

B21 TRABAJO MECANICO DE LOS METALES SIN ARRANQUE SUSTANCIAL DE MATERIAL; CORTE DEL METAL POR PUNZONADO (fundición, metalurgia de los polvos metálicos B22; cizallado B23D; trabajo del metal por acción de una alta concentración de corriente eléctrica B23H; soldadura, corte con soplete B23K; otros procedimientos mecánicos de trabajo del metal B23P; corte por punzado de materiales en hojas en general B26F; procedimientos para modificar las propiedades físicas de los metales C21D, C22F; galvanoplastia C25D 1/00)

B21G FABRICACION DE AGUJAS, ALFILERES O CLAVOS

1/00 Fabricación de agujas para efectuar operaciones determinadas (formación de cabezas en las agujas en forma de alfiler B21G 3/12; fabricación de horquillas en forma de U B21G 7/04)

Nota

El grupo B21G 1/12 tiene prioridad sobre los grupos B21G 1/02 a B21G 1/10.

1/02 . de agujas con ojo, p. ej. agujas de coser, leznas

1/04 . . de agujas especialmente concebidas para ser empleadas en máquinas o herramientas

1/06 . de agujas con gancho o dardo, p. ej. de ganchos de hacer punto

1/08 . de agujas huecas o con una extremidad hueca, p. ej. de agujas hipodérmicas o agujas para punzar (B21G 1/10 tiene prioridad)

1/10 . equipadas con un sistema de inmovilización del material que va a ser atravesado, p. ej. para reparar neumáticos sin cámara

1/12 . Fijación, repaso, reacondicionamiento, pulido, rectificación

3/00 Fabricación de alfileres, clavos o de artículos análogos (con cabeza adaptada B21G 5/00; en forma de U B21G 7/00; alfileres hendidos B21G 7/08) [2]

3/02 . de alfileres del tipo utilizado por los sastres o en la vida corriente

3/04 . . con dispositivos de cierre o de protección de la punta, p. ej. imperdibles

3/06 . de clavos con apoyo

3/08 . de clavos con cabeza, con varios cuerpos o con cuerpo acanalado

3/10 . de clavos o alfileres ondulados

3/12 . Recalcado; Formación de las cabezas

3/14 . Reducción del diámetro de las piezas por procedimiento que no sea el laminado

3/16 . Afilado de la punta, por corte o de otra manera

3/18 . mediante operaciones no limitadas a uno de los grupos B21G 3/12 a B21G 3/16 (B21G 3/06 a B21G 3/10 tienen prioridad)

3/20 . . a partir de un hilo metálico de longitud indeterminada (por laminado B21G 3/30)

3/22 . . . por parejas, dispuestas cabeza contra cabeza

3/24 . . . por formación simultánea de la cabeza de un clavo y de la punta adyacente del clavo siguiente

3/26 . . por corte a partir de una banda o de una chapa

3/28 . . por forjado o compresión

3/30 . . por laminado

3/32 . Suministro a las máquinas de fabricar clavos o alfileres, de material de trabajo

5/00 Fabricación de alfileres o de clavos con cabezas fijas o con cabezas adaptadas

5/02 . de chinchetas o similares

7/00 Fabricación de alfileres en forma de U o de alfileres hendidos (sujetadores de papel o agrafes B21D 53/46, B21F 45/16)

7/02 . de alfileres en forma de U, de grapas

7/04 . . de horquillas

7/06 . . . de horquillas onduladas

7/08 . de puntas hendidas, p. ej. pasadores