

# Clasificación internacional de patentes

Octava edición (2006)  
Nivel básico

Volumen 2

Sección D

Textiles; papel



Registro de la Propiedad  
Industrial  
Madrid



Organización Mundial  
de la Propiedad Intelectual  
Ginebra



## INFORMACIÓN BÁSICA SOBRE LA REFORMA DE LA CIP

La octava edición (2006) de la Clasificación representa la primera publicación tras el periodo básico de la reforma de la CIP, que fue llevada a cabo desde 1999 a 2005.

Los principales cambios que fueron introducidos en la clasificación a lo largo de la reforma son los siguientes:

- a) la Clasificación se ha dividido en dos niveles, uno básico y otro avanzado, para satisfacer las necesidades de las distintas categorías de usuarios;
- b) se han introducido métodos diferentes de revisión para cada nivel, ciclos de revisión de tres años para el nivel básico y una revisión permanente para el nivel avanzado;
- c) tras cada revisión de la Clasificación, los documentos de patente son reclasificados de acuerdo con las modificaciones realizadas en el nivel básico y en el avanzado;
- d) se han introducido en el nivel electrónico de la Clasificación datos adicionales que ilustran las entradas de la Clasificación o que las explican de manera más detallada, tales como las definiciones relativas a la Clasificación, las fórmulas químicas desarrolladas, ilustraciones gráficas y referencias informativas;
- e) se han reconsiderado y revisado los principios generales y las reglas de clasificación en los casos necesarios.

Se requiere que las Oficinas de Propiedad Industrial clasifiquen sus documentos de patente publicados o bien en el nivel básico o bien en el nivel avanzado. El nivel básico representa una parte relativamente pequeña y estable de la octava edición. Incluye aproximadamente 20.000 entradas pertenecientes a los niveles jerárquicos más altos de la Clasificación: secciones, clases, subclases, grupos principales y, en ciertos campos técnicos, subgrupos con un número pequeño de puntos. Las modificaciones realizadas durante la revisión en el nivel básico no serán introducidas hasta la siguiente edición.. El nivel básico ha sido creado para clasificar colecciones nacionales de documentos de patente publicados por oficinas de propiedad industrial pequeñas o medianas.

El nivel avanzado incluye el nivel básico y subdivisiones más detalladas de las entradas del nivel básico. Contiene aproximadamente 70.000 entradas en la octava edición (2006) de la CIP. Las modificaciones resultantes de la revisión del nivel avanzado se realizan por medio de un procedimiento acelerado y son introducidas periódicamente en el nivel avanzado. El nivel avanzado ha sido creado para clasificar grandes colecciones de patentes pertenecientes a la documentación mínima PCT y para su uso por parte de grandes oficinas de propiedad industrial.

Se dispone de información más detallada sobre la reforma de la CIP en la Guía de la octava edición de la CIP (Volumen 5 de esta publicación), en particular en los párrafos de la Guía 11 a 14, 29 a 33, 44 a 52.

En vista de la estabilidad del nivel básico durante los ciclos de revisión de tres años, esta publicación impresa de la octava edición (2006) contiene solo el nivel básico de la CIP. La octava edición completa incluyendo los niveles básico y avanzado de la CIP, así como su interfaz electrónica, está disponible en la página web de la CIP: [www.wipo.int/classifications/ipc/ipc8trans/es/](http://www.wipo.int/classifications/ipc/ipc8trans/es/).

## INFORMACIÓN PARA EL USUARIO

- 1) La Guía de la Clasificación Internacional de Patentes, donde se explica la disposición, el uso de símbolos, los principios, las reglas y la aplicación de la clasificación, aparece en el Volumen 5 de esta publicación.
- 2) Con el fin de ayudar a los usuarios, el texto de la Clasificación se presenta de forma que da algunas indicaciones de los tipos de cambios que ha experimentado en relación a las ediciones anteriores.
- 3) En la presente edición de la Clasificación se utilizan las indicaciones siguientes:
  - a) El empleo de caracteres en cursiva indica que con respecto a la séptima edición, la entrada en cuestión
    - i) es nueva, o
    - ii) se ha modificado (en su enunciado o en su posición jerárquica) de modo que el ámbito de uno o varios grupos se ha visto afectado.

La entrada en cursiva va seguida de la cifra arábica 8 entre corchetes (véase el apartado b) siguiente).

- b) Un número arábigo situado entre corchetes (por ejemplo [4] o [7]) después de una entrada, indica la edición de la Clasificación en la que la entrada en cuestión, con respecto a la edición precedente
  - i) se introdujo como nueva, o
  - ii) se modificó (en su enunciado o en su posición jerárquica) de modo que el ámbito de uno o varios grupos se vio afectado.
- c) Una única entrada puede ir seguida de dos o más números arábigos entre corchetes (por ejemplo [4,7] o [2,4,6]).
- d) Los símbolos de la séptima edición que no aparecen en esta publicación han sido, o bien incluidos en el nivel avanzado, o bien suprimidos. La información relativa a estos símbolos está disponible en la versión en Internet de la octava edición ([www.wipo.int/classifications/ipc/ipc8trans/es/](http://www.wipo.int/classifications/ipc/ipc8trans/es/)).

## SECCIÓN D – TEXTILES; PAPEL

### CONTENIDO DE LA SECCIÓN

(referencias y notas omitidas)

#### Subsección: **TEXTILES O MATERIALES FLEXIBLES NO PREVISTOS EN OTRO LUGAR**

<b>D01</b>	<b>FIBRAS O HILOS NATURALES O ARTIFICIALES; HILATURA</b> .....	<b>7</b>
D01B	Tratamiento mecanico de materias naturales fibrosas o filamentosas para la produccion de fibras o filamentos, p. ej. para la hilatura .....	7
D01C	Tratamiento quimico de materias filamentosas o fibrosas naturales para la produccion de filamentos o de fibras para hilar; Carbonizacion de trapos viejos para recuperar las fibras animales.....	7
D01D	Procedimientos o aparatos mecanicos para la fabricacion de filamentos, hilos, fibras, sedas o cintas artificiales .....	8
D01F	Parte quimica de la fabricacion de filamentos, hilos, fibras, sedas o cintas artificiales; Aparatos especialmente adaptados a la fabricacion de filamentos de carbono .....	8
D01G	Tratamiento preliminar de fibras, p. ej. para la hilatura .....	9
D01H	Hilatura o retorcido .....	10
<b>D02</b>	<b>HILOS; ACABADO MECANICO DE HILOS O CUERDAS; URDIDO O PLEGADO</b> .....	<b>12</b>
D02G	Rizado u ondulado de las fibras, filamentos, hilos o hilados; Hilados o hilos .....	12
D02H	Urdido, plegado o cruzamiento de la urdimbre .....	12
D02J	Acabado o apresto de los filamentos, hilados, hilos cableados, cuerdas o similares .....	13
<b>D03</b>	<b>TEJIDO</b> .....	<b>14</b>
D03C	Mecanismos de calada; Cartones o urdimbres de dibujos; Perforacion de cartones; Diseño de patrones.....	14
D03D	Tejidos; Metodos de tejido; Maquinas para tejer.....	14
D03J	Aparatos auxiliares de tejido; Herramientas de tejedores; Lanzaderas .....	16
<b>D04</b>	<b>TRENZADO; FABRICACION DEL ENCAJE; TRICOTADO; PASAMANERIA; NO TEJIDOS</b> .....	<b>17</b>
D04B	Tricotado .....	17
D04C	Fabricacion de trenzas o de encajes, comprendidos los encajes de bolillos o los encajes quimicos; Maquinas de trenzar; Trenzas; Encajes .....	18

D04D	Pasamaneria; Cintas o bandas no previstas en otro lugar.....	18
D04G	Fabricacion de redes por anudado de materiales filamentosos; Fabricacion de alfombras o tapicerias de puntos anudados; Anudado no previsto en otro lugar .....	19
D04H	Fabricacion de tejidos textiles, p. ej. a partir de fibras o materiales filamentosos; Articulos fabricados con ayuda de estos procedimientos o aparellaje, p. ej. fieltros, no tejidos; Guata; Napa .....	19
<b>D05</b>	<b>COSTURA; BORDADO; IMPLANTACION DE PELOS O MECHONES POR PICADO</b> .....	<b>21</b>
D05B	Costura.....	21
D05C	Bordado; Implantacion de pelos o mechones por picado .....	23
<b>D06</b>	<b>TRATAMIENTO DE TEXTILES O SIMILARES; LAVANDERIA; MATERIALES FLEXIBLES NO PREVISTOS EN OTRO LUGAR</b> .....	<b>24</b>
D06B	Tratamiento de materias textiles mediante liquidos, gases o vapores .....	24
D06C	Acabado, apresto, rameado o estirado de tejidos textiles.....	25
D06F	Lavanderia, secado, planchado, prensado o plegado de articulos textiles.....	25
D06G	Limpieza mecanica o por efecto de presion de alfombras, mantas, sacos, cueros u otras pieles, o articulos textiles o telas; Vuelta del interior al exterior de articulos tubulares flexibles u otros articulos huecos .....	28
D06H	Marcado, inspeccion, union o separacion de materiales textiles .....	29
D06J	Plisado de pliegues, estampado o encañonado de telas o vestidos .....	29
D06L	Blanqueado, p. ej. blanqueado optico, limpieza en seco o lavado de fibras, hilos, hilados, tejidos, plumas o articulos fibrosos; Blanqueado del cuero o de las pieles.....	29
D06M	Tratamiento, no previsto en otro lugar en la clase D06, de fibras, hilos, hilados, tejidos, plumas o articulos fibrosos hechos de estas materias .....	29
D06N	Materiales de revestimiento para muros, suelos o similares, p. ej. linoleum, tela encerada, cuero artificial, carton alquitranado, que consisten en un tejido de fibras recubierto de una capa de sustancia macromolecular; Materiales en forma de hojas flexibles, no previstos en otro lugar .....	31
D06P	Teñido o impresion de textiles; Teñido de cuero, de pieles o de sustancias macromoleculares solidas de cualquier forma .....	31

D06Q	Decoracion de textiles .....	32
<b>D07</b>	<b>CUERDAS; CABLES DISTINTOS DE LOS CABLES ELECTRICOS.....</b>	<b>33</b>
D07B	Cuerdas o cables en general .....	33

**Subsección: PAPEL**

<b>D21</b>	<b>FABRICACION DEL PAPEL; PRODUCCION DE LA CELULOSA .....</b>	<b>34</b>
D21B	Materias primas fibrosas o su tratamiento mecanico .....	34
D21C	Produccion de celulosa por eliminacion de sustancias no celulosicas de las materias que contienen la celulosa; Regeneracion de liquidos residuales; Aparatos para este efecto .....	34

D21D	Tratamiento de materias antes de su paso a la maquina de papel .....	34
D21F	Maquinas de fabricar papel; Metodos de produccion del papel .....	35
D21G	Calandrias; Accesorios para maquinas de fabricar el papel .....	35
D21H	Composiciones de pasta; Su preparacion no cubierta por las subclases D21C, D21D; Impregnacion o revestimiento del papel; Tratamiento del papel terminado no cubierto por la clase B31 O la subclase D21G; Papel no previsto en otro lugar .....	35
D21J	Carton de pasta de madera; Fabricacion de articulos a partir de suspensiones de fibras celulosicas o a partir de papel “mache” .....	37
<b>D99</b>	<b>MATERIA NO PREVISTA EN OTRO LUGAR DE ESTA SECCIÓN .....</b>	<b>38</b>
D99Z	Materia no prevista en otro lugar de esta sección.....	38

## TEXTILES O MATERIALES FLEXIBLES NO PREVISTOS EN OTRO LUGAR

**D01 FIBRAS O HILOS NATURALES O ARTIFICIALES; HILATURA** (hilos metálicos B21; fibras o filamentos de vidrio, lana mineral o de escorias C03B 37/00; hilos D02)

### Nota

En la presente clase, las expresiones siguientes tienen el significado abajo indicado:

- “fibra” significa un elemento filiforme de un material natural o artificial, de una longitud relativamente corta;
- “filamento” significa un elemento filiforme de un material natural o artificial de una longitud indefinida o casi indefinida;
- “hilo elemental” o “hilado” significan el ensamblaje unitario de fibras, que resulta normalmente de la hilatura;
- “hilo” significa el ensamblaje de hilos elementales o de filamentos, que resulta normalmente del retorcido.

**D01B TRATAMIENTO MECANICO DE MATERIAS NATURALES FIBROSAS O FILAMENTOSAS PARA LA PRODUCCION DE FIBRAS O FILAMENTOS, P. EJ. PARA LA HILATURA** (extracción bruta de fibras de amianto a partir de minerales B03B; aparatos para el enfriado D01C)

### Nota

Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D01.

### Esquema general

#### TRATAMIENTO DE MATERIAS DE ORIGEN VEGETAL

Separación de fibras vegetales de sus soportes vegetales ..... 1/00  
Peinado ..... 5/00

#### TRATAMIENTO DE FIBRAS ANIMALES

Cardado, lavado, desengrasado ..... 3/00  
Obtención de fibras de seda ..... 7/00  
OTROS TRATAMIENTOS ..... 9/00

**1/00 Separación mecánica de fibras de sus soportes vegetales, p. ej. granos, hojas, tallos**

**3/00 Mechanical removal of impurities from animal fibres** (carbonising rags to recover animal fibres D01C 5/00; de-burring arrangements forming part of, or intimately associated with, carding or drafting machines, e.g. burr-crushing rollers, D01G) [2]

**5/00 Peinado o máquinas de peinado (rastrillaje del lino)** (útiles para el peinado a mano D01G 33/00)

**7/00 Obtención de fibras o filamentos de seda**

**9/00 Otros tratamientos mecánicos de las materias naturales fibrosas o filamentosas, para obtener fibras o filamentos**

**D01C TRATAMIENTO QUIMICO DE MATERIAS FILAMENTOSAS O FIBROSAS NATURALES PARA LA PRODUCCION DE FILAMENTOS O DE FIBRAS PARA HILAR; CARBONIZACION DE TRAJOS VIEJOS PARA RECUPERAR LAS FIBRAS ANIMALES**

### Notas

- (1) Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D01.
- (2) Los procesos que utilizan enzimas o microorganismos para:
  - (i) liberar, separar o purificar un compuesto o una composición preexistentes o
  - (ii) tratamiento de textiles o limpieza de superficies sólidas de materiales
 están además clasificadas en la subclase C12S. [5]

**1/00 Tratamiento de materias vegetales**

**3/00 Tratamiento de materias animales, p. ej. desengrasado químico de la lana** (recuperación de la lanolina o del churre C11B 11/00)

**5/00 Carbonización de trajos viejos para recuperar las fibras animales** (eliminación química de las impurezas vegetales de hilos o tejidos de fibras animales D06M)

**D01D PROCEDIMIENTOS O APARATOS MECANICOS PARA LA FABRICACION DE FILAMENTOS, HILOS, FIBRAS, SEDAS O CINTAS ARTIFICIALES****Notas**

- (1) Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D01.  
 (2) Los aparatos especialmente adaptados para la fabricación de filamentos de carbono están clasificados en el grupo D01F 9/12. [5]

**Esquema general**

TRATAMIENTO MECANICO DE MATERIAS PARA FORMAR LOS FILAMENTOS .....	1/00	Tratamiento físico en el curso de la fabricación .....	10/00
PRODUCCION DE FIBRAS ARTIFICIALES		Otras operaciones .....	11/00
Métodos .....	5/00	MAQUINAS COMPLETAS; PARTES CONSTITUTIVAS .....	13/00; 4/00, 7/00, 11/00
Hileras; formación de filamentos; recepción de productos hilados .....	4/00; 5/00; 7/00		

<b>1/00</b>	<b>Tratamiento de materias destinadas a formar los filamentos, o materias similares</b> (trabajo de materias plásticas o sustancias en estado plástico, en general B29)	5/30	. . Filamentos conjugados; Ensamblés de hilados a este efecto [3]
		5/34	. . . Estructura “anima-funda”; Ensamblés de hilados a este efecto [3]
<b>4/00</b>	<b>Spinnerette packs; Cleaning thereof</b> (D01D 5/00, D01D 5/28 take precedence) [3]	<b>7/00</b>	<b>Recepción de productos nuevamente hilados</b> (recepción de productos nuevamente hilados con inserción de torsión D01H)
<b>5/00</b>	<b>Formación de filamentos, hilos o similares</b>	<b>10/00</b>	<b>Tratamiento físico de filamentos artificiales o similares en el curso de la fabricación, es decir, durante un proceso de producción continuo que precede a la recepción de los filamentos</b> (acabado D02J) [4]
5/06	. Métodos de hilado en mojado	<b>11/00</b>	<b>Otras características de fabricación</b>
5/08	. Métodos de hilado a partir de masas en fusión	<b>13/00</b>	<b>Máquinas completas para la producción de hilos artificiales</b>
5/088	. . Enfriamiento de filamentos, hilos o similares, a la salida de las hileras [3]		
5/12	. Métodos de hilado por estirado (terminación por estirado D02J 1/22)		
5/28	. con mezclas de diferentes soluciones o masas de hilatura en el curso del hilado; Ensamblés de hilados a este efecto		

**D01F PARTE QUIMICA DE LA FABRICACION DE FILAMENTOS, HILOS, FIBRAS, SEDAS O CINTAS ARTIFICIALES; APARATOS ESPECIALMENTE ADAPTADOS A LA FABRICACION DE FILAMENTOS DE CARBONO [2]****Notas**

- (1) Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D01.  
 (2) Las invenciones relativas a procesos que utilizan enzimas o microorganismos para:  
 (i) liberar, separar o purificar un compuesto o una composición preexistentes o  
 (ii) tratamiento de textiles o limpieza de superficies sólidas de materiales  
 están además clasificadas en la subclase C12S. [5]

**Esquema general**

PROCEDIMIENTOS GENERALES .....	1/00	A partir de otras materias .....	9/00
FILAMENTOS Y SU FABRICACION		Filamentos con varios componentes .....	8/00
A partir de celulosa o de sus derivados; a partir de proteínas .....	2/00; 4/00	POST-TRATAMIENTO; RECUPERACION DE MATERIA PRIMA .....	11/00; 13/00
A partir de polímeros sintéticos .....	6/00		

<b>1/00</b>	<b>Procedimientos generales de fabricación de filamentos o similares, artificiales</b>	1/10	. . Otros agentes que modifican las propiedades de estos filamentos [2]
1/02	. Adición de sustancias a la solución de hilatura o a la masa fundida (adición de sustancias a la viscosa D01F 2/00 a D01F 2/00)	<b>2/00</b>	<b>Filamentos o similares, artificiales, con un solo componente formados de celulosa o sus derivados; Su fabricación [2]</b>
		2/24	. a partir de derivados celulósicos [2]



- 4/00 Filamentos o similares, artificiales, con un solo componente, formados de proteínas; Su fabricación [2]**
- 6/00 Filamentos o similares, artificiales, con un solo componente, formados de polímeros sintéticos; Su fabricación [2]**

**Nota**

*En este grupo, el porcentaje para determinar el constituyente principal está expresado en porcentaje molar. [8]*

- 6/02 . a partir de homopolímeros obtenidos por reacciones en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono [2]
- 6/04 . . a partir de poliolefinas [2]
- 6/18 . . a partir de polímeros de nitrilos insaturados, p. ej. a partir de poliacrilonitrilo, de cianuro de polivinilideno [2]
- 6/28 . a partir de copolímeros obtenidos por reacciones en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono [2]
- 6/44 . a partir de mezclas de polímeros obtenidos por reacciones en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono como constituyente mayoritario con otros polímeros o compuestos de bajo peso molecular [2]
- 6/46 . . de poliolefinas [2]
- 6/58 . a partir de productos de homopolicondensación [2]
- 6/60 . . a partir de poliamidas (a partir de poliamino-ácidos o de polipéptidos D01F 6/58) [2]
- 6/62 . . a partir de poliésteres [2]
- 6/64 . . . a partir de policarbonatos [2]
- 6/78 . a partir de productos de copolicondensación [2]

- 6/84 . . a partir de copoliésteres [2]
- 6/88 . a partir de mezclas de productos de policondensación como constituyente mayoritario con otros polímeros o compuestos de bajo peso molecular [2]
- 6/92 . . de poliésteres [2]
- 8/00 Filamentos o similares, artificiales, conjugados, es decir, con varios componentes; Su fabricación [2]**
- 8/04 . a partir de polímeros sintéticos [2]
- 8/06 . . con al menos una poliolefina como constituyente [2]
- 8/12 . . con al menos una poliamida como constituyente [2]
- 8/14 . . con al menos un poliéster como constituyente [2]
- 9/00 Filamentos o similares, artificiales, formados por otras sustancias; Su fabricación; Aparatos especialmente adaptados a la fabricación de filamentos de carbono [5]**
- 9/08 . de materia mineral (a partir de vidrio, sustancias minerales o escorias en estado reblandecido C03B 37/00; cuerpos incandescentes F21H, H01K 1/00, H01K 3/00) [2]
- 9/12 . . Filamentos de carbono; Aparatos especialmente adaptados a su fabricación [2,5]
- 9/14 . . . por descomposición de filamentos orgánicos [2,5]
- 9/145 . . . . a partir de brea o de residuos de destilación [5]
- 11/00 Post-tratamiento químico de filamentos o similares, artificiales, durante su fabricación (acabado D06M) [2]**
- 13/00 Recuperación de los materiales de partida, residuos o disolventes, durante la fabricación de filamentos, o similares, artificiales [2]**

**D01G TRATAMIENTO PRELIMINAR DE FIBRAS, P. EJ. PARA LA HILATURA** (bobinado o devanado, conducción o guía de napas, velos, cintas o mechas en general, potes de cintas o mechas, almacenamiento en los potes de cintas o mechas B65H; preparación de fibras para la fabricación de papel D21)

**Nota**

Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D01.

**Esquema general****OPERACIONES ANTES DEL CARDADO;  
MAQUINAS A ESTE EFECTO**

Apertura de balas; separación y clasificación de fibras; apertura o limpieza de fibras..... 7/00; 5/00; 9/00

Corte de filamentos continuos; tratamiento para hacer las fibras rugosas..... 1/00; 3/00

Recuperación de fibras por deshilado de artículos fibrosos..... 11/00

Mezclas de fibras o de fibras con materiales no fibrosos ..... 13/00

**OPERACIONES DE CARDADO O  
DESPUES DEL CARDADO; MAQUINAS  
PARA ESTE EFECTO**

Alimentación o transferencia de fibras; formación de napas; enrollamiento de napas; lubricación de fibras..... 23/00; 25/00; 27/00; 29/00

Cardado y escardado, peinado ..... 15/00, 19/00

SEDA DE PROTECCION; ESTOPA DE LINO ..... 17/00; 35/00

COMBINACIÓN DE MÁQUINAS O PROCEDIMIENTOS PARA EL TRABAJO CONTINUO ..... 21/00

DISPOSITIVOS DE ALARMA O DE SEGURIDAD ..... 31/00

INSTRUMENTOS DE MANO PARA TRATAMIENTO DE FIBRAS ..... 33/00

OTROS TRATAMIENTOS PRELIMINARES ..... 37/00

1/00	Corte de filamentos continuos o de largas fibras, p. ej. puesto en forma de fibras cortadas (dispositivos de estirado, dispositivos de retorcido D01H)	19/00	Máquinas de peinado
3/00	Tratamiento para hacer las fibras rugosas	21/00	Combinations of machines, apparatus, or processes, e.g. for continuous processing (D01G 1/00, D01G 9/00, D01G 15/00 take precedence)
5/00	Separación, p. ej. clasificación de fibras (separación de fibras de diferentes longitudes en las máquinas de preparación de la seda de protección D01G 17/00; en las máquinas de peinado D01G 19/00)	23/00	Alimentación de fibras en las máquinas; Transporte de fibras entre las máquinas (D01G 21/00 tiene prioridad; alimentaciones intermediarias en las máquinas de cardado D01G 15/00)
7/00	Fractura o apertura de las balas de fibras	25/00	Dispositivos de formación de napas, no integrados en las máquinas enumeradas más arriba (formación de napas de filamentos continuos para no-tejidos D04H)
9/00	Apertura o limpieza de fibras, p. ej. bateado del algodón (descortezado del lino o de fibras similares D01B; producción de papel secante en las máquinas de fabricación del papel D21F 11/00)	27/00	Dispositivos enrolladores de napa o cinta, p. ej. para recibir la producción de los batidores para algodón, de las cardas para yute o de las máquinas de estirado con sujetadores de agujas para lana peinada
11/00	Disintegrating fibre-containing articles to obtain fibres for re-use (mechanical treatment for paper-making D21B)	29/00	Lubricación de fibras, p. ej. en las máquinas estiradoras de peines (tratamiento que implica el empleo de lubricantes especiales D06M 15/00)
13/00	Mezcla, p. ej. mezcla de fibras en proporciones determinadas; Mezcla de materiales con fibras (mezcla de fibras en combinación con otras operaciones, p. ej. apertura de balas o formación de fibras, ver grupos apropiados para estas operaciones)	31/00	Dispositivos advertidores o de seguridad, p. ej. detectores automáticos de defectos, dispositivos de parada (dispositivos de seguridad de aplicación general F16P; dispositivos indicadores de aplicación general G08B)
15/00	Máquinas o accesorios de cardado; Guarniciones de cardas; Dispositivos discardadores para destrucción o eliminación asociados con máquinas de cardados o con otras máquinas de tratamiento preliminar (máquinas o aparatos discardadores que funcionan separadamente D01B)	33/00	Instrumentos manuales para el tratamiento de fibras
17/00	Máquinas de preparación de la seda de protección	35/00	Tratamiento de la estopa
		37/00	Otro tratamiento preliminar de fibras

**D01H HILATURA O RETORCIDO** (devanado, desenrollado, accionamiento, bobinado o enrollamiento de materiales filamentosos no asociados expresamente a la hilatura o al retorcido B65H; núcleos-soportes, gálibos de formación, soportes para enrollamiento, p. ej. bobinas, B65H; retorcido de la estopa D01G 35/00; rizado u ondulaciones de fibras, filamentos o hilos D02G 1/00; producción de chenillas D03D, D04D 3/00; ensayos de hilos, mechas, cintas, fibras o velos de fibras G01)

Nota

Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D01.

Esquema general

MAQUINAS DE HILAR O RETORCER

Con enrollamiento en continuo; con enrollamiento intermitente .....	1/00; 3/00
Hilatura de cabo abierto .....	4/00
Máquinas o disposiciones de estirado.....	5/00
Disposiciones para la hilatura o retorcido .....	7/00

CARACTERISTICAS DE ESTRUCTURA, PARTES CONSTITUTIVAS O ACCESORIOS, COMUNES

Reemplazamiento de bobinas; preservación contra el polvo o la pelusa.....	9/00; 11/00
Otras características de estructura, partes constitutivas o accesorios .....	13/00
Anudado de hilos rotos; instrumentos de mano .....	15/00; 17/00

Tipos o géneros de máquinas de hilatura o de retorcido; Máquinas o dispositivos de estirado; Dispositivos de retorcido

4/00 **Ring-and-traveller arrangements** (poker guides or other rail supports D01H 7/02) [5]

Nota

En el presente grupo, la expresión “hilatura de cabo abierto” cubre expresiones tales como “hilatura centrífuga”, “hilatura sin anillo”, “hilatura con rotor” e “hilatura por fricción”, pero no cubre la expresión “hilatura por falsa torsión”. [5]

**5/00 Drafting machines or arrangements** (arrangements in which draft is dependent on linear movement of take-up spindles, e.g. in mules, D01H 3/00; devices for combing or orienting fibres for open-end spinning machines D01H 4/00; traversing arrangements for roving guides or guides for slivers, rovings, or yarns applicable solely for spinning, twisting, curling or crimping purposes D01H 13/00)

**7/00 Dispositivos para la hilatura o el retorcido** (para la hilatura de cabo abierto D01H 4/00) [5]

7/02 . para conferir una torsión permanente

7/52 . . Dispositivos de anillo y cursor

**Características comunes o partes constitutivas de, o accesorios para, telares para hilar o telares para retorcer de tipos o especies diferentes** (dispositivos de estirado D01H 5/00; dispositivos de retorcido D01H 7/00)

**9/00 Dispositivos para el reemplazamiento o mudada de bobinas, tubos, receptáculos o bobinas llenas en los puestos entregadores o de recepción** (dispositivos de aplicación general en el bobinado de los materiales filamentosos B65H)

9/02 . para la retirada de bobinas receptoras llenas y reemplazamiento por bobinas, tubos o receptáculos en los puestos de recepción; Transferencia de la materia entre elementos receptores vecinos llenos y vacíos

**11/00 Dispositivos para confinar o quitar el polvo, la pelusa o análogos** (limpieza de las superficies en movimiento en las máquinas de hilar de cabo abierto D01H 4/00; separación en general B01D; limpieza en general B08B; acondicionamiento del aire F24F, p. ej. por filtrado F24F 3/16) [5]

**13/00 Otras características estructurales comunes, partes constitutivas, o accesorios** (para la hilatura de cabo abierto D01H 4/00) [5]

13/14 . Dispositivos advertidores o de seguridad, p. ej. de detección automática de defectos, movimientos de parada (dispositivos de prevención o de seguridad para materiales filamentosos no asociados estrechamente con las máquinas de hilatura o similares B65H; dispositivos de seguridad de interés general F16P; dispositivos indicadores de aplicación general G08B)

**15/00 Sistemas de anudado** (para las máquinas de hilar de cabo abierto D01H 4/00; en máquinas de producción de tejidos textiles, ver las subclases apropiadas) [5]

15/007 . para máquinas de retorcido con doble torsión [5]

**17/00 Instrumentos de mano** (aparatos para la puesta en posición de los tubos, canillas o bobinas D01H 9/02)

D02      **HILOS; ACABADO MECANICO DE HILOS O CUERDAS; URDIDO O PLEGADO**

Nota

En la presente clase, las expresiones siguientes tienen el significado abajo indicado:

- “fibra” significa un elemento filiforme de un material natural o artificial, de una longitud relativamente corta;
- “filamento” significa un elemento filiforme de un material natural o artificial, de una longitud indefinida o casi indefinida;
- “hilo elemental” (o “hilado”) significa un ensamblaje unitario de fibras, que resultan normalmente de la hilatura;
- “hilo” significa un ensamblaje de hilos elementales o de filamentos, que resultan normalmente del retorcido.

D02G      **RIZADO U ONDULADO DE LAS FIBRAS, FILAMENTOS, HILOS O HILADOS; HILADOS O HILOS**

Nota

Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D02.

1/00	<b>Producción de fibras, filamentos, hilados o hilos, rizados u ondulados o dándoles tales características latentes</b> (hilos <u>en sí</u> D02G 3/00; durante la formación de filamentos artificiales, hilos o artículos semejantes D01D 5/00; aspectos generales del tratamiento químico D06M)	3/04	. . Hilos que provienen de mezcla u otros hilados o hilos que contienen componentes hechos de materias diferentes
		3/12	. . Hilos que contienen filamentos o cintas metálicas
		3/22	. Hilados o hilos caracterizados por particularidades estructurales
1/02	. por retorcido, fijación de la torsión y destorsión, es decir, que confiere una falsa torsión	3/24	. . Hilados o hilos hinchables, p. ej. formados de fibras con características de contracción diferentes
1/04	. . Dispositivos para conferir una falsa torsión	3/26	. . con características que dependen del grado o del sentido de la torsión
1/10	. con utilización de aristas, p. ej. de aristas calientes para el rizado por este sistema	3/34	. . Hilados o hilos que llevan botones, grosores, espirales, bucles, adornos y otros efectos irregulares o decorativos, es decir hilados o hilos para este efecto
1/12	. con utilización de cajas de relleno		
1/14	. con utilización de cilindros con gargantas o de órganos con ruedas dentadas	3/36	. . Hilados o hilos con alma o recubiertos (hilados o hilos elásticos D02G 3/22)
1/16	. con utilización de chorros o de flujos de gases turbulentos, p. ej. aire, vapor	3/38	. . Hilos en los cuales las fibras, los filamentos o hilados son retorcidos con otros hilados o filamentos (recubrimiento de hilos de núcleo continuo con fibras utilizando técnicas de hilatura de cabo abierto D01H 4/00)
1/18	. por combinación de fibras, filamentos o hilados que poseen características diferentes de contracción	3/44	. Hilados o hilos caracterizados por el destino para el que han sido concebidos
1/20	. Combinaciones de dos o de un número más elevado de operaciones o aparellajes más arriba mencionados; Tratamientos ulteriores para fijar el rizado o la ondulación	3/48	. . Cables para neumáticos
3/00	<b>Hilados o hilos, p. ej. hilos de fantasía; Procedimientos o aparatos para su producción no previstos en otro lugar</b> (para producir hilos rizados u ondulados D02G 1/00)		
3/02	. Hilados o hilos caracterizados por la materia o por las materias de que están compuestos		

D02H      **URDIDO, PLEGADO O CRUZAMIENTO DE LA URDIMBRE**

Nota

Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D02.

Esquema general

ESTIZOLAS .....	1/00	CRUZAMIENTO DE LAS URDIMBRES.....	9/00
URDIDO; PLEGADO; URDIDO Y		OTRAS MAQUINAS O PROCEDIMIENTOS.....	11/00
PLEGADO COMBINADOS .....	3/00; 5/00; 7/00	PARTES CONSTITUTIVAS DE LAS	
		MAQUINAS.....	13/00

1/00	<b>Estizola, es decir, aparato que suministra una multitud de hilos individuales</b>	3/00	<b>Urdidores</b>
		5/00	<b>Máquinas de plegar</b>

7/00 Máquinas de urdir y de plegar combinadas  
9/00 Cruzamiento de las urdimbres

11/00 Métodos o aparatos no previstos en los grupos D02H 1/00 a D02H 9/00, p. ej. para limpiar la urdimbre

13/00 Partes constitutivas de las máquinas de los grupos de esta subclase

**D02J ACABADO O APRESTO DE LOS FILAMENTOS, HILADOS, HILOS CABLEADOS, CUERDAS O SIMILARES** (ondulación o rizado D02G; por tratamiento con la ayuda de líquidos, gases o vapores D06B; acabado de forma distinta al tratamiento por líquido de hilos en forma de cadena o de lámina D06C; para la parte química, ver D06L, D06M, D06P, D06Q; tratamiento durante la fabricación de cuerdas, aparatos para el tratamiento auxiliar de cuerdas en su fabricación D07B)

#### Nota

Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D02.

#### Esquema general

MODIFICACION DE LA ESTRUCTURA  
INTERNA, O DE LA SECCION  
TRANSVERSAL DE LA SUPERFICIE ..... 1/00, 3/00  
ELIMINACION DE CUERPOS  
INDESEABLES ..... 7/00

COMBINACIONES DE PROCEDIMIENTOS  
NO CUBIERTOS MAS ARRIBA POR  
NINGUNO DE LOS GRUPOS  
PRECEDENTES ..... 11/00  
CALENTAMIENTO O ENFRIAMIENTO NO  
ESPECIFICADOS EN NINGUNO DE LOS  
PROCEDIMIENTOS ANTERIORES ..... 13/00

1/00 **Modifying the structure or properties resulting from a particular structure; Modifying, retaining, or restoring the physical form or cross-sectional shape, e.g. by use of dies or squeeze rollers** (modifying only the surface D02J 3/00; by crimping, by curling D02G)

1/22 . Estirado o tensión, reducción o relajamiento, p. ej. por utilización de aparatos sobre o sub-alimentados o que impiden el estirado (hilado por estirado D01D 5/12)

3/00 **Modificación de la superficie**

7/00 **Cleaning, e.g. removing dust, loose fibres, charred ends** (in combination with the shearing, singeing, or otherwise removing of projecting fibre ends D02J 3/00)

11/00 **Combinaciones, no cubiertas por ninguno de los grupos D02J 1/00 a D02J 7/00, de procedimientos recogidos en tales grupos; Instalaciones para realizar tales combinaciones de procedimientos**

13/00 **Calentamiento o enfriamiento de filamentos, hilos, cables, cuerdas o similares que no corresponden específicamente a ninguno de los procedimientos previstos en la presente subclase** (calentamiento, enfriamiento o secado durante la hilatura o retorcido D01H; secado de hilos o similares, en general F26B)

**D03 TEJIDO****D03C MECANISMOS DE CALADA; CARTONES O URDIMBRES DE DIBUJOS; PERFORACION DE CARTONES; DISEÑO DE PATRONES****Esquema general**

MECANISMOS DE CALADA	Otros mecanismos de calada.....	7/00, 13/00
Máquinas de armadura; máquinas Jacquard; levas y otros mecanismos de acción directa .....	CARTONES Y CADENAS DE DIBUJOS; APARATOS DE PERFORAR; METODOS Y DISPOSITIVOS PARA EL DISEÑO DE PATRONES Y LA CREACION DE DIBUJOS .....	1/00; 3/00; 5/00 15/00; 17/00; 19/00
Lizos .....		9/00
Orillos distintos de los de las máquinas de armadura .....		11/00

<b>1/00</b>	<b>Máquinas de armadura</b>	<b>11/00</b>	<b>Mecanismos de formación para la calada de los orillos, no formando parte del mecanismo de la calada principal</b> (máquinas Jacquard para orillos D03C 3/00; mecanismos para orillos del tipo “gasa de vuelta” D03C 7/00)
<b>3/00</b>	<b>Máquinas Jacquard</b> (mando de Jacquard por barrido de su dibujo D03C 17/00; para telares Axminster de pinzas D03D 39/00)		
<b>5/00</b>	<b>Levas u otros mecanismos de la calada de acción directa, es decir, que regulan los cuadros de lizos sin intervención de un dispositivo que suministra la energía</b>	<b>13/00</b>	<b>Mecanismos de formación para la calada no previstos en otro lugar</b>
<b>7/00</b>	<b>Mecanismos para “gasa de vuelta” o mecanismos similares para la formación de la calada</b>	<b>15/00</b>	<b>Cartones o urdimbres de dibujos</b>
<b>9/00</b>	<b>Lizos; Cuadros de lizos</b> (para “gasa de vuelta” D03C 7/00)	<b>17/00</b>	<b>Aparatos para perforar los cartones</b> (marcado de los portadores de registros en la forma digital G06K)
		<b>19/00</b>	<b>Métodos diversos o dispositivos relativos a la puesta en cartón o a la creación de dibujos, no previstos en otros grupos de esta subclase</b>

**D03D TEJIDOS; METODOS DE TEJIDO; MAQUINAS PARA TEJER****Notas**

- (1) La clase D06 tiene prioridad sobre esta subclase con respecto a las invenciones relativas a procedimientos que se refieren a la vez al tejido y al apresto o las relativas a los tejidos con apresto.
- (2) Un método de tejido está clasificado en el grupo que designa el tejido elaborado, a menos que el método no esté caracterizado por el trabajo de un telar de tejer particular de preferencia que por la producción de un tejido particular. En este caso, el método está clasificado en el grupo que trata del telar.
- (3) En la presente subclase para las necesidades de la clasificación de las invenciones, si existe una duda sobre el problema de saber cuáles de estas características es la más importante (se trata en general de la más restrictiva), hay que considerar, en el orden en que se presentan, los grupos que tratan de los tejidos elaborados en cada grupo de identificación, con excepción de los grupos que tratan de tejidos con capa de pelos que deben ser considerados como teniendo prioridad sobre los grupos que cubren otros tejidos.

**Esquema general**

TEJIDOS Y METODOS DE TEJIDO CORRESPONDIENTES	para artículos especiales .....	1/00
Caracterizados por: la estructura de sus fibras o materiales; su forma; su resiliencia; su elasticidad .....	otros tipos de tejidos .....	25/00
	Orillos .....	5/00, 47/00
Tipos de tejidos	Métodos generales de tejido no particularizados en un tejido particular o en un telar particular .....	23/00
tejidos calados; tejidos con capa de pelos; gasas; plumetis o tejidos brocados .....	TELARES PARA TEJER Y METODOS PARTICULARES DE TEJIDO CORRESPONDIENTES	
	Telar de mano .....	29/00
con disposición particular de hilos de urdimbre o de trama; con capas múltiples no previstas en otro lugar .....		13/00; 11/00

Caracterizados por el artículo a tejer: tipo plumetis para motivos decorativos género de bordado; para tejidos estrechos género de cintas; para tejidos con capa de pelos; otros tipos para otros géneros de tejido..... 31/00; 35/00; 39/00; 41/00

Caracterizados por su estructura: circulares; con cajas de varias tramas; con cambio de trama automática; del tipo sin lanzadera ..... 37/00; 43/00; 45/00; 47/00

Telares múltiples..... 33/00

Partes constitutivas y características generales de estructura ..... 49/00

Arrastre; puesta en marcha, parada..... 51/00

#### **Tejidos: Métodos de tejido distintos de los caracterizados por el trabajo de un telar determinado**

- 1/00 Tejidos concebidos para hacer artículos especiales**
- 1/02 . artículos destinados a ser hinchados
- 1/04 . sacos o artículos similares
- 1/06 . cintas para cabeceras de cortinas
- 1/08 . cintas para maniobrar persianas enrollables (cintas para persianas venecianas, en sí E06B 9/38)
- 3/00 Tejidos caracterizados por la forma**
- 5/00 Orillos**
- 7/00 Tejidos concebidos para ser elásticos, es decir, que toman su forma después de las fuerzas de compresión**
- 9/00 Tejidos calados** (tejidos para cintas escala D03D 1/08)
- 11/00 Tejidos dobles o con múltiples capas no previstos en otro lugar**
- 13/00 Tejidos caracterizados por la disposición especial de los hilos de urdimbre o de trama, p. ej. con hilos de trama encurvados, con hilos de urdimbre discontinuos, con hilos de urdimbre o de trama en diagonal**
- 15/00 Tejidos caracterizados por la materia o la estructura del hilo o de otros elementos utilizados en urdimbre o en trama**
- 15/02 . los elementos de la urdimbre o de la trama son de materiales rígidos, p. ej. hilo metálico, varilla redonda o plana
- 15/04 . tejidos para producir formas o efectos por una diferencia de contracción
- 15/06 . utilizando hilos de sostén, es decir, hilos que son eliminados después del tejido
- 15/08 . utilizando hilos elásticos o extensibles (tejidos cuyas propiedades elásticas o extensibles son debidas a la técnica del tejido D03D 17/00)
- 15/10 . utilizando hilos que tienen coeficientes de fricción elevados o débiles
- 15/12 . utilizando hilos que resisten al calor o al fuego
- 17/00 Tejidos que poseen las propiedades elásticas o extensibles debidas a la técnica del tejido** (tejidos que utilizan hilos elásticos o extensibles D03D 15/08)
- 19/00 Tejidos de gasa o de falsa gasa**
- 21/00 Tejidos en telares de plumetis o de recamar**
- 23/00 Métodos generales de tejido que no son especiales para la producción de un tejido particular o para el empleo de un telar particular; Tejidos no previstos para un solo grupo**

**25/00 Tejidos no previstos en otro lugar**

**27/00 Tejidos con capa de pelos**

#### **Telares: Métodos de tejido caracterizados por el trabajo de telares particulares**

- 29/00 Telares de mano**
- 31/00 Telares de plumetis o de espolinados u otros para la formación de motivos decorativos de género bordado en los tejidos**
- 33/00 Telares múltiples, es decir, reunidos por dos o por tres con o sin mecanismo común** (D03D 35/00 tiene prioridad)
- 35/00 Telares para tejidos estrechos, es decir, para el tejido de cintas u otros tejidos estrechos** (D03D 47/00 tiene prioridad)
- 37/00 Telares circulares** (telares para la elaboración de tejidos separados dispuestos en forma de círculo o de polígono D03D 33/00)
- 39/00 Telares para el tejido de capa de pelos**
- 41/00 Telares no previstos en otro lugar, p. ej. para tejer hilo de chenilla; Partes constitutivas particulares de estos telares**
- 43/00 Telares con cajas de varias tramas**
- 45/00 Telares con cambio de trama automático** (para los telares de tejidos estrechos D03D 35/00, para los telares circulares D03D 37/00; canillas rebobinadas en el telar D03J 1/00)
- 47/00 Telares en los cuales la bobina de trama no pasa a través de la calada, p. ej. telares sin lanzadera, telares con lanzadera de pinza, telares con falsa lanzadera** (telares circulares D03D 37/00)
- 47/28 . en los cuales la trama misma es proyectada en la calada
- 47/34 . Transporte de la trama entre el punto de almacenaje y el medio de inserción
- 47/36 . . Medida y corte del hilo de trama
- 49/00 Partes constitutivas o características de estructura no particulares de telares de un tipo particular** (templazo D03J 1/00)
- 49/04 . Control of the tension in warp or cloth (cutting weft in looms with automatic weft replenishment D03D 45/00; loose reed stop motion D03D 51/18; construction of warp beam D02H)
- 51/00 Dispositivos de accionamiento, de puesta en marcha o parada; Movimientos de parada automática**
- 51/18 . Movimientos de parada automática

D03J      APARATOS AUXILIARES DE TEJIDO; HERRAMIENTAS DE TEJEDORES; LANZADERAS

- 1/00

Auxiliary apparatus combined with or associated with looms (cutting pile on the loom D03D 39/00)
- 3/00

Herramientas de tejedores, p. ej. herramientas para anudar
- 5/00

Lanzaderas (lanzaderas de brocado D03D 31/00; lanzaderas para telares para tejidos estrechos D03D 35/00; lanzaderas para telares circulares D03D 37/00; lanzaderas para orillos D03D 47/00)



**D04 TRENZADO; FABRICACION DEL ENCAJE; TRICOTADO; PASAMANERIA; NO TEJIDOS****D04B TRICOTADO****Notas**

- (1) En la presente subclase, los grupos que designan máquinas, aparatos, dispositivos o instrumentos cubren igualmente los procedimientos caracterizados por su empleo o dependiendo de éste, así como los productos de estos procedimientos.
- (2) Los productos tricotados, es decir, géneros de punto (tejidos de mallas tricotados), artículos, no son clasificados en la presente subclase más que si su estructura presenta características que presentan un interés desde el punto de vista del tricotado.

**Esquema general****TRICOTADO DE TRAMA (MALLAS RECOGIDAS) Y MAQUINAS PARA ESTE EFECTO**

Procedimientos generales y artículos tricotados.....	1/00
Útiles o utensilios de mano; aparatos o telares de uso doméstico .....	3/00; 5/00, 7/00
Telares rectilíneos	
con agujas móviles independientes; con agujas fijas .....	7/00; 11/00
Telares circulares	
con agujas móviles independientes; con agujas de pico o de barbas .....	9/00; 13/00
Partes constitutivas o dispositivos auxiliares incorporados.....	15/00, 35/00

**TRICOTADO DE CADENA (MALLAS TENDIDAS) Y MAQUINAS PARA ESTE EFECTO**

Procedimientos generales y artículos tricotados .....	21/00
Telares	
rectilíneos; de otros tipos .....	23/00; 25/00
partes constitutivas o dispositivos auxiliares incorporados .....	27/00, 35/00
APARATOS AUXILIARES UTILIZADOS CON LAS MAQUINAS DE TRICOTAR .....	37/00
LABOR DE GANCHILLO Y APARATOS PARA ESTE EFECTO	
Procedimientos; útiles o aparatos .....	31/00; 33/00
Partes constitutivas o dispositivos auxiliares incorporados.....	35/00
REPARACION; DESHILADO .....	17/00; 19/00
PROCEDIMIENTOS Y APARATOS DE TRICOTADO NO PREVISTOS EN OTRO LUGAR .....	39/00

**Tricotado de trama; Máquinas para este efecto**

<b>1/00</b>	<b>Procedimientos de tricotado de trama para la producción de géneros de punto o de artículos que no dependen del empleo de máquinas especiales; Productos o artículos definidos por tales procedimientos</b>
1/02	• Géneros de punto con capa de pelos o artículos que presentan características superficiales similares
1/06	• Géneros de punto o artículos indesmallables
1/10	• Géneros de punto o artículos con dibujos
1/14	• Otros géneros de punto o artículos caracterizados principalmente por el empleo de materias especiales para el hilo
1/22	• especialmente concebidos para el tricotado de artículos de configuración particular
<b>3/00</b>	<b>Aparatos o útiles de mano</b>
<b>5/00</b>	<b>Aparatos o telares de tricotar sin agujas para uso doméstico (con agujas D04B 7/00)</b>
<b>7/00</b>	<b>Telares de tricotar con lecho rectilíneo con agujas móviles independientes (telares rectilíneos con agujas fijas D04B 11/00)</b>
<b>9/00</b>	<b>Telares de tricotar circulares con agujas móviles independientes (con agujas de pico o de barbas fijas D04B 13/00)</b>

<b>11/00</b>	<b>Telares de tricotar rectilíneos del tipo Cotton con agujas fijas (telares rectilíneos con agujas móviles independientes D04B 7/00)</b>
<b>13/00</b>	<b>Telares de tricotar circulares con agujas de pico o de barba, p. ej. máquinas para hacer mallas (con agujas móviles independientes D04B 9/00)</b>
<b>15/00</b>	<b>Partes constitutivas de telares de tricotar trama, o dispositivos auxiliares incorporados, limitados a este tipo de máquinas (dispositivos o accesorios no sometidos a esta limitación D04B 35/00)</b>
15/38	• Dispositivos para suministrar, alimentar o guiar los hilos a las agujas
15/66	• Dispositivos para determinar o controlar los dibujos

**Reparación o deshilado de géneros de punto**

<b>17/00</b>	<b>Reparación de géneros de punto por operaciones de tricotaje</b>
<b>19/00</b>	<b>Deshilado de géneros de punto</b>

**Tricotado en urdimbre; Máquinas para este efecto**

21/00	Procedimientos de tricotaje urdimbre para la producción de géneros de punto o de artículos, que no dependen del empleo de máquinas especiales; Géneros de punto o artículos determinados por tales procedimientos	27/00	Partes constitutivas de telares de tricotar urdimbre, o dispositivos auxiliares incorporados a estos telares, limitados a este tipo de telares (partes constitutivas o dispositivos auxiliares no sometidos a esta limitación D04B 35/00)
21/14	· Tejidos caracterizados por la incorporación por tricotado de hilos de refuerzo, de hilos de unión o de hilos decorativos, en uno o varios hilos, borra o capa de tejido; Géneros de punto que incorpora pequeños elementos auxiliares, p. ej. a fines decorativos (géneros de punto de pelo D04B 21/00; no tejidos en sí D04H)		<b>Labor de ganchillo; Aparatos para este efecto</b> (máquinas de ganchillo para galones por tricotado cadena D04B 25/00)
23/00	Telares de tricotar urdimbre rectilínea	31/00	Procedimientos de labor de ganchillo utilizados para la producción de géneros de punto o de artículos
25/00	Telares de tricotar urdimbre no previstos en otro lugar	33/00	Útiles o aparatos para la labor de ganchillo
		35/00	Partes constitutivas de máquinas de tricotar o dispositivos auxiliares incorporados no previstos en otro lugar
		37/00	Aparatos o dispositivos auxiliares empleados con los telares de tricotado (cartones de Jacquard, urdimbres de dibujos, aparatos para perforar los cartones D03C)
		39/00	Procedimientos, aparatos o máquinas de tricotaje diversos, no previstos en otro lugar

**D04C FABRICACION DE TRENZAS O DE ENCAJES, COMPRENDIDOS LOS ENCAJES DE BOLILLOS O LOS ENCAJES QUIMICOS; MAQUINAS DE TRENZAR; TRENZAS; ENCAJES** (telares para la fabricación de plantillas partiendo de materiales en bandas A43D 29/00; trabajos del junco B27J 1/00)

1/00	Trenzas o encajes, p. ej. encajes de bolillos; Sus procedimientos de fabricación	3/00	Telares de trenzas o de encajes
		5/00	Telares para encaje o para encaje de bolillos (bobinas B65H 75/02)
		7/00	Instrumentos o aparatos para la fabricación a mano de trenzas o de encajes

**D04D PASAMANERIA; CINTAS O BANDAS NO PREVISTAS EN OTRO LUGAR** (accesorios o guarniciones para sombreros, p. ej. bandas para sombreros A42C 5/00; arte decorativo B44; hilados o hilos D02G; tejido D03; trenzas o encajes D04C; artículos no tejidos D04H)
**Nota**

En la presente subclase, la expresión siguiente tiene el significado abajo indicado:

- “pasamanería” significa los artículos de decoración o de ornamentación fabricados parcialmente o completamente en textil o materia similar o bandas de tejidos o materiales similares realizados para ser utilizados como elementos de decoración o de ornamentación no previstos en otro lugar.

1/00	Cordoncillos o guarniciones alargadas para uso decorativo u ornamental hechos de materias filamentosas (cuerdas o cables en general D07B)	7/00	Artículos textiles decorativos u ornamentales
3/00	Cordones de chenilla (hilos cordón D02G; fabricación de cordones por tejido D03D)	9/00	Cintas, bandas, bordones, galones, bandas perladas u otras bandas decorativas u ornamentales no previstas en otro lugar (fabricadas como productos estratificados B32B; bramantes planos o lazos para empaquetar B65D; cintas adhesivas C09J 7/02; fabricadas por tejido D03; fabricadas por trenzado D04C)
5/00	Franjas (con borlas D04D 7/00)	11/00	Aparatos o dispositivos para el paso de cintas (agujas D05B)

**D04G FABRICACION DE REDES POR ANUDADO DE MATERIALES FILAMENTOSOS; FABRICACION DE ALFOMBRAS O TAPICERIAS DE PUNTOS ANUDADOS; ANUDADO NO PREVISTO EN OTRO LUGAR** (anudados para máquinas segadoras A01D 59/00; redes metálicas B21F; unión de artículos por anudado B65B; anudado en relación con el bobinado o el devanado B65H 69/00; anudado durante el tiempo del tejido D03J; fabricación de redes, alfombras o tapicerías por otras técnicas, ver las subclases apropiadas)

**1/00 Fabricación de redes por anudado de materiales filamentosos**

**5/00 Otro anudado**

**3/00 Fabricación de alfombras o tapicerías con puntos anudados**

**D04H FABRICACION DE TEJIDOS TEXTILES, P. EJ. A PARTIR DE FIBRAS O MATERIALES FILAMENTOSOS** (tejido D03; tricotado D04B; trenzado D04C; fabricación de redes D04G; costura D05B; implantación de pelos o mechones por picado D05C; terminación de los “no tejidos” D06); **ARTICULOS FABRICADOS CON AYUDA DE ESTOS PROCEDIMIENTOS O APARELLAJE, P. EJ. FIELTROS, NO TEJIDOS; GUATA; NAPA** (telas no tejidas que tienen una capa intermedia o externa de género diferente, p. ej. una tela tejida, B32B)

#### Notas

- (1) En la presente subclase, la expresión siguiente tiene el significado abajo indicado:
  - “no tejidos” significa artículos formados total o parcialmente de materia textil con la ayuda de procedimientos que implican operaciones distintas del tejido, tricotado, fabricación de encajes o anudado de hilados, hilos o filamentos, cuyo tratamiento corresponde a otras subclases de la sección D. Comprende los fieltros, la guata y napas.
- (2) En la presente subclase:
  - algunos de estos no tejidos pueden igualmente ser considerados como “estratificados” en el sentido de la subclase B32B, y una clasificación en esta subclase debe ser considerada en relación con las notas que a ella se refieren;
  - en el caso en que la fabricación de estos artículos necesite el empleo de compuestos químicos particulares o composiciones, p. ej. para tratar o unir las fibras, filamentos o hilos, procede considerar igualmente otra clasificación en otras subclases adecuadas.
- (3) Variando las porciones de fibras o hilos y los compuestos químicos o composiciones, el producto final puede tener la apariencia de papel, cartón, cuero o análogo.

#### Esquema general

TIPOS O ESTRUCTURAS DE PRODUCTOS  
NO TEJIDOS, APARATOS Y  
PROCEDIMIENTOS DE FABRICACION  
PARA ESTE EFECTO

A partir de: fibras cortadas o cortas;  
hilos o filamentos largos; su mezcla ..... 1/00; 3/00;  
5/00

Con capa de pelos..... 11/00  
Otros productos no tejidos..... 13/00  
APARATOS PARA HACER FIELTRO;  
MAQUINAS DE AGUJEREAR ..... 17/00; 18/00

#### Categorías o tipos de no-tejidos; Aparatos o procedimientos para la fabricación de tales productos

**1/00 No tejidos formados únicamente o principalmente de fibras cortadas o de otras fibras similares relativamente cortas**

1/40 . . a partir de velos o capas compuestos de fibras que no poseen propiedades cohesivas reales o potenciales

1/42 . . caracterizados por la elección de ciertas clases de fibras en la medida en que esta elección no tiene una influencia preponderante en la consolidación del velo

1/44 . . los velos o capas están reforzados por medios mecánicos, p. ej. por rodadura

1/45 . . . por formación de mallas o de puntos imbricados entre un cierto número de fibras (tricotado D04B; costura D05B) [4]

1/46 . . . por agujereado u operaciones similares para provocar el enmarañado de fibras (D04H 1/45 tiene prioridad; máquinas de agujerear D04H 18/00) [4]

1/48 . . . en combinación con al menos otro método de consolidación, p. ej. con aplicación de agentes de unión

1/54 . . por soldado de fibras unidas, p. ej. por fusión parcial o disolución (en combinación con el agujereado D04H 1/48)

1/56 . . . en asociación con la formación de la fibra, p. ej. siguiendo inmediatamente la extrusión de las fibras en hebra

1/58 . . por aplicación, incorporación o activación de agentes de unión química o termoplástica, p. ej. adhesivos (en combinación con el agujereado D04H 1/48)

1/64 . . . el agente de unión es aplicado en estado húmedo, p. ej. agentes químicos en dispersión o solución

1/70 . caracterizados por el método de formación de velos o capas, p. ej. por la reorientación de fibras (dispositivos de formación de napas D01G 25/00; fabricación de hojas de papel por vía húmeda D21F, D21H) [4]

<b>3/00</b>	<b>No-tejidos formados únicamente o principalmente de hilos o de materiales filamentosos similares de adecuada longitud</b>	<b>5/00</b>	<b>No-tejidos formados de mezclas de fibras relativamente cortas o de hilos o de materiales filamentosos similares de longitud adecuada</b>
3/02	. caracterizados por el método de formación de velos o capas, p. ej. por la reorientación de los hilos o filamentos (dispositivos de formación de napas D01G 25/00; fabricación de hojas de papel por vía húmeda D21F, D21H) [4]	<b>11/00</b>	<b>No tejidos con capa de pelos</b> (productos estratificados que forman no-tejidos B32B; tejidos de capa de pelos D03D; implantación de pelos o mechones D05C)
3/08	. caracterizados por el método de reforzamiento o de consolidación	<b>13/00</b>	<b>Otros no tejidos</b>
3/14	. . con uniones producidas por soldadura entre hilos termoplásticos o filamentos	<b>17/00</b>	<b>Aparatos de hacer fieltro</b>
3/16	. . . con uniones entre filamentos termoplásticos producidos en relación con la formación de filamentos, p. ej. siguiendo inmediatamente la extrusión [4]	<b>18/00</b>	<b>Máquinas de agujerear</b>

## D05 COSTURA; BORDADO; IMPLANTACION DE PELOS O MECHONES POR PICADO

**D05B COSTURA** (accesorios para la industria del vestido A41H; mesas de costura A47B 29/00; cosido en relieve B42B 2/00; máquinas de coser modificadas para el tricotado D04B 39/00)

### Nota

En la presente subclase, los grupos que designan los aparatos o las máquinas de coser  cubren  igualmente los métodos de picado unidos a su empleo y las costuras realizadas de esta manera.

### Esquema general

#### TIPOS DE MAQUINAS

Tipos generales, sin movimiento lateral, para toda clase de trabajos de picado ..... 1/00

Con funciones especiales o máquinas automáticas

con movimiento lateral de la aguja o de la obra ..... 3/00

para cosido de artículos particulares, edredones o colchones, sacos, cuero ..... 11/00, 13/00, 15/00

para unión temporal de artículos ..... 5/00

remalladores; taladradoras; cosidos de hilo y soldaduras combinadas ..... 7/00; 9/00; 17/00

con programa ..... 19/00, 21/00

Otros tipos de máquinas de coser ..... 23/00

Combinación de máquinas; máquinas que incorporen dispositivos para otros trabajos que el picado ..... 25/00; 81/00

#### OBRAS; ELEMENTOS DE LAS MAQUINAS RELATIVOS A LA OBRA

Para avanzar, prensar, mantener, suministrar o retirar la obra ..... 27/00, 29/00, 31/00, 33/00

Dispositivos para tallar, hendir o cortar la obra ..... 37/00

Soportes para la obra, recogida de la obra ... 39/00, 41/00

Otros elementos relativos a la obra ..... 35/00

#### HILO DE COSIDO; ELEMENTOS DE LAS MAQUINAS RELATIVOS AL HILO DE COSIDO

Hilo de aguja

conjuntos de agujas de bobina ..... 43/00

medida de la longitud del hilo utilizado; regulación de la tensión; corte ..... 45/00; 47/00; 65/00

levantador y estirador de hilo, protector y rompe-hilo, guía; porta-agujas ..... 49/00, 51/00, 53/00; 55/00

#### Hilo de debajo

corchetes; tenedores de bucle; tensión del hilo; corte del hilo ..... 57/00; 61/00; 63/00; 65/00

dispositivos de bobinado o de cambio de canilla ..... 59/00

Lubricación, parafinado o coloración del hilo ..... 67/00

#### OTROS ELEMENTOS DE LAS MAQUINAS DE COSER; ACCESORIOS

Accionamiento o control; lubricación o enfriamiento; iluminación ..... 69/00; 71/00; 79/00

Accesorios

de protección del personal ..... 83/00

cárteres; chasis o mesas; tapas, recipientes portátiles o valijas ... 73/00; 75/00; 77/00

#### COSIDO A MANO

Utillaje y accesorios; puntos o cosidos picados ..... 91/00; 93/00

Preparación o acabado ..... 95/00

Procedimientos y aparatos para otros trabajos particulares de cosido a mano, o no previstos en otro lugar ..... 97/00

#### AGUJAS; ENFILADORES DE AGUJAS; DISPOSITIVOS PARA DESHACER LOS COSIDOS ..... 85/00; 87/00; 89/00

**1/00 Principales tipos de aparatos o máquinas de coser sin mecanismo que permita el movimiento lateral de la aguja o el trabajo o ambos combinados**

#### Máquinas o aparatos de coser especiales o automáticos

**3/00 Aparatos o máquinas de coser que poseen un mecanismo que permite el movimiento lateral de la aguja o de la obra o los dos combinados, para hacer cosidos de adorno según un trazado, para hacer los ojales de los botones, para reforzar las aberturas o para fijar ciertos artículos, p. ej. botones por cosido** (máquinas de coser reguladas por programa D05B 19/00; con dispositivos para regular automáticamente el movimiento del porta-obra D05B 21/00) [6]

**3/02** . con mecanismos que aseguran el movimiento de la barra de la aguja

**5/00 Máquinas de coser para unir los artículos de modo temporal, p. ej. pares de calcetines**

**7/00 Remalladoras, p. ej. para reunir los tejidos de mallas**

**9/00 Máquinas de coser con punzada para ribete**

**11/00 Máquinas para coser los edredones o colchones** (mando del cuadro móvil portatejido o de la máquina de coser, para obtener una línea de cosido particular D05B 21/00)

**13/00 Máquinas para coser los sacos**

**15/00 Máquinas para coser los artículos de cuero** (haciendo los cosidos con falso punto de lanzadera en sí D05B 1/00)

## D05B

- 17/00 Máquinas de coser para hacer conjuntamente los cosidos de hilo y las soldaduras** (para hacer cosidos impermeables no soldados D05B 1/00)
- 19/00 Máquinas de coser reguladas por programa** (con dispositivos para regular automáticamente el movimiento del porta obra D05B 21/00; dispositivos para detener el avance cuando los útiles de costura han alcanzado una posición predeterminada D05B 69/22)
- 21/00 Máquinas de coser con dispositivos para regular automáticamente el movimiento del porta-obra en unión con el mecanismo de formación del punto, a fin de obtener un trazado particular de cosido, p. ej. con programa para picar los cuellos de las camisas, para colocar los bolsillos**
- 23/00 Aparatos o máquinas de coser no previstos en otro lugar** (para la fabricación de cierres de cremallera A44B 19/00)
- 
- 25/00 Unidades de picado compuestas de varias máquinas de coser**

### Elementos de máquinas de coser para avanzar, poner en posición, mantener o tratar la obra

- 27/00 Medios de avance de la obra**
- 29/00 Prensadores; Pies prensadores (pinzas)** (para avance D05B 27/00)
- 31/00 Soporte para mantener o bajar la obra en las máquinas de picar el cuero**
- 33/00 Dispositivos incorporados a las máquinas de coser para suministrar o retirar la obra**
- 35/00 Elementos de alimentación o de manutención de la obra no previstos en otro lugar**
- 35/02 . para facilitar el picado; Elementos de retorno del ribete; Guías-ribeteadoras
- 35/06 . para fijar las bandas, cintas, bandas estrechas o pasamanerías o para bordado
- 37/00 Dispositivos incorporados a las máquinas de coser para tallar, hundir, nervar o cortar** (seccionamiento de los hilos de cosido D05B 65/00)
- 39/00 Soportes de la obra** (para el mando automático del movimiento de soporte a fin de obtener un trazado particular del cosido D05B 21/00; en general A41H 15/00)
- 41/00 Dispositivos de recogida de la obra**

### Elementos de máquinas de coser para aprovisionar, mantener o tratar los hilos de coser

- 43/00 Conjuntos de agujas de bobina incorporados a las máquinas de coser**
- 45/00 Adaptación de dispositivos de medida para determinar la longitud de hilos utilizados por las máquinas de coser** (dispositivos de medida en las máquinas de bordar D05C, en general G01B)
- 47/00 Dispositivos de regulación de tensión del hilo de la aguja; Adaptaciones de aparatos de medida de la tensión**
- 49/00 Dispositivos para levantar y tender el hilo de la aguja, p. ej. palancas**

- 51/00 Adaptaciones de protector del hilo de aguja; Detectores de ruptura del hilo** (para las máquinas de bordar D05C 11/00)
- 53/00 Mecanismos de guía para la puesta de hilo o del cordelillo; Dedos para la guía del hilo**
- 55/00 Porta-agujas; Barras de agujas** (agujas D05B 85/00)
- 57/00 Corchetes (tomadores de bucles), p. ej. bucleadores**
- 59/00 Adaptaciones de dispositivos de bobinado de la canilla o de cambio de canilla; Dispositivos indicadores o de mando asociados a estos dispositivos**
- 61/00 Sostenedores de bucles; Extendedores de bucles; Dedos para formar el punto**
- 63/00 Dispositivos asociados al hilo del bucleador, p. ej. para regular la tensión**
- 65/00 Dispositivos para seccionar el hilo de la aguja o el hilo inferior**
- 67/00 Dispositivos incorporados a las máquinas de coser, para lubricar, para afinar o colorear los hilos**

### Dispositivos de accionamiento, control, lubricación o enfriamiento para las máquinas de coser

- 69/00 Dispositivos de accionamiento; Dispositivos de control**
- 69/14 . Dispositivos para cambiar de velocidad o invertir el sentido de rotación
- 69/22 . Dispositivos para detener el accionamiento cuando los útiles de picado han alcanzado una posición predeterminada (sistemas de control por motor eléctrico, en general H02P)
- 71/00 Dispositivos de lubricación o de enfriamiento**

### Cárteres, soportes, tapaderas, cofres portátiles o maletas, o accesorios para máquinas de coser; Máquinas de coser provistas de dispositivos auxiliares que sirvan para hacer trabajos distintos al picado

- 73/00 Cárteres**
- 75/00 Chasis, pedestales, mesas u otros mobiliarios concebidos para sostener las máquinas de coser** (aspectos de mobiliario A47B, A47C)
- 77/00 Tapaderas, cofres portátiles o maletas para máquinas de coser**
- 79/00 Incorporación o adaptación de un equipo de iluminación**
- 81/00 Máquinas de coser en las cuales están integrados dispositivos que sirven para otros trabajos distintos del picado, p. ej. para soplar el aire o pulverizar**
- 83/00 Accesorios de seguridad o dispositivos similares de protección, para evitar que se hiera el operario** (dispositivos de seguridad para las máquinas en general F16P)

### Agujas; Enfiladores de agujas; Dispositivos para deshacer los cosidos

- 85/00 Aguja** (agujas quirúrgicas A61B 17/06; fabricación de agujas B21G 1/00)
- 87/00 Dispositivos de enhebrado de la aguja**

**89/00 Dispositivos para descoser los cosidos****Cosido a mano**

**91/00 Útiles, instrumentos o accesorios para el cosido a mano** (agujas, enfiladores de agujas D05B 85/00, D05B 87/00; accesorios para la industria del vestido A41H)

**93/00 Puntos; Costuras picadas**

**95/00 Operaciones de preparación o terminación unidas a los trabajos de cosido a mano**

**97/00 Métodos de cosido a mano o aparato para un trabajo particular o no previsto en otro lugar**

**D05C BORDADO; IMPLANTACION DE PELOS O MECHONES POR PICADO** (fabricación de textiles no tejidos D04H; cosido D05B)

**Esquema general**

BORDADO A MANO ..... 1/00

**BORDADO A MAQUINA**

Tipos principales de máquinas ..... 3/00

Máquinas de mando automático de operaciones, para tipos particulares de bordado ..... 5/00, 7/00

Partes constitutivas ..... 9/00, 11/00, 13/00

Dispositivos auxiliares ..... 13/00

**FABRICACION DE TEJIDOS DE PELO POR**

**PICADO DE BUCLES** ..... 15/00

**ARTICULOS BORDADOS Y ARTICULOS CON MECHONES O CON PELOS**

**INSERTADOS** ..... 17/00

**1/00 Aparatos, dispositivos o instrumentos para el bordado a mano**

**13/00 Dispositivos auxiliares incorporados en las máquinas de bordar, no previstos en otro lugar; Aparatos auxiliares incorporados en las máquinas de bordar**

**Máquinas de bordar** (máquinas de coser reguladas por programa que pueden hacer bordados D05B 19/00, D05B 21/00)

**3/00 Principales tipos de máquinas de bordar**

**5/00 Máquinas de bordar con mando automático de una serie de operaciones fraccionadas**

**7/00 Máquinas de bordar para trabajos especiales o automáticos**

**9/00 Accesorios para mantener o arrastrar el tejido base en las máquinas de bordar**

**11/00 Dispositivos para guiar, arrastrar, mantener o tratar los hilos en las máquinas de bordar; Agujas de máquinas; Mecanismos de funcionamiento o de mando para este efecto**

**15/00 Fabricación de tejidos de pelo o artículos que tienen las mismas características en superficie incorporando bucles en un material de base** (productos estratificados B32B; tejidos de pelo no tejidos D04H 11/00)

**17/00 Artículos bordados o insertados de pelos o mechones por picado; Tejidos de base especialmente concebidos para el trabajo de bordado; Incrustaciones de los artículos bordados para obtener irregularidades de superficie** (productos estratificados B32B; tejidos de pelo no tejidos D04H 11/00)





**D06C ACABADO, APRESTO, RAMEADO O ESTIRADO DE TEJIDOS TEXTILES** (parte química, ver D06L a D06Q; secado F26B) [2]

### Nota

En la presente subclase, la expresión siguiente tiene el significado abajo indicado:

– “tejido” comprende los hilos bajo forma de urdimbre o de lámina.

### Esquema general

#### TRATAMIENTOS GENERALES

Sin eliminación de materias

por calentamiento o

enfriamiento ..... 7/00

estirado o rameado;

conformación o estirado; con

tracción por compresión ..... 3/00; 5/00;  
21/00

calandrado, planchado o

abrillantado; batanado;

suavizamiento ..... 15/00; 17/00;  
19/00

Con ligera eliminación de materia

flameado; cardado o raspado;

tundido o cortado ..... 9/00; 11/00;  
13/00

Para decoración ..... 23/00

#### TRATAMIENTOS PARTICULARES

Producción de motivos o de dibujos ..... 23/00

Tratamientos de orillos o bordes ..... 25/00

#### TERMINADO O APRESTO NO PREVISTO

#### EN OTRO LUGAR

Aparatos o procedimientos

combinados; otros tratamientos ..... 27/00; 29/00

**3/00 Estirado, rameado o tendido de productos textiles; Producción de la elasticidad en los productos textiles** (formación o estirado de tejidos tubulares sobre almas o cuadros internos D06C 5/00; eliminación de vieses o de desorientación de hilos de cadena de tejidos D06H 3/00)

**5/00 Formación o estirado de tejidos tubulares sobre soportes o cuadros internos** (soportes simplemente para el secado D06F 59/00)

**7/00 Calentamiento o enfriamiento de productos textiles** (formación de calcetería D06C 5/00; flameado D06C 9/00; tratamientos por líquidos, gases o vapores D06B; procedimientos que comprenden tratamientos químicos y mecánicos combinados D06M; durante las operaciones previstas en otro lugar, ver los grupos relativos a estas operaciones)

**9/00 Flameado** (para la producción de motivos o de dibujos D06C 23/00)

**11/00 Cardado, raspado u otros medios para la producción de pelos o de asperezas en productos textiles** (para la producción de motivos o de dibujos D06C 23/00)

**13/00 Shearing, clipping, or cropping surfaces of textile fabrics; Pile cutting; Trimming seamed edges** (for making patterns or designs D06C 23/00; cutting pile loops on the loom or splitting double pile fabrics on the loom D03D 39/00; cutting or severing fabrics D06H)

**15/00 Calandrado, prensado, planchado, lustrado o abrillantado de productos textiles** (contracción compresiva de tejidos D06C 21/00; para la producción de motivos o de dibujos D06C 23/00; planchado o prensado doméstico o de lavandería D06F)

**17/00 Batanado**

**19/00 Suavizado de tejidos** (estirado D06C 3/00; por calandrado, prensado o batido D06C 15/00; por batanado D06C 17/00)

**21/00 Contracción compresiva de tejidos**

**23/00 Producción de motivos o dibujos sobre tejidos** (por impresión B41F; decoración en general B44)

**25/00 Tratamientos de orillos o de bordes, p. ej. mediante encolado** (adaptación de bordes D06C 13/00; formación de orillos en el telar, p. ej. por un producto adhesivo, D03D 47/00)

**27/00 Aparatos o procedimientos combinados para el acabado o el apresto de productos textiles no previstos en otro lugar**

**29/00 Acabado o apresto de productos textiles no previstos en los otros grupos de esta subclase**

**D06F LAVANDERIA, SECADO, PLANCHADO, PRENSADO O PLEGADO DE ARTICULOS TEXTILES** (aparatos para la conformación, el planchado a presión, el planchado a vapor o el estirado de sombreros A42C; tratamiento de materias textiles por líquidos, gases o vapores D06B; para la parte química, ver D06L, D06M)

### Notas

(1) La presente subclase cubre:

- los aparatos domésticos o el lavado por limpieza en seco que utilizan disolventes volátiles;
- el planchado doméstico, en lavado, en confección u otros prensados en caliente de vestidos, lencería y otros artículos textiles.

(2) La presente subclase no cubre los aparatos de oreado, de lavado, de limpieza en seco, de planchado o de otros prensados en caliente de textiles durante las operaciones de fabricación, que están cubiertos por las subclases D06B, D06C.

Esquema general

RECIPIENTES; DISPOSITIVOS AMOVIBLES PARA USO CON DIFERENTES RECIPIENTES.....1/00; 7/00

INSTRUMENTOS MANUALES.....5/00

UTENSILIOS DE LAVADO A MANO

    Recipientes; frotadores de mano .....1/00; 3/00

MAQUINAS DE LAVAR

    de cepillo, de rodillos.....9/00, 11/00

    con cuba inmóvil: con agitador; con medios de batido o presión; con agitación del líquido; con medios de secado .....13/00; 15/00; 17/00; 18/00

    con cuba móvil

        con movimiento rotatorio, p. ej. oscilante: para el lavado; para el lavado y el oreado; para el lavado y el oreado con medios de secado adicionales .....21/00; 23/00; 25/00

        con cuba totalmente móvil.....27/00

    utilizando vibraciones .....19/00

    Partes constitutivas.....1/00, 7/00, 37/00, 39/00

    Combinación con otros aparatos o máquinas .....29/00, 31/00

    Control de las operaciones de lavado.....33/00

    Máquinas de lavar o métodos de lavado no previstos en otro lugar .....35/00

APARATOS DE ENJUAGADO .....29/00, 41/00

LIMPIEZA EN SECO.....43/00

EXPULSION DEL AGUA DE LA ROPA; ALISADO POR CILINDROS EN FRIO

    por rodillos; por prensas.....45/00; 47/00

    por movimiento centrífugo del receptáculo.....23/00, 25/00, 49/00

    Aparatos no previstos en otro lugar.....51/00

SECADO; AIREACION

    Cuerdas; pinzas; otros tipos de soportes.....53/00; 55/00; 57/00

    Secadores.....58/00

    Soportes especiales que conservan la forma de la ropa a secar .....59/00

PLANCHADO; PRENSADO

    Planchado

        a mano:

            Planchas; accesorios; planchas para este efecto .....75/00; 77/00, 79/00; 81/00

        a máquina:

            con rodillos; con rodillos y platillos combinados; con rodillos y superficies curvas combinadas .....61/00; 63/00; 65/00

            Partes constitutivas .....67/00

            Otras máquinas de planchar .....69/00

    Prensado

        En caliente o en frío; alisado por empleo de plantillas con calor o vapor .....71/00; 73/00

    Fundas o acolchado para el material, elementos de interposición entre el artículo y la superficie de planchado o de prensado.....83/00, 85/00

APARATOS AUXILIARES; SISTEMAS DE LAVANDERIA

    Acondicionamiento; plegado; almidonado de la ropa; contado, selección, marcado.....87/00; 89/00; 91/00; 93/00

    Sistemas de lavandería, dispositivos de aparatos o máquinas.....95/00

Lavado; Enjuague; Limpieza en seco

1/00 Recipientes para el lavado (de máquinas de lavar D06F 37/00, D06F 39/00)

3/00 Aparatos para frotar con la mano (lados de la cuba con superficie ondulada D06F 1/00)

5/00 Útiles manuales para el lavado, p. ej. mazos de lavandera (accesorios para frotar a mano D06F 3/00; cepillos A46B)

7/00 Dispositivos de lavado, adaptados para ser utilizados con independencia de un recipiente particular, p. ej. para un montaje amovible sobre cubas de lavado, bañera o recipientes similares

9/00 Máquinas de lavar por cepillos

11/00 Máquinas de lavar que utilizan rodillos, p. ej. del tipo de calandria

13/00 Máquinas de lavar con cubas fijas para el lavado, y con agitadores en su interior en contacto con los artículos para lavar (pistones de bomba o similares adaptados para el montaje amovible en recipientes D06F 5/00; dispositivos de lavado adaptados para ser utilizados con independencia de cualquier recipiente particular D06F 7/00)

15/00 Máquinas de lavar que tienen medios de batido, de frotación de presión en las cubas fijas (pistones de bomba o aparatos similares adaptados para el montaje amovible en el recipiente D06F 5/00; máquinas de lavar del tipo calandria D06F 11/00)

17/00 Máquinas de lavar en cubas fijas en las cuales la acción de lavar se obtiene solamente por circulación del líquido de lavado (dispositivos de lavado que pueden ser utilizados con independencia de un recipiente particular D06F 7/00; que utilizan vibraciones para el lavado D06F 19/00)

- 18/00 Máquinas de lavar con cubas fijas para el lavado y que llevan medios de secado adicionales** (partes constitutivas de lo concerniente sólo a secado D06F 58/00) [3]
- 19/00 Máquinas de lavar que utilizan vibraciones para el lavado** (dispositivos de tipo vibrador adaptados para ser utilizados con independencia de cualquier recipiente particular D06F 7/00)
- 21/00 Máquinas de lavar con receptáculos, p. ej. perforados, y con un movimiento rotatorio, p. ej. oscilante** (con recipientes que sirven tanto para el lavado como para el oreado centrífugo D06F 23/00, D06F 25/00; con recipientes enteramente móviles alrededor de un eje D06F 27/00; aspectos del control programado D06F 33/00)
- 23/00 Máquinas de lavar con receptáculos, p. ej. perforados, y con un movimiento rotatorio, p. ej. oscilante, sirviendo el receptáculo tanto para el lavado como para el oreado centrífugo** (con medios suplementarios para el secado D06F 25/00; aspectos del control programado D06F 33/00)
- 25/00 Máquinas de lavar con receptáculos, p. ej. perforados, y con movimiento rotatorio, p. ej. oscilante, el receptáculo sirve tanto para el lavado como para el oreado centrífugo, y posee además medios de secado adicionales, p. ej. utilizando el aire caliente** (aspectos del control programado D06F 33/00; partes constitutivas de lo concerniente sólo a secado D06F 58/00)
- 27/00 Máquinas de lavar con cubas enteramente móviles, p. ej. de inversión, de balanceo**
- 29/00 Combinations of a washing machine with other separate apparatus in a common frame or the like, e.g. with rinsing apparatus** (with roller wringer D06F 45/00)
- 31/00 Instalaciones de lavado que comprenden un conjunto de varias máquinas de lavar o de unidades de lavado, p. ej. conjuntos de circulación continua**
- 33/00 Control de una serie de operaciones en las máquinas de lavar; p. ej. dispositivos de control de programa para los ciclos de lavado y de secado** (D06F 31/00 tiene prioridad)
- 33/02 . eléctrico
- 35/00 Máquinas de lavar, aparatos o métodos no previstos en otro lugar**
- 37/00 Partes constitutivas de máquinas de lavar de los tipos definidos en los grupos D06F 21/00 a D06F 25/00, limitadas a las máquinas de estos tipos** (partes constitutivas de aplicación más general D06F 39/00; partes constitutivas de lo concerniente sólo a secado D06F 58/00)
- 37/20 . Montaje, p. ej. montaje flexible para el recipiente rotatorio, el motor, el recipiente o la cuba; Prevención o amortiguamiento de vibraciones (amortiguamiento de vibraciones en general F16F)
- 37/30 . Dispositivos de accionamiento
- 39/00 Partes constitutivas de máquinas de lavar, en tanto que estas partes no sean especiales de las máquinas de lavar de los grupos D06F 21/00 a D06F 25/00 o a cualquier tipo particular de máquinas de lavar definidas en los grupos D06F 9/00 a D06F 19/00 ó D06F 27/00**
- 39/02 . Dispositivos para la adición de jabón u otros agentes de lavado
- 39/08 . Alimentación o evacuación de líquidos (alimentación por detergente líquido D06F 39/02)
- 39/12 . Envolturas; Cubas
- 41/00 Aparatos de enjuagar**
- 43/00 Aparatos de limpieza en seco utilizando disolventes volátiles** (D06F 9/00 a D06F 41/00 tienen prioridad)
- Expulsión del agua de la ropa; Alisado por cilindros en frío**
- 45/00 Wringing machines with two or more co-operating rollers; Similar cold-smoothing apparatus** (combined with tables A47B)
- 47/00 Aparatos del tipo prensa para expulsar el agua de la ropa**
- 49/00 Oreadoras centrífugas domésticas o similares impropias para el uso industrial** (centrifugadoras en general B04B)
- 51/00 Aparatos para la expulsión del agua o el oreado de la ropa, no previstos en los grupos precedentes D06F 45/00 a D06F 49/00**
- Secado; Aireación**
- 53/00 Cuerdas para secar la ropa; Sus soportes** (cuadros para secar que comprenden las cuerdas para secar la ropa D06F 57/00; soportes o piezas de sostén adaptadas o montadas para almacenar o desenrollar en forma repetida y almacenar de nuevo tramos de hilo B65H 75/34; cuerdas, cables D07B)
- 55/00 Pinzas de ropa**
- 57/00 Soportes, otros que los simples alambres, para el secado o la aireación de la ropa o los vestidos** (combinados con medios de calentamiento o de circulación de aire forzado D06F 58/00, F26B; adaptados para conservar la forma de artículos particulares a secar D06F 59/00; perchas para vestidos, p. ej. para trajes, A47G 25/00)
- 58/00 Domestic laundry driers** (supports adapted to retain the shape of particular articles being dried, e.g. incorporating heating means D06F 59/00; drying in general F26B) [2]
- 58/02 . con los tambores de secado girando alrededor de un eje horizontal [3]
- 58/04 . . Partes constitutivas (dispositivos de control o de regulación D06F 58/28) [3]
- 58/10 . Armarios secarropas o secadores para ropa que llevan medios de calentamiento o de ventilación [3]
- 58/16 . con las superficies que calientan en contacto con la ropa (D06F 59/00 tiene prioridad) [3]
- 58/18 . Dispositivos de secado para máquinas de lavar, separables o fijos sobre la puerta de éstas [3]
- 58/20 . Partes constitutivas de los secadores de ropa para uso doméstico (D06F 59/00 tiene prioridad) [3]
- 58/28 . . Control o regulación (control o regulación en general G05) [3]

- 59/00** Soportes adaptados para conservar la forma de ciertos artículos para secar, p. ej. con medios de calentamiento incorporados

**Planchado; Prensado** (alisado por cilindros en frío D06F 45/00)

- 61/00** Máquinas para planchar que utilizan dos rodillos prensadores o más que trabajan al mismo tiempo
- 63/00** Máquinas para planchar que tienen uno o varios rodillos que trabajan con un platillo plano o una mesa plana (cubiertas o guarniciones D06F 83/00)
- 65/00** Máquinas para planchar con rodillos giratorios contra superficies curvas
- 67/00** Partes constitutivas de las máquinas de planchar previstas en los grupos D06F 61/00, D06F 63/00, ó D06F 65/00 (fundas o guarniciones para elementos de planchado o prensado D06F 83/00)
- 69/00** Máquinas de planchar no previstas en otro lugar
- 71/00** Aparatos para el prensado en caliente de vestidos, lencería u otros artículos textiles, es decir, en los que no hay sustancialmente movimiento del elemento prensador en relación con el artículo prensado; Máquinas similares para el prensado en frío de vestidos, lencería u otros artículos textiles (aparatos de uso doméstico para el prensado en frío de los vestidos A47G)
- 73/00** Aparato para el alisado o la supresión de falsos pliegues de los vestidos o de otros artículos textiles por formadores, soportes, tendedores o cuadros interiores con aplicación de calor o de vapor (tendedores para el secado D06F 59/00; combinados con medios de presión exterior D06F 71/00; tendedores para utilización con prensas D06F 71/00; maniqués para la confección A41H; tendedores de vestidos sin aplicación de calor A47G 25/00)

- 75/00** Planchas metálicas manuales

75/08 . Planchas con calentamiento eléctrico interno

- 77/00** Dispositivos para ejercer una presión, levantar o guiar la plancha de mano

- 79/00** Accesorios para planchas metálicas de mano

- 81/00** Tableros para el planchado (cubiertas o guarniciones para este efecto D06F 83/00; combinadas con tableros montados en armarios de cocina A47B; tableros en general A47B; combinados con escaleras E06C)

- 83/00** Fundas o guarniciones para elementos de planchado o prensado

- 85/00** Elementos independientes para interposición entre el artículo y la superficie que plancha o que prensa

#### **Otros aparatos o sistemas de lavandería**

- 87/00** Aparatos para humidificar o acondicionar de otro modo el artículo a planchar o prensar (aparatos para el alisado o la supresión de falsos pliegues de vestidos u otros artículos textiles por formadores, soportes, tendedores o marcos interiores con aplicación de calor o vapor D06F 73/00)
- 89/00** Aparatos para plegar artículos textiles con o sin abrochamiento [4]
- 91/00** Aparato para almidonar
- 93/00** Dispositivos de contado, de selección o marcado adaptados especialmente para uso en lavandería
- 95/00** Sistemas de lavandería o disposiciones de aparatos o de máquinas; Lavadoras móviles (D06F 31/00 tiene prioridad; lavanderías consideradas como establecimientos E04H)

---

**D06G** **LIMPIEZA MECANICA O POR EFECTO DE PRESION DE ALFOMBRAS, MANTAS, SACOS, CUEROS U OTRAS PIELES, O ARTICULOS TEXTILES O TELAS; VUELTA DEL INTERIOR AL EXTERIOR DE ARTICULOS TUBULARES FLEXIBLES U OTROS ARTICULOS HUECOS** (preparación mecánica o tratamiento mecánico del plumón B68G 3/00)

- 1/00** Batido, cepillado o cualquier otra limpieza mecánica o por presión de alfombras, tapices, sacos, pieles o peletería o de otros artículos textiles o telas (cepillos A46B; limpieza por aspiración en sí A47L; aparato doméstico de limpieza A47L; limpieza en general B08B; aparatos para la limpieza del plumón B68G 3/00)

- 3/00** Vuelta del interior al exterior de artículos flexibles tubulares o en forma de tubo (en combinación con la inspección D06H 3/00)

- 5/00** Limpieza mecánica por aspiración o por presión en combinación con la vuelta del exterior de artículos tubulares flexibles o de otros artículos huecos

**D06H** **MARCADO, INSPECCION, UNION O SEPARACION DE MATERIALES TEXTILES** (unión por cosido D05B; en relación con la fabricación, ver las subclases apropiadas)

### Esquema general

MARCADO, MEDIDA, CONTROL .....	1/00, 3/00	APARATOS O PROCEDIMIENTOS PARA	
PROCEDIMIENTOS DE UNION DE		CONTAR O SEPARAR DE CUALQUIER	
MATERIALES TEXTILES .....	5/00	OTRA MANERA .....	7/00

**1/00** **Marcado de materiales textiles; Marcado combinado con la medida o el control**

**3/00** **Control de materiales textiles** (ensayos de las propiedades físicas de las materias textiles G01N, p.ej. investigando la presencia de imperfecciones de urdimbre, defectos o contaminación utilizando medios ópticos G01N 21/88)

**5/00** **Unión de materiales textiles**

**7/00** **Aparatos o procedimientos para cortar o separar de otra manera, especialmente adaptados para el corte o separación de materiales textiles** (para hacer botoneras A41H; útiles manuales de corte en general B26B; máquinas de cortar en general B26D; separación distinta que por corte en general B26F; colocación de los bordes unidos, esquileo de la superficie de los tejidos D06C)

**D06J** **PLISADO DE PLIEGUES, ESTAMPADO O ENCAÑONADO DE TELAS O VESTIDOS** (ondulación, plegado u otras deformaciones del papel o materia que se trabaja como el papel, sin levantamiento de materia B31F; por tejido D03D; por cosido D05B; aparatos para prensar o consolidar los pliegues D06C)

**1/00** **Plisado, plisado de pliegues, estampado o encañonado de telas o vestidos**

**D06L** **BLANQUEADO, P. EJ. BLANQUEADO OPTICO, LIMPIEZA EN SECO O LAVADO DE FIBRAS, HILOS, HILADOS, TEJIDOS, PLUMAS O ARTICULOS FIBROSOS; BLANQUEADO DEL CUERO O DE LAS PIELES** (tratamiento de fibras o de filamentos de vidrio, lana mineral o de escoria C03; tratamiento químico de materias fibrosas, para obtener fibras para enfilear D01; para la parte mecánica, ver D06B, D06C, D06F; blanqueado de la pasta de papel o de borras de algodón D21)

### Nota

Los procesos que utilizan enzimas o microorganismos para:

- (i) liberar, separar o purificar un compuesto o una composición preexistentes, o para
  - (ii) tratamiento de textiles o limpieza de superficies sólidas de materiales
- están además clasificadas en la subclase C12S. [5]

**1/00** **Limpieza en seco o lavado de fibras, hilos, hilados, tejidos, plumas o artículos fibrosos**

**3/00** **Blanqueado de fibras, hilos, hilados, tejidos, plumas o artículos fibrosos, cuero o pieles**

**D06M** **TRATAMIENTO, NO PREVISTO EN OTRO LUGAR EN LA CLASE D06, DE FIBRAS, HILOS, HILADOS, TEJIDOS, PLUMAS O ARTICULOS FIBROSOS HECHOS DE ESTAS MATERIAS** (tratamiento de la superficie de fibras o filamentos de vidrio, sustancias minerales o escorias C03C 25/00; tratamiento de textiles por medios mecánicos, ver D06B a D06J)

### Notas

- (1) En cada uno de los grupos D06M 11/00 a D06M 15/00, salvo indicación en contra, una sustancia está clasificada en el último lugar apropiado. [5]
- (2) En esta subclase:
  - (a) En cada uno de los grupos principales D06M 11/00 a D06M 15/00, una mezcla de sustancias está clasificada al menos según el ingrediente esencial. Si más de un ingrediente es esencial, la mezcla está clasificada, salvo indicación en contra, según el ingrediente esencial perteneciente al último lugar apropiado en la secuencia de sustancias.
  - (b) El tratamiento por mezclas de sustancias cubiertas por al menos dos de los grupos principales D06M 11/00 a D06M 15/00 está clasificado en cada uno de los grupos principales apropiados. [5]

- (3) En la presente subclase, el tratamiento de textiles, no previsto en otro lugar en la clase D06, está clasificado según los principios siguientes:
- (a) Tratamiento de textiles caracterizado por el agente tratante en los grupos D06M 11/00 a D06M 16/00.
- (b) Tratamiento de textiles caracterizado por el procedimiento en el grupo D06M 23/00. [5]
- (4) Las invenciones relativas a procesos que utilizan enzimas o microorganismos para:
- (i) liberar, separar o purificar un compuesto o una composición preexistentes, o
- (ii) tratamiento de textiles o limpieza de superficies sólidas de materiales
- están además clasificadas en la subclase C12S. [5]

### Esquema general

#### TRATAMIENTO DE FIBRAS, HILOS, HILADOS, TEJIDOS O ARTICULOS FIBROSOS

con productos inorgánicos.....	11/00
con productos orgánicos no macromoleculares .....	13/00
polimerización por injerto .....	14/00
con productos macromoleculares.....	15/00

TRATAMIENTO BIOQUIMICO .....	16/00
TRATAMIENTO FISICO.....	10/00
TRATAMIENTO CARACTERIZADO POR EL PROCEDIMIENTO .....	23/00
TRATAMIENTO DE PLUMAS .....	19/00
PRODUCCION DE TELAS CON CAPAS MULTIPLES.....	17/00

**10/00** Physical treatment of fibres, threads, yarns, fabrics, or fibrous goods made from such materials, e.g. ultrasonic, corona discharge, irradiation, electric currents, magnetic fields; Physical treatment combined with treatment with chemical compounds or elements (graft polymerisation using wave energy or particle radiation D06M 14/00) [2,5]

**11/00** Tratamiento de fibras, hilos, hilados, tejidos o artículos fibrosos hechos de estas materias, con sustancias inorgánicas o sus complejos; Este tratamiento combinado con un tratamiento mecánico, p. ej. mercerizado (D06M 10/00 tiene prioridad; decoración de textiles por tratamiento local D06Q 1/00) [5]

### Nota

En el presente grupo, la expresión siguiente tiene la significación abajo indicada:

– “tratamiento” significa, salvo indicación en contra, el tratamiento que conduce al producto final, p. ej. el tratamiento con sulfato de bario puede significar el tratamiento con cloruro de bario y con ácido sulfúrico en dos etapas distintas. [5]

**13/00** Tratamiento de fibras, hilos, hilados, tejidos o artículos fibrosos hechos de estas materias, con compuestos orgánicos no macromoleculares (D06M 10/00, D06M 14/00 tienen prioridad; tratamiento con complejos de aminas orgánicas con sustancias inorgánicas D06M 11/00); Este tratamiento combinado con un tratamiento mecánico [4,5]

### Nota

En el presente grupo, la expresión siguiente tiene la significación abajo indicada:

– “tratamiento” significa, salvo indicación en contra, el tratamiento que conduce al producto final, p. ej. el tratamiento con ácido cloroacético puede significar el tratamiento con cloruro de cloroacetilo y la saponificación en dos etapas distintas. [5]

**14/00** Polimerización por injerto de monómeros, que contienen uniones insaturadas carbono-carbono, sobre fibras, hilos, hilados, tejidos o artículos fibrosos hechos de estas materias (sobre polímeros no conformados C08F 251/00 a C08F 292/00) [4]

**15/00** Tratamiento de fibras, hilos, hilados, tejidos o artículos fibrosos hechos de estas materias, con compuestos macromoleculares; Este tratamiento combinado con un tratamiento mecánico (D06M 10/00, D06M 14/00 tienen prioridad) [5]

### Nota

En el presente grupo, la expresión siguiente tiene la significación abajo indicada:

- “tratamiento” significa, salvo indicación en contra, el tratamiento que conduce al producto final, p. ej.:
- (a) el tratamiento con alcohol polivinílico puede significar el tratamiento con acetato de polivinilo y la saponificación posterior en una etapa distinta;
- (b) el tratamiento con aminoplastos puede significar el procedimiento de endurecimiento retardado o el tratamiento con productos de precondensación, o con, p. ej. urea y formaldehído en dos etapas distintas. [5]

**15/01** . con compuestos macromoleculares naturales o sus derivados (con caucho natural o sus derivados D06M 15/693) [4]

**15/19** . con compuestos macromoleculares sintéticos (con caucho sintético D06M 15/693) [4]

**15/21** . . Compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones en las que intervienen únicamente uniones insaturadas carbono-carbono [4]

**15/37** . . Compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones distintas de las que intervienen únicamente uniones insaturadas carbono-carbono [4]

**15/693** . con caucho natural o sintético o sus derivados [4]

**15/70** . combinado con un tratamiento mecánico (decoración de textiles D06Q)

**16/00** Tratamiento bioquímico de las fibras, hilos, hilados, tejidos o artículos fibrosos hechos de estas materias, p. ej. enzimático [2]

**17/00** Producción de telas de capas múltiples

**19/00** Tratamiento de plumas [2]

23/00	<b>Tratamiento de fibras, hilos, hilados, tejidos o artículos fibrosos hechos de estas materias, caracterizado por el procedimiento [5]</b>	23/12	· Procedimientos en los cuales el agente tratante está incorporado en microcápsulas (fabricación de microcápsulas B01J 13/02) [5]
23/08	· Procedimientos en los cuales el agente tratante es aplicado en polvo o en forma de gránulos (adhesivos para telas de capas múltiples D06M 17/00; decoración de textiles D06Q) [5]		

**D06N MATERIALES DE REVESTIMIENTO PARA MUROS, SUELOS O SIMILARES, P. EJ. LINOLEUM, TELA ENCERADA, CUERO ARTIFICIAL, CARTON ALQUITRANADO, QUE CONSISTEN EN UN TEJIDO DE FIBRAS RECUBIERTO DE UNA CAPA DE SUSTANCIA MACROMOLECULAR; MATERIALES EN FORMA DE HOJAS FLEXIBLES, NO PREVISTOS EN OTRO LUGAR** (productos estratificados en general B32B; napas cubiertas que presentan las características del papel o del cartón D21)

#### Nota

Los productos estratificados clasificados en la presente subclase deben igualmente ser clasificados en B32B.

1/00	<b>Linóleum</b>	5/00	<b>Cartón alquitranado, es decir, de tramas de fibras bañadas de betún</b>
3/00	<b>Cuero artificial, tela encerada o material similar obtenido por bañado de napas fibrosas con una sustancia macromolecular, p. ej. con resinas, caucho o sus derivados [4]</b>	7/00	<b>Materiales en forma de hojas flexibles, no previstos en otro lugar, p. ej. hilos, filamentos, hilados o tramas textiles, pegados sobre materiales macromoleculares</b>
3/12	· con compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones distintas de las que intervienen únicamente uniones insaturadas carbono-carbono		

**D06P TEÑIDO O IMPRESION DE TEXTILES; TEÑIDO DE CUERO, DE PIELES O DE SUSTANCIAS MACROMOLECULARES SOLIDAS DE CUALQUIER FORMA** (para la parte mecánica, ver B41F, B41J, D06B, D06C; impresión sobre superficies de materiales distintas de los textiles B41M; tratamiento de la superficie de fibras filamentos de vidrio, sustancias minerales o escorias C03C 25/00; mordentación D06M; teñido del papel D21H)

#### Nota

Los procesos que utilizan enzimas o microorganismos para:

- (i) liberar, separar o purificar un compuesto o una composición preexistentes, o de
  - (ii) tratamiento de textiles o limpieza de superficies sólidas de materiales
- están además clasificadas en la subclase C12S. [5]

#### Esquema general

##### PROCEDIMIENTOS DE TEÑIDO O DE IMPRESION

Según el colorante o el agente auxiliar utilizado ..... 1/00  
 Según la materia utilizada ..... 3/00

Combinados con un tratamiento

mecánico ..... 7/00

OTRAS CARACTERISTICAS, POST-TRATAMIENTO, RESERVAS ..... 5/00

1/00	<b>Procedimientos generales de teñido o de impresión de textiles o procedimientos generales de teñido del cuero, de pieles o de sustancias macromoleculares sólidas de todas formas, clasificadas según los tintes, los pigmentos o las sustancias auxiliares utilizadas</b>	1/44	· utilizando pigmentos insolubles o sustancias auxiliares, p. ej. ligantes [2]
1/02	· utilizando colorantes azoicos (D06P 1/18, D06P 1/38, D06P 1/39, D06P 1/41 tienen prioridad) [2]	1/64	· utilizando composiciones que contienen compuestos orgánicos de peso molecular bajo sin grupo sulfato o sulfonato
1/16	· utilizando materias colorantes en dispersión, p. ej. acetato	3/00	<b>Procedimientos especiales de teñido o de impresión de textiles o de teñido del cuero, de pieles o de sustancias macromoleculares sólidas de todas formas clasificadas según la materia tratada</b>
1/18	· colorantes azoicos	3/02	· materias que contienen nitrógeno básico
1/38	· utilizando colorantes reactivos	3/04	· conteniendo grupos amidas
1/39	· utilizando colorantes ácidos [2]	3/24	· poliamidas; poliuretanos
1/41	· utilizando colorantes básicos [2]		

D06P – D06Q

3/34	. materias que contienen grupos ésteres (D06P 3/04 tiene prioridad)	5/13	. Coloración fugitiva o desarme de los colorantes [2]
3/58	. materias que contienen grupos hidroxilos	5/15	. Corrosión local de los colorantes [2]
3/70	. materias que contienen grupos nitrilo	5/20	. Tratamientos físicos que influyen en la coloración, p. ej. ultrasonidos, electricidad [2]
3/79	. poliolefinas [2]	5/22	. produciendo una variación de la afinidad al tinte de la materia textil mediante un proceso químico que reacciona con la fibra [2]
3/80	. fibras minerales (tratamiento de la superficie de fibras o filamentos de vidrio, sustancias minerales o escorias C03C 25/00)	5/24	. Impresión por transferencia (aparatos para imprimir imágenes-transferencia para materiales textiles B41F 16/00) [7]
3/82	. textiles que contienen diversas clases de fibras	5/30	. Impresión por chorro de tinta (aparatos de impresión por chorro de tinta B41J 2/00) [7]
5/00	<b>Otras características del teñido o de la impresión de textiles o del teñido del cuero, de pieles o de sustancias macromoleculares de todas formas</b>	7/00	<b>Procedimientos de teñido o de impresión combinados con un tratamiento mecánico</b>
5/02	. Post-tratamiento		
5/12	. Obtención de reservas sobre la materia antes del teñido o de la impresión		

**D06Q DECORACION DE TEXTILES** (para el tratamiento de textiles por medios mecánicos, ver D06B a D06J; metalización de la superficie total de textiles D06M 11/00; hilos, filamentos, hilados o tramas textiles, pegados sobre materiales macromoleculares D06N 7/00; teñido o impresión D06P) [5]

**Nota**

En la presente subclase, la expresión siguiente tiene la significación abajo indicada:

- “decoración” significa “tratamiento local” o “efectos locales producidos” para cambiar, p. ej. ópticamente, la apariencia o las propiedades de los materiales textiles. [5]

**1/00 Decoración de textiles** (tinte parcial D06B 11/00; obtención de reservas sobre la materia antes del teñido o la impresión de textiles D06P 5/12)



## D07 CUERDAS; CABLES DISTINTOS DE LOS CABLES ELECTRICOS

**D07B CUERDAS O CABLES EN GENERAL** (unión de cuerdas o cables conjuntamente o con objetos B65H 69/00, F16G 11/00; parte mecánica del acabado o el apresto de cuerdas D02J; cuerdas o cables decorativos D04D; cables de suspensión para puentes E01D 19/00; especialmente adaptados para arrastrar o ser arrastrados por poleas u otros elementos de transmisión F16G 9/00; cables eléctricos o racores en la medida en que el aspecto eléctrico es esencial H01B, H01R)

### Esquema general

CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES .....	1/00	Procedimientos de fabricación a partir de materiales especiales .....	5/00
FABRICACION		Procedimientos de fabricación de cordajes y cables de formas especiales.....	5/00
Máquinas de aplicación general.....	3/00	Terminación de las extremidades.....	9/00
Partes constitutivas, dispositivos auxiliares y accesorios .....	7/00		

**1/00 Características estructurales de cuerdas o cables**

**7/00 Partes constitutivas de las máquinas de fabricación de cuerdas o cables, o dispositivos auxiliares incorporados en estas máquinas; Aparatos auxiliares asociados a estas máquinas**

### Fabricación de cuerdas o de cables

**3/00 Máquinas de aparellaje de aplicación general para la producción de cuerdas o cables retorcidos a partir de hebras constitutivas hechas de materiales idénticos o diferentes**

**9/00 Terminación de las extremidades por aglutinación u operación análoga, p. ej. para prevenir su deshilachado**

**5/00 Fabricación de cuerdas o cables con materiales especiales o de forma particular**

PAPEL

D21 FABRICACION DEL PAPEL; PRODUCCION DE LA CELULOSA

D21B MATERIAS PRIMAS FIBROSAS O SU TRATAMIENTO MECANICO

1/00 **Fibrous raw materials or their mechanical treatment**  
(breaking-up or cutting wood or the like by dry methods  
B27L; obtaining fibres mechanically for spinning from  
rags, peat, or the like D01B; beaters D21D 1/00)

D21C PRODUCCION DE CELULOSA POR ELIMINACION DE SUSTANCIAS NO CELULOSICAS DE LAS MATERIAS QUE CONTIENEN LA CELULOSA; REGENERACION DE LIQUIDOS RESIDUALES; APARATOS PARA ESTE EFECTO

Nota

Los procesos que utilizan enzimas o microorganismos para:  
(i) liberar, separar o purificar un compuesto o una composición preexistentes, o  
(ii) tratamiento de textiles o limpieza de superficies sólidas de materiales  
están además clasificadas en la subclase C12S. [5]

Esquema general

PRODUCCION DE LA CELULOSA		Lejiadoras .....	7/00
Tratamiento previo de materias primas .....	1/00	POST-TRATAMIENTO.....	9/00
Reducción a pasta .....	3/00	REGENERACION DE LICORES DE PASTAS .....	11/00
Otros procedimientos .....	5/00		

1/00 **Tratamiento previo de materiales finamente divididos antes de la cocción** (de papeles viejos D21C 5/02)

3/00 **Reducción a pasta de las materias que contienen celulosa** (lejiadoras D21C 7/00)

5/00 **Otros procedimientos para obtener la celulosa, p. ej. cocción de borra de algodón** (obtención de fibras para hilar D01C)

5/02 . Working-up waste paper (mechanical part D21B 1/00)

7/00 **Lejiadoras**

9/00 **Post-tratamiento de la pasta de celulosa, p. ej. de la pasta de madera, o de las borras de algodón**

9/10 . Blanqueamiento

9/147 . . con oxígeno o sus modificaciones alotrópicas (D21C 9/16 tiene prioridad) [4]

9/16 . . con per-compuestos

11/00 **Regeneración de los líquidos residuales**

11/12 . Combustión de los líquidos residuales

D21D TRATAMIENTO DE MATERIAS ANTES DE SU PASO A LA MAQUINA DE PAPEL [5]

1/00 **Métodos de refinado en pila o de refinado moderno; Pilas de tipo Hollander** (tamiz de nudos D21F)

5/00 **Purificación de la suspensión de pasta por medios mecánicos; Aparatos para este efecto** (máquinas centrífugas, ciclones B04)

99/00 *Materia no prevista en otros grupos de esta subclase [8]*

**D21F MAQUINAS DE FABRICAR PAPEL; METODOS DE PRODUCCION DEL PAPEL****Esquema general****FABRICACION DEL PAPEL EN HOJAS CONTINUAS**

Máquinas completas .....	9/00
Partes constitutivas	
parte húmeda, transferencia entre parte húmeda y parte de prensa, parte de prensa, parte de secado .....	1/00, 2/00, 3/00, 5/00

otras partes constitutivas ..... 7/00

Procedimientos de fabricación de longitudes continuas ..... 11/00

**FABRICACION DISCONTINUA DE HOJAS DE PAPEL.....**

13/00

**1/00 Wet end of machines for making continuous webs of paper (suction rolls D21F 3/02)**

- 1/02 . Cajas de pasta de las máquinas Fourdrinier
- 1/06 . Regulación del flujo de la pasta
- 1/10 . Telas metálicas de máquinas (producción de telas metálicas de máquinas B21F)
- 1/18 . Aparatos de vibración de las telas de máquinas o partes asociadas
- 1/24 . Mecanismos de inclinación, de levantamiento o de bajada para las telas metálicas de máquinas
- 1/30 . Protección de las telas metálicas contra los daños mecánicos
- 1/32 . Lavado de telas metálicas o de fieltros
- 1/48 . Aparatos de aspiración (rodillos de aspiración D21F 3/02)
- 1/66 . Toma de la pasta, eliminación del agua o su recuperación; Reutilización de lejíjas blancas

**2/00 Paso de redes, de partes húmedas a las secciones de prensas****3/00 Sección de prensa de las máquinas de fabricar hojas continuas de papel**

- 3/02 . Prensas húmedas

**5/00 Sección de secado de las máquinas de fabricar hojas continuas de papel****7/00 Otras partes constitutivas de máquinas para fabricar hojas continuas de papel**

- 7/08 . Fieltreros

**9/00 Máquinas completas para la fabricación de hojas continuas de papel****11/00 Procedimientos de fabricación de longitudes continuas de papel o de cartón o de red húmeda para la producción de cartón de pasta de madera, sobre las máquinas de papel****13/00 Fabricación discontinua de hojas de papel, de cartón de papeles viejos o de otros cartones o de redes húmedas para la producción de cartón de pasta de madera (fabricación discontinua de hojas de cartón con la forma D21J; secado del papel, del cartón pasta o del cartón en forma de hojas discontinuas F26B)****D21G CALANDRIAS; ACCESORIOS PARA MAQUINAS DE FABRICAR EL PAPEL (bobinadoras o rebobinadoras para productos acabados, medios para ajustar los pliegues o extensiones en anchura B65H)**

- 1/00 Calandrias (si no se trata nada más que del tratamiento de materias particulares, ver el lugar adecuado, p. ej. B29C 43/24, D06); Aparatos de alisado

**3/00 Rasquetas****5/00 Dispositivos de seguridad****7/00 Dispositivos de humidificación****9/00 Otros accesorios para máquinas de fabricar papel****D21H COMPOSICIONES DE PASTA; SU PREPARACION NO CUBIERTA POR LAS SUBCLASES D21C, D21D; IMPREGNACION O REVESTIMIENTO DEL PAPEL; TRATAMIENTO DEL PAPEL TERMINADO NO CUBIERTO POR LA CLASE B31 O LA SUBCLASE D21G; PAPEL NO PREVISTO EN OTRO LUGAR [5]****Notas**

- (1) La presente subclase cubre igualmente las composiciones de pasta para la preparación de cartón de pasta de madera o de otros artículos fibrosos por procedimientos húmedos. [5]
- (2) En la presente subclase, las expresiones siguientes tienen la significación abajo indicada:
  - “pasta” designa una dispersión que comprende fibras papeleras y eventualmente aditivos, lista para ser tratada, y cubre la expresión “pasta líquida”; la expresión designa también fibras papeleras secas que serán después transformadas en papel, bien por procedimientos húmedos, bien por procedimientos secos; [5]
  - “papel” designa el papel, el cartón o los no tejidos fabricados por vía húmeda.

- (3) Si la composición de la pulpa o del papel, o un constituyente de los mismos, se caracteriza por más de una característica prevista en esta subclase, por ejemplo, por el material fibroso y un revestimiento, o por un colorante y un agente hidrófobo, la invención se clasifica en todos los lugares previstos para estas características. [8]
- (4) Los procesos que utilizan enzimas o microorganismos para:
- (i) liberar, separar o purificar un compuesto o una composición preexistentes o
  - (ii) tratamiento de textiles o limpieza de superficies sólidas de materiales
- están además clasificadas en la subclase C12S. [5]

### Esquema general

#### PASTA O PAPEL

que comprende fibras de celulosa o de lignocelulosa, fibras no celulósicas o materiales que forman napas ..... 11/00, 13/00

que comprende fibras o materiales que forman napas no caracterizados por su constitución química ..... 15/00

Procedimientos o aparatos para la adición de materiales.....23/00

#### MATERIALES NO FIBROSOS AÑADIDOS

A LA PASTA, MATERIALES DE IMPREGNACION DEL PAPEL ..... 17/00, 21/00

PAPEL CUCHE; MATERIALES DE REVESTIMIENTO ..... 19/00

OTROS TRATAMIENTOS POSTERIORES DEL PAPEL ..... 25/00

PAPEL ESPECIAL ..... 27/00

### Nota

En los grupos D21H 11/00 a D21H 15/00, salvo indicación en contra, se clasifica en el último lugar apropiado. [5]

**11/00 Pasta o papel que comprende fibras de celulosa o de lignocelulosa solamente de origen natural [5]**

**13/00 Pasta o papel que comprende fibras sintéticas celulósicas o no celulósicas o materiales que forman napas** (aspectos químicos de la fabricación de fibras artificiales D01F) [5]

**15/00 Pasta o papel que comprende fibras o materiales que forman napas no caracterizados por su constitución química [5]**

**17/00 Materiales no fibrosos añadidos a la parte caracterizados por su constitución; Materiales de impregnación del papel caracterizados por su constitución [5]**

**19/00 Papel cuché** (cartón cuché D21J 1/00); **Materiales de revestimiento** (hojas de registro caracterizadas por el revestimiento usado para mejorar la receptividad de tinta, colorante o pigmento B41M 5/50) [5]

**21/00 Non-fibrous material added to the pulp, characterised by its function, form or properties; Paper impregnating or coating material, characterised by its function, form or properties** (coatings characterised by a special visual effect D21H 19/00) [5]

21/06 . Adyuvantes de formación del papel [5]

21/10 . . Agentes de retención o productos que mejoran el drenaje [5]

21/14 . caracterizados por su función o sus propiedades en, o sobre, el papel (D21H 19/00, D21H 27/02 tienen prioridad) [5]

21/22 . . Agentes que vuelven el papel poroso, absorbente o hueco [5]

21/34 . . Ignifugantes [5]

21/40 . . Agentes que facilitan un test de autenticidad o que impiden una modificación fraudulenta, p. ej. para papel de seguridad (filigranas B41M 3/00, D21F 1/00; impresión de papeles-valor B41M 3/14; valores o billetes de banco caracterizados por efectos de color B44F 1/00; verificación de la autenticidad de un papel-moneda o de papeles de valor G07D 7/00) [5]

**23/00 Procedimientos o aparatos para añadir materiales a la pasta o al papel** (aplicación de líquidos u otras materias fluidas a superficies, en general B05; procedimientos de fabricación de longitudes continuas de papel D21F 11/00) [5]

**25/00 Tratamiento posterior del papel no previsto en los grupos D21H 17/00 a D21H 23/00 [5]**

**27/00 Papel especial no previsto en otro lugar, p. ej. obtenido por procedimientos de múltiples etapas [5]**

### Nota

El presente grupo está previsto para la clasificación del papel con propiedades o aplicaciones especiales que no están del todo cubiertas o sólo parcialmente cubiertas por otros lugares de la clasificación. Sin embargo, cuando esto es posible, estos papeles están clasificados según los criterios utilizados en el resto de los grupos de la presente subclase. [5]

27/02 . Papel con dibujos (revestimientos con dibujos D21H 19/00; estampado B31F 1/00; preparados sobre las máquinas de papel D21F 11/00) [5]

27/06 . Pergamino vegetal o símil-pergamino; Papel cristal [5]

27/08 . Papel de filtro (material filtrante que no necesita soporte auxiliar B01D 39/14; fabricación sobre máquinas de papel D21F 11/00) [5]

27/10 . Papel de embalaje (materiales de embalaje de tipo o forma especial B65D 65/38) [5]

27/12 . Papel eléctricamente aislante [5]

27/14 . Papel que tiene forma o dimensiones estables; Papel resistente al enrollado (soportes fotográficos que tienen medios para impedir el enrollado G03C 1/81) [5]

- 27/16 . Papel puro, es decir, papel que tiene un contenido bajo o nulo en contaminantes (tratamiento posterior de la pasta de celulosa D21C 9/00) [5]
- 27/18 . Paper- or board-based structures for surface covering (printed wallpapers B41M 3/00) [5]

- 27/30 . con varias capas (para la cobertura de superficies D21H 27/18; fabricación sobre máquinas de papel D21F 9/00, D21F 11/00) [5]

**Nota**

Los productos estratificados clasificados en el presente grupo están igualmente clasificados en B32B. [5]

**D21J CARTON DE PASTA DE MADERA; FABRICACION DE ARTICULOS A PARTIR DE SUSPENSIONES DE FIBRAS CELULOSICAS O A PARTIR DE PAPEL “MACHE”** (fabricación de objetos por procedimientos en seco B27N)

**1/00** **Cartón de pasta de madera** (preparación de composiciones de pasta o adición de agentes químicos D21B, D21C, D21H; formación de la red húmeda D21F)

**3/00** **Fabricación de artículos por prensado de pasta fibrosa húmeda o de papel “maché”, entre moldes**

**5/00** **Fabricación de artículos huecos por paso de hojas producidas a partir de suspensiones de fibras o de papel “maché”, por aspiración sobre muelas en telas metálicas, hacia una forma de prensado provista de fieltro**

**7/00** **Fabricación de artículos huecos a partir de suspensiones de fibras o de papel “maché” por depósito de fibras en o sobre una tela metálica**

**D99Z**

**D99**      **MATERIA NO PREVISTA EN OTRO LUGAR DE ESTA SECCIÓN [8]**

**D99Z**      **MATERIA NO PREVISTA EN OTRO LUGAR DE ESTA SECCIÓN [8]**

**Nota**

Esta subclase cubre materia que: [8]

(a) no está prevista, pero está íntimamente relacionada con la materia cubierta por las subclases de esta sección, y [8]

(b) no está explícitamente cubierta por ninguna subclase de otra sección. [8]

---

**99/00**      **Materia no prevista en otro lugar de esta sección [8]**