

B21 TRABAJO MECANICO DE LOS METALES SIN ARRANQUE SUSTANCIAL DE MATERIAL; CORTE DEL METAL POR PUNZONADO (fundición, metalurgia de los polvos metálicos B22; cizallado B23D; trabajo del metal por acción de una alta concentración de corriente eléctrica B23H; soldadura, corte con soplete B23K; otros procedimientos mecánicos de trabajo del metal B23P; corte por punzado de materiales en hojas en general B26F; procedimientos para modificar las propiedades físicas de los metales C21D, C22F; galvanoplastia C25D 1/00)

B21L FABRICACION DE CADENAS (fabricación de cadenas o eslabones de cadenas por colada B22D 25/02; cadenas en sí F16G)

Esquema general

METODOS GENERALES DE TRABAJO

Cadenas fabricadas a partir de
anillos individuales 1/00, 3/00,
7/00, 9/00
Cadenas de una sola pieza 5/00

METODOS DE TRABAJO PARA CADENAS

O PARTE DE CADENAS PARTICULARES 11/00, 13/00
UTILLAJE DE FABRICACION O DE
REPARACION 19/00, 21/00
ACABADO 15/00
OTRAS FABRICACIONES 99/00

1/00	Fabricación de cadenas o de eslabones de cadenas por curvado de barras, hilos o cintas para formar eslabones de forma ovalada o de otra forma simples (B21L 3/00, B21L 7/00 tienen prioridad)	11/00	Fabricación de cadenas o de eslabones de cadenas de formas particulares
1/02	· por curvatura de las extremidades de las piezas para empalmarlas	11/02	· estando compuesto cada eslabón de un elemento individual cuyas dos extremidades están curvadas o configuradas de manera que puedan engancharse en la parte central del eslabón siguiente
1/04	· por curvatura y empalme de las extremidades de las piezas con o sin elementos de unión separados	11/04	· estando las extremidades perforadas o punzonadas para formar ojales
3/00	Fabricación de cadenas o de eslabones de cadenas por curvatura de eslabones o de parte de eslabones y soldadura con fusión o sin ella de los extremos del eslabón (B21L 7/00 tiene prioridad)	11/06	· estando la pieza hecha de una banda metálica fina
3/02	· Máquinas o dispositivos para soldar los eslabones de las cadenas	11/08	· estando las extremidades de cada eslabón replegadas sobre sí mismas para formar un bucle para el eslabón siguiente
3/04	· por forjado o soldadura por presión	11/10	· teniendo los eslabones de las cadenas partes opuestas cilíndricas en forma de gancho, de forma que cada extremidad hace de charnela para el eslabón siguiente (B21L 11/02 tiene prioridad)
5/00	Fabricación de cadenas o eslabones de cadenas mediante el trabajo sobre un bloque de material inicial de tal manera que los eslabones de cadena queden hechos de una sola pieza, es decir, sin juntas de ensamblaje	11/12	· Fabricación de cadenas del tipo de cuentas de rosario
5/02	· de manera que se formen eslabones enlazados los unos a los otros	11/14	· Fabricación de eslabones de cadenas con clavijas incorporadas
7/00	Fabricación de cadenas o eslabones de cadenas por corte de anillos individuales o de partes de anillos a partir del metal enrollado en espirales, ensamblado de las partes cortadas y tensión consecutiva de los anillos con o sin soldadura	13/00	Fabricación de cadenas o de eslabones terminales o intermediarios de forma especial; Fabricación de racores de cadena, p. ej. de emerillones, de manecillas
9/00	Fabricación de cadenas o de eslabones de cadenas en la que los eslabones están compuestos de varias partes diferentes, p. ej. cadenas de transmisión (B21L 1/04, B21L 7/00, B21L 11/14, B21L 13/00 tienen prioridad)	15/00	Acabado o rectificación de cadenas o eslabones de cadenas, p. ej. por desbardado, calibrado (B21L 9/06 tiene prioridad)
9/02	· de cadenas de rodillos u otras clases de cadenas a base de eslabones planos	15/02	· Torsión de eslabones ya cerrados
9/04	· Punzonado o curvado de las partes diferentes de los eslabones de cadenas	19/00	Accesorios para la fabricación de cadenas no limitados a un procedimiento particular
9/06	· Calibrado, alimentación, ensamblaje, remachado o acabado de las partes de las cadenas	21/00	Herramientas o utensilios para la reparación de cadenas, por operaciones de trabajo de metales, p. ej. para retirar los eslabones deformados de las cadenas
9/08	· Ensamblaje de eslabones de cadena con piezas auxiliares, p. ej. aplicación por soldadura de piezas resistentes al desgaste	99/00	Materia no prevista en otros grupos de esta subclase [2009.01]