

B21 TRABAJO MECANICO DE LOS METALES SIN ARRANQUE SUSTANCIAL DE MATERIAL; CORTE DEL METAL POR PUNZONADO (fundición, metalurgia de los polvos metálicos B22; cizallado B23D; trabajo del metal por acción de una alta concentración de corriente eléctrica B23H; soldadura, corte con soplete B23K; otros procedimientos mecánicos de trabajo del metal B23P; corte por punzado de materiales en hojas en general B26F; procedimientos para modificar las propiedades físicas de los metales C21D, C22F; galvanoplastia C25D 1/00)

B21H FABRICACION DE ARTICULOS METALICOS ESPECIALES POR LAMINADO, P. EJ. TORNILLOS, RUEDAS, ANILLOS, CILINDROS, BOLAS (principalmente a partir de chapas B21D)

Nota

La presente subclase cubre únicamente las operaciones de laminado que están especialmente adaptadas a la fabricación de objetos particulares, y que en lo que respecta a la invención no se relacionan con ninguna otra operación de trabajo de metales, a menos que esta última no sea más que una operación accesoria ejecutada sobre la misma máquina.

1/00	Fabricación de artículos en forma de sólidos de revolución (laminado de tubos B21B 17/00 Hasta B21B 25/00)	3/10	. de brocas helicoidales; de machos de terrajar
1/02	. de discos; de ruedas planas	3/12	. de artículos de superficie helicoidal
1/04	. . con pestaña, p. ej. ruedas para ferrocarriles	5/00	Fabricación de ruedas dentadas
1/06	. de anillos de poca altura (alargamiento de bandas de metal trabajadas en circuito cerrado, mediante el laminado simultáneo en varios puestos de laminación B21B 5/00)	5/02	. de ruedas rectas
1/08	. . de llantas de ruedas para ferrocarriles	5/04	. de ruedas cónicas
1/10	. . de llantas para neumáticos	7/00	Fabricación de artículos no previstos en los grupos B21H 1/00 Hasta B21H 5/00, p. ej. herramientas para la agricultura, tenedores, cuchillos, cucharas (clavos, alfileres B21G 3/30)
1/12	. . de anillos para cojinetes de bolas o de rodillos	7/02	. de layas; de palas
1/14	. de bolas, rodillos, rodillos cónicos o piezas análogas	7/04	. de azadas
1/16	. . para rodamientos	7/06	. de rejas de arado; de hachas
1/18	. de cilindros, p. ej. laminados transversalmente	7/08	. de bielos; de rastrillos
1/20	. . laminados longitudinalmente	7/10	. de cuchillos; de hoces; de guadañas
1/22	. caracterizada por la utilización de cilindros en los que el perfil varía la longitud de la circunferencia [2]	7/12	. de herraduras; de artículos de forma análoga, p. ej. de refuerzos metálicos para el calzado
3/00	Fabricación de cuerpos helicoidales o de cuerpos con ciertas partes en forma helicoidal (engranajes helicoidales B21H 5/00; curvdo en hélice de fleje o similar B21D 11/06; formación de tubos o de paredes de tubos en forma de hélice B21D 15/04)	7/14	. de objetos moleteados
3/02	. de cuerpos con paso de rosca exterior	7/16	. de paletas de turbina; de paleta de compresor; de palas de hélice
3/04	. . Fabricación por medio de rodillos perfilados	7/18	. de alfileres acanalados; Laminado de ranuras sobre las piezas, p. ej. ranuras de engrase
3/06	. . Fabricación por medio de elementos perfilados que no sean rodillos, p. ej. por medio de mandíbulas que se desplazan longitudinalmente o que describen curvas una en relación con otra	8/00	Laminado del metal en longitudes indefinidas especialmente adecuado para la fabricación en serie de objetos particulares
3/08	. de cuerpos con paso de rosca interior	8/02	. Cilindros de formas particulares
		9/00	Dispositivos de alimentación a laminadores o dispositivos de laminado para la fabricación de los artículos previstos en la presente subclase
		9/02	. para máquinas de hacer pasos de rosca