

**B21 TRABAJO MECANICO DE LOS METALES SIN ARRANQUE SUSTANCIAL DE MATERIAL; CORTE DEL METAL POR PUNZONADO** (fundición, metalurgia de los polvos metálicos B22; cizallado B23D; trabajo del metal por acción de una alta concentración de corriente eléctrica B23H; soldadura, corte con soplete B23K; otros procedimientos mecánicos de trabajo del metal B23P; corte por punzado de materiales en hojas en general B26F; procedimientos para modificar las propiedades físicas de los metales C21D, C22F; galvanoplastia C25D 1/00)

## B21G FABRICACION DE AGUJAS, ALFILERES O CLAVOS

|             |   |             |  |
|-------------|---|-------------|--|
| <b>1/00</b> | <b>Fabricación de agujas para efectuar operaciones determinadas</b> (formación de cabezas en las agujas en forma de alfiler B21G 3/12; fabricación de horquillas en forma de U B21G 7/04) | <b>3/10</b> | . de clavos o alfileres ondulados  |
|             |   | <b>3/12</b> | . Recalcado; Formación de las cabezas  |
|             |   | <b>3/14</b> | . Reducción del diámetro de las piezas por procedimiento que no sea el laminado  |
| <b>Nota</b> |   | <b>3/16</b> | . Afilado de la punta, por corte o de otra manera  |
|             | El grupo B21G 1/12 tiene prioridad sobre los grupos B21G 1/02 Hasta B21G 1/10.  | <b>3/18</b> | . mediante operaciones no limitadas a uno de los grupos B21G 3/12 Hasta B21G 3/16 (B21G 3/06 Hasta B21G 3/10 tienen prioridad) |
| <b>1/02</b> | . de agujas con ojo, p. ej. agujas de coser, leznas   | <b>3/20</b> | . . a partir de un hilo metálico de longitud indeterminada (por laminado B21G 3/30)  |
| <b>1/04</b> | . . de agujas especialmente concebidas para ser empleadas en máquinas o herramientas  | <b>3/22</b> | . . . por parejas, dispuestas cabeza contra cabeza   |
| <b>1/06</b> | . de agujas con gancho o dardo, p. ej. de ganchos de hacer punto  | <b>3/24</b> | . . . por formación simultánea de la cabeza de un clavo y de la punta adyacente del clavo siguiente                            |
| <b>1/08</b> | . de agujas huecas o con una extremidad hueca, p. ej. de agujas hipodérmicas o agujas para punzar (B21G 1/10 tiene prioridad)   | <b>3/26</b> | . . por corte a partir de una banda o de una chapa   |
| <b>1/10</b> | . equipadas con un sistema de inmovilización del material que va a ser atravesado, p. ej. para reparar neumáticos sin cámara  | <b>3/28</b> | . . por forjado o compresión   |
| <b>1/12</b> | . Fijación, repaso, reacondicionamiento, pulido, rectificación  | <b>3/30</b> | . . por laminado   |
| <b>3/00</b> | <b>Fabricación de alfileres, clavos o de artículos análogos</b> (con cabeza adaptada B21G 5/00; en forma de U B21G 7/00; alfileres hendidos B21G 7/08) [2]                                | <b>3/32</b> | . Suministro a las máquinas de fabricar clavos o alfileres, de material de trabajo   |
| <b>3/02</b> | . de alfileres del tipo utilizado por los sastres o en la vida corriente  | <b>5/00</b> | <b>Fabricación de alfileres o de clavos con cabezas fijas o con cabezas adaptadas</b>  |
| <b>3/04</b> | . . con dispositivos de cierre o de protección de la punta, p. ej. alfileres de seguridad   | <b>5/02</b> | . de chinchetas para papel de dibujo o de puntas de este tipo  |
| <b>3/06</b> | . de clavos con apoyo   | <b>7/00</b> | <b>Fabricación de alfileres en forma de U o de alfileres hendidos</b> (sujetadores de papel o agrafes B21D 53/46, B21F 45/16)  |
| <b>3/08</b> | . de clavos con cabeza, con varios cuerpos o con cuerpo acanalado   | <b>7/02</b> | . de alfileres en forma de U, de grapas  |
|             |   | <b>7/04</b> | . . de horquillas  |
|             |   | <b>7/06</b> | . . . de horquillas onduladas  |
|             |   | <b>7/08</b> | . de puntas hendidas, p. ej. pasadores   |