

C25 PROCESOS ELECTROLITICOS O ELECTROFORETICOS; SUS APARATOS (electrodiálisis, electro-ósmosis, separación de líquidos por electricidad B01D; trabajo del metal por acción de una fuerte concentración de corriente eléctrica B23H; tratamiento del agua, aguas residuales o aguas de alcantarilla por procedimientos electroquímicos C02F 1/46; tratamiento de superficies de materiales metálicos utilizando al menos un proceso cubierto por la clase C23 y al menos un proceso cubierto por la presente clase, C23C 28/00, C23F 17/00; protección anódica o catódica C23F; crecimiento de monocristales C30B; por metalización de materias textiles D06M 11/83; decoración de materias textiles por metalización local D06Q 1/04; métodos de análisis electroquímicos G01N; dispositivos electroquímicos de medida, indicación o registro G01R; elementos de circuitos electrolíticos, p. ej. condensadores, H01G; generadores de tensión o de corriente electroquímicos H01M) [4]

C25D PROCESOS PARA LA PRODUCCION ELECTROLITICA O ELECTROFORETICA DE REVESTIMIENTOS; GALVANOPLASTIA (decoración de materias textiles por metalización D06Q 1/04; fabricación de circuitos impresos por deposición metálica H05K 3/18); **UNION DE PIEZAS POR ELECTROLISIS; SUS APARATOS** [2,6]

1/00	Galvanoplastia [2]	3/50	. . de metales del grupo del platino [2]
1/02	. Tubos; Anillos; Cuerpos huecos [2]	3/52	. . . caracterizadas por los constituyentes orgánicos utilizados en el baño [2]
1/04	. Alambre; Cintas; Chapas [2]	3/54	. . de metales no previstos en los grupos C25D 3/04 a C25D 3/50 [2]
1/06	. Espejos totalmente metálicos [2]	3/56	. . de aleaciones [2]
1/08	. Objetos perforados o agujereados, p. ej. tamices (C25D 1/10 tiene prioridad) [2]	3/58	. . . que contienen más del 50% en peso de cobre [2]
1/10	. Moldes; Mandriles; Matrices [2]	3/60	. . . que contienen más del 50% en peso de estaño [2]
1/12	. por electroforesis [2]	3/62	. . . que contienen más del 50% en peso de oro [2]
1/14	. . de material inorgánico [2]	3/64	. . . que contienen más del 50% en peso de plata [2]
1/16	. . . Metales [2]	3/66	. a partir de baños fundidos [2]
1/18	. . de material orgánico [2]	5/00	Revestimientos electrolíticos caracterizados por el proceso; Pretratamiento o tratamiento posterior de las piezas [2]
1/20	. Separación de los objetos formados de los electrodos [2]	5/02	. Deposiciones de áreas superficiales seleccionadas [2]
1/22	. . Compuestos separadores [2]	5/04	. Deposiciones con electrodos móviles [2]
2/00	Unión de piezas por electrolisis [6]	5/06	. . Deposiciones al cepillo o la almohadilla [2]
3/00	Revestimientos electrolíticos; Baños utilizados [2]	5/08	. Deposiciones con electrolito en movimiento, p. ej. deposiciones por proyección [2]
3/02	. a partir de soluciones (C25D 5/24 a C25D 5/32 tienen prioridad) [2]	5/10	. Deposiciones con más de una capa de iguales o diferentes metales (para cojinetes C25D 7/10) [2]
3/04	. . de cromo [2]	5/12	. . siendo al menos una capa de níquel o cromo [2]
3/06	. . . a partir de soluciones de cromo trivalente [2]	5/14	. . . siendo dos o más capas de níquel o cromo, p. ej. capas dobles o triples [2]
3/08	. . . Deposición de cromo negro [2]	5/16	. Deposiciones con capas de espesor variable [2]
3/10	. . . caracterizadas por los constituyentes orgánicos utilizados en el baño [2]	5/18	. Deposiciones utilizando corriente modulada, pulsante o invertida [2]
3/12	. . de níquel o cobalto [2]	5/20	. Deposiciones utilizando ultrasonidos [2]
3/14	. . . a partir de baños que contienen compuestos acetilénicos o heterocíclicos [2]	5/22	. Deposiciones combinado con tratamiento mecánico durante la deposición [2]
3/16 Compuestos acetilénicos [2]	5/24	. Deposiciones de superficies metálicas en las que un revestimiento no puede ser fácilmente aplicado (C25D 5/34 tiene prioridad) [2]
3/18 Compuestos heterocíclicos [2]	5/26	. . de superficies de hierro o acero [2]
3/20	. . de hierro [2]	5/28	. . de superficies de metales refractarios [2]
3/22	. . de cinc [2]	5/30	. . de superficies de metales ligeros [2]
3/24	. . . a partir de baños de cianuro [2]	5/32	. . de superficies de los actínidos [2]
3/26	. . de cadmio [2]	5/34	. Pretratamiento de superficies metálicas que van a ser revestidas por vía electrolítica [2]
3/28	. . . a partir de baños de cianuro [2]	5/36	. . de hierro o acero [2]
3/30	. . de estaño [2]	5/38	. . de metales refractarios o níquel [2]
3/32	. . . caracterizadas por los constituyentes orgánicos utilizados en el baño [2]	5/40	. . . Níquel; Cromo [2]
3/34	. . de plomo [2]	5/42	. . de metales ligeros [2]
3/36	. . . caracterizadas por los constituyentes orgánicos utilizados en el baño [2]	5/44	. . . Aluminio [2]
3/38	. . de cobre [2]		
3/40	. . . a partir de baños de cianuro [2]		
3/42	. . de metales ligeros [2]		
3/44	. . . Aluminio [2]		
3/46	. . de plata [2]		
3/48	. . de oro [2]		

5/46	. . de actínidos [2]	13/10	. caracterizado por los aditivos utilizados [2]
5/48	. Tratamiento posterior de las superficies revestidas de metales por vía electrolítica [2]	13/12	. caracterizado por el artículo revestido [2]
5/50	. . por tratamiento térmico [2]	13/14	. . Tubos; Anillos; Cuerpos huecos [2]
5/52	. . por abrillantado o bruído [2]	13/16	. . Alambres; Cintas; Chapas [2]
5/54	. Depositiones de superficies no metálicas (C25D 7/12 tiene prioridad) [2]	13/18	. utilizando corriente modulada, pulsante o invertida [2]
5/56	. . de materias plásticas [2]	13/20	. Pretratamiento [2]
7/00	Deposiciones de metales por vía electrolítica caracterizadas por el objeto revestido [2]	13/22	. Operación o servicio [2]
7/02	. Cierres de cursor [2]	13/24	. . Regeneración de los baños [2]
7/04	. Tubos; Anillos; Cuerpos huecos [2]	15/00	Producción electrolítica o electroforética de revestimientos que contienen materiales incorporados, p. ej. partículas, laminillas, hilos [2]
7/06	. Alambres; Cintas; Chapas [2]	15/02	. Procesos combinados electrolíticos y electroforéticos [2]
7/08	. Espejos; Reflectores [2]	17/00	Elementos estructurales, o sus ensambles, de células para revestimiento electrolítico (aparatos para transporte continuo de los artículos en los baños B65G, p. ej. B65G 49/00; dispositivos eléctricos, <u>ver</u> los lugares apropiados, p. ej. H01B, H02G) [2]
7/10	. Cojinetes [2]	17/02	. Tanques; Sus instalaciones [2]
7/12	. Semiconductores [2]	17/04	. . Cuadros o estructuras de soporte externas [2]
9/00	Revestimientos electrolíticos que no sea con metales (C25D 11/00, C25D 15/00 tienen prioridad; revestimiento electroforético C25D 13/00) [2]	17/06	. Dispositivos de suspensión o soporte para los artículos que van a ser revestidos [2]
9/02	. con materiales orgánicos [2]	17/08	. . Bastidores [2]
9/04	. con materiales inorgánicos [2]	17/10	. Electroodos [2]
9/06	. . por procesos anódicos [2]	17/12	. . Forma o configuración (C25D 17/14 tiene prioridad) [2]
9/08	. . por procesos catódicos [2]	17/14	. . para chapado a la almohadilla [2]
9/10	. . . sobre hierro o acero [2]	17/16	. Aparatos para revestimiento electrolítico de pequeños objetos en conjunto [2]
9/12	. . . sobre metales ligeros [2]	17/18	. . que tienen recipientes cerrados [2]
11/00	Revestimientos electrolíticos por reacción superficial, es decir, que forman capas de conversión [2]	17/20	. . . Barriles horizontales [2]
11/02	. Anodización [2]	17/22	. . que tienen recipientes abiertos [2]
11/04	. . de aluminio o sus aleaciones [2]	17/24	. . . Barriles inclinados [2]
11/06	. . . caracterizada por los electrolitos utilizados [2]	17/26	. . . Cestas oscilantes [2]
11/08 que contienen ácidos inorgánicos [2]	17/28	. . con medios para mover los objetos individualmente a través de los aparatos durante el tratamiento [2]
11/10 que contienen ácidos orgánicos [2]	19/00	Instalaciones para revestimientos electrolíticos [2]
11/12 Anodización en varias etapas, p. ej. en baños diferentes [2]	21/00	Procedimientos para el servicio u operación de las células para revestimiento electrolítico [2]
11/14	. . . Producción de capas coloreadas [2]	21/02	. Calentamiento o refrigeración [2]
11/16	. . . Pretratamiento [2]	21/04	. Eliminación de gases o vapores [2]
11/18	. . . Tratamiento posterior, p. ej. cerrado de poros (lacado B44D) [2]	21/06	. Filtrado [2]
11/20 Tratamiento posterior electrolítico [2]	21/08	. Enjuagado [2]
11/22 para colorear capas [2]	21/10	. Agitación de electrolitos; Desplazamiento de bastidores [2]
11/24 Tratamiento posterior químico [2]	21/11	. Utilización de capas protectoras superficiales sobre los baños electrolíticos [3]
11/26	. . de metales refractarios o sus aleaciones [2]	21/12	. Control o regulación (control o regulación en general G05) [2]
11/28	. . de actínidos o sus aleaciones [2]	21/14	. . Adición controlada de los componentes del electrolito [2]
11/30	. . de magnesio o sus aleaciones [2]	21/16	. Regeneración de los baños [2]
11/32	. . de materiales semiconductores [2]	21/18	. . de electrolitos (C25D 21/22 tiene prioridad) [2]
11/34	. . de metales o aleaciones no previstos por los grupos C25D 11/04 a C25D 11/32 [2]	21/20	. . de soluciones de lavado (C25D 21/22 tiene prioridad) [2]
11/36	. Fosfatado [2]	21/22	. . por cambio iónico [2]
11/38	. Cromatado [2]		
13/00	Revestimientos electroforéticos (C25D 15/00 tiene prioridad; aparatos para el transporte continuo de los artículos en los baños B65G, p. ej. B65G 49/00; composiciones para revestimientos electroforéticos C09D 5/44) [2]		
13/02	. con material inorgánico [2]		
13/04	. con material orgánico [2]		
13/06	. . polímeros [2]		
13/08	. . . por polimerización <u>in situ</u> de monómeros [2]		