

D02 HILOS; ACABADO MECANICO DE HILOS O CUERDAS; URDIDO O PLEGADO

D02J ACABADO O APRESTO DE LOS FILAMENTOS, HILADOS, HILOS CABLEADOS, CUERDAS O SIMILARES (ondulación o rizado D02G; por tratamiento con la ayuda de líquidos, gases o vapores D06B; acabado de forma distinta al tratamiento por líquido de hilos en forma de cadena o de lámina D06C; para la parte química, ver D06L, D06M, D06P, D06Q; tratamiento durante la fabricación de cuerdas, aparatos para el tratamiento auxiliar de cuerdas en su fabricación D07B)

Nota

Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D02.

Esquema general

MODIFICACION DE LA ESTRUCTURA
INTERNA, O DE LA SECCION
TRANSVERSAL DE LA SUPERFICIE 1/00, 3/00
ELIMINACION DE CUERPOS
INDESEABLES 7/00

COMBINACIONES DE PROCEDIMIENTOS
NO CUBIERTOS MAS ARRIBA POR
NINGUNO DE LOS GRUPOS
PRECEDENTES 11/00
CALENTAMIENTO O ENFRIAMIENTO NO
ESPECIFICADOS EN NINGUNO DE LOS
PROCEDIMIENTOS ANTERIORES 13/00

1/00 Modificación de la estructura o de las propiedades resultantes de una estructura particular; Modificación, conservación o restauración de la forma física o de la sección transversal, p. ej. por utilización de matrices o de rodillos de presión (modificación de la superficie solamente D02J 3/00)

- 1/02 . Hinchamiento, p. ej. por formación de bucles (rizado, ondulación D02G)
- 1/04 . Compactado
- 1/06 . Creación de irregularidades, p. ej. hilos flameados u otras características no uniformes, p. ej. partes de alta o baja contracción o partes reforzadas y debilitadas
- 1/08 . Enlazamiento de filamentos constituyentes sin provocar su ruptura, p. ej. con ayuda de corrientes de aire turbulentas
- 1/12 . Modificación de las propiedades elásticas y del hinchamiento de los hilos textiles o similares por tratamientos subsiguientes
- 1/14 . Uniformización o igualación de características no uniformes
- 1/16 . Frotamiento o trabajo análogo, p. ej. para redistribuir o quitar las fibras
- 1/18 . Separación o extensión
- 1/20 . Formación de tensiones o relajamiento, p. ej. por vibración, sometimiento o constreñimientos electrostáticos o a descargas eléctricas
- 1/22 . Estirado o tensión, reducción o relajamiento, p. ej. por utilización de aparatos sobre o sub-alimentados o que impiden el estirado (hilado por estirado D01D 5/12)

3/00 Modificación de la superficie

- 3/02 . por abrasión, raspadura, rasguño, corte o entallado (tratamiento preliminar de fibras para hacerlas rugosas, p. ej. para la hilatura, D01G 3/00)

- 3/04 . por cepillado
- 3/06 . por pulimentado, p. ej. barnizado, lustrado
- 3/08 . . por compresión, p. ej. calandrado o planchado
- 3/10 . por penetración
- 3/12 . por eliminación de las extremidades salientes de las fibras
- 3/14 . . por esquileo
- 3/16 . . por llameado
- 3/18 . Tratamiento por partículas, de cuerpos semi-sólidos o de sustancias sólidas, p. ej. parafina (durante la formación del enrollamiento B65H 71/00; parafinado de hilados o productos similares en tanto que operación anexa durante la hilatura o el retorcido D01H 13/30)

7/00 Limpieza, p. ej. eliminación del polvo, fibras flotantes, puntas carbonizadas (en combinación con el esquileo, el llameado u otra eliminación de extremidades sobresalientes de las fibras D02J 3/12, D02J 3/14, D02J 3/16)

11/00 Combinaciones, no cubiertas por ninguno de los grupos D02J 1/00 a D02J 7/00, de procedimientos recogidos en tales grupos; Instalaciones para realizar tales combinaciones de procedimientos

13/00 Calentamiento o enfriamiento de filamentos, hilos, cables, cuerdas o similares que no corresponden específicamente a ninguno de los procedimientos previstos en la presente subclase (calentamiento, enfriamiento o secado durante la hilatura o retorcido D01H; secado de hilos o similares, en general F26B)