

SECCIÓN D – TEXTILES; PAPEL

D01 FIBRAS O HILOS NATURALES O ARTIFICIALES; HILATURA (hilos metálicos B21; fibras o filamentos de vidrio, lana mineral o de escorias C03B 37/00; hilos D02)

D01D PROCEDIMIENTOS O APARATOS MECANICOS PARA LA FABRICACION DE FILAMENTOS, HILOS, FIBRAS, SEDAS O CINTAS ARTIFICIALES

- (1) Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D01.
 (2) Los aparatos especialmente adaptados para la fabricación de filamentos de carbono están clasificados en el grupo D01F 9/12. [5]

Esquema general

TRATAMIENTO MECANICO DE MATERIAS PARA FORMAR LOS FILAMENTOS	1/00	Tratamiento físico en el curso de la fabricación.....	10/00
PRODUCCION DE FIBRAS ARTIFICIALES		Otras operaciones	11/00
Métodos	5/00	MAQUINAS COMPLETAS; PARTES CONSTITUTIVAS	13/00; 4/02, 7/00, 11/04
Hileras; formación de filamentos; recepción de productos hilados.....	4/00; 5/00; 7/00		

1/00	Tratamiento de materias destinadas a formar los filamentos, o materias similares (trabajo de materias plásticas o sustancias en estado plástico, en general B29)	5/11	Hilado rápido [3]
1/02	Preparación de soluciones de hilado	5/12	Métodos de hilado por estirado (terminación por estirado D02J 1/22)
1/04	Fusión de sustancias destinadas a formar el filamento	5/14	por circulación de fluidos que provocan el estirado
1/06	Alimentación de hileras en líquido (estructura de bombas F04)	5/16	utilizando rodillos, o dispositivos mecánicos similares, p. ej. dispositivos de dedos de fricción
1/09	Regulación de la presión, de la temperatura o de la velocidad de alimentación [3]	5/18	por medio de hileras rotativas
1/10	Filtración o degaseado de la solución o de la masa de hilado	5/20	de título variable
4/00	Ensamblés de hilados; Su limpieza (D01D 5/24, D01D 5/253, D01D 5/28 tienen prioridad) [3]	5/22	de estructura rizada u ondulada; de estructura que imita a la de la lana (producción de efectos rizados u ondulados en los filamentos o hilos después de la formación D02G 1/00)
4/02	Hileras (aleaciones a este efecto C22C) [3]	5/23	por un enfriamiento asimétrico de los filamentos, hilos o similares, a la salida de la hilera [3]
4/04	Limpieza de hileras o de otras partes de ensamblajes de hilados (limpieza en general B08B) [3]	5/24	de estructura hueca; Ensamblés de hilados a este efecto (D01D 5/38 tiene prioridad; producción de tubos de materia plástica B29D; adición de agentes para formación de filamentos huecos D01F 1/08) [3]
4/06	Distribución de la solución o de la masa de hilatura a las toberas de hilar [3]	5/247	Estructura hueca discontinua o estructura microporosa [3]
4/08	Soportes de hileras o de otras partes de ensamblés de hilados [3]	5/253	de sección transversal no circular; Ensamblés de hilados a este efecto (D01D 5/38 tiene prioridad) [3]
5/00	Formación de filamentos, hilos o similares	5/26	Formación de fibras cortadas (por hilado rápido D01D 5/11)
5/02	Comienzo de formación	5/28	con mezclas de diferentes soluciones o masas de hilatura en el curso del hilado; Ensamblés de hilados a este efecto
5/04	Métodos de hilado en seco	5/30	Filamentos conjugados; Ensamblés de hilados a este efecto [3]
5/06	Métodos de hilado en mojado	5/32	Estructura “lado con lado”; Ensamblés de hilados a este efecto [3]
5/08	Métodos de hilado a partir de masas en fusión	5/34	Estructura “anima-funda”; Ensamblés de hilados a este efecto [3]
5/084	Calentamiento de filamentos, hilos o similares, a la salida de las hileras [3]	5/36	Estructura “islas en el mar”; Ensamble de hilados a este efecto [3]
5/088	Enfriamiento de filamentos, hilos o similares, a la salida de las hileras [3]	5/38	Formación de filamentos, hilos o similares durante la polimerización [3]
5/092	en las chimeneas [3]		
5/096	Regulación de la humedad, o lubricación de los filamentos, hilos o similares, a la salida de las hileras [3]		
5/098	con estirado simultáneo [4]		
5/10	utilizando materias orgánicas		

D01D

- 5/40 . por la aplicación, en la dispersión o en la solución de polímeros destinada a la formación de filamentos de una fuerza de cizallamiento, p. ej. por agitación [3]
- 5/42 . por corte de láminas en cintas estrechas o en filamentos o por hacer fibras las láminas [3]
- 7/00 **Recepción de productos nuevamente hilados** (recepción de productos nuevamente hilados con inserción de torsión D01H)
- 7/02 . en los recipientes centrífugos [3]
- 10/00 **Tratamiento físico de filamentos artificiales o similares en el curso de la fabricación, es decir, durante un proceso de producción continuo que precede a la recepción de los filamentos** (acabado D02J) [4]
- 10/02 . Tratamiento térmico (calentamiento para el acabado D02J 13/00) [4]

- 10/04 . Soportes de filamentos o similares durante su tratamiento [4]
- 10/06 . Lavado o secado [4]
- 11/00 **Otras características de fabricación**
- 11/02 . Apertura de haces por espaciamiento de hilos o filamentos
- 11/04 . Guías fijas
- 11/06 . Recubrimiento con soluciones o masas de hilados
- 13/00 **Máquinas completas para la producción de hilos artificiales**
- 13/02 . Elementos combinados de máquinas