

B27 TRABAJO O CONSERVACION DE LA MADERA O DE MATERIALES SIMILARES; MAQUINAS PARA CLAVAR, GRAPAR O COSER EN GENERAL

B27B SIERRAS; PARTES CONSTITUTIVAS O ACCESORIOS DE LAS SIERRAS (sierras especialmente adaptadas a la poda de árboles A01G 3/08; aparatos de serrar especialmente adaptados para el derribo de árboles A01G 23/091; características no limitadas a un tipo particular de sierras de madera B23D, p. ej. fijación de hojas de sierra B23D 51/00; bastidores, bancos, apoyos o elementos similares de las máquinas-herramientas, en general B23Q 1/01) [5]

Esquema general

TIPOS DE SIERRA CARACTERIZADOS POR EL ELEMENTO QUE SIERRA

Alternativo	3/00, 11/00, 19/00
Circular	5/00, 7/00, 9/00
De cinta	13/00, 15/00
De cadena	17/00
Otras	23/00

SIERRAS PORTATILES Y SIERRAS

MANUALES	9/00, 21/00
ELEMENTOS DE ASERRADO	23/00, 33/00
ACCESORIOS	25/00 Hasta 31/00
SIERRAS PARA TRONCOS, SIERRAS ESPECIALMENTE ADAPTADAS PARA TRONCOS	1/00, 3/00, 7/00, 15/00

1/00 Métodos para subdividir los troncos o las trozas que implican esencialmente el aserrado (las características de las máquinas utilizadas, ver los grupos que se relacionan con estas mismas máquinas)

3/00 Sierras alternativas de hojas múltiples; Otras máquinas de aserrar de hojas alternativas especialmente concebidas para el aserrado longitudinal de los troncos

3/02 . con chasis animado de movimiento alternativo vertical

3/04 . . con hojas múltiples

3/06 . . con hoja lateral

3/08 . . . combinada con un chasis de hojas múltiples

3/10 . . Chasis o guías de chasis

3/12 . . Mecanismos para producir el movimiento alternativo del chasis; Dispositivos para amortizar las vibraciones; Sistemas de equilibrado (B27B 3/26 tiene prioridad)

3/14 . . Sistemas para elevar o bajar los rodillos de alimentación

3/16 . . Mecanismos de propulsión de los rodillos de alimentación

3/18 . . Aparatos de control, p. ej. para controlar el movimiento

3/20 . . Aparatos para guiar la parte de madera serrada durante el trabajo, p. ej. para evitar los defectos debidos a los esfuerzos de torsión

3/22 . con chasis animado de movimiento alternativo horizontal

3/24 . . Sistemas para levantar y bajar el chasis

3/26 . . Mecanismos para producir el movimiento alternativo del chasis; Sistemas para amortiguar las vibraciones; Sistemas de equilibrio

3/28 . Partes constitutivas

3/30 . . Fijación de las hojas, p. ej. chapas de suspensión; Dispositivos de tensión

3/32 . . . estando los dispositivos de tensado equipados de un sistema de vástago fileteado o de cuñas

3/34 . . . estando los dispositivos de tensado accionados por un fluido a presión

3/36 . . Dispositivos para regular la distancia entre las hojas

3/38 . . . Barras espaciadoras; Platos espaciadores

3/40 . . Dispositivos para regular la inclinación de las hojas

Sierras circulares

5/00 Máquinas de aserrar que trabajan con hojas de sierra circulares (para el aserrado longitudinal de los troncos B27B 7/00); **Organos o equipos ad hoc**

5/02 . con la particularidad de no tener más que una sola utilización

5/04 . . para el afinado de los cantos

5/06 . . para la división de placas en elementos de dimensiones determinadas, p. ej. sierras para paneles

5/065 . . . con hojas de sierra desplazables, p.ej. dispuestas en un carro [6]

5/07 . . . estando las placas situadas en un plano sensiblemente vertical (B27B 5/075 tiene prioridad) [6]

5/075 . . . caracterizados por tener una serie de hojas de sierra, p.ej. girando en torno a ejes perpendiculares [6]

5/08 . . para el aserrado, con hojas de sierra que se apoyan paralelamente contra la superficie que va a ser trabajada

5/10 . Sierras circulares montadas sobre ruedas; Sierras circulares concebidas para ser incorporadas a tractores o a otros vehículos y accionados por éstos

5/12 . Sierras cilíndricas

5/14 . Sierras circulares propulsadas periféricamente

5/16 . Sierras circulares de banco (B27B 15/06 tiene prioridad)

5/18 . . con hoja circular con movimiento de avance, p. ej. montada sobre un carro

5/20 . . . siendo la hoja regulable en función de la profundidad o del ángulo de corte; Sierras radiales, es decir, máquinas de aserrar con un brazo radial pivotante para el guiado del carro móvil

5/22 . . con hoja circular sin movimiento de avance

5/24 . . . siendo la hoja regulable en función de la profundidad o del ángulo de corte

- 5/26 . . . siendo el banco regulable en función de la profundidad o del ángulo de corte
- 5/29 . Detalles; Partes constitutivas; Accesorios [2]
- 5/30 . . para montar o fijar las hojas o los árboles de las sierras
- 5/32 . . . Dispositivos para fijar la hoja sobre el árbol de una sierra circular
- 5/34 . . . Dispositivos para fijar varias hojas de sierra circulares sobre un solo árbol; Equipos para la regulación del intervalo entre las hojas
- 5/36 . . . Montaje para orientar o inclinar la hoja
- 5/38 . . Dispositivos para frenar la hoja o el árbol; Accesorios para amortiguar las vibraciones de la hoja, p. ej. silenciadores

7/00 Máquinas de aserrar que trabajan con hojas de sierra circulares, especialmente concebidas para el aserrado longitudinal de los troncos

- 7/02 . con sierras circulares montadas en ángulo recto, p. ej. vertical y horizontalmente
- 7/04 . con sierras circulares múltiples montadas sobre un solo árbol; Sistemas para la regulación del intervalo entre las hojas

9/00 Sierras circulares portátiles a motor para trabajar a mano (detalles o partes constitutivas, p. ej. carcassas, o cuerpos de herramientas a motor no relacionados particularmente con la operación efectuada B25F 5/00) [4]

- 9/02 . Sistemas para regular la profundidad del corte o el grado de inclinación
- 9/04 . Sistemas de guiado, p. ej. para recortar paneles

11/00 Sierras alternativas motorizadas de corte transversal; Accesorios ad hoc

- 11/02 . Dispositivos para guiar la hoja
- 11/04 . . Soportes susceptibles de ser fijados a la pieza
- 11/06 . Sistemas para el montaje de la hoja, con o sin mecanismos de transmisión desembragables para desconectar la propulsión
- 11/08 . Chasis, columnas o bancos
- 11/10 . Dispositivos para agarrar la pieza de madera o mantenerla en posición
- 11/12 . Unidades de aserrado concebidas para ser montadas sobre, o propulsadas por tractores

Máquinas de aserrar de cinta u hoja sin fin

13/00 Máquinas de serrar de cinta, u hoja sin fin (para el aserrado de troncos longitudinal B27B 15/00); **Organos o equipo ad hoc**

- 13/02 . Bastidores, Columnas
- 13/04 . Mesas; Dispositivos para inclinar la hoja
- 13/06 . Volantes; Palieres
- 13/08 . Dispositivos para tensar la hoja
- 13/10 . Aparatos para guiar la hoja, p. ej. rodillos de guiado, guías dorsales, guías laterales
- 13/12 . Dispositivos de lubricación especialmente concebidos para las hojas de cinta
- 13/14 . Dispositivos de frenado especialmente concebido para las sierras de cinta, p. ej. que entran en funcionamiento tras la avería de la hoja
- 13/16 . Accesorios, p. ej. para enfriar la hoja

15/00 Máquinas de aserrar de cinta u hoja sin fin, especialmente concebida para el aserrado longitudinal de los troncos

- 15/02 . con hoja guiada horizontalmente, es decir, sierras horizontales de cinta para trozas
- 15/04 . con hoja guiada verticalmente
- 15/06 . combinadas con sierras circulares para realizar simultáneamente varias operaciones de aserrado
- 15/08 . con varias hojas de sierra de cinta

17/00 Sierras de cadena; Accesorios ad hoc

- 17/02 . Sierra de cadena provistas de guía (B27B 17/06 tiene prioridad)
- 17/04 . . Poleas de reenvío montadas sobre rodamientos
- 17/06 . Sierras de cadena en arco
- 17/08 . Propulsiones o controles; Dispositivos para orientar o inclinar la cadena
- 17/10 . . Embragues de transmisión especialmente concebidos para las sierras de cadena
- 17/12 . Dispositivos de lubricación especialmente concebidos para las sierras de cadena
- 17/14 . Sistemas para tensar la cadena

19/00 Otras sierras alternativas accionadas por motor; Sierras para contornear o recortar (detalles o partes constitutivas, p. ej. carcassas, o cuerpos, de herramientas portátiles a motor no relacionadas particularmente con la operación efectuada B25F 5/00) [4]

- 19/02 . Sierras motorizadas para comportar una hoja sujeta por sus dos extremidades o una de ellas únicamente, p. ej. sierras saltarinas, sierras para contornear (B27B 19/10 tiene prioridad)
- 19/04 . . caracterizadas por el sistema de propulsión, p. ej. por propulsión electromagnética
- 19/06 . . Máquinas fijas
- 19/09 . . portátiles [2]
- 19/10 . Sierras de contornear, es decir, con una hoja sujeta por sus dos extremidades a un arco guiado manualmente
- 19/12 . . movidas por motor
- 19/14 . . accionadas manualmente

21/00 Sierras manuales sin motor (B27B 19/14 tiene prioridad); **Equipos para el aserrado manual, p. ej. caballetes de serrado (cabría)**

- 21/02 . Sierras de troncos, o sierras de tipo “sierra para metales”
- 21/04 . Sierras manuales de corte transversal; Serruchos
- 21/06 . Dispositivos para tensar la hoja
- 21/08 . Dispositivos montados sobre las sierras manuales, para regularlas o ajustarlas, p. ej. para limitar la profundidad del corte

23/00 Otros métodos para cortar la madera por medio de herramientas dentadas no rotativas; Herramientas ad hoc (corte con alambre caliente B27M 1/06)

Partes constitutivas o accesorios de sierras

25/00 Dispositivos para la alimentación de madera en las serrerías o en las máquinas de aserrar; Dispositivos de alimentación de árboles (B27B 31/00 tiene prioridad) [5]

- 25/02 . con avance por rodillos o rodillos compresores
- 25/04 . con avance para cadenas o por correas
- 25/06 . Avance elástico o accesorios compresores, p. ej. patines, resortes

25/08	Dispositivos de alimentación susceptibles de ser adaptados a cualquier máquina de aserrar	29/08	Carros para troncos o trozas provistos de medios de sujeción concebidos para pasar más allá de la o las hojas de aserrar, especialmente para las sierras de cinta; Dispositivos de los accesorios de sujeción situados sobre los carros; Dispositivos para retornar situados sobre los carros
25/10	Accesorios de control manual para la alimentación o para empujar, p. ej. impulsores	29/10	Conjuntos para regular lateralmente o controlar la sujeción o los dispositivos de retorno en función del espesor de la plancha a dividir
27/00	Guías o topes para la madera en las serrerías o en las máquinas de aserrar; Aparatos de medida adaptados (dispositivos de seguridad especialmente adaptados a las sierras de madera B27G 19/00; características estructurales de los aparatos de medida G01B)	31/00	Dispositivos para transportar, cargar, volver, centrar o descargar las trozas o madera especialmente concebidos para las serrerías o las máquinas de aserrar (B27B 29/00 tiene prioridad)
27/02	dispuestos lateral y paralelamente con relación al plano de la hoja de sierra	31/02	Sistemas de carga de los carros móviles
27/04	dispuestos perpendicularmente al plano de la hoja de sierra	31/04	Sistemas para el retorno de las trozas
27/06	dispuestos en forma angular con relación al plano de la hoja de sierra, p. ej. para el corte de ingletes	31/06	Sistemas de regulación, p. ej. por proyección óptica
27/08	dispuestos de forma regulable, no limitada a uno solo de los grupos B27B 27/02 Hasta B27B 27/06	31/08	Sistemas de descarga
27/10	Dispositivos para desplazar o regular las guías o los topes	33/00	Herramientas de aserrado para las serrerías, máquinas de aserrar, o dispositivos de aserrado
29/00	Dispositivos de agarre, sujeción o mantenimiento de los troncos o trozas en las serrerías o en las máquinas de aserrar (dispositivos de seguridad especialmente adaptados a las sierras de madera B27G 19/00; para la madera en otras formas, <u>ver</u> los grupos correspondientes previstos para las máquinas); Carros móviles para troncos o trozas que van a ser cortados	33/02	Concepción estructural de las hojas de sierra o de los dientes de sierra
29/02	Cartabones de ajuste; Aparatos de agarre adaptados	33/04	Hojas de sierra alternativas con chasis
29/04	Carros de troncos o trozas provistos de medios de agarre que no pasan por detrás de la o las hojas de aserrar, especialmente para las sierras alternativas de chasis; Dispositivos de los accesorios de sujeción situados sobre estos carros	33/06	Hojas de sierra de cinta
29/06	Carros auxiliares para troncos o trozas para el transporte previo de las trozas hasta los rodillos de alimentación de trozas	33/08	Hojas de sierra circulares
		33/10	Hojas de sierra manuales
		33/12	Hojas de sierra con elementos o segmentos dentados incorporados o intercambiables
		33/14	Cadenas cortantes
		33/16	Hilos cortantes; Cintas cortantes delgadas y retorcidas
		33/18	Cilindros cortantes dotados de un anillo dentado en su periferia
		33/20	Hojas de sierra o herramientas para desbastado, combinadas con medios para despedazar los recortes [2]

B27C CEPILLADORAS, TALADRADORAS, FRESADORAS, TORNOS O MAQUINAS UNIVERSALES PARA LA MADERA (máquinas-herramientas en general B23; trabajo de la madera por medio de dispositivos abrasivos, p. ej. por arenado, B24; herramientas para estas operaciones B27G)

1/00	Máquinas para la obtención de superficies planas, p. ej. con la ayuda de útiles rotativos; Equipo de estas máquinas	3/06	Máquinas o aparatos para perforar orificios de pasador
1/02	Máquinas para corregir las irregularidades, es decir, que trabajan por una sola cara	3/08	Máquinas o aparatos de perforar, portados por el operario
1/04	Máquinas cepilladoras para reducir el espesor	5/00	Máquinas concebidas para la realización de piezas de formas o perfiles particulares, p. ej. con la ayuda de herramientas rotativas; Equipo de estas máquinas (torneado B27C 7/00; características de las máquinas de copiar B23Q 35/00; entallado, mortajado, confección de lengüetas o de ranura B27F)
1/06	Máquinas para corregir irregularidades y reducir el espesor posteriormente	5/02	Máquinas de banco
1/08	Máquinas para trabajar simultáneamente varias caras de la pieza	5/04	Guiado de la pieza
1/10	Cepillos manuales equipados con portaherramientas accionados por motor (detalles o partes constitutivas, p. ej. carcassas, cuerpos de herramientas portátiles a motor no relacionadas particularmente con la operación efectuada B25F 5/00) [4]	5/06	Dispositivos para el ajuste o el avance de la pieza
1/12	Sistemas de avance de la pieza	5/08	Tornos de cilindrar
1/14	Otras partes constitutivas o accesorios	5/10	Máquinas manuales portátiles para fresar la madera; Rebajadoras (detalles o partes constitutivas, p. ej. carcassas o cuerpos de herramientas portátiles a motor no relacionadas particularmente con la operación efectuada B25F 5/00) [4]
3/00	Máquinas de perforar o dispositivos de perforado; Equipo de estas máquinas (B23B tiene prioridad)		
3/02	Máquinas de perforar fijas con un solo husillo		
3/04	Máquinas de perforar fijas con husillos múltiples		

7/00	Máquinas para torneear la madera; Equipo de estas máquinas (B23B, B23G, B23Q tienen prioridad; características de las máquinas de copiar B23Q 35/00)	9/00	Máquinas con posibilidades múltiples; Máquinas universales; Equipo de estas máquinas
7/02	• Tornos para el torneado a mano	9/02	• con un solo husillo
7/04	• Dispositivos para centrar o montar la pieza	9/04	• con varios husillos
7/06	• Dispositivos para guiar o soportar la herramienta, p. ej. soportes de herramientas		

B27D **TRABAJO DEL CHAPADO O DEL CONTRACHAPADO DE LA MADERA** (aplicación de líquidos u otros materiales fluidos a las superficies en general B05; apomazado, tratado con arena o pulido de la madera B24; aplicación de adhesivos o de cola a las superficies de madera B27G 11/00; fabricación de hojas de madera chapadas B27L 5/00)

Nota

Los productos estratificados clasificados en la presente subclase están igualmente clasificados en B32B. [3]

1/00	Unión de chapas de madera con cualquier material; Fabricación de objetos a partir de tales uniones (fabricación de objetos por procedimientos en seco a partir de partículas o fibras de madera o de otras materias lignocelulósicas o de sustancias orgánicas análogas B27N); Tratamientos preparatorios de las superficies que se van a unir, p. ej. entallado	1/08	• . Fabricación de objetos conformados; Prensas especialmente concebidas a este fin
1/02	• Mesas calefactoras de chapar	1/10	• Juntado de bordes de trozos de chapa; Unión de estos trozos por los bordes; Tratamiento preparatorio de los bordes, p. ej. corte
1/04	• para la fabricación del contrachapado o de objetos contrachapados; Hojas de contrachapado	3/00	Prensas de chapado; Plataformas de prensas; Prensas de contrachapado (prensas en general B30B)
1/06	• . Fabricación de las capas interiores; Forma de éstas	3/02	• Prensas de calefacción con plataformas múltiples
		3/04	• con plataformas de prensa, bandas u órganos análogos móviles, dispuestos sucesivamente
		5/00	Trabajo del chapado o del contrachapado por medio de otras operaciones especialmente adaptadas al chapado o al contrachapado (trabajo de las lengüetas de manera análoga al trabajo de la caña B27J)

B27F **COLAS DE MILANO; ESPIGAS; MORTAJADORAS; MAQUINAS DE CLAVAR, DE GRAPAR O DE UNIR** (herramientas manuales para clavar o grapar B25C; fabricación de cajas, arcas o cofres de madera B27M 3/34; medios de ensamblaje para elementos de construcción en general, p. ej. clavijas utilizadas en la construcción de edificios, E04B 1/38; elementos de ensamblaje en general, p. ej. clavijas en general, F16B)

- (1) La presente subclase ubre igualmente el ensamblaje de los elementos a unir, p. ej. con la ayuda de cola.
 (2) La presente subclase no ubre la aplicación de adhesivos o de cola a superficies de madera a unir, que está prevista por el grupo B27G 11/00.

1/00	Ensamblajes de cola de milano; Espigas; Fabricación de lengüetas o de ranuras (entallado B27F 5/00); Ensamblajes de ranuras y lengüetas; Ensamblaje de dedos (máquinas o dispositivos para realizar ensamblajes de uñas B27G 5/00; herramientas de corte para tallar ranuras o espigas B27G 13/14) [2]	1/14	• . . Dispositivos de calibrado especialmente concebidos para las máquinas de cerrar esquinas (instrumentos de medida G01)
1/02	• Fabricación de lengüetas o de ranuras, de longitud indeterminada	1/16	• Fabricación de ensamblajes de dedos, es decir, en forma de cuñas que se unen la cara de una con la otra a la inversa de las colas de milano (B27F 1/08 tiene prioridad) [2]
1/04	• . solamente a lo largo del borde de una plancha	4/00	Máquinas para colocar los pasadores, con o sin equipo de perforación (fabricación de pasadores de madera B27M 3/28)
1/06	• . simultáneamente a lo largo de los bordes opuestos de una plancha	5/00	Entallado o mortajado (formones manuales B27G 17/08)
1/08	• Fabricación de colas de milano, lengüetas o espigas, de longitud limitada definida	5/02	• Máquinas para mortajar o entallar
1/10	• . Fabricación de espigas de perfil redondo o redondeado	5/04	• . equipadas a la vez de herramientas en forma de cadena y de escoplos
1/12	• . Máquinas para cerrar las esquinas, es decir, máquinas para confeccionar ensamblajes de forma almenada	5/06	• . equipadas de herramientas en forma de cadenas

5/08	. . . Cadenas de mortajadoras	7/13	. . Dispositivos de alimentación de clavos [3]
5/10	. . equipadas con escoplos	7/15	. Máquinas que utilizan clavos de plaqueta [3]
5/12	. . para realizar los alojamientos donde se engastan los herrajes, p. ej. en los marcos de las puertas, ventanas, mobiliario	7/17	. Máquinas de grapar [3,5]
		7/19	. . con posibilidad de redoblar las extremidades de las grapas contra la pieza [3]
7/00	Clavado o grapado (grapadoras quirúrgicas A61B 17/068; herramientas manuales para clavar B25C 1/00; herramientas portátiles para grapar que utilizan la fuerza muscular, herramientas manuales para grapar que utilizan un motor B25C 5/00); Elementos clavados o grapados	7/21	. . . con medios para formar las grapas en la máquina [3]
7/02	. Máquinas de clavar	7/23	. . . con accionamiento rotativo [3]
7/04	. . Aparatos para remachar los clavos una vez clavados	7/26	. . sin posibilidad de redoblar las extremidades de las grapas contra la pieza [3]
7/05	. . Medios de accionamiento [3]	7/28	. . . con medios para formar las grapas en la máquina [3]
7/07	. . . que utilizan la fuerza muscular [3]	7/30	. . Medios de accionamiento [3]
7/09	. . . que utilizan la presión de un fluido [3]	7/32	. . . que utilizan la fuerza muscular [3]
7/11	. . . que utilizan energía eléctrica [3]	7/34	. . . que utilizan la presión de un fluido [3]
		7/36	. . . que utilizan energía eléctrica [3]
		7/38	. . Dispositivos de alimentación de grapas [3]

B27G MAQUINAS O APARATOS ACCESORIOS; HERRAMIENTAS (hojas de sierra B27B 33/00; herramientas para máquinas de entallar o mortajar B27F 5/00; herramientas para fabricar serrín, virutas, polvo o productos similares B27L 11/00); **DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD, P. EJ. PARA SIERRAS** (de agarre para el ensamblaje con ingletes, prensas para producir chasis, chasis o cajas de prensas equipadas de dispositivos de agarre B25B; bancos de carpintero B25H)

Esquema general

DISPOSITIVOS O MAQUINAS PARA QUITAR LOS NUDOS U OTRAS PARTES NO UTILIZABLES	1/00, 3/00	HERRAMIENTAS	13/00, 15/00, 17/00
DISPOSITIVOS O MAQUINAS PARA HACER ENSAMBLAJES DE INGLETE, PARA ENCOLAR	5/00, 11/00	DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD O PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO.....	19/00, 21/00, 23/00

Máquinas o aparatos accesorios

1/00	Máquinas o aparatos para quitar los nudos u otras anomalías o para rellenar los agujeros	13/04	. . Montaje de las herramientas cortantes por medios de agarre mecánicos
3/00	Dispositivos para quitar las cortezas, virutas, desechos o serrín, especialmente concebidos para ser utilizados con las máquinas para trabajar la madera o en los talleres a este mismo fin	13/06	. . Montaje de herramientas cortantes por medios de agarre que utilizan un fluido a presión
5/00	Máquinas o dispositivos para hacer ensamblajes de inglete cuyas extremidades se unen planamente (con espigas o ensamblajes similares B27F)	13/08	. en forma de disco; Fresas para madera (B27G 13/12 tiene prioridad)
5/02	. para serrar ingletes; Cortadores de ingletes (guía para la madera en las máquinas serradoras B27B 27/00)	13/10	. . Montaje de las herramientas cortantes, p. ej. por medio de collarines de arranque
5/04	. para cepillar, cortar, cizallar o pulir los ingletes	13/12	. para cortar perfiles
11/00	Aplicación de adhesivos o de cola de las superficies de madera que se van a unir (aplicación de líquidos, p. ej. adhesivos líquidos, a las superficies en general B05C, B05D; procedimientos de encolado C09J 5/00; asociada con un trabajo particular de la madera, ver la subclase correspondiente) [2]	13/14	. . para hacer ranuras o espigas
11/02	. Recipientes para la cola; Aparatos para recalentar o calentar la cola	13/16	. . para hacer barras cilíndricas, p. ej. pasadores
		15/00	Herramientas para perforadoras o tornos; Taladros
		15/02	. Herramientas de perforación de orificios
		17/00	Herramientas operadas manualmente
		17/02	. Cepillos (equipados de portaherramientas accionados a motor B27C 1/10)
		17/04	. Cepillo de radios; Raspadores
		17/06	. Escofinas
		17/08	. Formones para mortajar o escoplos

Protecciones o dispositivos de seguridad

Herramientas [2]

13/00	Conjuntos de portaherramientas y de herramientas; Otras herramientas dotadas de movimiento rotativo (B27G 15/00, B27G 17/00 tienen prioridad)	19/00	Protecciones o dispositivos de seguridad especialmente concebidos para las sierras de madera (en general F16P); Dispositivos auxiliares que facilitan una buena utilización de las sierras de madera
13/02	. en forma de árboles alargados, es decir, cilíndricos (B27G 13/12 tiene prioridad)	19/02	. para sierras circulares

B27G – B27J

19/04	. . para sierras circulares motorizadas operadas manualmente	21/00	Protecciones o dispositivos de seguridad especialmente concebidos para las otras máquinas de trabajar la madera
19/06	. para sierras de cinta u hojas sin fin		
19/08	. Accesorios para mantener abierto el corte hecho por la sierra, p. ej. cuñas-hendidoras, discos hendidores	23/00	Aparatos de calibrado especialmente concebidos para ajustar las herramientas o las guías, p. ej. para ajustar las hojas cortantes en los portaherramientas (para las guías de las máquinas de aserrar B27B 27/00)
19/10	. Medidas para impedir la rotura de las partes aserradas de la pieza		

B27H CURVADO; TONELERIA; FABRICACION DE RUEDAS

1/00	Curvado de madera [2]	5/04	. . Curvado de las duelas para darles su forma definitiva y montaje de éstas
3/00	Fabricación de elementos de cubas, jaulas o de toneles (montaje, p. ej. reparación, B27H 5/00)	5/08	. Acabado de toneles, p. ej. fabricación de ranuras
3/02	. Fabricación de duelas de toneles	5/10	. . Fijación con aros de los toneles
3/04	. Fabricación de fondos o de carcasas de toneles	5/12	. . Fabricación de espitas de madera; Perforación o escariado de los orificios de las espitas
5/00	Fabricación de cubas, jaulas o de toneles (a partir de bandas o de hojas de madera de chapado B27D 1/00)	7/00	Fabricación de ruedas entera o principalmente de madera, p. ej. ruedas de carro; Fabricación de ruedas y llantas en madera, p. ej. volantes de dirección [2]
5/02	. Fabricación a partir de las duelas		

B27J TRABAJO MECANICO DEL JUNCO, DEL CORCHO O DE OTROS MATERIALES SIMILARES**Nota**

En la presente subclase, la expresión siguiente tiene el significado abajo indicado:

- “trabajo de junco” comprende igualmente el trabajo análogo de otros materiales, p. ej. listones de madera o de materiales plásticos.

1/00	Trabajo mecánico del junco o de materiales similares (tejido D03D)	3/00	Descortezado de varas de mimbre (descortezado de troncos de árboles B27L 1/00)
1/02	. Trenzado, p. ej. para la fabricación de cestos (trenzado en general D04C)	5/00	Trabajo mecánico del corcho (fabricación por procedimiento en seco de artículos hechos a partir de partículas o fibras de corcho B27N)
		7/00	Trabajo mecánico de materiales procedentes de árboles o de vegetales, no previsto en otro lugar

B27K PROCEDIMIENTOS, EQUIPOS O EMPLEO DE SUSTANCIAS ESPECIFICAS PARA LA IMPREGNACION, LA COLORACION, EL TINTE O EL BLANQUEO DE LA MADERA, O PARA EL TRATAMIENTO DE LA MADERA CON LIQUIDOS POR PENETRACION, NO PREVISTO EN OTRO LUGAR (aplicación de líquidos u otros materiales fluidos a las superficies en general B05; revestimiento de madera o de materiales similares B44D); **TRATAMIENTO QUIMICO O FISICO DEL CORCHO, DE LA CAÑA, DEL JUNCO, DE LA PAJA O DE MATERIALES SIMILARES [2]**

1/00	Remojado de la madera	3/32	Mezclas de diferentes agentes de impregnación minerales
1/02	· Aparatos	3/34	· Agentes de impregnación orgánicos
3/00	Impregnación de la madera (tintado, coloración B27K 5/00)	3/36	· · Compuestos alifáticos
3/02	· Procedimientos; Aparatos	3/38	· · Compuestos aromáticos
3/04	· · Impregnación en recipientes abiertos	3/40	· · · halógenos
3/06	· · Métodos que utilizan el desplazamiento de la savia	3/42	· · · nitrados, o nitrados y halogenados
3/08	· · Impregnación a presión	3/44	· · Alquitrán; Aceites minerales
3/10	· · · Aparatos	3/46	· · · Alquitrán de hulla
3/12	· · Impregnación por recubrimiento de la superficie de la madera con una pasta impregnante	3/48	· · · Aceites minerales
3/14	· · Métodos de impregnación por envolvimiento	3/50	· · Mezclas de diferentes agentes de impregnación orgánicos
3/15	· · Impregnación acompañada de polimerización [2]	3/52	· Agentes de impregnación que contienen mezclas de compuestos minerales y orgánicos
Nota		5/00	Tratamiento de la madera no previsto en los grupos B27K 1/00, B27K 3/00
En los grupos B27K 3/16 Hasta B27K 3/34, salvo indicación en contra, los agentes de impregnación están clasificados en el último lugar apropiado.		5/02	· Coloración o tintado de la madera; Blanqueo de la madera (blanqueo de la pasta de madera D21C 9/10)
3/16	· Agentes de impregnación minerales	5/04	· Blanqueo o impregnación combinados con el secado de la madera
3/18	· · Compuestos de metales alcalino-térreos	5/06	· Reblandecimiento o endurecimiento de la madera
3/20	· · Compuestos de metales alcalinos o de amonio	7/00	Tratamiento físico o químico del corcho (trabajo mecánico del corcho B27J 5/00)
3/22	· · Compuestos de zinc o de cobre	9/00	Tratamiento físico o químico de la caña, de la paja o de materias similares (trabajo mecánico del junco o de materias similares B27J 1/00)
3/24	· · Compuestos de mercurio		
3/26	· · Compuestos de hierro, de aluminio o de cromo		
3/28	· · Compuestos de arsénico o de antimonio		
3/30	· · Compuestos de flúor		

B27L DESCORTEZADO O QUITADO DE VESTIGIOS DE RAMAS (silvicultura A01G); **RAJADO DE LA MADERA; FABRICACION DE HOJAS DE MADERA PARA CHAPADO, VARILLAS, BASTONCILLOS, VIRUTAS, FIBRAS O POLVO DE MADERA**

1/00	Descortezado o retirada de vestigios de ramas de árboles o maderas (levantamiento de corteza por tratamiento químico B27L 3/00); Máquinas a este efecto [2]	1/12	· utilizando herramientas plegables [5]
		1/14	· utilizando chorros de fluido [5]
Nota		3/00	Descortezado por tratamiento químico
Los dispositivos de alimentación de árboles son cubiertos por el grupo B27B 25/00. [5]		5/00	Fabricación de hojas de madera para chapado (trabajo del chapado o del contrachapado de la madera B27D)
1/02	· por frotamiento de los troncos unos contra otros (B27L 1/04 tiene prioridad); Equipo para el descortezado húmedo [5]	5/02	· Corte de bandas a partir de un tronco o troza animado de un movimiento de rotación; Desenrolladoras
1/04	· por frotamiento de los troncos en tambores rotativos [5]	5/04	· · estando el tronco animado de un movimiento de rotación alrededor de un eje situado exteriormente a éste
1/05	· · Tambores a este efecto [5]	5/06	· Corte de bandas a partir de un tronco o de una pieza de madera fija, cuando el portacuchillo está animado de un movimiento de vaivén o a partir de un tronco o una pieza de madera animada de un movimiento de vaivén, mientras que el portacuchillo permanece fijo; Cortadoras de chapados
1/06	· Dispositivos maniobrados manualmente o portátiles para el descortezado o para la retirada de vestigios de ramas	5/08	· Seccionamiento en hojas o en segmentos de las bandas de madera para chapado; Dispositivos de corte a este efecto; Confección de piezas para chapado, p. ej. cortando en las dimensiones fijadas
1/08	· utilizando anillos rotativos [5]		
1/10	· utilizando herramientas rotativas (B27L 1/04, B27L 1/08, B27L 1/12 tienen prioridad) [5]		

7/00	Dispositivos para partir los troncos [6]	11/00	Fabricación de virutas, partículas, polvo, o productos similares, a partir de madera (desintegración en general B02C; hojas de sierra para desbastar o herramientas de serrar combinadas con medios para desmenuzar los recortes B27B 33/20; obtención de fibras para la hilatura D01B 1/00; por procedimientos húmedos D21B 1/12); Herramientas a este efecto [2]
7/02	. utilizando elementos rotativos [6]		
7/04	. . tornillos cónicos [6]		
7/06	. utilizando cuñas, cuchillas o separadores (B27L 7/02 tiene prioridad) [6]		
7/08	. utilizando elementos que corten en rebanadas [6]		
9/00	Fabricación de varitas de madera, p. ej. palillos de dientes (bastones de paseo, mangos de paraguas B27M 3/38; combinada con otras operaciones para la fabricación de cerillas C06F)	11/02	. de virutas de madera o partículas similares
		11/04	. . de lana de madera
		11/06	. de aserraduras de madera (muelas B24D)
		11/08	. de fibras de madera, p. ej. obtenidas por desgarramiento

B27M TRABAJO DE LA MADERA NO PREVISTO EN LAS SUBCLASES B27B HASTA B27L; FABRICACION DE ARTICULOS PARTICULARES DE MADERA

1/00	Trabajo de la madera no previsto en las subclases B27B Hasta B27L, p. ej. por estirado [2]	3/10	. de palas de hélice de avión
1/02	. por compresión	3/12	. de rampas, escalones o peldaños de escalera, escaleras, o de sus elementos
1/04	. por punzonado	3/14	. de traviesas de ferrocarril
1/06	. por combustión o por carbonización, p. ej. por corte con hilo caliente (en tanto que tratamiento de superficies B44B)	3/16	. de mangos o empuñaduras de herramientas, p. ej. de mazos de madera
1/08	. por procedimientos en varias etapas [2]	3/18	. de mobiliario
3/00	Fabricación o restauración de artículos particulares semiacabados o acabados (características de los dispositivos de copiado B23Q; fabricación del contrachapado o de las hojas de madera para el chapado, conformación del contrachapado de las hojas de madera para el chapado con vistas a la formación de artículos B27D; de partes interiores para el contrachapado B27D 1/06; máquinas para clavar o grapar en general B27F 7/00; fabricación de elementos para la tonelería o la fabricación de ruedas B27H)	3/20	. de hormas; de calzado, p. ej. zuecos; de partes del calzado, p. ej. tacones
3/02	. de elementos de tejados, p. ej. tablas para cubrir tejados	3/22	. de artículos de deporte, p. ej. quillas, cuadros de raquetas de tenis, esquís, canaletes
3/04	. de elementos para suelos, p. ej. planchas de parquet (montaje de elementos de madera sobre soportes hechos de material distinto a la madera B32B, p. ej. B32B 37/00)	3/24	. de utensilios domésticos, p. ej. cucharas, perchas, de ganchos de percha
3/06	. . de baldosas de parquet laminado o compuesto para el montaje o unión de planchas de parquet	3/26	. de artículos de fumador, p. ej. pipas
3/08	. de listones o ripias de madera de formas especiales	3/28	. de pernos o pasadores
		3/30	. de bobinas
		3/32	. de trozas cónicas, p. ej. para el entibado de minas
		3/34	. de cajas, arcas o recipientes de madera o material análogo incapaz de ser plegado de manera satisfactoria sin reblandecimiento (clavado o grapado en general B25C, B27F; en cartón, papel o materiales capaces de ser trabajados de forma similar B31B)
		3/36	. . Máquinas o dispositivos para unir elementos, p. ej. para hacer cajas cuyos elementos van unidos por medio de un hilo de hierro
		3/38	. de bastones de paseo o de mangos de paraguas

B27N FABRICACION DE OBJETOS POR PROCEDIMIENTOS EN SECO, CON O SIN AGENTES AGLOMERANTES ORGANICOS, A PARTIR DE PARTICULAS O DE FIBRAS DE MADERA O DE OTRAS MATERIAS LIGNOCELULOSICAS O SUSTANCIAS ORGANICAS ANALOGAS (conteniendo materias de cemento B28B; formación de sustancias en estado plástico B29C; tableros de fibras hechos a partir de suspensiones de fibras D21J; secado F26B 17/00) [4]

Nota

La presente subclase no cubre los tratamientos de composiciones en estado plástico o trabajados por el mismo tipo de procedimientos o de aparatos que las materias plásticas, que están cubiertas por la subclase B29B o B29C. [4]

1/00	Pretratamiento de materiales de moldeo [4]	3/20	. . caracterizado por el empleo de prensas con funcionamiento discontinuo [4]
1/02	. Mezcla de materiales con un agente aglomerante (mezcla en general B01F) [4]	3/22	. . . Carga o descarga [4]
3/00	Fabricación de objetos sustancialmente planos, p. ej. paneles a partir de partículas o fibras [4]	3/24	. . caracterizado por la utilización de prensas de funcionamiento continuo que tienen bandas o cadenas sin fin desplazadas en la zona de compresión [4]
3/02	. a partir de partículas [4]	3/26	. . caracterizado por la utilización de prensas de funcionamiento continuo que tienen un tambor prensa calentado y una banda sin fin para comprimir la materia entre la banda y el tambor [4]
3/04	. a partir de fibras [4]	3/28	. . caracterizado por la utilización de prensas de extrusión [4]
3/06	. Fabricación de paneles de partículas o de paneles de fibras, que tienen capas de revestimiento preformadas, estando las partículas o las fibras con las capas del panel en una sola operación de prensado [4]	5/00	Fabricación de objetos no planos [4]
3/08	. Moldeo o prensado (prensas en general B30B) [4]	5/02	. Objetos huecos [4]
3/10	. . Moldeo de recuadros [4]	7/00	Postratamiento, p. ej. reducción del abultamiento o contracción, alisamiento; Protección de los bordes de los tableros contra la humedad [4]
3/12	. . . a partir de fibras [4]	9/00	Disposiciones para hacerlos ignífugos (sustancias ignífugas C09K 21/00) [4]
3/14	. . . Distribución u orientación de partículas o de fibras [4]		
3/16	. . Transporte de material del puesto de moldeo a las prensas (B27N 3/22 tiene prioridad); Aparatos especialmente concebidos para el transporte de materiales o sus partes constitutivas, p. ej. placas de prensa (transporte en general B65G) [4]		
3/18	. . Operaciones auxiliares, p. ej. precalentamiento, humidificación, corte [4]		