

B05 PULVERIZACION O ATOMIZACION EN GENERAL; APLICACION DE LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERFICIES, EN GENERAL (limpieza doméstica A47L; limpieza en general por métodos que esencialmente implican el empleo o la presencia de líquidos B08B 3/00; tratamiento al chorro de arena B24C; revestimiento de objetos durante la conformación de sustancias en estado plástico B29C 39/10, B29C 39/18, B29C 41/20, B29C 41/30, B29C 43/18, B29C 43/28, B29C 45/14, B29C 47/02; para otra clasificación de los productos estratificados obtenidos, ver B32B; procedimientos de impresión o de copia B41; transporte de piezas u objetos de fabricación a través de baños líquidos B65G, p. ej. B65G 49/02; manipulación de cintas o filamentos en general B65H; tratamiento de la superficie del vidrio por revestimiento C03C 17/00, C03C 25/10; revestimiento o impregnación de morteros, hormigón, piedra o cerámica C04B 41/45, C04B 41/61, C04B 41/81; pinturas, barnices, lacas C09D; esmaltado de metales, aplicación de capas vitrificadas a los metales, limpieza química o desengrasado de objetos metálicos C23; depósitos electrolíticos C25D; tratamiento de productos textiles por medio de líquidos, gases o vapores D06B; blanqueado D06F; acondicionamiento de carreteras E01C; equipos o procedimientos para la preparación o el tratamiento de materiales fotosensibles G03; para los aparatos o procedimientos limitados a una aplicación enteramente prevista en una sola otra clase, ver la clase relativa a esta aplicación) [2]

B05D PROCEDIMIENTOS PARA APLICAR LIQUIDOS U OTRAS MATERIAS FLUIDAS A SUPERFICIES, EN GENERAL (aparatos para aplicar líquidos u otros materiales fluidos a las superficies B05B, B05C) [2]

- (1) La presente subclase cubre :
- los procedimientos para aplicar líquidos u otros materiales fluidos a una superficie o a una parte de una superficie, en general, sin importar cuál sea el método mecánico o físico, en particular los procedimientos de obtención de un reparto uniforme de líquidos u otros materiales fluidos sobre una superficie;
 - el tratamiento previo de las superficies sobre las que van a aplicarse líquidos u otros materiales fluidos;
 - el tratamiento posterior de los revestimientos aplicados. [2]
- (2) Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase B05. [2]

Esquema general

PROCEDIMIENTOS CARACTERIZADOS POR	el soporte tratado 7/00
el medio utilizado 1/00	TRATAMIENTO PREVIO DE SUPERFICIES; TRATAMIENTO DE LOS REVESTIMIENTOS 3/00
el resultado obtenido 5/00	

1/00	Procedimientos para aplicar líquidos u otras materias fluidas a las superficies (B05D 5/00, B05D 7/00 tienen prioridad) [2]	1/32	utilizando medios para proteger las partes de la superficie que no van a ser cubiertas, p. ej. sirviéndose de “stencils”, de repelentes de protección [2]
1/02	realizados por pulverización [2]	1/34	Aplicación simultánea de líquidos u otros materiales fluidos, diferentes [2]
1/04	que emplean un campo electrostático [2]	1/36	Aplicaciones sucesivas de líquidos u otros materiales fluidos, p. ej. sin tratamientos intermedios [2]
1/06	Aplicación de materiales en partículas [2]	1/38	con tratamiento intermedio (tratamiento intermedio <u>en sí</u> B05D 3/00) [2]
1/08	Pulverización a la llama [2]	1/40	Distribución de líquidos u otros materiales fluidos, aplicados por elementos que se desplazan con relación a la superficie a recubrir [2]
1/10	Aplicación de materiales en partículas [2]	1/42	por elementos no rotativos [2]
1/12	Aplicación de materiales en partículas (B05D 1/06, B05D 1/10 tienen prioridad) [2]	3/00	Tratamiento previo de superficies sobre las que los líquidos u otros materiales fluidos van a ser aplicados; Tratamiento ulterior de los revestimientos aplicados, p. ej. tratamiento intermedio de un revestimiento ya aplicado, para preparar las aplicaciones ulteriores de líquidos u otros materiales fluidos (aplicaciones sucesivas de líquidos u otros materiales fluidos B05D 1/36; hornos de secado F26B) [2]
1/14	“Flocage” [2]	3/02	por cocción [2]
1/16	“Flocaje que no sea por pulverización” [2]	3/04	por exposición a gases [2]
1/18	por inmersión [2]		
1/20	las sustancias a aplicar flotan sobre un fluido [2]		
1/22	utilizando la técnica del lecho fluidificado (técnica del lecho fluidificado en general B01J 8/24) [2]		
1/24	Aplicación de materiales en partículas [2]		
1/26	por aplicación de líquidos u otros materiales fluidos, a partir de un orificio en contacto o casi en contacto con la superficie [2]		
1/28	por transferencia de líquidos u otros materiales fluidos, a partir de la superficie de elementos transportadores, p. ej. pinceles, tampones, rodillos [2]		
1/30	solamente por gravedad [2]		

- 3/06 . por exposición a radiación (B05D 3/02 tiene prioridad) [2]
- 3/08 . por llama [2]
- 3/10 . por otros medios químicos [2]
- 3/12 . por medios mecánicos [2]
- 3/14 . por medios eléctricos [2]
- 5/00 Procedimientos para aplicar líquidos u otros materiales fluidos a las superficies para obtener efectos, acabados o estructuras de superficie particulares [2]**
 - 5/02 . para obtener una superficie mate o rugosa [2]
 - 5/04 . para obtener una superficie donde puedan adherirse la tinta u otro líquido (B05D 5/02 tiene prioridad) [2]
 - 5/06 . para obtener efectos multicolores u otros efectos ópticos (B05D 5/02 tiene prioridad) [2]
 - 5/08 . para obtener una superficie antifricción o antiadhesiva (tratamiento de materiales particulares para permitirles fluir libremente, en general, p. ej. volviéndolos hidrófobos, B01J 2/30) [2]
 - 5/10 . para obtener una superficie adhesiva [2]
 - 5/12 . para obtener un revestimiento que tenga propiedades eléctricas específicas [2]

- 7/00 Procedimientos, distintos al “flocage”, especialmente adaptados para aplicar líquidos u otros materiales fluidos, a superficies especiales, o para aplicar líquidos u otros materiales fluidos, particulares [2]**
 - 7/02 . a sustancias macromoleculares, p. ej. al caucho (tratamiento o revestimiento de objetos fabricados hechos de una sustancia macromolecular C08J 7/00) [2]
 - 7/04 . . a superficies de películas o de hojas (producción de productos estratificados por aplicación de revestimientos en materia plástica en estado pastoso o pulverulento B29C 41/00, B32B 37/00) [2]
 - 7/06 . a madera [2]
 - 7/08 . . utilizando lacas o barnices sintéticos [2]
 - 7/10 . . . a base de derivados de la celulosa [2]
 - 7/12 . al cuero (tratamiento químico del cuero C14C; tinte del cuero D06P) [2]
 - 7/14 . a metal, p. ej. a carrocerías de automóvil (implicando una reacción química entre el metal y el revestimiento C23) [2]
 - 7/16 . . utilizando lacas o barnices sintéticos [2]
 - 7/18 . . . a base de derivados de la celulosa [2]
 - 7/20 . a hilos (para aislar cables eléctricos H01B 13/16) [2]
 - 7/22 . a superficies internas, p. ej. al interior de tubos [2]
 - 7/24 . para aplicar líquidos u otros materiales fluidos particulares [2]
 - 7/26 . . lacas o barnices sintéticos (B05D 7/08, B05D 7/16 tienen prioridad) [2]