

D21 FABRICACION DEL PAPEL; PRODUCCION DE LA CELULOSA

D21F MAQUINAS DE FABRICAR PAPEL; METODOS DE PRODUCCION DEL PAPEL

Esquema general

FABRICACION DEL PAPEL EN HOJAS CONTINUAS

| | |
|--|------------------------|
| Máquinas completas | 9/00 |
| Partes constitutivas | |
| parte húmeda, transferencia entre parte húmeda y parte de prensa, parte de prensa, parte de secado | 1/00, 2/00, 3/00, 5/00 |

otras partes constitutivas..... 7/00

Procedimientos de fabricación de longitudes continuas..... 11/00

FABRICACION DISCONTINUA DE HOJAS DE PAPEL..... 13/00

| | |
|-------------|--|
| 1/00 | Parte húmeda de las máquinas de fabricar hojas continuas de papel |
| 1/02 | . Cajas de pasta de las máquinas Fourdrinier |
| 1/04 | . Cajas de pasta de las máquinas cilíndricas |
| 1/06 | . Regulación del flujo de la pasta |
| 1/08 | . Regulación de la consistencia |
| 1/10 | . Telas metálicas de máquinas (producción de telas metálicas de máquinas B21F) |
| 1/12 | . . Sus uniones |
| 1/14 | . . . soldadas |
| 1/16 | . . . cosidas |
| 1/18 | . Aparatos de vibración de las telas de máquinas o partes asociadas |
| 1/20 | . . en máquinas Fourdrinier |
| 1/22 | . . en máquinas cilíndricas |
| 1/24 | . Mecanismos de inclinación, de levantamiento o de bajada para las telas metálicas de máquinas |
| 1/26 | . . en máquinas Fourdrinier |
| 1/28 | . . en máquinas cilíndricas |
| 1/30 | . Protección de las telas metálicas contra los daños mecánicos |
| 1/32 | . Lavado de telas metálicas o de fieltros |
| 1/34 | . Estructura o disposición de los conductos de pulverización |
| 1/36 | . Mecanismos de guía (rodillos de aspiración D21F 3/10) |
| 1/38 | . . Tampones |
| 1/40 | . . Rodillos |
| 1/42 | . . Surtidores |
| 1/44 | . Dispositivos para hacer filigranas |
| 1/46 | . . Rodillos escurridores, para filigranas, rayadores |
| 1/48 | . Aparatos de aspiración (rodillos de aspiración D21F 3/10) |
| 1/50 | . . Cajas de aspiración con rodillos |
| 1/52 | . . Cajas de aspiración sin rodillos |
| 1/54 | . Dispositivos de espumación, p. ej. rebordes para la espuma |
| 1/56 | . Instalaciones del bastidor del marco de molde |
| 1/58 | . Correas guías |
| 1/60 | . Moldes cilíndricos |
| 1/62 | . Desarenadores de pilas |
| 1/64 | . Separadores magnéticos |
| 1/66 | . Toma de la pasta, eliminación del agua o su recuperación; Reutilización de lejías blancas |
| 1/68 | . . utilizando hidrociclones (hidrociclones B04C) |
| 1/70 | . . por flotación |

| | |
|-------------|--|
| 1/72 | . . utilizando embudos |
| 1/74 | . . utilizando cilindros |
| 1/76 | . . . con aspiración |
| 1/78 | . . . con presión |
| 1/80 | . . utilizando correas de depuración sin fin |
| 1/82 | . . adicionando a la fibra composiciones aglomerantes |
| 2/00 | Paso de redes, de partes húmedas a las secciones de prensas |
| 3/00 | Sección de prensa de las máquinas de fabricar hojas continuas de papel |
| 3/02 | . Prensas húmedas |
| 3/04 | . . Sus dispositivos |
| 3/06 | . . Medios de regular la presión |
| 3/08 | . . Rodillos de presión |
| 3/10 | . . Rodillos aspirantes, p. ej. rodillos de lecho |
| 5/00 | Sección de secado de las máquinas de fabricar hojas continuas de papel |
| 5/02 | . Secado sobre cilindros |
| 5/04 | . . sobre dos cilindros secadores o más |
| 5/06 | . . Regulación de la temperatura |
| 5/08 | . . Disposición de los puntos de vapor en los cilindros |
| 5/10 | . . Eliminación del condensado en el interior de los cilindros |
| 5/12 | . Secado por tendido ondulado |
| 5/14 | . Secado de las hojas en vacío |
| 5/16 | . Secado de hojas por calor eléctrico |
| 5/18 | . Secado de hojas por aire caliente |
| 5/20 | . Recuperación del calor residual |
| 7/00 | Otras partes constitutivas de máquinas para fabricar hojas continuas de papel |
| 7/02 | . Dispositivos de accionamiento mecánico |
| 7/04 | . Dispositivos de control de desgarre del papel |
| 7/06 | . Indicación o regulación del espesor de las capas; Dispositivos de señalización |
| 7/08 | . Filtros |
| 7/10 | . . Sus uniones |
| 7/12 | . . Secado |
| 9/00 | Máquinas completas para la fabricación de hojas continuas de papel |
| 9/02 | . del tipo Fourdrinier |
| 9/04 | . del tipo cilíndrico |

| | |
|-------|--|
| 11/00 | Procedimientos de fabricación de longitudes continuas de papel o de cartón o de red húmeda para la producción de cartón de pasta de madera, sobre las máquinas de papel |
| 11/02 | . del tipo Fourdrinier |
| 11/04 | . . papel o cartón compuesto de dos capas o más |
| 11/06 | . del tipo cilíndrico |
| 11/08 | . . papel o cartón compuesto de dos capas o más |
| 11/10 | . Fabricación de la imitación del papel moldeado |
| 11/12 | . Fabricación del papel o del cartón ondulado |
| 11/14 | . Fabricación de guata de celulosa, de papel filtro o papel secante |
| 11/16 | . Fabricación de bandas de papel para hilatura o cestería |

| | |
|-------|--|
| 13/00 | Fabricación discontinua de hojas de papel, de cartón de papeles viejos o de otros cartones o de redes húmedas para la producción de cartón de pasta de madera (fabricación discontinua de hojas de cartón con la forma D21J; secado del papel, del cartón pasta o del cartón en forma de hojas discontinuas F26B) |
| 13/02 | . Fabricación de papel manualmente |
| 13/04 | . sobre máquinas cilíndricas de cartón |
| 13/06 | . . Rodillos para formatos |
| 13/08 | . . . Rodillos de dispositivos de corte automático |
| 13/10 | . que utilizan prensas de cartón |
| 13/12 | . . Prensas planas |