

**B21 TRABAJO MECANICO DE LOS METALES SIN ARRANQUE SUSTANCIAL DE MATERIAL; CORTE DEL METAL POR PUNZONADO** (fundición, metalurgia de los polvos metálicos B22; cizallado B23D; trabajo del metal por acción de una alta concentración de corriente eléctrica B23H; soldadura, corte con soplete B23K; otros procedimientos mecánicos de trabajo del metal B23P; corte por punzado de materiales en hojas en general B26F; procedimientos para modificar las propiedades físicas de los metales C21D, C22F; galvanoplastia C25D 1/00)

**B21L FABRICACION DE CADENAS** (fabricación de cadenas o eslabones de cadenas por colada B22D 25/02; cadenas en sí F16G)

### Esquema general

#### METODOS GENERALES DE TRABAJO

Cadenas fabricadas a partir de  
anillos individuales ..... 1/00, 3/00,  
7/00, 9/00

Cadenas de una sola pieza ..... 5/00

#### METODOS DE TRABAJO PARA CADENAS

O PARTE DE CADENAS PARTICULARES ..... 11/00, 13/00

UTILLAJE DE FABRICACION O DE  
REPARACION ..... 19/00, 21/00

ACABADO ..... 15/00

OTRAS FABRICACIONES ..... 99/00

**1/00 Fabricación de cadenas o de eslabones de cadenas por curvado de barras, hilos o cintas para formar eslabones de forma ovalada o de otra forma simples** (B21L 3/00, B21L 7/00 tienen prioridad)

1/02 . por curvatura de las extremidades de las piezas para empalmarlas

1/04 . por curvatura y empalme de las extremidades de las piezas con o sin elementos de unión separados

**3/00 Fabricación de cadenas o de eslabones de cadenas por curvatura de eslabones o de parte de eslabones y soldadura con fusión o sin ella de los extremos del eslabón** (B21L 7/00 tiene prioridad)

3/02 . Máquinas o dispositivos para soldar los eslabones de las cadenas

3/04 . . por forjado o soldadura por presión

**5/00 Fabricación de cadenas o eslabones de cadenas mediante el trabajo sobre un bloque de material inicial de tal manera que los eslabones de cadena queden hechos de una sola pieza, es decir, sin juntas de ensamblaje**

5/02 . de manera que se formen eslabones enlazados los unos a los otros

**7/00 Fabricación de cadenas o eslabones de cadenas por corte de anillos individuales o de partes de anillos a partir del metal enrollado en espirales, ensamblado de las partes cortadas y tensión consecutiva de los anillos con o sin soldadura**

**9/00 Fabricación de cadenas o de eslabones de cadenas en la que los eslabones están compuestos de varias partes diferentes, p. ej. cadenas de transmisión** (B21L 1/04, B21L 7/00, B21L 11/14, B21L 13/00 tienen prioridad)

9/02 . de cadenas de rodillos u otras clases de cadenas a base de eslabones planos

9/04 . . Punzonado o curvado de las partes diferentes de los eslabones de cadenas

9/06 . . Calibrado, alimentación, ensamblaje, remachado o acabado de las partes de las cadenas

9/08 . . Ensamblaje de eslabones de cadena con piezas auxiliares, p. ej. aplicación por soldadura de piezas resistentes al desgaste

**11/00 Fabricación de cadenas o de eslabones de cadenas de formas particulares**

11/02 . estando compuesto cada eslabón de un elemento individual cuyas dos extremidades están curvadas o configuradas de manera que puedan engancharse en la parte central del eslabón siguiente

11/04 . . estando las extremidades perforadas o punzonadas para formar ojales

11/06 . . . estando la pieza hecha de una banda metálica fina

11/08 . . estando las extremidades de cada eslabón replegadas sobre sí mismas para formar un bucle para el eslabón siguiente

11/10 . teniendo los eslabones de las cadenas partes opuestas cilíndricas en forma de gancho, de forma que cada extremidad hace de charnela para el eslabón siguiente (B21L 11/02 tiene prioridad)

11/12 . Fabricación de cadenas del tipo de cuentas de rosario

11/14 . Fabricación de eslabones de cadenas con clavijas incorporadas

**13/00 Fabricación de cadenas o de eslabones terminales o intermediarios de forma especial; Fabricación de racores de cadena, p. ej. de emerillones, de manecillas**

**15/00 Acabado o rectificación de cadenas o eslabones de cadenas, p. ej. por desbardado, calibrado** (B21L 9/06 tiene prioridad)

15/02 . Torsión de eslabones ya cerrados

**19/00 Accesorios para la fabricación de cadenas no limitados a un procedimiento particular**

**21/00 Herramientas o utensilios para la reparación de cadenas, por operaciones de trabajo de metales, p. ej. para retirar los eslabones deformados de las cadenas**

**99/00 Materia no prevista en otros grupos de esta subclase [2009.01]**