

C03 VIDRIO; LANA MINERAL O DE ESCORIA

C03B FABRICACION O MODELADO DE VIDRIO O DE LANA MINERAL O DE ESCORIA; PROCESOS SUPLEMENTARIOS EN LA FABRICACION O MODELADO DE VIDRIO O DE LANA MINERAL O DE ESCORIA (tratamiento de la superficie C03C)

Esquema general

FABRICACION DE VIDRIO

Procesos previos a la fusión.....	1/00, 3/00
Procesos de fusión	5/00, 7/00
Otros procesos	8/00

MODELADO

Por soplado	9/00
Por prensado	11/00
Por laminado.....	13/00
Otros métodos.....	15/00 a 21/00
Fabricación de fibras o filamentos.....	37/00
Transporte durante la fabricación	35/00

Prevención de la adherencia del vidrio	40/00
Fabricación de artículos en cuarzo o sílice fundida	20/00

TRATAMIENTOS POSTERIORES

Tratamiento térmico	25/00, 29/00, 32/00
Templado.....	27/00
Corte.....	23/26, 33/00
Acabado	23/00, 31/00
De fibras o filamentos	37/10

Fusión de las primeras materias

1/00	Preparación de las cargas de mezcla vitrificable
1/02	. Compactado de cargas vitrificables, p. ej. granulación [5]
3/00	Carga de los hornos de fusión
3/02	. combinado con un precalentamiento, una prefusión o un pretratamiento de los ingredientes vitrificables, de los granulados o de desperdicios de vidrios rotos [5]
5/00	Fusión en hornos; Hornos especialmente adaptados a la fabricación del vidrio
5/02	. en hornos eléctricos
5/027	. . por paso de una corriente eléctrica entre electrodos sumergidos en el baño de vidrio, es decir, por calefacción resistiva directa [3]
5/03	. . . Hornos de cuba [5]
5/033	. . por utilización de medios de calefacción por resistencia situados debajo o en el baño de vidrio, es decir, por calefacción resistiva indirecta [3]

Nota

El Grupo C03B 5/02 tiene prioridad sobre los grupos C03B 5/04 a C03B 5/14.

5/04	. en hornos de tanque
5/05	. . Hornos de cuba de marcha intermitente, p. ej. hornos de uso diario [5]
5/06	. en hornos de crisol
5/08	. . Crisoles para la fusión del vidrio
5/10	. en hornos combinados de tanque y crisol
5/12	. en hornos de cuba
5/14	. en hornos cilíndricos rotativos
5/16	. Características particulares del proceso de fusión; Medios auxiliares especialmente adaptados para los hornos de fusión del vidrio
5/167	. . Medios para prevenir los daños causados al equipo, p. ej. por el vidrio fundido, los gases calientes, las cargas (C03B 5/20, C03B 5/42 tienen prioridad) [5]

5/173	. . Aparatos para el cambio de composición del vidrio fundido en los hornos de fusión, p. ej. para colocar el vidrio fundido (aspectos químicos C03C) [5]
5/18	. . Agitadores; Homogeneización
5/182	. . . desplazando el vidrio fundido a lo largo de elementos fijos, p. ej. de deflectores, de vertederos, de placas de fondo [5]
5/183	. . . utilizando medios térmicos, p. ej. para crear corrientes de convección [5]
5/185 Medios eléctricos [5]
5/187	. . . con elementos en movimiento [3]
5/193	. . . utilizando un gas, p. ej. borboteadores [3]
5/20	. . Soleras, gargantas u otros dispositivos para retener los desperdicios, la espuma o la composición vitrificable
5/225	. . Refino (C03B 5/18 tiene prioridad) [3]
5/23	. . Enfriamiento del vidrio fundido (C03B 5/18, C03B 5/225 tienen prioridad) [3]
5/235	. . Calentamiento del vidrio (C03B 5/02, C03B 5/18, C03B 5/225 tienen prioridad) [3]
5/237	. . . Regeneradores o recuperadores especialmente adaptados a los hornos de fusión de vidrio [5]
5/24	. . Regulación automática del proceso de fusión
5/26	. . Desagües; Rebosaderos
5/28	. . Sifones
5/42	. . Detalles de estructura de las paredes del horno, p. ej. para impedir la corrosión; Utilización de materiales específicos para las paredes del horno [3]
5/425	. . . Prevención de la corrosión o de la erosión (C03B 5/44 tiene prioridad) [5]
5/43	. . . Utilización de materiales para las paredes del horno, p. ej. ladrillos refractarios [5]
5/435	. . . Disposiciones para el calentamiento de las paredes del horno [5]
5/44	. . . Dispositivos de enfriamiento de las paredes del horno [3]
7/00	Distribuidores de vidrio fundido; Medios para retirar cargas de vidrio fundido; Obtención de masas de vidrio pastosas
7/01	. Medios para retirar cargas de vidrio fundido [5]
7/02	. Alimentación, es decir, canales de distribución [3]

C03B

- 7/04 . . giratorios [3]
- 7/06 . . Medios para acondicionamiento térmico o control de la temperatura del vidrio [3]
- 7/07 . . . Medios eléctricos [5]
- 7/08 . Cubetas de alimentación, p. ej. distribuidores de masas de vidrio pastosas [3]
- 7/082 . . Distribuidores neumáticos [5]
- 7/084 . . Mecanismos de tubo [5]
- 7/086 . . Mecanismos con punzones [5]
- 7/088 . . Orificios de descarga, p. ej. anillos de orificios [5]
- 7/09 . . Bloques de distribución [5]
- 7/092 . . Agitadores; Homogeneización (C03B 5/18 tiene prioridad) [5]
- 7/094 . . Medios de calentamiento, de enfriamiento o de aislamiento [5]
- 7/096 . . . de calentamiento [5]
- 7/098 . . . eléctricos [5]
- 7/10 . Seccionamiento del flujo de vidrio con ayuda de cuchillos o tijeras; Estructura de las láminas utilizadas [3]
- 7/11 . . Estructura de las láminas [5]
- 7/12 . . Seccionamiento de una cinta de vidrio derramándose libremente [3]
- 7/14 . Transferencia de vidrio fundido o de masas de vidrio pastosas a las máquinas de soplado o prensado (C03B 7/18 a C03B 7/22 tienen prioridad) [3]
- 7/16 . . utilizando deflectores [3]
- 7/18 . Distribuidores por succión [3]
- 7/20 . Distribuidores por recogido [3]
- 7/22 . Dispositivos de recogido en forma de barras o cañas [3]

- 8/00 Producción de vidrio por procesos distintos a la fusión** (C03B 37/014 tiene prioridad; preparación de sílice finamente dividida, en general C01B 33/18) [4]
- 8/02 . por procesos de reacción en fase líquida [4]
 - 8/04 . por procesos de reacción en fase gaseosa [4]

Modelado del vidrio

- 9/00 Soplado del vidrio; Producción de artículos de vidrio hueco soplados**
- 9/02 . con la boca; Sus medios auxiliares
 - 9/03 . . Cañas de soplado [3]
 - 9/04 . . Fabricación de artículos de vidrio hueco con pies o salientes
 - 9/06 . . Fabricación de vidrio hueco con dobles paredes, p. ej. botellas aislantes
 - 9/08 . Acabado por soplado con aire comprimido de los recipientes soplados con la boca
 - 9/10 . Soplado de cilindros de vidrio para la fabricación de láminas
 - 9/12 . a partir de una cinta de vidrio; Máquinas-cinta
 - 9/13 . en máquinas alimentadas de masas de vidrio pastosas (C03B 9/28, C03B 9/29 tienen prioridad) [3]
 - 9/14 . . en máquinas de tipo “soplado” o en máquinas de tipo “soplado-soplado” (C03B 9/193, C03B 9/20 tienen prioridad) [3]
 - 9/16 . . . en máquinas con moldes invertibles [3]
 - 9/18 Máquinas con platos giratorios [3]
 - 9/19 con un solo plato giratorio [3]
 - 9/193 . . en máquinas del tipo “prensado-soplado” [3]
 - 9/195 . . . Máquinas con platos giratorios [3]
 - 9/197 . . . Estructura del molde de vacío [3]

- 9/20 . en máquinas del tipo “soplado por vacío” o del tipo “aspirado-soplado”
- 9/22 . . Máquinas con platos giratorios
- 9/24 . . Estructura del molde de vacío
- 9/28 . en máquinas del tipo “cadena sin fin” (C03B 9/12 tiene prioridad) [3]
- 9/29 . Máquinas del tipo “molde con moldeado giratorio” (C03B 9/28 tiene prioridad) [3]
- 9/295 . . Máquinas con platos giratorios [5]
- 9/30 . Detalles del soplado del vidrio (soplado con la boca C03B 9/02); Empleo de materiales específicos para los moldes
- 9/31 . . Soplado de objetos de vidrio laminado o de vidrio con inclusiones, p. ej. filamentos, ampollas [5]
- 9/32 . . Modelado de formas especiales en partes de artículos de vidrio hueco
- 9/325 . . . Formación de bordes o labios en la boca de artículos de vidrio hueco; Moldes de anillos [3]
- 9/33 . . . Fabricación de vidrios con pie o artículos de vidrio hueco con partes salientes, p. ej. pies; Moldes a este efecto [3]
- 9/335 . . . Modelado de fondos en los artículos de vidrio hueco soplados; Moldes de fondo [3]
- 9/34 . . Moldes para el soplado del vidrio no previstos en otro lugar
- 9/347 . . . Estructura del molde de vacío o del molde de acabado [3]
- 9/353 . . . Soportes para molde [3]
- 9/36 . . Toberas de soplado; Alimentación, eyección o control del aire
- 9/38 . . Medios para enfriar, calentar, o aislar las máquinas para el soplado del vidrio
- 9/40 . . Mecanismos de transmisión o control especialmente adaptados a las máquinas para el soplado del vidrio
- 9/41 . . . Sistemas eléctricos o electrónicos (en general G05B 19/00) [5]
- 9/42 . . Medios para el soldado, corte-recalentamiento o recalentamiento del vidrio hueco soplado combinados con máquinas para el soplado del vidrio (unión de piezas de vidrio por fusión C03B 23/20)
- 9/44 . . Medios de descarga en combinación con máquinas para el soplado del vidrio, p. ej. desmoldeadores
- 9/447 . . . Medios para sacar los objetos de vidrio del molde de acabado, p. ej. extractores [5]
- 9/453 . . . Medios para empujar los objetos de vidrio sobre un transportador automático después de su formación, p. ej. mecanismos de barrido; Placas de espera [5]
- 9/46 . . Medios para cortar el vidrio caliente en las máquinas para el soplado del vidrio (corte-recalentamiento C03B 9/42)
- 9/48 . . Empleo de materiales particulares para los moldes [3]

11/00 Prensado del vidrio

- 11/02 . en máquinas con platos giratorios
- 11/04 . en máquinas con moldes alimentados por succión
- 11/05 . en máquinas de moldes con movimiento de vaivén [3]
- 11/06 . Estructura del inmersor o del molde
- 11/07 . . Moldes aspirantes [3]
- 11/08 . . para fabricar artículos sólidos, p. ej. lentes
- 11/10 . . para fabricar artículos huecos

11/12	<ul style="list-style-type: none"> Enfriamiento, calefacción o aislamiento del inmersor, del molde o de la prensa de vidrio (C03B 9/38 tiene prioridad) [3] 	18/20	<ul style="list-style-type: none"> Composición de la atmósfera por encima del baño de flotado; Tratamiento o purificación de esta atmósfera [3]
11/14	<ul style="list-style-type: none"> con inserción de metal 	18/22	<ul style="list-style-type: none"> Control o regulación de la temperatura de la atmósfera por encima del baño de flotado [3]
11/16	<ul style="list-style-type: none"> Mecanismos de transmisión o control especialmente adaptados para las prensas de vidrio 	19/00	Otros métodos de modelado del vidrio (fabricación de fragmentos, fibras o filamentos obtenidos a partir de vidrio, sustancias inorgánicas o escorias reblandecidas C03B 37/00)
13/00	Laminado del vidrio	19/01	<ul style="list-style-type: none"> por fusión progresiva de un polvo de vidrio sobre un sustrato de formación, es decir, acreción [5]
13/01	<ul style="list-style-type: none"> Laminado de objetos perfilados en vidrio [5] 	19/02	<ul style="list-style-type: none"> por colada
13/02	<ul style="list-style-type: none"> Laminado en discontinuo de láminas no calibradas 	19/04	<ul style="list-style-type: none"> por centrifugación
13/04	<ul style="list-style-type: none"> Laminado en continuo de hojas no calibradas 	19/06	<ul style="list-style-type: none"> por sinterización (producción de artículos de cuarzo o sílice fundida C03B 20/00) [2]
13/06	<ul style="list-style-type: none"> Laminado de hojas onduladas 	19/08	<ul style="list-style-type: none"> por espumación
13/08	<ul style="list-style-type: none"> Laminado de hojas calibradas 	19/09	<ul style="list-style-type: none"> por fusión de partículas de vidrio en un molde [3]
13/10	<ul style="list-style-type: none"> Laminado de hojas estratificadas 	19/10	<ul style="list-style-type: none"> Fabricación de perlas
13/12	<ul style="list-style-type: none"> Laminado de vidrio con inclusiones, p. ej. alambre o amianto 	19/12	<ul style="list-style-type: none"> por procesos de reacción en fase líquida [5]
13/14	<ul style="list-style-type: none"> Laminado de otros artículos 	19/14	<ul style="list-style-type: none"> por procesos de reacción en fase gaseosa [5]
13/16	<ul style="list-style-type: none"> Construcción de laminadores para vidrio 	20/00	Procedimientos especialmente adaptados a la fabricación de artículos de cuarzo o sílice fundida [3]
13/18	<ul style="list-style-type: none"> Medios auxiliares para el laminado del vidrio, p. ej. soportes para hojas, dispositivos de agarre, cazos manuales, medios para mover los crisoles 	21/00	Seccionamiento de hojas de vidrio, tubos o barras de vidrio que están todavía en estado plástico
15/00	Estirado del vidrio tomando como base la masa fundida	21/02	<ul style="list-style-type: none"> por corte (C03B 9/46 tiene prioridad)
15/02	<ul style="list-style-type: none"> Estirado de hojas de vidrio 	21/04	<ul style="list-style-type: none"> por punzonado
15/04	<ul style="list-style-type: none"> a partir de la superficie libre de la masa fundida 	21/06	<ul style="list-style-type: none"> por exposición, corte-recalentamiento o fusión (C03B 9/42 tiene prioridad) [3]
15/06	<ul style="list-style-type: none"> a partir de una alimentación 	23/00	Acabado del vidrio modelado (acabado de fibras o filamentos C03B 37/14)
15/08	<ul style="list-style-type: none"> por medio de barras bajo la superficie de la masa fundida 	23/02	<ul style="list-style-type: none"> Acabado de las hojas de vidrio
15/10	<ul style="list-style-type: none"> Hojas de vidrio estratificado u hojas de vidrio cubiertas con capas coloreadas 	23/023	<ul style="list-style-type: none"> por curvatura [3]
15/12	<ul style="list-style-type: none"> Estructura de torres de recocido 	23/025	<ul style="list-style-type: none"> por gravedad [3]
15/14	<ul style="list-style-type: none"> Estirado de tubos, cilindros o varillas a partir de la masa fundida 	23/027	<ul style="list-style-type: none"> con moldes que tienen por lo menos dos secciones de moldes pivotantes hacia arriba [3]
15/16	<ul style="list-style-type: none"> Estirado de tubos, cilindros o varillas cubiertos con capas coloreadas 	23/03	<ul style="list-style-type: none"> por presión entre dos moldes formadores [3]
15/18	<ul style="list-style-type: none"> Medios para transportar y depositar combinados con el estirado de hojas, tubos o varillas de vidrio 	23/031	<ul style="list-style-type: none"> estando las hojas de vidrio en posición vertical (C03B 23/033 tiene prioridad) [5]
17/00	Modelado del vidrio por colada, empuje o estirado hacia abajo o lateralmente a través de hendiduras o por evacuación sobre los bordes	23/033	<ul style="list-style-type: none"> en continuo, p. ej. por laminado [3]
17/02	<ul style="list-style-type: none"> Modelado del vidrio cubierto con capas coloreadas 	23/035	<ul style="list-style-type: none"> utilizando un soporte gaseoso o por variación de la presión del gas, p. ej. por vacío [3]
17/04	<ul style="list-style-type: none"> Modelado de tubos o varillas por estirado, utilizando dispositivos fijos o giratorios o por medio de boquillas 	23/037	<ul style="list-style-type: none"> por estirado [3]
17/06	<ul style="list-style-type: none"> Modelado de láminas de vidrio [3] 	23/04	<ul style="list-style-type: none"> Acabado de tubos o varillas
18/00	Modelado del vidrio en contacto con la superficie de un líquido	23/043	<ul style="list-style-type: none"> Dispositivos de calentamiento especialmente adaptados para el acabado de tubos o varillas en general, p. ej. quemadores [5]
18/02	<ul style="list-style-type: none"> Modelado de hojas 	23/045	<ul style="list-style-type: none"> Herramientas o aparatos especialmente adaptados para el acabado de tubos o varillas en general, p. ej. tornos de vidrio, pinzas (C03B 23/043 tiene prioridad) [5]
18/04	<ul style="list-style-type: none"> Modificación o regulación de las dimensiones de la cinta de vidrio fundido [3] 	23/047	<ul style="list-style-type: none"> por estirado (C03B 37/025 tiene prioridad) [5]
18/06	<ul style="list-style-type: none"> utilizando medios mecánicos, p. ej. barreras de reducción, rodillos marginales [3] 	23/049	<ul style="list-style-type: none"> por prensado (C03B 21/04, C03B 23/26 tienen prioridad) [5]
18/08	<ul style="list-style-type: none"> utilizando un gas [3] 	23/051	<ul style="list-style-type: none"> por gravedad, p. ej. hundimiento [5]
18/10	<ul style="list-style-type: none"> utilizando medios eléctricos [3] 	23/053	<ul style="list-style-type: none"> por centrifugación (C03B 37/04 tiene prioridad) [5]
18/12	<ul style="list-style-type: none"> Fabricación de vidrios estratificados, coloreados o armados (aspectos químicos C03C) [3] 	23/055	<ul style="list-style-type: none"> por laminado [5]
18/14	<ul style="list-style-type: none"> Modificación de la superficie de la cinta de vidrio, p. ej. por pulido del vidrio (por métodos químicos C03C) [3] 	23/057	<ul style="list-style-type: none"> por fusión, p. ej. por sellado a la llama (C03B 9/42, C03B 21/06, C03B 33/08 tienen prioridad) [5]
18/16	<ul style="list-style-type: none"> Estructura del horno de flotado; Materiales utilizados en él; Revestimiento o protección de la pared del horno de flotado [3] 	23/06	<ul style="list-style-type: none"> por doblado
18/18	<ul style="list-style-type: none"> Control o regulación de la temperatura del baño de flotado; Composición o purificación del baño de flotado [3] 		

C03B

- 23/07 . . por soplado, p. ej. para la fabricación de bombillas eléctricas [3]
- 23/08 . . a sus dimensiones exactas, p. ej. calibrado
- 23/09 . . Remodelado de las extremidades, p. ej. ranuras, gargantas o embocaduras [3]
- 23/11 . . Remodelado por estirado sin soplado, en combinación con un seccionamiento, p. ej. para fabricar ampollas farmacéuticas [3]
- 23/13 . . Remodelado combinado con la reunión o empotramiento en caliente, p. ej. fabricación de botellas aislantes [3]
- 23/18 . Acabado y unión de las ampollas
- 23/20 . Reunión de piezas de vidrio por fusión sin remodelado importante
- 23/203 . . Reunión de hojas de vidrio (C03B 23/24 tiene prioridad) [3]
- 23/207 . . Reunión de varillas de vidrio, tubos de vidrio o artículos de vidrio hueco (C03B 23/24 tiene prioridad) [3]
- 23/213 . . . Ensamblado de partes salientes o pies [3]
- 23/217 . . . para la fabricación de tubos de rayos catódicos o tubos de forma similar [3]
- 23/22 . . Reunión de lentes de vidrio, p. ej. para la fabricación de lentes bifocales
- 23/24 . . Fabricación de hojas de vidrio huecas o briquetas
- 23/26 . Punzonado de vidrio recalentado

Tratamiento posterior de los artículos de vidrio

- 25/00 Recocido de los artículos de vidrio** (post-tratamiento de fibras C03B 37/10)
 - 25/02 . en proceso discontinuo
 - 25/04 . en proceso continuo
 - 25/06 . . con desplazamiento horizontal de los productos de vidrio [3]
 - 25/08 . . . de hojas de vidrio [3]
 - 25/087 en posición vertical [5]
 - 25/093 en posición horizontal sobre un soporte fluido, p. ej. un gas o un metal fundido [5]
 - 25/10 . . con desplazamiento vertical de los productos de vidrio [3]
 - 25/12 . . . de hojas de vidrio [3]
- 27/00 Templado de los artículos de vidrio** (post-tratamiento de fibras C03B 37/10)
 - 27/004 . poniendo el artículo de vidrio caliente en contacto con una superficie de enfriamiento sólida, p. ej. granos de arena [5]
 - 27/008 . por utilización del calor de sublimación de partículas sólidas [5]
 - 27/012 . por tratamiento térmico, p. ej. para cristalización; Tratamiento térmico de artículos de vidrio antes del templado por enfriamiento (C03B 27/008, C03B 27/016 tienen prioridad) [5]
 - 27/016 . por absorción del calor radiante del artículo de vidrio [5]
 - 27/02 . utilizando un líquido [3,5]
 - 27/03 . . siendo el líquido un metal o una sal fundidos [5]
 - 27/04 . utilizando un gas [3]
 - 27/044 . . para hojas de vidrio plano o abombado en posición horizontal [5]
 - 27/048 . . . sobre un lecho gaseoso [5]
 - 27/052 . . para hojas de vidrio plano o abombado en posición vertical [5]

- 27/056 . . . descansando sobre el borde inferior [5]
- 27/06 . . de artículos de vidrio distintos a las hojas de vidrio plano o curvado, p. ej. artículos de vidrio hueco, lentes [3]
- 29/00 Recalentamiento de los artículos de vidrio por reblandecimiento o fusión de su superficie; Pulimento al fuego; Fusión de los bordes** (post-tratamiento de fibras C03B 37/10)
 - 29/02 . en proceso discontinuo
 - 29/04 . en proceso continuo
 - 29/06 . . con desplazamiento horizontal de los artículos [5]
 - 29/08 . . . Hojas de vidrio [5]
 - 29/10 en posición vertical [5]
 - 29/12 en posición horizontal sobre un soporte fluido, p. ej. un gas o un metal fundido [5]
 - 29/14 . . con desplazamiento vertical de los artículos [5]
 - 29/16 . . . Hojas de vidrio [5]
- 31/00 Fabricación de vidrio ondulado o crepitado**
- 32/00 Tratamiento térmico posterior de productos vítreos no previsto en los grupos C03B 25/00 a C03B 31/00, p. ej. cristalización, eliminación de inclusiones gaseosas u otras impurezas** (post-tratamiento de fibras C03B 37/10) [2]
 - 32/02 . Cristalización térmica, p. ej. para la cristalización de productos vítreos en artículos vitrocerámicos [5]
- 33/00 Seccionamiento del vidrio enfriado** (seccionamiento de las fibras de vidrio C03B 37/16)
 - 33/02 . Corte o hendido de hojas de vidrio; Dispositivos o máquinas a tal efecto (C03B 33/09 tiene prioridad; herramientas para cortar el vidrio C03B 33/10) [3]
 - 33/023 . . estando la hoja en posición horizontal [5]
 - 33/027 . . . Soportes para herramientas de rayado; Mecanismos de arrastre para ellos [5]
 - 33/03 . . . Mesas para cortar el vidrio; Aparatos para transportar o manipular las hojas de vidrio durante las operaciones de corte o fragmentado [5]
 - 33/033 . . . Aparatos para ensanchar las líneas de corte en las hojas de vidrio [5]
 - 33/037 . . . Control o regulación [5]
 - 33/04 . . Corte o hendido curvo, especialmente para fabricar lentes para gafas
 - 33/06 . Corte o hendido de tubos, varillas o artículos de vidrio hueco (C03B 33/09 tiene prioridad) [3]
 - 33/07 . Corte de artículos de vidrio armado o estratificado [3]
 - 33/08 . por fusión
 - 33/085 . . Tubos, varillas o productos huecos [5]
 - 33/09 . por choques térmicos [3]
 - 33/095 . . Tubos, varillas o productos huecos [5]
 - 33/10 . Herramientas para el corte del vidrio, p. ej. herramientas de rayado
 - 33/12 . . Herramientas de mano [3]
 - 33/14 . . . especialmente adaptadas para el corte de tubos, varillas o productos huecos [5]
 - 35/00 Transporte de los artículos de vidrio durante su fabricación** (sistemas transportadores para las hojas frágiles, p. ej. de vidrio, B65G 49/06) [2]
 - 35/04 . Transporte de artículos de vidrio hueco caliente (C03B 35/26 tiene prioridad) [3]
 - 35/06 . . Alimentación en artículos de vidrio hueco caliente de boquillas para recocer o recalentar [3]
 - 35/08 . . . utilizando medios rotativos actuando directamente sobre los artículos [3]

35/10	. . .	utilizando medios con movimiento de vaivén actuando directamente sobre los artículos, p. ej. brazos-pulsadores, cargadores [3]
35/12	. . .	por levantamiento y depósito [3]
35/14	.	Transporte de hojas de vidrio caliente [3]
35/16	. .	por medio de transportadores con rodillos [3]
35/18	. . .	Estructura de los rodillos de transportadores [3]
35/20	. .	por medio de pinzas o cuadros-soporte [3]
35/22	. .	sobre un soporte fluido, p. ej. sobre metal fundido [3]
35/24	. . .	sobre un soporte gaseoso [3]
35/26	.	Transporte de tubos o varillas de vidrio [3]
<hr/>		
37/00		Fabricación o tratamiento de fragmentos, fibras o filamentos a partir de vidrio, minerales o escorias reblandecidas
37/005	.	Fabricación de fragmentos [5]
37/01	.	Fabricación de fibras o filamentos de vidrio [3]
37/012	. .	Fabricación de preformas de estirado de fibras o filamentos [4]
37/014	. . .	obtenidas total o parcialmente por medios químicos [4]
37/016	por un proceso de reacción en fase líquida, p. ej. por una fase gel [4]
37/018	por deposición de vidrio sobre un sustrato de vidrio, p. ej. por deposición química en fase vapor (C03B 37/016 tiene prioridad; tratamiento de la superficie del vidrio por recubrimiento C03C 17/02) [4]
37/02	. .	por estirado o extrusión (C03B 37/04 tiene prioridad) [3]
37/022	. . .	a partir de vidrio fundido en el que el producto resultante comprende diferentes clases de vidrio o está caracterizado por la forma, p. ej. fibras huecas [4]
37/023	Fibras constituidas por diferentes clases de vidrio, p. ej. fibras ópticas [4]
37/025	. . .	a partir de tubos, varillas, fibras o filamentos ablandados por calentamiento [3]
37/026	Estirado de fibras reforzadas por un hilo metálico [5]
37/027	Fibras constituidas por diferentes clases de vidrio, p. ej. fibras ópticas (C03B 37/028 tiene prioridad) [4]
37/028	Estirado de haces de fibras, p. ej. para hacer haces de fibras o multifibras [4]
37/029	Hornos a este efecto [5]
37/03	. . .	Medios de estirado, p. ej. tambor de estirado [3]
37/035	con medios para desviar o desmenuzar las fibras [3]
37/04	. .	por empleo de la fuerza centrífuga [3]
37/05	. . .	por proyección sobre un cuerpo en rotación que no tiene orificios radiales [3]
37/06	. .	por estirado a la llama o por soplado del vidrio fundido, p. ej. para hacer fibras rizadas [3]
37/065	. . .	a partir de tubos, varillas, fibras o filamentos [3]
37/07	.	Control o regulación (control o regulación en general G05) [3]
37/075	.	Fabricación de fibras o filamentos que comprenden diferentes clases de vidrio o caracterizados por la forma, p. ej. fibras huecas, fibras onduladas (C03B 37/022, C03B 37/027, C03B 37/028 tienen prioridad) [3,4]
37/08	.	Cubetas; Hileras; Tetones de hilera; Placas de hilera (boquillas en general B05B)
37/081	. .	Hileras de fusión indirecta [5]
37/083	. .	Tetones de hilera; Placas de hilera (C03B 37/095 tiene prioridad) [5]
37/085	. .	Dispositivos de alimentación para hileras [3]
37/09	. .	calentados eléctricamente [3]
37/092	. . .	Calentamiento resistivo directo [5]
37/095	. .	Empleo de materiales específicos a tal efecto [3]
37/10	.	Tratamiento no químico (C03C 25/00 tiene prioridad; hilos D02; tejidos D03; no tejidos D04)
37/12	. .	de fibras o filamentos durante su arrollado [3]
37/14	. .	Acabado de fibras o filamentos (C03B 37/025 tiene prioridad) [3]
37/15	. . .	con aplicación de calor, p. ej. para fabricar fibras ópticas (empalme por fusión de guías de luz G02B 6/255; tratamiento de guías de luz para conformar elementos ópticos G02B 6/287) [5]
37/16	. .	Corte o seccionamiento (de guías de luz G02B 6/25) [3,5]
40/00		Prevención de la adherencia entre vidrio y vidrio o entre el vidrio y los medios utilizados para formarlo [3]
40/02	.	por lubricación; Utilización de sustancias específicas como composiciones de desmoldeo o como lubricantes [3]
40/027	. .	Aparatos para aplicar lubricantes a los moldes o a las herramientas de formación del vidrio [5]
40/033	. .	Medios para impedir la adherencia entre vidrio y vidrio [5]
40/04	.	por empleo de gas [3]