

B30 PRENSAS

B30B PRENSAS EN GENERAL; PRENSAS NO PREVISTAS EN OTRO LUGAR (producción de las ultrapresiones o de ultrapresiones con temperaturas elevadas para obtener modificaciones en una sustancia, p. ej. para fabricar diamantes artificiales, B01J 3/00) [2]

Esquema general

PRENSAS CARACTERIZADAS POR EL
FUNCIONAMIENTO DE LOS
MECANISMOS COMPRESORES.....
PRENSAS CON FINES PARTICULARES.....

OTRAS PRENSAS.....
PARTES CONSTITUTIVAS, ACCESORIOS,
CONTROL.....
OTROS METODOS DE PENSADO.....

1/00	Prensas, que utilizan un elemento apisonador, caracterizadas por la forma de propulsión del pistón, siendo la presión transmitida a éste o a la platina de la prensa directamente o únicamente por medio de órganos que trabajan por simple impulso o tracción	5/00	Prensas caracterizadas por el empleo de órganos de presión distintos a los mencionados en los grupos B30B 1/00 y B30B 3/00
1/02	. por un mecanismo de palanca (por un mecanismo basculante B30B 1/10)	5/02	. en las que los órganos de presión se presentan bajo la forma de un elemento flexible, accionado por la presión de un fluido, p. ej. un diafragma [2]
1/04	. . accionado con la mano o con el pie	5/04	. en las que los órganos de presión se presentan bajo la forma de una cinta sin fin
1/06	. . accionado por balancines, excéntricas o cigüeñales	5/06	. . cooperando con otra cinta sin fin
1/08	. . accionado por la presión de un fluido	7/00	Prensas caracterizadas por una disposición particular de los órganos de presión
1/10	. por un mecanismo basculante	7/02	. con varias platinas superpuestas una encima de otra
1/12	. . accionado con la mano o con el pie	7/04	. en las que el prensado se hace simultáneamente o sucesivamente en diferentes direcciones
1/14	. . accionado por balancines, excéntricas o cigüeñales	9/00	Prensas especialmente adaptadas a usos especiales
1/16	. . accionado por la presión de un fluido	9/02	. para exprimir los líquidos de las sustancias que los contienen, p. ej. los jugos de frutas, los aceites oleaginosos (material de cocina A47J; filtración, p. ej. separación de sólidos en el seno de fluidos, utilizando prensas en combinación con elementos de filtración B01D; escurrido de tejidos D06C, D06F; secado F26)
1/18	. por sistemas de tornillo	9/04	. . utilizando pistones de prensa
1/20	. . propulsados manualmente	9/06	. . . en combinación con paredes permeables a los tamices del recipiente
1/22	. . propulsados por sistemas de discos de fricción	9/08	. . . en combinación con la pared rotativa del recipiente
1/23	. . propulsados por medio de la presión de un fluido [2]	9/10	. . . sin recipientes
1/24	. por sistemas de piñones y cremalleras	9/12	. . utilizando tornillos de presión que cooperan con una pared permeable
1/26	. por balancines, excéntricas o cigüeñales	9/14	. . . que funcionan con un solo tornillo
1/28	. . estando dispuestos el balancín, el cigüeñal o la excéntrica debajo de la platina o de la mesa inferior y funcionando de manera que hacen descender el carro o la platina superior	9/16	. . . que funcionan con varios tornillos
1/30	. por tracción de cadenas o cables	9/18	. . . con medios para regular la salida del sólido
1/32	. por pistones bajo presión de fluido	9/20	. . utilizando órganos de presión rotativos, que no sean tornillos, p. ej. rodillos, anillos, discos
1/34	. . comportando varios pistones que actúan sobre la platina (accionados por un gas B30B 1/38)	9/22	. . utilizando un elemento flexible accionado por la presión de un fluido, p. ej. un diafragma (unión de válvulas a cuerpos elásticos inflables B60C 29/00) [3]
1/36	. . con pistones telescópicos (accionados por un gas B30B 1/38)	9/24	. . utilizando una cinta sin fin como órgano de presión
1/38	. . estando accionado los pistones por la presión de un gas, p. ej. del vapor, del aire	9/26	. . Paredes permeables o colador de tamiz
1/40	. por medio de cuñas	9/28	. para la fabricación de objetos conformados (a partir de un material en polvo, en grano o en pasta, p. ej. prensas de briquetas B30B 11/00)
1/42	. por medios magnéticos, p. ej. electromagnéticos [2]	9/30	. para empacar; Cajas de compresión a este efecto (empacado del heno, de la paja o de productos similares A01F)
3/00	Prensas caracterizadas por el empleo de órganos de presión rotativos, p. ej. rodillos, anillos, discos	9/32	. para hacer compactos los residuos metálicos o para comprimir vehículos inutilizables
3/02	. los órganos rotativos cooperan con un órgano fijo		
3/04	. los órganos rotativos cooperan entre ellos, p. ej. conos asociados		
3/06	. . y dispuestos uno en el interior del otro, p. ej. con un rodillo dispuesto en el interior de un anillo rotativo y cooperando con la superficie interior de este anillo		

- 11/00 Prensas especialmente adaptadas a la fabricación de objetos a partir de un material en granos o en estado plástico, p. ej. prensas para briquetas, prensas para pastillas** (aparatos para conformar pasta alimenticia A21C 3/00, A21C 11/00; aparatos para conformar la arcilla o las mezclas que contengan cemento B28B; aparatos para conformar plásticos o sustancias en estado plástico B29, p. ej. para moldeo por compresión B29C 43/00, para moldeo por extrusión B29C 47/00)
- 11/02 . utilizando un pistón que ejerce una presión sobre el material en una cavidad de moldeo
- 11/04 . . cooperando con un molde fijo
- 11/06 . . . siendo comprimida cada carga del material contra el cuerpo formado anteriormente
- 11/08 . . cooperando con moldes colocados sobre una mesa rotativa
- 11/10 . . . de movimiento intermitente
- 11/12 . . cooperando con moldes dispuestos sobre la circunferencia de un tambor rotativo
- 11/14 . . cooperando con moldes dispuestos sobre un soporte móvil que no sea ni mesa ni tambor rotativo
- 11/16 . utilizando rodillos, p. ej. utilizando dos rodillos alveolados asociados
- 11/18 . utilizando rodillos perfilados
- 11/20 . Máquinas de rodillo y anillo, es decir, con un rodillo dispuesto en el interior de un anillo y cooperando con la superficie interior de este anillo
- 11/22 . Prensas de extrusión; Matrices para estas prensas (extrusión mediante el uso de máquinas del tipo rodillo-anillo B30B 11/20)
- 11/24 . . utilizando tornillos
- 11/26 . . utilizando pisones
- 11/28 . . utilizando rodillos o discos perforados
- 11/30 . . utilizando la presión directa de un fluido
- 11/34 . para recubrir objetos, p. ej. pastillas
- 12/00 Prensas no previstas en los grupos B30B 1/00 a B30B 11/00 [2]**
- 13/00 Métodos de prensado no vinculados al empleo de prensas previstas en alguno de los grupos precedentes B30B 1/00 a B30B 12/00 [2]**
- 15/00 Partes constitutivas de prensas o accesorios de prensas; Medidas auxiliares tomadas en relación con el prensado** (dispositivos de seguridad F16P)
- 15/02 . Matrices; Insertos apropiados; Monturas apropiadas; Moldes (matrices de extrusión B30B 11/22)
- 15/04 . Chasis; Guías
- 15/06 . Platinas o pisones de prensa
- 15/08 . Utillaje accesorio, p. ej. cuchillos; Monturas apropiadas
- 15/10 . Frenos especialmente adaptados a las prensas
- 15/12 . Embragues especialmente adaptados a las prensas
- 15/14 . Control de las prensas accionadas mecánicamente
- 15/16 . Control de las prensas accionadas neumáticamente (bombas en sí F04; acumuladores hidráulicos en sí F15B; válvulas en sí F16K)
- 15/18 . . controlando el movimiento alternativo del pisón
- 15/20 . . . controlando la velocidad del pisón, p. ej. velocidad de aproximación, de la marcha de prensado o de la marcha de retorno
- 15/22 . . controlando la presión aplicada por el pisón durante la marcha de prensado
- 15/24 . . controlando el movimiento de un cierto número de órganos para mantener el paralelismo del movimiento entre la platina y el vástago de la prensa
- 15/26 . Control programado
- 15/28 . Dispositivos para impedir la deformación o la avería de las prensas o de las distintas partes de las prensas
- 15/30 . Suministro del material a las prensas
- 15/32 . Descarga de las prensas
- 15/34 . Calentamiento o enfriamiento de las prensas o de sus partes