

**C14 PIELES; PIELES SIN CURTIR; CUEROS;****C14B PROCEDIMIENTOS O TRATAMIENTOS MECANICOS DE PIELES O CUERO EN GENERAL; MAQUINAS DEPILADORAS DE PIELES SIN CURTIR; MAQUINAS PARA CORTAR INTESITINOS (limpieza mecánica de pieles o similarese D06G)****Esquema general**

<b>CUERO</b>		<b>PIELES</b>	
Fabricación .....	1/00, 7/00	Tratamientos .....	15/00
Tratamientos		Aparatos, herramientas .....	17/00, 19/00
prensado, corte .....	3/00; 5/00	<b>INTESITINOS</b>	
terminado .....	11/00, 13/00	Hendido, corte .....	21/00
fabricación de correas .....	9/00	<b>MATERIA NO PREVISTA EN OTROS</b>	
Aparatos, herramientas .....	17/00, 19/00	<b>GRUPOS DE ESTA SUBCLASE</b> .....	99/00

<b>1/00</b>	<b>Fabricación de cuero; Sus máquinas o dispositivos</b>	<b>1/54</b>	. . Planchado (prensado o laminado C14B 1/30)
<b>1/02</b>	. Descarnado, depilado, desbarbado, estirado, trazado, afeitado, cortado de pieles o cueros	<b>1/56</b>	. . Decoración, realización de dibujos, repujado
<b>1/04</b>	. . utilizando cilindros de alisado, raído o estirado o láminas fijas sobre soportes, p. ej. cilindros, en un plano perpendicular a la superficie de trabajo	<b>1/58</b>	. Secado
<b>1/06</b>	. . . máquinas en las que la pieza a trabajar, es mantenida en contacto con las herramientas de trabajo, solamente por medio de rodillos	<b>1/60</b>	. . Procesos de empastado (parte química C14C 7/00)
<b>1/08</b>	. . . en máquinas con bandas flexibles como soportes o elementos de contrapresión	<b>1/62</b>	. Enrollado o apilado de pieles o cuero
<b>1/10</b>	. . . en máquinas con tambores de superficie cilíndrica, cónica o similares para soportar la pieza que se trabaja	<b>3/00</b>	<b>Abatanado del cuero</b>
<b>1/12</b>	. . . en máquinas con platos de soporte planos	<b>5/00</b>	<b>Corte con sacabocados, perforado o cortado del cuero</b> (de partes de calzado, p. ej. de suelas, A43D)
<b>1/14</b>	. . utilizando herramientas que cortan la piel en un plano sustancialmente paralelo a su superficie	<b>5/02</b>	. Punzones o matrices para artículos de cuero
<b>1/16</b>	. . . utilizando cuchillas fijas, oscilantes o animadas de un movimiento de vaivén	<b>5/04</b>	. para la fabricación de correas o bandas de cuero
<b>1/18</b>	. . . utilizando cuchillas de cinta	<b>5/06</b>	. . Máquinas para cortar bandas en espiral a partir de discos de cuero
<b>1/20</b>	. . . utilizando cuchillas circulares o cónicas	<b>7/00</b>	<b>Cueros especiales o su fabricación</b>
<b>1/22</b>	. . . utilizando cuchillas cilíndricas	<b>7/02</b>	. Cueros compuestos (con una o más láminas de materiales plásticos B32B 9/02)
<b>1/24</b>	. . Cortado o afeitado del pelo sin cortar la piel (afeitado de pieles y depilado para la fabricación de piel C14B 15/02)	<b>7/04</b>	. . por pegado o presión de bandas, capas o piezas de cuero, unas sobre otras; Reforzado o endurecido del cuero por medio de capas de refuerzo
<b>1/26</b>	. Marcos de estirado o de extensión del cuero; Máquinas para estirar; Planchas de trazado; Planchas de empastado (dispositivos de fijado C14B 17/08)	<b>7/06</b>	. Napas de cuero fabricadas por entrecruzamiento de bandas o trozos de cuero, p. ej. por trenzado
<b>1/28</b>	. Máquinas para tratar cuero combinadas con dispositivos para medida e impresión	<b>9/00</b>	<b>Fabricación de correas de transmisión o de otras correas o bandas de cuero</b>
<b>1/30</b>	. Prensado o laminado de cuero	<b>11/00</b>	<b>Terminado de los bordes de las piezas de cuero, p. ej. por plegado, por desbarbado</b>
<b>1/32</b>	. . por movimiento lineal de los elementos de presión	<b>13/00</b>	<b>Desmenuzado de pieles o cuero</b>
<b>1/34</b>	. . por movimiento rotativo de los elementos de presión o laminado	<b>15/00</b>	<b>Tratamiento mecánico de las pieles</b>
<b>1/36</b>	. . . Máquinas de puente para laminar el cuero	<b>15/02</b>	. Cortado; Eliminado de los pelos o cerdas muertos o rígidos por afeitado o arrancado
<b>1/38</b>	. Martillado del cuero	<b>15/04</b>	. Apresto de pieles
<b>1/40</b>	. Reblandecimiento o flexibilización de las pieles o cuero, p. ej. por máquinas de empastado, estirado o ahuecado, por enfurtido en seco	<b>15/06</b>	. . Dispositivos para estirar las pieles
<b>1/42</b>	. . por medio de un tambor rotativo con cuchillas radiales	<b>15/08</b>	. Aplicación de capas de refuerzo o atiesamiento para pieles
<b>1/44</b>	. Tratamiento mecánico de las superficies del cuero	<b>15/10</b>	. Cortado de pieles; Fabricación de láminas o bandas de piel
<b>1/46</b>	. . Apomazamiento, suavizamiento o enarenamiento	<b>15/12</b>	. Terminado, p. ej. introducción de pelo en las pieles; Producción de dibujos o modelos
<b>1/48</b>	. . Tratamiento para hacerlas rugosas (por enarenamiento C14B 1/46)	<b>17/00</b>	<b>Detalles de los aparatos o máquinas para la fabricación o tratamiento de pieles o cuero</b>
<b>1/50</b>	. . Lustrado	<b>17/02</b>	. Cilindros portacuchillas u otros cilindros de trabajo, p. ej. cilindros de estirado o raspado
<b>1/52</b>	. . Cepillado o frotado con rodillo de felpa		

17/04	• Soportes de trabajo u otros elementos de contrapresión; Rodillos que forman lechos o rodillos de contrapresión
17/06	• Dispositivos de alimentación o sujeción de las piezas a trabajar
17/08	• Dispositivos de fijación, p. ej. pinzas para extender el cuero
17/10	• Disposición de la alimentación de las máquinas de trabajar el cuero
17/12	• Dispositivos de seguridad especialmente adaptados a las máquinas que trabajan el cuero
17/14	• Dispositivos auxiliares para las máquinas que trabajan el cuero, p. ej. dispositivos de afilado para los cilindros de cuchillas o dispositivos eliminadores de polvo acoplados a las máquinas de trabajo

19/00	<b>Herramientas manuales especialmente adaptadas para el tratamiento de pieles o cuero en la fabricación de pieles o cuero</b> (equipos o herramientas para guarnicionería B68C)
21/00	<b>Cortado de los intestinos; Cortado longitudinal de los intestinos</b> (limpieza o corte de los intestinos durante el tratamiento de las carnes A22C 17/00)
99/00	<b>Materia no prevista en otros grupos de esta subclase [8]</b>

## **C14C TRATAMIENTO QUIMICO DE LAS PIELES O LOS CUEROS, P. EJ. CURTIDO, IMPREGNACION, TERMINACION; SUS APARATOS; COMPUESTOS PARA EL CURTIDO** (blanqueo del cuero o de las pieles D06L; teñido de cuero o de las pieles D06P)

### Nota

Los procedimientos que utilizan enzimas o microorganismos con objeto de  
 (i) liberar, separar o purificar un compuesto o una composición preexistentes o  
 (ii) tratar textiles o limpiar superficies sólidas de materiales  
 están clasificadas además en la subclase C12S. [5]

### Esquema general

PRETRATAMIENTO .....	1/00	TERMINADO; CUEROS ESPECIALES.....	11/00; 13/00
CURTIDO, EMPASTADO, IMPREGNADO .....	3/00; 7/00; 9/00	APARATOS .....	15/00
DESENGRASADO .....	5/00	MATERIA NO PREVISTA EN OTROS GRUPOS DE ESTA SUBCLASE.....	99/00

1/00	<b>Tratamiento químico previo al curtido</b>	3/26	• . . . utilizando otras sustancias orgánicas que contienen halógeno
1/02	• Curado de pieles brutas	3/28	• . . Procesos de múltiples etapas
1/04	• Remojado	3/30	• . . utilizando medios físicos combinados con medios químicos
1/06	• Medios que facilitan el apelmchado, p. ej. por revestimiento, por encalado	3/32	• Recuperación de los agentes de curtido del cuero
1/08	• Eliminación de la cal; Enfurtido; Conservado; Desengrasado	5/00	<b>Desengrasado del cuero</b>
3/00	<b>Curtido; Composiciones para curtir</b>	7/00	<b>Procesos de empastado (parte química)</b>
3/02	• Curtido químico	9/00	<b>Impregnación del cuero para su conservación, impermeabilización, para hacerle resistente al calor o necesidades semejantes</b>
3/04	• . . Curtido mineral	9/02	• utilizando materias grasas u oleosas, p. ej. soluciones grasas
3/06	• . . . utilizando compuestos de cromo	9/04	• Fijación de los agentes de curtido en el cuero
3/08	• . . por agentes orgánicos	11/00	<b>Terminado de la superficie del cuero</b>
3/10	• . . Curtido vegetal	13/00	<b>Fabricación de pieles o cueros especiales, p. ej. vitela</b>
3/12	• . . . utilizando agentes de curtido vegetales purificados o modificados	13/02	• Fabricación de cuero industrial
3/14	• . . Curtido graso; Curtido al aceite	15/00	<b>Aparatos para el tratamiento químico o el lavado de pieles o cueros</b>
3/16	• . . . utilizando aldehídos alifáticos	99/00	<b>Materia no prevista en otros grupos de esta subclase [8]</b>
3/18	• . . . utilizando productos de policondensación o sus precursores		
3/20	• . . . sulfonados		
3/22	• . . . utilizando productos de polimerización		
3/24	• . . . utilizando derivados de lignina, p. ej. lejías sulfíticas		