

D04 TRENZADO; FABRICACION DEL ENCAJE; TRICOTADO; PASAMANERIA; NO TEJIDOS

D04H FABRICACION DE TEJIDOS TEXTILES, P. EJ. A PARTIR DE FIBRAS O MATERIALES FILAMENTOSOS (tejido D03; tricotado D04B; trenzado D04C; fabricación de redes D04G; costura D05B; implantación de pelos o mechones por picado D05C; terminación de los “no tejidos” D06); **ARTICULOS FABRICADOS CON AYUDA DE ESTOS PROCEDIMIENTOS O APARELLAJE, P. EJ. FIELTROS, NO TEJIDOS; GUATA; NAPA** (telas no tejidas que tienen una capa intermedia o externa de género diferente, p. ej. una tela tejida, B32B)

Notas

- (1) En la presente subclase, la expresión siguiente tiene el significado abajo indicado:
 - “no tejidos” significa artículos formados total o parcialmente de materia textil con la ayuda de procedimientos que implican operaciones distintas del tejido, tricotado, fabricación de encajes o anudado de hilados, hilos o filamentos, cuyo tratamiento corresponde a otras subclases de la sección D. Comprende los fieltros, la guata y napa.
- (2) En la presente subclase:
 - algunos de estos no tejidos pueden igualmente ser considerados como “estratificados” en el sentido de la subclase B32B, y una clasificación en esta subclase debe ser considerada en relación con las notas que a ella se refieren;
 - en el caso en que la fabricación de estos artículos necesite el empleo de compuestos químicos particulares o composiciones, p. ej. para tratar o unir las fibras, filamentos o hilos, procede considerar igualmente otra clasificación en otras subclases adecuadas.
- (3) Variando las porciones de fibras o hilos y los compuestos químicos o composiciones, el producto final puede tener la apariencia de papel, cartón, cuero o análogo.

Esquema general

TIPOS O ESTRUCTURAS DE PRODUCTOS
NO TEJIDOS, APARATOS Y
PROCEDIMIENTOS DE FABRICACION
PARA ESTE EFECTO

A partir de: fibras cortadas o cortas;
hilos o filamentos largos; su mezcla 1/00; 3/00;
5/00

Con capa de pelos..... 11/00
Otros productos no tejidos..... 13/00
APARATOS PARA HACER FIELTRO;
MAQUINAS DE AGUJEREAR 17/00; 18/00

Categorías o tipos de no-tejidos; Aparatos o procedimientos para la fabricación de tales productos

1/00 No tejidos formados únicamente o principalmente de fibras cortadas o de otras fibras similares relativamente cortas

1/02 . Guata; Napa (cardado D01G)

1/04 . a partir de velos o capas compuestas de fibras que poseen propiedades cohesivas reales o potenciales, p. ej. fibras naturales, fibras artificiales preestiradas o fibradas (aparatos de hacer fieltro D04H 17/00)

1/06 . . por tratamiento a fin de producir un efecto de contracción, hinchamiento, rizado u ondulación de fibras (ondulación o rizado de fibras, filamentos, o hilos D02G 1/00)

1/08 . . y endurecidos por el fieltro; FielTROS o productos de fieltro

1/10 . . . FielTROS de mezclas de fibras

1/12 e incorporando fibras orgánicas artificiales

1/14 e incorporando fibras inorgánicas

1/16 . . . FielTROS laminados en los que las diferentes capas están reunidas por un tratamiento del fieltro

1/20 . . . FielTROS que incorporan elementos insertados o accesorios, p. ej. con un fin decorativo

1/22 . . . Artículos tridimensionales formados por operaciones de fieltro

1/24 . . . Cubiertas de fieltro en forma de artículos tridimensionales

1/40 . a partir de velos o capas compuestas de fibras que no poseen propiedades cohesivas reales o potenciales

1/42 . . caracterizados por la elección de ciertas clases de fibras en la medida en que esta elección no tiene una influencia preponderante en la consolidación del velo

1/44 . . los velos o capas están reforzados por medios mecánicos, p. ej. por rodadura

1/45 . . . por formación de mallas o de puntos imbricados entre un cierto número de fibras (tricotado D04B; costura D05B) [4]

1/46 . . . por agujereado u operaciones similares para provocar el enmarañado de fibras (D04H 1/45 tiene prioridad; máquinas de agujerear D04H 18/00) [4]

1/48 en combinación con al menos otro método de consolidación, p. ej. con aplicación de agentes de unión

1/50 . . . por tratamiento para producir un efecto de contracción, hinchamiento, rizado u ondulación de fibras (ondulación o rizado de fibras, filamentos o hilos D02G 1/00)

1/52 . . . por aplicación o inserción de elementos de unión filamentosos (tricotado D04B; cosido D05B)

1/54 . . por soldado de fibras unidas, p. ej. por fusión parcial o disolución (en combinación con el agujereado D04H 1/48)

1/56 . . . en asociación con la formación de la fibra, p. ej. siguiendo inmediatamente la extrusión de las fibras en hebra

1/58 . . por aplicación, incorporación o activación de agentes de unión química o termoplástica, p. ej. adhesivos (en combinación con el agujereado D04H 1/48)

D04H

- 1/60 . . . el agente de unión es aplicado en estado seco, p. ej. agentes termo-activables en estado sólido o fundido, y aplicación del calor subsiguiente
- 1/62 con puntos o emplazamientos espaciados
- 1/64 . . . el agente de unión es aplicado en estado húmedo, p. ej. agentes químicos en dispersión o solución
- 1/66 con puntos o emplazamientos espaciados (D04H 1/68 tiene prioridad)
- 1/68 el agente de unión es aplicado en forma de espuma
- 1/70 . caracterizados por el método de formación de velos o capas, p. ej. por la reorientación de fibras (dispositivos de formación de napas D01G 25/00; fabricación de hojas de papel por vía húmeda D21F, D21H) [4]
- 1/72 . . las fibras están dispuestas al azar
- 1/74 . . las fibras están orientadas, p. ej. paralelas
- 3/00 No-tejidos formados únicamente o principalmente de hilos o de materiales filamentosos similares de adecuada longitud**
- 3/02 . caracterizados por el método de formación de velos o capas, p. ej. por la reorientación de los hilos o filamentos (dispositivos de formación de napas D01G 25/00; fabricación de hojas de papel por vía húmeda D21F, D21H) [4]
- 3/03 . . al azar
- 3/04 . . con recorrido rectilíneo, p. ej. cruzándose con ángulos rectos
- 3/05 . . con otro dibujo, p. ej. zig-zag, senoide
- 3/07 . . de otro modo que siguiendo una superficie plana, p. ej. tubular
- 3/08 . caracterizados por el método de reforzamiento o de consolidación
- 3/10 . . con uniones mecánicamente entre hilos y filamentos (máquinas de agujerear D04H 18/00; tricotado D04B; cosido D05B)
- 3/12 . . con filamentos o hilos retenidos conjuntamente con agentes de unión químicos o termo-activables, p. ej. adhesivos, aplicados o incorporados en una forma líquida o sólida

- 3/14 . . con uniones producidas por soldadura entre hilos termoplásticos o filamentos
- 3/16 . . . con uniones entre filamentos termoplásticos producidos en relación con la formación de filamentos, p. ej. siguiendo inmediatamente la extrusión [4]
- 5/00 No-tejidos formados de mezclas de fibras relativamente cortas o de hilos o de materiales filamentosos similares de longitud adecuada**
- 5/02 . reforzados o consolidados por métodos mecánicos, p. ej. agujereado (máquina de agujerear D04H 18/00; tricotado D04B; cosido D05B)
- 5/04 . reforzados o consolidados por aplicación o incorporación de agentes de unión químicos o termo-activables en una forma sólida o líquida
- 5/06 . reforzados o consolidados por soldadura a otras fibras termoplásticas, filamentos o hilos
- 5/08 . caracterizados por el método de formación de velos o capas, p. ej. por la reorientación de fibras o hilos (dispositivos para la formación de napas D01G 25/00; fabricación de hojas de papel por vía húmeda D21F, D21H) [4]
- 11/00 No tejidos con capa de pelos** (productos estratificados que forman no-tejidos B32B; tejidos de capa de pelos D03D; implantación de pelos o mechones D05C)
- 11/04 . formados por el plegado en zig-zag de un velo o de una capa de fibras en obras, filamentos o hilos, consolidados o reforzados en los puntos de plegado
- 11/08 . formados por la creación de un pelo sobre una superficie de no-tejidos, al menos, sin adición de materiales de formación del pelo, p. ej. por agujereado o contracción diferencial (máquinas de agujerear D04H 18/00)
- 13/00 Otros no tejidos**
- 13/02 . Producción de no tejidos por desfibrilación parcial de cintas termoplásticas orientadas [4]

-
- 17/00 Aparatos de hacer fieltro**
 - 17/10 . por confección de fieltro entre rodillos, p. ej. rodillos calientes
 - 17/12 . . Aparatos de rodillos múltiples
 - 18/00 Máquinas de agujerear**