

## SECCION H -ELECTRICIDAD

### H01 ELEMENTOS ELECTRICOS BASICOS

**H01K LAMPARAS ELECTRICAS DE INCANDESCENCIA** (detalles, aparatos o procedimientos para la fabricación, aplicables a la vez a los dispositivos de descarga y a las lámparas de incandescencia H01J; fuentes de luz que utilizan una combinación del tipo de incandescencia y de otros tipos de producción de luz H01J 61/96, H05B 35/00; circuitos para estas lámparas H05B)

#### Nota

En la presente subclase, la expresión siguiente tiene el significado abajo indicado:

– “lámpara” comprende los tubos emisores de luz ultravioleta o infrarroja.

#### Esquema general

##### CARACTERIZADAS POR SU UTILIZACION

Alumbrado general; otros ..... 5/00; 7/00

##### CARACTERIZADAS POR EL CUERPO INCANDESCENTE

No conductor; no conductor en frío; múltiple ..... 11/00; 13/00; 9/00

DETALLES ..... 1/00

FABRICACION ..... 3/00

|             |   |             |  |
|-------------|---|-------------|--|
| <b>1/00</b> | <b>Detalles</b>   | <b>1/44</b> | . . . aplicadas directamente al tubo o ampolla, o formando parte de ella   |
| <b>1/02</b> | . Cuerpos incandescentes  | <b>1/46</b> | . . . sostenido por una pieza independiente, p. ej. casquillo  |
| <b>1/04</b> | . . . caracterizados por el material constitutivo   | <b>1/48</b> | . . . . Casquillos amovibles   |
| <b>1/06</b> | . . . . Cuerpos de carbono  | <b>1/50</b> | . Selección de sustancias específicas como atmósferas gaseosas; Especificación de la presión consiguiente  |
| <b>1/08</b> | . . . . Cuerpos metálicos   | <b>1/52</b> | . Medios para obtener o mantener la presión deseada dentro del tubo o ampolla  |
| <b>1/10</b> | . . . . Cuerpos de metal o carbono combinados con otra sustancia  | <b>1/54</b> | . . . Medios para absorber o adsorber gas, o medios para evitar o eliminar la eflorescencia, p. ej. con la ayuda de un degaseador  |
| <b>1/12</b> | . . . . Cuerpos caracterizados por no ser conductores cuando están fríos, p. ej. para lámparas de Nernst  | <b>1/56</b> | . . . . caracterizado por el material del degaseador   |
| <b>1/14</b> | . . . caracterizados por la forma   | <b>1/58</b> | . Dispositivos de refrigeración  |
| <b>1/16</b> | . . . Conexiones eléctricas ad hoc  | <b>1/60</b> | . Medios indicadores de defectos o usos anteriores asociados estructuralmente con la lámpara   |
| <b>1/18</b> | . Montajes o soportes para cuerpos incandescentes   | <b>1/62</b> | . Elementos de circuito estructuralmente asociados con la lámpara  |
| <b>1/20</b> | . . . caracterizados por el material utilizado  | <b>1/64</b> | . . . teniendo un conmutador incorporado   |
| <b>1/22</b> | . . . Pies de lámparas (sellado para los conductores de entrada H01K 1/38)  | <b>1/66</b> | . . . teniendo un fusible incorporado  |
| <b>1/24</b> | . . . Monturas, soportes de lámparas con medios de conexión en las extremidades opuestas, p. ej. para lámparas tubulares  | <b>1/68</b> | . . . teniendo un descargador incorporado  |
| <b>1/26</b> | . Pantallas; Filtros (asociados con la envoltura H01K 1/28)   | <b>1/70</b> | . . . teniendo un dispositivo de cortocircuito incorporado, p. ej. para lámparas montadas en serie   |
| <b>1/28</b> | . Envolturas; Tubos o ampollas  | <b>3/00</b> | <b>Aparatos o procedimientos previstos para la fabricación, montaje, colocación, desmontaje, reemplazamiento o mantenimiento de las lámparas incandescentes o sus partes constitutivas</b> (fabricación de recipientes de vidrio C03B) |
| <b>1/30</b> | . . . teniendo lentes incorporadas  | <b>3/02</b> | . Fabricación de cuerpos incandescentes  |
| <b>1/32</b> | . . . provistos de revestimientos sobre las paredes; Tubos o ampollas o revestimientos caracterizados por el material utilizado   | <b>3/04</b> | . . . Máquinas consiguientes   |
| <b>1/34</b> | . . . Tubos o ampollas de pared doble   | <b>3/06</b> | . Fijación de los cuerpos incandescentes a sus soportes  |
| <b>1/36</b> | . Sellados entre elementos del tubo o ampolla, p. ej. entre el pie y la envoltura   | <b>3/08</b> | . Fabricación de soportes o pies de lámparas   |
| <b>1/38</b> | . Sellados para conductores de entrada  | <b>3/10</b> | . . . Máquinas consiguientes   |
| <b>1/40</b> | . Conductores de entrada  | <b>3/12</b> | . Ensamblaje soporte-ampolla o pie-ampolla; Ensamblaje de partes constitutivas, p. ej. por sellado o soldadura   |
| <b>1/42</b> | . Medios formando parte de la lámpara y previstos para asegurar las conexiones eléctricas o hacer la función de soporte de la lámpara (dispositivos de acoplamiento eléctrico que tienen una pieza de acoplamiento adaptada para soportar una lámpara y no formando parte de la lámpara H01R 33/00) |             |  |

## H01K

|      |   |
|------|---|
| 3/14 | . . Máquinas consiguientes  |
| 3/16 | . Ensamblaje casquillo-ampolla  |
| 3/18 | . . Máquinas consiguientes  |
| 3/20 | . Sellados de hilos directamente a la envoltura   |
| 3/22 | . Evacuación, desgasificación, rellenado o limpieza de ampollas o tubos   |
| 3/24 | . . Máquinas consiguientes  |
| 3/26 | . Cierre de ampollas o tubos  |
| 3/28 | . Máquinas con estaciones de operación secuenciales   |
| 3/30 | . Reparación o regeneración de lámparas usadas o defectuosas  |
| 3/32 | . Dispositivos auxiliares para limpiar, colocar o retirar las lámparas incandescentes   |
| 5/00 | <b>Lámparas para alumbrado general</b> (H01K 9/00 Hasta H01K 13/00 tienen prioridad)  |
| 5/02 | . con conexiones previstas en las extremidades opuestas, p. ej. lámpara tubular con filamento axial   |
| 7/00 | <b>Lámparas previstas para otras aplicaciones distintas de las de alumbrado general</b> (H01K 9/00 Hasta H01K 13/00 tienen prioridad)   |
| 7/02 | . produciendo un haz luminoso estrecho; produciendo una fuente de luz aproximadamente puntual, p. ej. faros, proyectores cinematográficos (lámparas que producen un haz estrecho por medios ópticos exteriores a la lámpara F21V) |
| 7/04 | . Lámparas indicadoras  |
| 7/06 | . Lámparas aplicadas a la decoración  |

|       |   |
|-------|---|
| 9/00  | <b>Lámparas con al menos dos cuerpos de incandescencia, calentados separadamente</b> (H01K 11/00, H01K 13/00 tienen prioridad; dispositivos de representación del tipo de filamento incandescente realizados por la asociación de varias lámparas individuales G09F 9/307)        |
| 9/02  | . previstos para reemplazar, en caso de avería, el cuerpo incandescente defectuoso por otro   |
| 9/04  | . . con conmutador de operación manual incorporado  |
| 9/06  | . . teniendo un dispositivo incorporado, p. ej. un conmutador para complementar automáticamente el circuito del cuerpo de reserva   |
| 9/08  | . para producir selectivamente diferentes efectos de luz, p. ej. para faros de automóviles  |
| 11/00 | <b>Lámparas que tienen un cuerpo incandescente el cual es calentado de otra forma distinta que por conducción, p. ej. calentado por inducción, calentado por descarga eléctrica</b> (H01K 13/00 tiene prioridad; cuerpos calentados por descarga con emisión luminosa H01J 61/98) |
| 13/00 | <b>Lámparas que tienen un cuerpo incandescente el cual no es esencialmente conductor hasta que no se calienta, p. ej. lámpara de Nernst</b>   |
| 13/02 | . Dispositivos de calefacción   |
| 13/04 | . . utilizando una descarga eléctrica   |
| 13/06 | . . utilizando calefacción por inducción; con un campo de alta frecuencia   |