

B24 TRABAJO CON MUELA; PULIDO

B24C TRATAMIENTO POR CHORRO ABRASIVO O CHORRO ANALOGO, CON MATERIALES EN PARTICULAS

- (1) La presente subclase cubre:
- la utilización de un chorro particular o de granos arrastrados por el aire, un gas o un líquido para el tratamiento de las superficies o para el corte de materiales, estando dichas partículas formadas normalmente por un material abrasivo;
 - el empleo equivalente de un chorro de partículas o de granos proyectados o puestos en movimientos por medios distintos a una corriente de aire.
- (2) En la presente subclase, las expresiones siguientes tienen el significado abajo indicado:
- “abrasivo” cubre todos los materiales utilizados, como se indica en la nota (1);
 - “chorro” cubre toda proyección de materia en la forma que se indica en la nota (1) anterior.

1/00	Métodos para la utilización del chorro abrasivo con vistas a la realización de un trabajo determinado; Utilización de equipos auxiliares vinculados a estos métodos	3/24	. . . Aparatos que utilizan ruedas de hélice
		3/26	. . estando las piezas a trabajar dispuestas en recipientes, o toneles de tonelería; Monturas de suspensión para esos toneles
1/02	. para afilar o decapar los útiles cortantes, p. ej. las limas	3/28	. . . Aparatos que utilizan toberas
1/04	. para trabajar únicamente ciertas partes de una superficie, p. ej. para grabar la piedra o el vidrio	3/30	. . . Aparatos que utilizan ruedas de hélice
1/06	. para obtener superficies mates, p. ej. sobre materiales plásticos, sobre el vidrio	3/32	. provistos para el trabajo de piezas especiales, p. ej. de la superficie interior de bloques cilíndricos (B24C 3/08, B24C 3/18 tienen prioridad)
1/08	. para pulir superficies, p. ej. utilizando abrasivos arrastrados por un líquido	3/34	. . para decapar bujías de alumbrado
1/10	. para compactar superficies, p. ej. por granallado (para deformar chapas, tubos o perfiles metálicos B21D 31/06; tratamiento metalúrgico C21D 7/00, C22F 1/00)		
3/00	Máquinas o dispositivos de tratamiento por chorro abrasivo; Instalaciones de tratamiento por chorro abrasivo		
3/02	. caracterizados por la disposición de los elementos de ensamblaje los unos con relación a los otros (B24C 3/08, B24C 3/18 tienen prioridad)		
3/04	. . fijos		
3/06	. . móviles; portátiles		
3/08	. adaptados especialmente al tratamiento por chorro abrasivo de materiales o de piezas en movimiento		
3/10	. . para trabajar superficies exteriores		
3/12	. . . Aparatos que utilizan toberas		
3/14	. . . Aparatos que utilizan ruedas de hélices		
3/16	. . para el trabajo de superficies interiores		
3/18	. especialmente previstos de medios para hacer que las piezas a trabajar tomen diferentes posiciones de trabajo (B24C 3/08 tiene prioridad)		
3/20	. . estando las piezas a trabajar dispuestas sobre mesas rotativas		
3/22	. . . Aparatos que utilizan toberas		
			Accesorios o equipos de las máquinas o dispositivos de tratamiento al chorro abrasivo
		5/00	Dispositivos o accesorios para la producción de chorros abrasivos
		5/02	. Cañones, p. ej. para producir chorros de fluidos abrasivos de gran velocidad para el corte de materiales [5]
		5/04	. . Toberas de cañones (toberas en general B05B)
		5/06	. Ruedas de hélices; Palas de hélices
		5/08	. Dispositivos para la producción de chorros abrasivos por un procedimiento no mecánico, p. ej. por medio de un campo magnético que produce un chorro de abrasivos metálicos
		7/00	Equipo para el suministro de material abrasivo; Control del flujo de la composición o de otras características físicas del chorro abrasivo
		9/00	Accesorios de máquinas o dispositivos de tratamiento al chorro abrasivo, p. ej. áreas de trabajo, dispositivos para el manejo de los abrasivos usados
		11/00	Empleo de materiales abrasivos seleccionados para los chorros abrasivos (composiciones de productos a pulir C09G)