

B30 PRENSAS

B30B PRENSAS EN GENERAL; PRENSAS NO PREVISTAS EN OTRO LUGAR (producción de las ultrapresiones o de ultrapresiones con temperaturas elevadas para obtener modificaciones en una sustancia, p. ej. para fabricar diamantes artificiales, B01J 3/00) [2]

Esquema general

PRENSAS CARACTERIZADAS POR EL FUNCIONAMIENTO DE LOS MECANISMOS COMPRESORES	1/00, 3/00, 5/00, 7/00	OTRAS PRENSAS	12/00
PRENSAS CON FINES PARTICULARES.....	9/00, 11/00	PARTES CONSTITUTIVAS, ACCESORIOS, CONTROL	15/00
		OTROS METODOS DE PENSADO.....	13/00

1/00	Prensas, que utilizan un elemento apisonador, caracterizadas por la forma de propulsión del pistón, siendo la presión transmitida a éste o a la platina de la prensa directamente o únicamente por medio de órganos que trabajan por simple impulso o tracción	5/00	Prensas caracterizadas por el empleo de órganos de presión distintos a los mencionados en los grupos B30B 1/00 y B30B 3/00
1/02	· por un mecanismo de palanca (por un mecanismo basculante B30B 1/10)	5/02	· en las que los órganos de presión se presentan bajo la forma de un elemento flexible, accionado por la presión de un fluido, p. ej. un diafragma [2]
1/04	· · accionado con la mano o con el pie	5/04	· en las que los órganos de presión se presentan bajo la forma de una cinta sin fin
1/06	· · accionado por balancines, excéntricas o cigüeñales	5/06	· · cooperando con otra cinta sin fin
1/08	· · accionado por la presión de un fluido	7/00	Prensas caracterizadas por una disposición particular de los órganos de presión
1/10	· por un mecanismo basculante	7/02	· con varias platinas superpuestas una encima de otra
1/12	· · accionado con la mano o con el pie	7/04	· en las que el prensado se hace simultáneamente o sucesivamente en diferentes direcciones
1/14	· · accionado por balancines, excéntricas o cigüeñales	9/00	Prensas especialmente adaptadas a usos especiales
1/16	· · accionado por la presión de un fluido	9/02	· para exprimir los líquidos de las sustancias que los contienen, p. ej. los jugos de frutas, los aceites oleaginosos (material de cocina A47J; filtración, p. ej. separación de sólidos en el seno de fluidos, utilizando prensas en combinación con elementos de filtración B01D; escurrido de tejidos D06C, D06F; secado F26)
1/18	· por sistemas de tornillo	9/04	· · utilizando pistones de prensa
1/20	· · propulsados manualmente	9/06	· · · en combinación con paredes permeables a los tamices del recipiente
1/22	· · propulsados por sistemas de discos de fricción	9/08	· · · en combinación con la pared rotativa del recipiente
1/23	· · propulsados por medio de la presión de un fluido [2]	9/10	· · · sin recipientes
1/24	· por sistemas de piñones y cremalleras	9/12	· · utilizando tornillos de presión que cooperan con una pared permeable
1/26	· por balancines, excéntricas o cigüeñales	9/14	· · · que funcionan con un solo tornillo
1/28	· · estando dispuestos el balancín, el cigüeñal o la excéntrica debajo de la platina o de la mesa inferior y funcionando de manera que hacen descender el carro o la platina superior	9/16	· · · que funcionan con varios tornillos
1/30	· por tracción de cadenas o cables	9/18	· · · con medios para regular la salida del sólido
1/32	· por pistones bajo presión de fluido	9/20	· · utilizando órganos de presión rotativos, que no sean tornillos, p. ej. rodillos, anillos, discos
1/34	· · comportando varios pistones que actúan sobre la platina (accionados por un gas B30B 1/38)	9/22	· · utilizando un elemento flexible accionado por la presión de un fluido, p. ej. un diafragma (unión de válvulas a cuerpos elásticos inflables B60C 29/00) [3]
1/36	· · con pistones telescópicos (accionados por un gas B30B 1/38)	9/24	· · utilizando una cinta sin fin como órgano de presión
1/38	· · estando accionado los pistones por la presión de un gas, p. ej. del vapor, del aire	9/26	· · Paredes permeables o colador de tamiz
1/40	· por medio de cuñas	9/28	· para la fabricación de objetos conformados (a partir de un material en polvo, en grano o en pasta, p. ej. prensas de briquetas B30B 11/00)
1/42	· por medios magnéticos, p. ej. electromagnéticos [2]		
3/00	Prensas caracterizadas por el empleo de órganos de presión rotativos, p. ej. rodillos, anillos, discos		
3/02	· los órganos rotativos cooperan con un órgano fijo		
3/04	· los órganos rotativos cooperan entre ellos, p. ej. conos asociados		
3/06	· · y dispuestos uno en el interior del otro, p. ej. con un rodillo dispuesto en el interior de un anillo rotativo y cooperando con la superficie interior de este anillo		

B30B

9/30	. para empacar; Cajas de compresión a este efecto (empacado del heno, de la paja o de productos similares A01F)	11/30	. . . utilizando la presión directa de un fluido
9/32	. para hacer compactos los residuos metálicos o para comprimir vehículos inutilizables	11/34	. para recubrir objetos, p. ej. pastillas
11/00	Prensas especialmente adaptadas a la fabricación de objetos a partir de un material en granos o en estado plástico, p. ej. prensas para briquetas, prensas para pastillas (aparatos para conformar pasta alimenticia A21C 3/00, A21C 11/00; aparatos para conformar la arcilla o las mezclas que contengan cemento B28B; aparatos para conformar plásticos o sustancias en estado plástico B29, p. ej. para moldeo por compresión B29C 43/00, para moldeo por extrusión B29C 47/00)	12/00	Prensas no previstas en los grupos B30B 1/00 Hasta B30B 11/00 [2]
11/02	. utilizando un pistón que ejerce una presión sobre el material en una cavidad de moldeo	13/00	Métodos de prensado no vinculados al empleo de prensas previstas en alguno de los grupos precedentes B30B 1/00 Hasta B30B 12/00 [2]
11/04	. . . cooperando con un molde fijo	15/00	Partes constitutivas de prensas o accesorios de prensas; Medidas auxiliares tomadas en relación con el prensado (dispositivos de seguridad F16P)
11/06 siendo comprimida cada carga del material contra el cuerpo formado anteriormente	15/02	. Matrices; Insertos apropiados; Monturas apropiadas; Moldes (matrices de extrusión B30B 11/22)
11/08	. . . cooperando con moldes colocados sobre una mesa rotativa	15/04	. Chasis; Guías
11/10 de movimiento intermitente	15/06	. Platinas o pisones de prensa
11/12	. . . cooperando con moldes dispuestos sobre la circunferencia de un tambor rotativo	15/08	. Utillaje accesorio, p. ej. cuchillos; Monturas apropiadas
11/14	. . . cooperando con moldes dispuestos sobre un soporte móvil que no sea ni mesa ni tambor rotativo	15/10	. Frenos especialmente adaptados a las prensas
11/16	. utilizando rodillos, p. ej. utilizando dos rodillos alveolados asociados	15/12	. Embragues especialmente adaptados a las prensas
11/18	. utilizando rodillos perfilados	15/14	. Control de las prensas accionadas mecánicamente
11/20	. Máquinas de rodillo y anillo, es decir, con un rodillo dispuesto en el interior de un anillo y cooperando con la superficie interior de este anillo	15/16	. Control de las prensas accionadas neumáticamente (bombas <u>en sí</u> F04; acumuladores hidráulicos <u>en sí</u> F15B; válvulas <u>en sí</u> F16K)
11/22	. Prensas de extrusión; Matrices para estas prensas (extrusión mediante el uso de máquinas del tipo rodillo-anillo B30B 11/20)	15/18	. . . controlando el movimiento alternativo del pisón
11/24	. . . utilizando tornillos	15/20 controlando la velocidad del pisón, p. ej. velocidad de aproximación, de la marcha de prensado o de la marcha de retorno
11/26	. . . utilizando pisones	15/22	. . . controlando la presión aplicada por el pisón durante la marcha de prensado
11/28	. . . utilizando rodillos o discos perforados	15/24	. . . controlando el movimiento de un cierto número de órganos para mantener el paralelismo del movimiento entre la platina y el vástago de la prensa
		15/26	. Control programado
		15/28	. Dispositivos para impedir la deformación o la avería de las prensas o de las distintas partes de las prensas
		15/30	. Suministro del material a las prensas
		15/32	. Descarga de las prensas
		15/34	. Calentamiento o enfriamiento de las prensas o de sus partes