

# C10 INDUSTRIAS DEL PETROLEO, GAS O COQUE; GAS DE SINTESIS QUE CONTIENE MONOXIDO DE CARBONO; COMBUSTIBLES; LUBRICANTES; TURBA

## C10N SISTEMA DE INDEXACION ASOCIADO A LA SUBCLASE C10M [4]

- (1) La presente subclase constituye un sistema de indexación asociado a la subclase C10M, relativo a:
- los metales en sí o el metal de un compuesto (C10N 10/00);
  - las propiedades de la composición lubricante o de sus constituyentes (C10N 20/00, C10N 30/00);
  - la utilización o aplicación de la composición lubricante (C10N 40/00);
  - la forma bajo la cual la composición lubricante es aplicada (C10N 50/00);
  - modificación química por tratamiento posterior de los constituyentes lubricantes (C10N 60/00);
  - métodos especiales de preparación (C10N 70/00);
  - pretratamiento especial del material a lubricar (C10N 80/00).
- (2) En la presente subclase, las expresiones siguientes tienen el significado abajo indicado:
- “lubricantes” o “composiciones lubricantes” comprenden los aceites de corte, los fluidos hidráulicos, las composiciones para el estirado de metales, los aceites de limpieza, los aceites antióxido o análogos;
  - “alifático” comprende “cicloalifático”. [4]

### 10/00 Metales presentes como tales o en sus compuestos [4]

#### Nota

En el presente grupo, los metales deben ser indexados según su grupo del Sistema Periódico de los Elementos. [4]

10/02 . Grupo 1 [4]

10/04 . Grupo 2 [4]

10/06 . Grupo 3 [4]

10/08 . Grupo 4 [4]

10/10 . Grupo 5 [4]

10/12 . Grupo 6 [4]

10/14 . Grupo 7 [4]

10/16 . Grupo 8 [4]

### 20/00 Propiedades físicas particulares de los constituyentes de las composiciones lubricantes [4]

20/02 . Viscosidad; Índice de viscosidad [4]

20/04 . Peso molecular; Reparto del peso molecular [4]

20/06 . Partículas de forma o de dimensiones particulares [4]

### 30/00 Propiedades físicas o químicas particulares mejoradas por el aditivo que caracteriza a la composición lubricante, p. ej. aditivos multifuncionales [4]

30/02 . Punto de fluidez; Índice de viscosidad [4]

30/04 . Propiedades detergentes o dispersantes [4]

30/06 . Untuosidad; Resistencia de la película; Antidesgaste; Resistencia a presiones límites [4]

30/08 . Resistencia a temperaturas límites [4]

30/10 . Inhibición de la oxidación, p. ej. antioxidantes [4]

30/12 . Inhibición de la corrosión, p. ej. agentes antióxido, agentes anticorrosivos [4]

30/14 . Desactivado de metales [4]

30/16 . Antisépticos; Biocidas [4]

30/18 . Propiedades antiespuma [4]

30/20 . Color, p. ej. colorantes [4]

### 40/00 Utilización o aplicación particular de la composición lubricante [4]

40/02 . Palieres [4]

40/04 . Baños de aceite; Cajas de cambio; Transmisiones automáticas; Mecanismos de tracción [4]

40/06 . Instrumentos u otros aparatos de precisión, p. ej. fluidos amortiguadores [4]

40/08 . Fluidos hidráulicos, p. ej. fluidos para frenos [4]

40/10 . Aceites de rodaje [4]

40/12 . Turbinas de gas [4]

40/13 . . Turbinas de aeronaves [5]

40/14 . Para usos eléctricos o magnéticos [4]

40/16 . . dieléctricos; Aceites aislantes [4]

40/18 . . en relación con registros sobre bandas o discos magnéticos [4]

40/20 . Trabajo de los metales [4]

40/22 . . con levantamiento esencial de materia [4]

40/24 . . sin levantamiento esencial de materia; Taladros [4]

40/25 . Motores de combustión interna [5]

40/26 . . Motores de dos tiempos [4,5]

40/28 . . Motores rotativos [4,5]

40/30 . Lubricantes para máquinas frigoríficas [5]

40/32 . Lubricantes para hilos, cuerdas o cables [5]

40/34 . Materiales de estanqueidad lubricantes [5]

40/36 . Agentes de desmoldeo [5]

### 50/00 Forma bajo la cual se aplica el lubricante sobre el material a lubricar [4]

50/02 . en solución o en suspensión en un líquido portador que se evapora posteriormente para dejar un revestimiento lubricante [4]

50/04 . Aerosol [4]

50/06 . Fase gaseosa, al menos en el curso del funcionamiento [4]

50/08 . sólida [4]

50/10 . semisólida; aceitosa [4]

### 60/00 Tratamiento químico posterior de los constituyentes de la composición lubricante [4]

60/02 . Reducción, p. ej. hidrogenación [4]

60/04 . Oxidación, p. ej. ozonización [4]

60/06 . por epóxidos [4]

60/08 . Halogenación [4]

60/10 . por azufre o por un compuesto que contiene azufre [4]

60/12 . por fósforo o por un compuesto que contiene fósforo, p. ej.  $P_xS_y$  [4]

60/14 . por boro o por un compuesto que contiene boro [4]

70/00 Procesos particulares de preparación [4]

80/00 Pretratamiento especial del material a lubricar, p. ej.  
fosfatación o cromación de un metal [4]