en el último lugar apropiado.

5/04	. . con compuestos orgánicos
5/06	. . . que contienen nitrógeno
5/08	. . . macromoleculares
5/10	. . con compuestos que contienen un metal
5/12	. Obtención de reservas sobre la materia antes del teñido o de la impresión
5/13	. Coloración fugitiva o desarme de los colorantes [2]
5/15	. Descarga local de colorantes [2]
5/17	. . colorantes azoicos [2]
5/20	. Tratamientos físicos que influyen en la coloración, p. ej. ultrasonidos, electricidad [2]
5/22	. produciendo una variación de la afinidad al tinte de la materia textil mediante un proceso químico que reacciona con la fibra [2]
5/24	. Impresión por transferencia (aparatos para imprimir imágenes-transferencia para materiales textiles B41F 16/02) [7]
5/26	. . Impresión por termotransferencia [7]
5/28	. . . utilizando colorantes sublimantes [7]
5/30	. Impresión por chorro de tinta (aparatos de impresión por chorro de tinta B41J 2/00) [7]

#### **7/00 Procedimientos de teñido o de impresión combinados con un tratamiento mecánico**

**D06Q DECORACION DE TEXTILES** (para el tratamiento de textiles por medios mecánicos, ver D06B Hasta D06J; metalización de la superficie total de textiles D06M 11/83; hilos, filamentos, hilados o tramas textiles, pegados sobre materiales macromoleculares D06N 7/00; teñido o impresión D06P) [5]

### **Nota**

En la presente subclase, la expresión siguiente tiene la significación abajo indicada:

- “decoración” significa “tratamiento local” o “efectos locales producidos” para cambiar, p. ej. ópticamente, la apariencia o las propiedades de los materiales textiles. [5]

---

<p><b>1/00</b> <b>Decoración de textiles</b> (tinte parcial D06B 11/00; obtención de reservas sobre la materia antes del teñido o la impresión de textiles D06P 5/12)</p>	<p><b>1/10</b> . por tratamiento con partículas, o fijación de partículas, p. ej. mica, perlas de vidrio (por metalización D06Q 1/04; por transferencia D06Q 1/12) [5]</p>
<p><b>1/02</b> . Producción de dibujos por destrucción o modificación local de las fibras de una tela por una acción química, p. ej. para hacerlas traslúcidas</p>	<p><b>1/12</b> . por transferencia al textil de un agente químico, de un producto metálico o de un producto no metálico en forma de partículas o en otra forma, a partir de un soporte temporal sólido [5]</p>
<p><b>1/04</b> . por metalización (transferencia de partículas metálicas D06Q 1/12) [5]</p>	<p><b>1/14</b> . . por transferencia al textil de fibras o de adhesivos para fibras [5]</p>
<p><b>1/06</b> . por tratamiento localizado de tejidos de pelo con agentes químicos [5]</p>	
<p><b>1/08</b> . por fijación de efectos mecánicos, p. ej. calandrado, estampado o efectos Chintz, por utilización de agentes químicos [5]</p>	