

B30 PRENSAS

B30B PRENSAS EN GENERAL; PRENSAS NO PREVISTAS EN OTRO LUGAR (producción de las ultrapresiones o de ultrapresiones con temperaturas elevadas para obtener modificaciones en una sustancia, p. ej. para fabricar diamantes artificiales, B01J 3/00) [2]

Esquema general

PRENSAS CARACTERIZADAS POR EL
FUNCIONAMIENTO DE LOS
MECANISMOS COMPRESORES.....
PRENSAS CON FINES PARTICULARES.....

OTRAS PRENSAS.....
PARTES CONSTITUTIVAS, ACCESORIOS,
CONTROL.....
OTROS METODOS DE PENSADO.....

- | | |
|--|--|
| <p>1/00 Prensas, que utilizan un elemento apisonador, caracterizadas por la forma de propulsión del pistón, siendo la presión transmitida a éste o a la platina de la prensa directamente o únicamente por medio de órganos que trabajan por simple impulso o tracción</p> <p>1/02 . por un mecanismo de palanca (por un mecanismo basculante B30B 1/10)</p> <p>1/04 . . accionado con la mano o con el pie</p> <p>1/06 . . accionado por balancines, excéntricas o cigüeñales</p> <p>1/08 . . accionado por la presión de un fluido</p> <p>1/10 . por un mecanismo basculante</p> <p>1/12 . . accionado con la mano o con el pie</p> <p>1/14 . . accionado por balancines, excéntricas o cigüeñales</p> <p>1/16 . . accionado por la presión de un fluido</p> <p>1/18 . por sistemas de tornillo</p> <p>1/20 . . propulsados manualmente</p> <p>1/22 . . propulsados por sistemas de discos de fricción</p> <p>1/23 . . propulsados por medio de la presión de un fluido [2]</p> <p>1/24 . por sistemas de piñones y cremalleras</p> <p>1/26 . por balancines, excéntricas o cigüeñales</p> <p>1/28 . . estando dispuestos el balancín, el cigüeñal o la excéntrica debajo de la platina o de la mesa inferior y funcionando de manera que hacen descender el carro o la platina superior</p> <p>1/30 . por tracción de cadenas o cables</p> <p>1/32 . por pistones bajo presión de fluido</p> <p>1/34 . . comportando varios pistones que actúan sobre la platina (accionados por un gas B30B 1/38)</p> <p>1/36 . . con pistones telescópicos (accionados por un gas B30B 1/38)</p> <p>1/38 . . estando accionado los pistones por la presión de un gas, p. ej. del vapor, del aire</p> <p>1/40 . por medio de cuñas</p> <p>1/42 . por medios magnéticos, p. ej. electromagnéticos [2]</p> <p>3/00 Prensas caracterizadas por el empleo de órganos de presión rotativos, p. ej. rodillos, anillos, discos</p> <p>3/02 . los órganos rotativos cooperan con un órgano fijo</p> <p>3/04 . los órganos rotativos cooperan entre ellos, p. ej. conos asociados</p> <p>3/06 . . y dispuestos uno en el interior del otro, p. ej. con un rodillo dispuesto en el interior de un anillo rotativo y cooperando con la superficie interior de este anillo</p> | <p>5/00 Prensas caracterizadas por el empleo de órganos de presión distintos a los mencionados en los grupos B30B 1/00 y B30B 3/00</p> <p>5/02 . en las que los órganos de presión se presentan bajo la forma de un elemento flexible, accionado por la presión de un fluido, p. ej. un diafragma [2]</p> <p>5/04 . en las que los órganos de presión se presentan bajo la forma de una cinta sin fin</p> <p>5/06 . . cooperando con otra cinta sin fin</p> <p>7/00 Prensas caracterizadas por una disposición particular de los órganos de presión</p> <p>7/02 . con varias platinas superpuestas una encima de otra</p> <p>7/04 . en las que el prensado se hace simultáneamente o sucesivamente en diferentes direcciones</p> <p>9/00 Prensas especialmente adaptadas a usos especiales</p> <p>9/02 . para exprimir los líquidos de las sustancias que los contienen, p. ej. los jugos de frutas, los aceites oleaginosos (material de cocina A47J; filtración, p. ej. separación de sólidos en el seno de fluidos, utilizando prensas en combinación con elementos de filtración B01D; escurrido de tejidos D06C, D06F; secado F26)</p> <p>9/04 . . utilizando pistones de prensa</p> <p>9/06 . . . en combinación con paredes permeables a los tamices del recipiente</p> <p>9/08 . . . en combinación con la pared rotativa del recipiente</p> <p>9/10 . . . sin recipientes</p> <p>9/12 . . utilizando tornillos de presión que cooperan con una pared permeable</p> <p>9/14 . . . que funcionan con un solo tornillo</p> <p>9/16 . . . que funcionan con varios tornillos</p> <p>9/18 . . . con medios para regular la salida del sólido</p> <p>9/20 . . utilizando órganos de presión rotativos, que no sean tornillos, p. ej. rodillos, anillos, discos</p> <p>9/22 . . utilizando un elemento flexible accionado por la presión de un fluido, p. ej. un diafragma (unión de válvulas a cuerpos elásticos inflables B60C 29/00) [3]</p> <p>9/24 . . utilizando una cinta sin fin como órgano de presión</p> <p>9/26 . . Paredes permeables o colador de tamiz</p> <p>9/28 . para la fabricación de objetos conformados (a partir de un material en polvo, en grano o en pasta, p. ej. prensas de briquetas B30B 11/00)</p> <p>9/30 . para empacar; Cajas de compresión a este efecto (empacado del heno, de la paja o de productos similares A01F)</p> <p>9/32 . para hacer compactos los residuos metálicos o para comprimir vehículos inutilizables</p> |
|--|--|

- 11/00 Prensas especialmente adaptadas a la fabricación de objetos a partir de un material en granos o en estado plástico, p. ej. prensas para briquetas, prensas para pastillas** (aparatos para conformar pasta alimenticia A21C 3/00, A21C 11/00; aparatos para conformar la arcilla o las mezclas que contengan cemento B28B; aparatos para conformar plásticos o sustancias en estado plástico B29, p. ej. para moldeo por compresión B29C 43/00, para moldeo por extrusión B29C 47/00)
- 11/02 . utilizando un pistón que ejerce una presión sobre el material en una cavidad de moldeo
- 11/04 . . cooperando con un molde fijo
- 11/06 . . . siendo comprimida cada carga del material contra el cuerpo formado anteriormente
- 11/08 . . cooperando con moldes colocados sobre una mesa rotativa
- 11/10 . . . de movimiento intermitente
- 11/12 . . cooperando con moldes dispuestos sobre la circunferencia de un tambor rotativo
- 11/14 . . cooperando con moldes dispuestos sobre un soporte móvil que no sea ni mesa ni tambor rotativo
- 11/16 . utilizando rodillos, p. ej. utilizando dos rodillos alveolados asociados
- 11/18 . utilizando rodillos perfilados
- 11/20 . Máquinas de rodillo y anillo, es decir, con un rodillo dispuesto en el interior de un anillo y cooperando con la superficie interior de este anillo
- 11/22 . Prensas de extrusión; Matrices para estas prensas (extrusión mediante el uso de máquinas del tipo rodillo-anillo B30B 11/20)
- 11/24 . . utilizando tornillos
- 11/26 . . utilizando pisones
- 11/28 . . utilizando rodillos o discos perforados
- 11/30 . . utilizando la presión directa de un fluido
- 11/34 . para recubrir objetos, p. ej. pastillas
- 12/00 Prensas no previstas en los grupos B30B 1/00 a B30B 11/00 [2]**
- 13/00 Métodos de prensado no vinculados al empleo de prensas previstas en alguno de los grupos precedentes B30B 1/00 a B30B 12/00 [2]**
- 15/00 Partes constitutivas de prensas o accesorios de prensas; Medidas auxiliares tomadas en relación con el prensado** (dispositivos de seguridad F16P)
- 15/02 . Matrices; Insertos apropiados; Monturas apropiadas; Moldes (matrices de extrusión B30B 11/22)
- 15/04 . Chasis; Guías
- 15/06 . Platinas o pisones de prensa
- 15/08 . Utillaje accesorio, p. ej. cuchillos; Monturas apropiadas
- 15/10 . Frenos especialmente adaptados a las prensas
- 15/12 . Embragues especialmente adaptados a las prensas
- 15/14 . Control de las prensas accionadas mecánicamente
- 15/16 . Control de las prensas accionadas neumáticamente (bombas en sí F04; acumuladores hidráulicos en sí F15B; válvulas en sí F16K)
- 15/18 . . controlando el movimiento alternativo del pisón
- 15/20 . . . controlando la velocidad del pisón, p. ej. velocidad de aproximación, de la marcha de prensado o de la marcha de retorno
- 15/22 . . controlando la presión aplicada por el pisón durante la marcha de prensado
- 15/24 . . controlando el movimiento de un cierto número de órganos para mantener el paralelismo del movimiento entre la platina y el vástago de la prensa
- 15/26 . Control programado
- 15/28 . Dispositivos para impedir la deformación o la avería de las prensas o de las distintas partes de las prensas
- 15/30 . Suministro del material a las prensas
- 15/32 . Descarga de las prensas
- 15/34 . Calentamiento o enfriamiento de las prensas o de sus partes