

D03 TEJIDO

D03C MECANISMOS DE CALADA; CARTONES O URDIMBRES DE DIBUJOS; PERFORACION DE CARTONES; DISEÑO DE PATRONES

Esquema general

MECANISMOS DE CALADA

Máquinas de armadura; máquinas Jacquard; levas y otros mecanismos de acción directa 1/00; 3/00; 5/00

Lizos 9/00

Orillos distintos de los de las máquinas de armadura 11/00

Otros mecanismos de calada 7/00, 13/00

CARTONES Y CADENAS DE DIBUJOS;
APARATOS DE PERFORAR; METODOS Y
DISPOSITIVOS PARA EL DISEÑO DE
PATRONES Y LA CREACION DE DIBUJOS 15/00; 17/00; 19/00

1/00	Máquinas de armadura	3/10	• Máquinas Jacquard de doble calada
1/02	• Máquinas de leva simple, es decir, máquinas en las cuales la misma cuchilla o su equivalente actúa en cada pasada (D03C 1/10 tiene prioridad)	3/12	• Máquinas Jacquard de calada múltiple, es decir, máquinas Jacquard que levantan los hilos a varias alturas diferentes, p. ej. para el tejido de los tejidos de pelos
1/04	• • Máquinas de leva simple de paso abierto	3/14	• Máquinas Jacquard que no utilizan ganchos de elevación, p. ej. que utilizan cuerdas de nudos pasadas en ranuras
1/06	• Máquinas de doble leva, es decir, máquinas en las cuales cuchillas diferentes actúan por pasadas alternas	3/16	• Máquinas Verdol u otras máquinas Jacquard que tienen un juego de agujas dirigidas que sirven de mediación entre las agujas de lectura y los ganchos de elevación
1/08	• • reversibles, es decir, pasadas con caladas sucesivas que son abiertas correctamente cuando el telar está en marcha atrás	3/18	• Máquinas Jacquard para orillos
1/10	• Máquinas de doble calada, es decir, con formación de la calada por elevación de ciertos hilos y bajada de otros a partir de una posición mediana de cierre de la calada	3/20	• Máquinas Jacquard de mando eléctrico
1/12	• Máquinas que utilizan engranajes en lugar de cuchillas	3/22	• Máquinas Jacquard de mando por fluido
1/14	• Características comunes a máquinas de tipos diferentes (dispositivos de detención en caso de un fallo del mecanismo de calada D03D 51/46)	3/24	• Características comunes a máquinas Jacquard de tipos diferentes
1/16	• • Dispositivos de mecánica en relación al telar	3/26	• • Dispositivos en general de máquinas Jacquard o disposición en relación con el telar
1/18	• • Cuchillas; Armazones porta-cuchillas	3/28	• • Búsqueda de la pasada; Dispositivos para impedir la apertura de la calada siguiente durante la parada del telar
1/20	• • Ganchos; Platinas	3/30	• • Dispositivos en los cuales los ganchos son dirigidos positivamente para cerrar la calada
1/22	• • Agujas; Cajas de agujas; Planchas de agujas	3/32	• • Mecanismos para accionar las máquinas Jacquard
1/24	• • Cilindros; Prensa del cilindro	3/34	• • • Mecanismos que accionan el cilindro
1/26	• • que facilitan la toma de los ganchos por las cuchillas	3/36	• • • Mecanismos que accionan la grifa
1/28	• • • por creación y eliminación consecutiva de juego entre los ganchos y las cuchillas	3/38	• • Tablas de arcadas
1/30	• • • en los cuales todos los ganchos están separados de las cuchillas, las cuchillas seleccionadas están inmediatamente unidas de nuevo	3/40	• • Estructura del arnés
1/32	• • • en los cuales todos los ganchos son aprehendidos por las cuchillas, los ganchos no seleccionados son liberados inmediatamente	3/42	• • Dispositivos del arnés
1/34	• • Dispositivos en los cuales los hilos de la urdimbre están situados a alturas diferentes con el fin de evitar la congestión	3/44	• • Plomos o pesos (para lizos Jacquard)
1/36	• • Dispositivos economizadores de cartón o de urdimbre, p. ej. ratiera de cambios	5/00	Levas u otros mecanismos de la calada de acción directa, es decir, que regulan los cuadros de lizos sin intervención de un dispositivo que suministra la energía
3/00	Máquinas Jacquard (mando de Jacquard por barrido de su dibujo D03C 17/06; para telares Axminster de pinzas D03D 39/08)	5/02	• mandados por levas rotativas
3/02	• Máquinas Jacquard de simple leva	5/04	• • Estructura o forma de las levas (levas en general F16H 53/00)
3/04	• • del tipo de calada abierta	5/06	• mandados por dispositivos distintos de las levas rotativas
3/06	• Máquinas Jacquard de doble leva	7/00	Mecanismos para “gasa de vuelta” o mecanismos similares para la formación de la calada
3/08	• • del tipo de calada abierta	7/02	• Lizos de gasas
		7/04	• Mecanismos que tienen discos oscilantes alrededor de un eje dirigido según la trama y teniendo aberturas para los hilos de la urdimbre

D03C

7/06	· Mecanismos que tienen agujas de ojete para hacer pasar hilos de urdimbre de una parte y de la otra, de otros hilos de la urdimbre	15/00	Cartones o urdimbres de dibujos
7/08	· Dispositivos para torcer los hilos de urdimbre de manera repetida en el mismo sentido	15/02	· Urdimbres metálicas, en madera o en materiales similares con piezas que hacen saliente e indican el dibujo
9/00	Lizos; Cuadros de lizos (para “gasa de vuelta” D03C 7/00)	15/04	· Cartones o papeles perforados para indicar el dibujo
9/02	· Lizos	15/06	· Aparatos para situar o para retirar las clavijas de cartones de los dibujos
9/04	· . Lizos metálicos	15/08	· Aparatos para reunir, p. ej. por lazada, o para separar cartones de dibujos
9/06	· Cuadros para lizos	17/00	Aparatos para perforar los cartones (marcado de los portadores de registros en la forma digital G06K)
11/00	Mecanismos de formación para la calada de los orillos, no formando parte del mecanismo de la calada principal (máquinas Jacquard para orillos D03C 3/18; mecanismos para orillos del tipo “gasa de vuelta” D03C 7/00)	17/02	· de mando manual, es decir, que los agujeros a perforar están determinados por el operador
13/00	Mecanismos de formación para la calada no previstos en otro lugar	17/04	· . de mando mecánico
		17/06	· automáticos, es decir, para regular el aparato a perforar o para regular el telar Jacquard directamente por exploración óptica o de otro modo
		19/00	Métodos diversos o dispositivos relativos a la puesta en cartón o a la creación de dibujos, no previstos en otros grupos de esta subclase